

MILJÖDEKLARATION FÖR PLASTRÖRSYSTEM AV PVC (Polyvinylklorid)

Utfärdandedatum:... **09-02-26**... Typ av produkt..... **Tryckrör av PVC / Kemirör**

1. LEVERANTÖR / TILLVERKARE

1.1 Leverantör:.....

1.2 Tillverkare:..... **Pipelife Sverige AB, Ölsremma**

1.3 Utfärdare / kontaktperson... **Yvette Lennartsson**

2. MILJÖARBETE

	Ja	Nej	Anm.
2.1 Miljöpolicy	☒	☐	
2.2 Miljöstyrningssystem	☒	☐	ISO 14 001
2.3 Certifierad	☒	☐	Certifikat nr M1652
2.4 Av vem			SP. Certifiering

3. PRODUKTEN

	Ja	Nej	Anm.
3.1 Typ av produkt / Användning			Tryckrör av styv PVC
3.2 Tillverkningsort / Land:	Produkt		Ölsremma, Sverige
	Råvaror		Sverige, Tyskland
3.3 Typgodkännande	☒	☐	Nordic Poly Mark nr : 5008
3.4 Miljömärkning	☐	☒	
Kvalitetssäkringssystem	☒	☐	ISO 9001, certifikat nr 16 52

4. MATERIAL

RÖR och RÖRDELAR av PVC

Material	vikt- %	Specifikation av komponenternas sammansättning.
PVC	≈ 89 - 97%	Styv (icke mjukgjord) Polyvinylklorid
Fyllmedel	≈ 1 %	Krita
Stabilisator *	≈ 2 - 3%	Organisk - baserad
Färg	≈ 0,7%	För ändamålet godkända färgpigment.
Externt återvunnet material	≈ 100%	Komponentsammansättning enligt ovan utan nya tillsatser.

5. PRODUKTION

5.1 Emissioner till luft:..... **0**

5.2 Emissioner till vatten:..... **Klart under gällande gränsvärde**

5.3 Energivärden:

Energiåtgång MJ/kg

Material	Råmaterial-framställning	Rörtillverkning
PVC	55 MJ/kg	1,50 - 2 MJ/kg
PE	81 MJ/kg	2 - 3 MJ/kg
PP	80 MJ/kg	2,3 - 3,5 MJ/kg

Relativ energiåtgång i olika rör T8 Relativ energiåtgång i olika rör PN10

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Släta rör:	PVC	1,0
	PE	1,6
	PP	1,6
Strukturväggsrör:	PVC	0,6
	PP	0,7

Rörtyp	Material	Relativ energiåtgång
Tryckrör PN 10	PVC	1,0
	PE - 80	1,9
	PE - 100	1,1

5.4 Arbetsmiljö:

Ingående råvaror blandas i ett slutet system och transporteras därefter i ett slutet rörsystem fram till produktionsmaskinerna, extrudrar och formsprutor. Materialet värms upp och bearbetas i maskinerna, går via ett verktyg och formas till rör och rördelar, kylv i ett slutet cirkulerande kylvattensystem. Hela produktionen följer dagens miljökrav utan några dispenser.

6. FÖRPACKNING OCH DISTRIBUTION

6.1 Företagets org.nummer i REPA registret **55 60 87 – 0429**

6.2 Förpackningsmaterial ☒ Trä ☐ Plast
☒ Stålband ☐ Wellpapp

6.3 Distributionssätt (Från tillverkare till kund):

Vägtransport: **Lastbil, lägst miljöklass 3**

Tågtransport och Sjötransport: **Endast på beställarens begäran**

7. INSTALLATION / HANTERING

7.1 Krav:

Enligt gällande allmänna föreskrifter (t.ex. VVS-AMA, Anläggnings-AMA)

7.2 Emissioner i bruksskedet:

0 (Produkterna emitterar inte under användning)

7.3 Livslängd:

> 100 år (KP-rådets rapport nr. 4/November 96)

8. ÅTERVINNING OCH AVFALL

Bilaga

8.1 Återtagning av oanvänd produkt: **Ja**

8.2 Klassificeras produkten som miljöfarligt avfall: **Nei**

8.3 System för materialåtervinning: Eget produktionsspill: **Ja**

Byggspill* : **Ja**

Uttjänta produkter* : **Ja**

*Företaget är anslutet till NPGs (Nordiska Plaströrsgruppen) materialåtervinningssystem för sk. ”closed loop recycling”.

9. ALLMÄNT

Företaget är aktiv medlem i NORDISKA PLASTRÖRSGRUPPEN.

NPGs medlemmar bedriver:

- landsomfattande plaströrsåtervinningssystem.
- forskning och utveckling inom plaströrsområdet.
- standardiseringsverksamhet
- utbildnings- och informationsverksamhet
- teknisk service