

Byggvarudeklaration 2015

enligt BVD-föreningens standardiserade format eBVD2015

2020-01-29 16:59:32

PA4200 - W

1. GRUNDDATA

Dokumentdata

Id:

C-SE559000151601-2

Version:

2

Upprättad:

2020-01-20 10:55:07

Senast sparad:

2020-01-21 11:40:08

Ändringen avser:

Updated information on components.

PA4200 - W

Varunamn:

PA4200 - W

Artikel-nr/ID-begrepp

Artikelidentitet: VAT-ID

SE559000151601-PA4200-W

Varugrupp/Varugrupsindelning

Varugruppssystem	Varugruppsid
BK04	20099

Varubeskrivning:

The PA4200 with varying lengths of 1, 1.5, 2 and 2.5m is suited for entrances.
The product is available for horizontal, vertical and recessed installation.

Prestandadeklarationer:

Ej relevant

Prestandadeklarationsnummer:

Övriga upplysningar:

Frico AB

Företagsnamn:

Frico AB

Organisationsnummer:

559000-1516

Adress:

Industrivägen 41, 43361 Sävedalen, Sweden

Kontaktperson:

Stephan Hansson

E-post:

stephan.hansson@frico.se

Telefon:

+46 31 336 86 10

Momsnummer:

SE559000151601

Webbplats:

www.frico.se

GLN:

DUNS:

Miljöcertifieringssystem

☐ BREEAM

☐ BREEAM-SE

☐ LEED 2009

☐ LEED version 4

☐ Miljöbyggnad

2. HÅLLBARHETSARBETE

Företagets certifiering

☒ ISO 9001

☒ ISO 14001

Annat:

Policys och riktlinjer

☒ Företaget har uppförandekod/policy/riktlinjer för att hantera socialt ansvarstagande i leverantörskedjan, inklusive rutiner för att säkerställa kraven

☐ Denna är tredjepartsreviderad

Om ja, vilka av följande riktlinjer har ni anslutit er till eller ledningssystem som ni har implementerat

☐ FNs vägledande principer för företag och mänskliga rättigheter

☐ ILO's åtta kärnkonventioner

☐ OECDs riktlinjer för multinationella företag

☐ FN's Global Compact

☐ ISO 26000

Andra policys/riktlinjer

Ledningssystem

Om du har ett ledningssystem för socialt ansvarstagande, vad av nedanstående ingår i arbetet?

☐ Kartläggning

☐ Riskanalys

☐ Åtgärdsplan

☐ Uppföljning

Hållbarhetsrapportering riktlinjer:

3. INNEHÅLLSDEKLARATION

Kemiskt innehåll

För hela produkten ange kemiskt innehåll. I Sverige ska koncentrationen beräknas på komponentnivå enligt principen en gång vara, alltid vara.

Finns säkerhetsdatablad för varan?

Ej relevant

Ange vilken utgåva av kandidatförteckningen som har använts (År, månad, dag):

Finns klassificering av varan?

Ej relevant

För sammansatta varor, har koncentrationen av ingående ämnen beräknats på:

	hela byggvaran
Varan omfattas av RoHS-direktivet:	Ange varans vikt:
Ja	87 kg
Ange hur stor del av materialinnehållet som är deklarerat [%]:	
100	
Om varan innehåller nanomaterial som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion, ange dessa nedan:	
Är varan registrerad i Basta?	Ange andelen flyktiga organiska ämnen [g/liter], gäller endast tätningsmedel, färg, lack och lim:
Nej	
Övriga upplysningar:	

Vara och/eller delkomponenter

Fas		Leverans			
Komponent	Cable	Vikt% av produkt		=0.5	
Kommentar					
Komponent	Insulation	Vikt% av produkt		=0.39	
Kommentar					
Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasnings-ämne
Polyeter LF301DX		=0.39		☐	☐

Komponent	Motor	Vikt% av produkt		=30.07	
Kommentar					
Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasnings-ämne
Cable		=0.16		☐	☐
Cable	1,1 (Ethane-1,2-diyl)bis[pental	=0.01	84852-53-9	☐	☐
Cable	Aluminium hydroxide	<0.01	21645-51-2	☐	☐
Cable	Antimony trioxide	<0.01	1309-64-4	☐	☐
Cable	Carbon	<0.01	7440-44-0	☐	☐
Cable	Carbon (pigment)	<0.01	1333-86-4	☐	☐
Cable	Copper	=0.05	7440-50-8	☐	☐
Cable	Ethylene/vinylacetate (E/VAC)	<0.01	24937-78-8	☐	☐
Cable	Iron	=0.01	7439-89-6	☐	☐
Cable	Manganese	<0.01	7439-96-5	☐	☐
Cable	N,N Dimetylacetamid	<0.01	127-19-5	☐	☐
Cable	Nomex	=0.04	-	☐	☐
Cable	Others, not to declare	<0.01	-	☐	☐
Cable	PE-LD	=0.01	-	☐	☐
Cable	Phosphorus	<0.01	7723-14-0	☐	☐
Cable	Polyester	<0.01	-	☐	☐

Cable	Polyethylene (PE)	<0.01	9002-88-4	☐	☐
Cable	Polyurethane (PUR)	=0.01	9009-54-5	☐	☐
Cable	Silicon	<0.01	7440-21-3	☐	☐
Cable	Sulfur	<0.01	7704-34-9	☐	☐
Cable	Tin	<0.01	7440-31-5	☐	☐
Chassis		=10.8		☐	☐
Chassis	Aluminium	=0.65	7429-90-5	☐	☐
Chassis	Borium	<0.01	7440-42-8	☐	☐
Chassis	Cadmium	<0.01	7440-47-3	☐	☐
Chassis	Carbon	=0.01	7440-50-8	☐	☐
Chassis	Carbon (pigment)	=0.01	7723-14-0	☐	☐
Chassis	Chlorine	=0.01	7782-50-5	☐	☐
Chassis	Chromium	<0.01	7440-47-3	☐	☐
Chassis	Chromium oxide	<0.01	11118-57-3	☐	☐
Chassis	Cobalt	<0.01	7440-44-0	☐	☐
Chassis	Copper	=0.12	7440-50-8	☐	☐
Chassis	Glass fiber	=0.08	65997-17-3	☐	☐
Chassis	Iron	=9.43	7439-89-6	☐	☐
Chassis	Lead	<0.01	7439-92-1	☐	☐
Chassis	Magnesium	<0.01	7439-95-4	☐	☐
Chassis	Manganese	=0.04	7439-96-5	☐	☐
Chassis	Nickel	<0.01	7439-96-5	☐	☐
Chassis	Nitrogen	<0.01	7727-37-9	☐	☐
Chassis	Others, not to declare	<0.01	-	☐	☐
Chassis	Paper	<0.01	-	☐	☐
Chassis	Phosphorus	<0.01	7723-14-0	☐	☐
Chassis	Polyamide 6	<0.01	25038-54-4	☐	☐
Chassis	Polyamide 6.6	=0.23	32131-17-2	☐	☐
Chassis	Polyester	<0.01	-	☐	☐
Chassis	Red phosphorus	<0.01	7723-14-0	☐	☐
Chassis	Silicon	=0.11	7440-21-3	☐	☐
Chassis	Sulfur	<0.01	7704-34-9	☐	☐
Chassis	Tin	=0.01	7440-31-5	☐	☐
Chassis	Titanium	=0.02	7440-32-6	☐	☐
Chassis	Vanadium	<0.01	7440-62-2	☐	☐
Chassis	Zinc	=0.07	7440-66-6	☐	☐
Impeller		=2.91		☐	☐
Impeller	Aluminium	<0.01	7429-90-5	☐	☐
Impeller	Cadmium	<0.01	7440-43-9	☐	☐
Impeller	Carbon	<0.01	7440-44-0	☐	☐
Impeller	Chromium	<0.01	7440-47-3	☐	☐
Impeller	Iron	=2.87	7439-89-6	☐	☐
Impeller	Lead	<0.01	7439-92-1	☐	☐
Impeller	Manganese	=0.02	7439-96-5	☐	☐

Impeller	Molybdenium	<0.01	7439-96-5	☐	☐
Impeller	Nickel	<0.01	7440-02-0	☐	☐
Impeller	Phosphorus	<0.01	7723-14-0	☐	☐
Impeller	Silicon	=0.01	7440-21-3	☐	☐
Impeller	Sulfur	<0.01	7704-34-9	☐	☐
Impeller	Titanium	<0.01	7440-32-6	☐	☐
Impeller	Zinc	=0.01	7440-66-6	☐	☐
PCB		=0.04		☐	☐
PCB	Beryllium	<0.01	7440-41-7	☐	☐
PCB	Copper	=0.01	7440-50-8	☐	☐
PCB	Epoxy Resin	=0.02	-	☐	☐
PCB	ETFE	<0.01	329-65-7	☐	☐
PCB	Glass fiber	=0.01	65997-17-3	☐	☐
PCB	Mylar	<0.01	-	☐	☐
PCB	Nickel	<0.01	7440-02-0	☐	☐
PCB	Nomex	<0.01	-	☐	☐
PCB	Silver	<0.01	7440-22-4	☐	☐
PCB	Zinc	<0.01	7440-66-6	☐	☐
Rotor		=8.15		☐	☐
Rotor	1-decene homopolymer	<0.01	68037-01-4	☐	☐
Rotor	Aluminium	=1.4	7429-90-5	☐	☐
Rotor	Antimony	<0.01	7440-36-0	☐	☐
Rotor	Bismuth	<0.01	7440-69-9	☐	☐
Rotor	Calcium	<0.01	7440-70-2	☐	☐
Rotor	Carbon	=0.01	7440-44-0	☐	☐
Rotor	Chromium	=0.01	7440-47-3	☐	☐
Rotor	Copper	=0.01	7440-50-8	☐	☐
Rotor	Grease Asonic HQ 72-102	<0.01	-	☐	☐
Rotor	Iron	=6.31	7439-89-6	☐	☐
Rotor	Lead	<0.01	7439-92-1	☐	☐
Rotor	Lithium	<0.01	7439-93-2	☐	☐
Rotor	Lithium soap	<0.01	-	☐	☐
Rotor	Magnesium	<0.01	7439-95-4	☐	☐
Rotor	Manganese	=0.05	7439-96-5	☐	☐
Rotor	Molybdenium	<0.01	7439-98-7	☐	☐
Rotor	Nickel	<0.01	7440-02-0	☐	☐
Rotor	Oil	<0.01	71662-47-0	☐	☐
Rotor	Others, not to declare	<0.01	-	☐	☐
Rotor	Phosphorus	=0.01	7723-14-0	☐	☐
Rotor	Silicon	=0.32	7440-21-3	☐	☐
Rotor	Sodium	<0.01	7440-23-5	☐	☐
Rotor	Strontium	<0.01	7440-24-6	☐	☐
Rotor	Sulfur	<0.01	7704-34-9	☐	☐
Rotor	Tin	<0.01	7440-31-5	☐	☐

Rotor	Titanium	<0.01	7440-32-6	☐	☐
Rotor	Zinc	<0.01	7440-66-6	☐	☐
Stator		=8.01		☐	☐
Stator	Adhesive	<0.01	-	☐	☐
Stator	Aluminium	=0.72	7429-90-5	☐	☐
Stator	Antimony trioxide	<0.01	1309-64-4	☐	☐
Stator	Aramid paper	=0.02	-	☐	☐
Stator	Aromatic compound containing	<0.01	-	☐	☐
Stator	Carbon	<0.01	7440-44-0	☐	☐
Stator	Carbon (pigment)	<0.01	1333-86-4	☐	☐
Stator	Chromium	<0.01	7440-47-3	☐	☐
Stator	Copper	=1.78	7440-50-8	☐	☐
Stator	Glass fiber	=0.05	65997-17-3	☐	☐
Stator	Iron	=4.74	7439-89-6	☐	☐
Stator	Lead	<0.01	7439-92-1	☐	☐
Stator	Magnesium	<0.01	7439-95-4	☐	☐
Stator	Manganese	=0.04	7439-96-5	☐	☐
Stator	Molybdenum	<0.01	7439-98-7	☐	☐
Stator	N,N- Dimethylacetamid	<0.01	127-19-5	☐	☐
Stator	Nickel	<0.01	7440-02-0	☐	☐
Stator	Nomex	=0.02	-	☐	☐
Stator	Others, not to declare	<0.01	-	☐	☐
Stator	PC	<0.01	25766-59-0	☐	☐
Stator	Phosphorus	=0.01	7723-14-0	☐	☐
Stator	Polyamide 6	=0.04	25038-54-4	☐	☐
Stator	Polyamide 6.6	=0.11	32131-17-2	☐	☐
Stator	Polybutylene terephthalate (PB	<0.01	-	☐	☐
Stator	Polyester	=0.01	-	☐	☐
Stator	Polyester resin	=0.21	-	☐	☐
Stator	Polyesterimid	<0.01	-	☐	☐
Stator	PVC	=0.01	9002-86-2	☐	☐
Stator	Red phosphorus	<0.01	7723-14-0	☐	☐
Stator	Silicon	=0.18	7440-21-3	☐	☐
Stator	Sulfur	<0.01	7704-34-9	☐	☐
Stator	TBBA	<0.01	79-94-7	☐	☐
Stator	Tin	<0.01	7440-31-5	☐	☐
Stator	Titanium	<0.01	7440-32-6	☐	☐
Stator	TPE	<0.01	-	☐	☐
Stator	Zinc	=0.02	7440-32-6	☐	☐
Stator	Zinc borat	<0.01	1332-07-6	☐	☐

Komponent

PCB

Vikt% av produkt =0.9

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasnings-ämne
Alpha Vaculoy Solder Bar :		<0.01		☐	☐
Alpha Vaculoy Solder Bar :Tin		<0.01	7440-31-5	☐	☐
Basic enclosure gasket		=0.01		☐	☐
Basic enclosure gasket	Trelleborg EPDM 70551	=0.01	25038-36-2	☐	☐
Electronic components		=0.3		☐	☐
Electronic components	Capasitors,diods,fuses,relays,=0.3		-	☐	☐
Grommets		=0.01		☐	☐
Grommets	TPE, halogen free	=0.01	308079-71-2	☐	☐
PC board XT911H		=0.06		☐	☐
PC board XT911H	FR-4 (Woven glass and epoxy=0.06		65997-17-3	☐	☐
Plastic		=0.23		☐	☐
Plastic	PA6 15GF	0<x<0.23	25038-54-4	☐	☐
Plastic	PC/ABS blend	0<x<0.23	25971-63-5	☐	☐
Pre-assembeled supply ca		=0.35		☐	☐
Pre-assembeled supply ca	Conduction copper	0<x<0.35	7440-50-8	☐	☐
Pre-assembeled supply ca	PVC insulation	0<x<0.35	-	☐	☐
Screw (zinc.plated)		<0.01		☐	☐
Screw (zinc.plated)	Steel	<0.01	7439-89-6	☐	☐
Screw (zinc.plated)	Zinc	<0.01	7440-66-6	☐	☐
Solder Paste F 640 SA 30		<0.01		☐	☐
Solder Paste F 640 SA 30 2- [2-(hexyloxy)ethoxy]		<0.01	112-59-4	☐	☐
Solder Paste F 640 SA 30 Bis (2-ethylhexyl)amine		<0.01	106-20-7	☐	☐
Solder Paste F 640 SA 30 Rosin derivative		<0.01	8050-09-7	☐	☐
Solder Paste F 640 SA 30 Silver		<0.01	7440-22-4	☐	☐

Komponent Plastic **Vikt% av produkt** =0.1

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasnings-ämne
EPDM-x+PP		<0.01		☐	☐
PA6 DSM Akulon F223D		<0.1		☐	☐
PA6 DSm Akulon K2223-T		<0.1		☐	☐

Komponent Screw, rivet **Vikt% av produkt** =0.4

Kommentar

Komponent Sensor **Vikt% av produkt** =0.02

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasnings-ämne
	FR-4(Woven glass and epoxy	<0.01	65997-17-3	☐	☐
	Polyethene grain black MB	<0.01	9002-88-4	☐	☐

Cable		=0.02		☐	☐
Cable	Copper	<0.02	7440-50-8	☐	☐
Cable	PE	<0.02	9002-88-4	☐	☐
Cable	PVC	<0.02	9002-86-2	☐	☐
Nylon		<0.01		☐	☐
Phosphor, pre-tin		<0.01		☐	☐
SMD NTC 47K 0805 5%, It		<0.01		☐	☐
Solder paste F 640 SA30C		<0.01		☐	☐
Solder paste F 640 SA30C2-(2-hexyloxyethoxy)ethanol		<0.01	112-59-4	☐	☐
Solder paste F 640 SA30CAmines		<0.01	61788-95-2	☐	☐
Solder paste F 640 SA30CBis(2-ethylhexyl)amine		<0.01	106-20-7	☐	☐
Solder paste F 640 SA30CCopper		<0.01	7440-50-8	☐	☐
Solder paste F 640 SA30CGum rosin reacted with acrylic		<0.01	144413-22-9	☐	☐
Solder paste F 640 SA30CSilver		<0.01	7440-22-4	☐	☐
Solder paste F 640 SA30CTin		<0.01	7440-31-5	☐	☐

Komponent	Steel plate	Vikt% av produkt	=50.54
------------------	-------------	-------------------------	--------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasnings-ämne
Galvanized steel plate		=50.14		☐	☐
Paint		<0.5		☐	☐

Komponent	Transformer	Vikt% av produkt	=4.02
------------------	-------------	-------------------------	-------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasnings-ämne
Cable style 1569		=0.03		☐	☐
Construction steel		=0.01		☐	☐
Damid copper thread		=0.83		☐	☐
Electric steel		=3.05		☐	☐
EPDM rubber		=0.01		☐	☐
Polyester insulation		=0.02		☐	☐
Polyurethane castings		=0.07		☐	☐
PVC tube		=0.02		☐	☐

Komponent	Water battery	Vikt% av produkt	=13.06
------------------	---------------	-------------------------	--------

Kommentar

Material	Ämne	Koncentrations-intervall (%)	EG/CAS/Alternativ beteckning	Kandidat-listan	Utfasnings-ämne
	Aluminium	=3.62	7429-90-5	☐	☐
	Copper	=6.26	7440-50-8	☐	☐



4. RÅVAROR

Råvaror

Totalt återvunnet material i varan

☐ Ingår återvunnet material i varan?

Förnybart material

Ange andel förnybart material i varan (kort cykel, mindre än 10 år):

Ange andel förnybart material i varan (lång cykel, mer än 10år):

☐ Ingående biobaserad är råvara testad enligt ASTM testmethod D6866:

Finns det för råvarorna underlag för tredjepartscertifierat system för kontroll av ursprung, råvarutvinning, tillverknings- eller återvinningsprocesser eller liknande (exempelvis BES 6001:2008, EMS-certifikat, USGBC Program)? Om ja, ange system/systemen:

Träråvaror

☐ Träråvaror ingår

☐ Ingående träråvara är certifierad

Hur stor andel är certifierad [%]?

Vilket certifieringssystem har använts (exempelvis FSC, CSA, SFI med CoC, PEFC)?

Referensnummer:

Ange avverkningsland för träråvaran, samt att nedanstående kriterier har uppfyllts. Land för avverkning:

☐ Innehåller ej träslag eller ursprung i CITES appendix för hotade arter

☐ Trävirket har avverkats på ett lagligt sätt och intyg finns för detta

5. MILJÖPÅVERKAN

Miljöpåverkan under varans livscykel, produktionsskedet modul A1-A3 enligt EN 15804

☐

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan?

Vilka produktspecifika regler har använts s.k. PCR:

Registreringsnummer / ID-nummer för EPD:

Klimatpåverkan (GWP100) [kg CO₂-ekv]:

Ozonnedbrytning (ODP) [kg CFC 11-ekv]:

Försurning (AP) [kg SO₂-ekv]:

Marknära ozon (POCP) [kg eten-ekv]:

Övergödning (EP) [kg (PO₄)-3-ekv]:

Förnybar energi [MJ]:

Icke förnybar energi [MJ]:

Har beräkning gjorts i Green Guide, ange vilket betyg:

Om miljövarudeklaration eller annan livscykelanalys saknas, beskriv hur miljöpåverkan av varan beaktas ur ett livscykelperspektiv:

6. DISTRIBUTION

Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören Retursystem Byggpall?

Ej relevant

Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?

Nej

Återtar leverantören emballage för varan?

Nej

Är leverantören ansluten till ett system för producentansvar för förpackningar?

Nej

Om ja, vilken förpackning och vilket system:

Övriga upplysningar:

7. BYGGSKEDET

Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?

Ej relevant

Specificera

Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?

Ej relevant

Specificera

Övriga upplysningar:

8. BRUKSSKEDET

Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?

Ja

Specificera:

See the manual for assembly and operating instructions.

Ställer varan krav på energitillförsel för drift?

Ja

Specificera:

Electrical power and distribution of hot water.

Uppskattad teknisk livslängd för varan:

15-20 år

Kommentar:

Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2010/30/EU) för varan?

Nej

Om ja, ange märkning (G till A, A+, A+, A++, A+++):

Övriga upplysningar:

9. RIVNING

Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?

Ja

Specificera:

Materials can be dismantled with screws etc.

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?

Nej

Specificera:

According to WEEE waste regulations.

Övriga upplysningar:

10. AVFALLSHANTERING

Levererad vara

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?

Ja

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Nej

Specificera:

Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Ja

Specificera:

The plate rinse and plastic components are recycle.

Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan när den blir avfall?

Nej

Specificera:

Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?

Nej

Specificera:

Avfallskod för den levererade varan när den blir avfall

20 - Hushållsavfall och liknande handels-, industri- och institutionsavfall (även separat insamlade fraktioner)

2003 - 03 Annat hushållsavfall och liknande handels-, industri- och institutionsavfall än det som anges i 20 01 och 20 02:

När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?

Nej

Inbyggd vara

Klassas den inbyggda varan som farligt avfall?

Nej

Övriga upplysningar

11. INNEMILJÖ

Innemiljö

- ☐ Varan är ej avsedd för inomhusbruk
- ☒ Varan avger inga emissioner
- ☐ Varans emission ej uppmätt

Har varan ett kritiskt fuktillstånd?

Nej

Om ja, ange vilket:

Buller

Kan varan ge upphov till eget buller?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Elektriskt fält

Kan varan ge upphov till elektriska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Magnetiska fält

Kan varan ge upphov till magnetiska fält?

Ej relevant

Värde:

Enhet:

Mätmetod:

Färger och lacker

- ☐ Varan är motståndskraftig mot svamp och alger vid användning i våtrum

Emissioner

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:

Övriga upplysningar