



Swedish Institute for Technical
Approval in Construction



2005-05-17

Projektnr. T 500024

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0963/99

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

SAKORD: TAPPVATTEN
Fogmetoder, kopplingar
övriga fogar

MAPRESS tappvattensystem i koppar

Innehavare	Geberit Mapress GmbH & Co. KG, Industriestrasse 8-14, D-407 46 Langenfeld. Tel. +49 2173 285 415, telefax +49 2173 285 409.	
Information lämnas av	Geberit AB, Box 50414, 202 14 Malmö. Tel. 040-680 89 30, fax 040-18 54 39, hemsida: www.geberit.se , org.nr: 556672-4745	
Produkt	Mapress presskopplingar tillverkas i antingen koppar eller rödmetall. Kopplingar finns i olika utföranden med dimensioner 12 – 54 mm. Presskopplingsdel monteras på kopparrör och sammanfogas medelst ett elektromekaniskt verktyg som pressar ihop kopplingen över röret.	
Avsedd användning	Utbytbar förlagd presskoppling avsedd för användning tillsammans med mjuka och hårddragna kopparrör med Dy 12-54 mm i tappvatteninstallation där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning och med hastigheter som ej förorsakar korrosion. Godkännandet gäller även för dold förläggning av icke gängförsedda kopplingar i dimensioner 12-54 mm under förutsättning att rätt verktyg används vid pressningen samt att provtryckning enligt VVS AMA sker.	
Godkännande	Presskopplingarna uppfyller kraven i 2 § 3 BVL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR).	
	Tappvatten, allmänt	6:611, 1:a och 3:e stycket
	Material, utförande m.m.	6:615, 1:a, 3:e och 5:e meningen
Tillhörande handlingar	Geberit Mapress Teknisk Information värme, tappvatten etc. daterad av SITAC 2005. Geberit Mapress Produktsortiment daterad 05	



Swedish Institute for Technical
Approval in Construction



2005-05-17

Tg-bevis nr 0963/99

Kontroll Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollavtal och kontrollanvisningar daterade 2004-06-17 med nr. 12 7806-1 och övervakas av ett oberoende tredje-parts organ MPA NRW, Tyskland.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall, genom identifiering med hjälp av märkningen, tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran, som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare Föreskrifterna om tillverkningskontroll omfattar följande tillverkningsställe: Geberit Mapress GmbH & Co. KG, Langenfeld, Tyskland.

Märkning Kopplingarna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av prägling på varje levererad produkt och etikett på varje förpackning och omfattar:

Koppling är märkt med:

Tillverkarens namn/logo

Dimension

Tyskt godkännande

MW

12 – 54 mm.

DWGW

Förpackningen är märkt med:

Tillverkarens namn och tillverkningsort

Boverkets inregistrerade varumärke

SITAC:s ackrediteringsnummer

Produktens typbeteckning

Typgodkännandebevisets nummer

Löpande tillverkningsnummer eller -datum

Besiktningsorgan

Geberit Mapress



SITAC 1422

typbeteckning/katalognummer

0963/99

nr/datum

MPA

Bedömningsunderlag Rapport nr 12 0354 8 98 från MPA NRW, Tyskland.
Kontrollrapport Nr. 12000427-03 daterad 2003-10-21 från MPA NRW.

Kommentarer Vid sammanfogning av rör och rördelar förutsätts att pressverktyg godkänt av typgodkännandets innehavare används.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2000-02-16 och diarienummer 83-0963/99.

Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2010-05-17.

Johan Åkesson

Ronald Green