



INSTALLATIONS OCH BRUKSANVISNING

GO WITH OUR FLOW

3-delade kulventiler

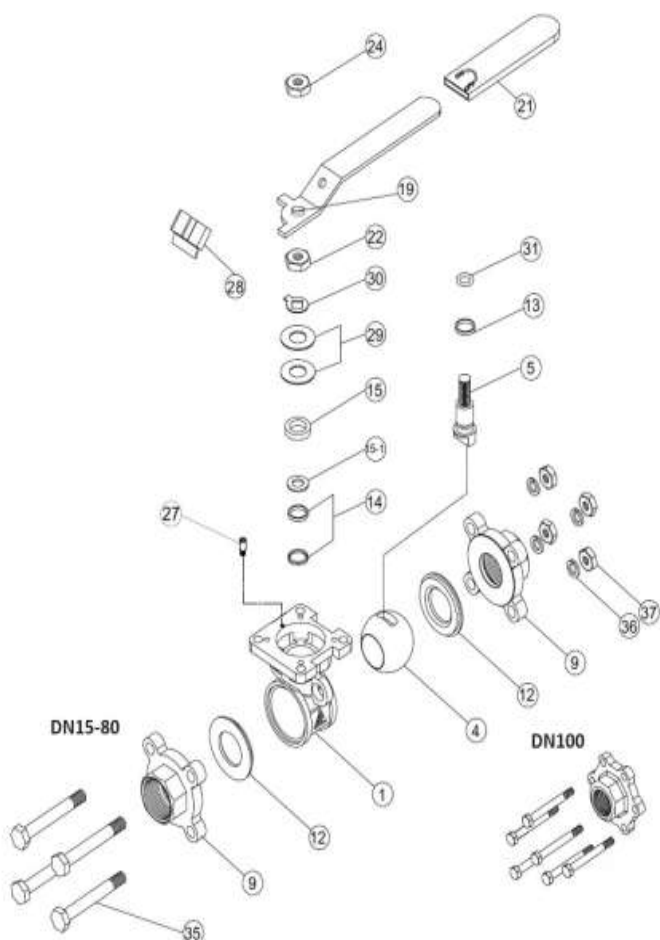
Användning

- Lång livslängd på ventiler kan bibehållas under normala arbetsförhållanden och i enlighet med tryck temperatur och korrosionsdatadiagram.
- applicera på varmt vatten, olja och gas, max 100°C med standard säten
- Arbetstryck: 1/2" ~ 2" 63 Bar, 2 1/2" ~ 4" 40 Bar

Manuell manövrering:

- öppning och stängning av ventilen görs genom att vrida handtaget 90 grader.
- Ventil i öppet läge, handtaget är parallellt med ventilen eller rörledningen.
- VVentil i Stäng läge, handtaget är vinkelrätt mot rörledningen.

Spängsskiss



Item	Designation	Materials
1	Hus	EN 1.4408
4	Kula	ASTM A351 CF8M
5	Axel	AISI 316
9	Ändar	EN 1.4408
12	Tätning	PTFE with 50% AISI 316
13	Bricka	PTFE with 25% carbon
14	Axel packning	
15-1	Packning	PTFE with 25% glass
15	Glander bussning	AISI 304
19	Handspak	
21	Handspak	Vinyl
22	Axelmutter	AISI 304
24	Mutter	
27	Stopp	
28	Lås bricka	
29	Fjäder bricka	AISI 301
30	Tab bricka	AISI 304
31	O-ring	Viton®
35	Hus bult	AISI 304
36	Bricka	
37	Mutter	



GO WITH OUR FLOW

ALLMÄN INFORMATION FÖR INSTALLATION PÅ PLATS

Ventilen kan monteras i valfri position på rörledningen.

Innan ventilerna installeras måste rören spolas rena från smuts, grader och svetsrester för att förhindra skador på sätena och kulytan.

Rörledningen måste vara fri från spänning

INSTALLATION AV GÄNGAD VENTIL

Använd konventionella tätningsmedel, såsom lin, teflon, etc.

Sätt endast på skiftnyckeln på ventilens sexkantiga ände. Åtdragning med hjälp av ventilhuset eller handtaget kan allvarigt skada ventilen.

Applikationer där gängade ändventiler baksvetsas på plats måste dessa ventiler demonteras enligt instruktionerna för svetsändventiler.

INSTALLATION AV VENTIL MED SVETSÄNDE

Punktsvetsa ventilen på röret i fyra punkter på båda ändstyckena, med kulventilen i öppet läge. För kort svetsände fortsätter nästa steg, lossa bultarna och avlägsna mittendelen. Säkra sätena från att falla med tejp.

Avsluta svetsningen av båda ändstyckena på röret.

När de har svalnat, rengör båda ändlocken och kroppsytan.

Sätt tillbaka mittendelen på plats och sätt tillbaka bultarna. Dra åt alla muttrar något. Denna operation är mycket viktig för att hålla kropp och ändstycken perfekt parallella, och på så sätt förhindra förvrängning av ändstyckena. Dra åt bultarna i kors och lika hårt.

Kontrollera att ventilen fungerar korrekt.

För lång svetsände behöver inte ventilen plockas isär.

DEMONTERING OCH RENGÖRINGSPROCEDURER

Varning: Kulventiler kan fånga vätskor i kulhåligheten när den är i stängt läge.

Om ventilen har använts för att farliga medier måste den vara det dekontamineras före demontering.

Det rekommenderas att följande steg vidtas för säker borttagning och återmontering.

Avlasta ledningstrycket.

Placera ventilen i halvöppet läge och spola ledningen för att avlägsna eventuella farligt material från ventilen.

Alla personer som är involverade i demontering och demontering av ventilen bör bära lämpliga skyddskläder, såsom ansiktsskydd, handske och förkläde osv.

Underhåll av delar är enkelt, även om ventilen är installerad i ledningen. Genom att ta bort bultar och lossa de andra kan ventilkroppen svängas ut. Observera att bultarna måste tas bort diagonalt.

Säten, packningar och kula kan bytas ut utan att ta ut ventilen ur systemet.