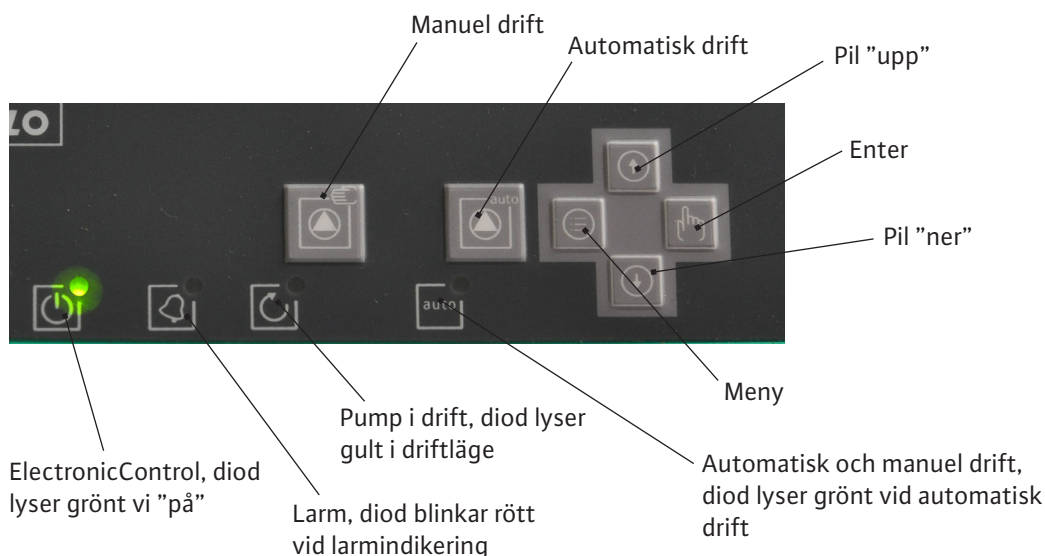


**Symbolförklaring** – manöverpanel ElectronicControl



**Menyhantering**

1. Bild 1.1 och 1.2 visar displaylägen vid spänningsanslutning av ElectronicControl.

**2. Inställningar av driftparametrar**

Håll in Meny-knappen tills "Menu settings" visas i displayen (Bild 2.1) och tryck därefter på Enter-knappen och börja i tur och ordning med dina inställningar enligt beskrivning nedan. Genom att trycka på Pil-knapparna upp eller ner så ändrar du inställda värden.

Följande inställningar är möjliga

**Language:** välj språk

**I max Pump:** märkström pump (läs av pumpens märkström på motorkylten, välj värdet närmast under motorns märkström (intervall om 0,5 A per steg)

**Min speed:** lägsta frekvens Hz (min-varvtal), standard 30 Hz

**Dry run prot** – aktivering av torrkorningsskydd (skall vara inställt på "No", "Yes" i de fall då ett extern torrkorningsskydd används)

**Pressure setting:** inställning av önskat tryck (rekommenderat värde 4,0 bar), detta värde är baserat på ett inkommande tryck på 1,0 bar, vid högre inkommande tryck kan detta värde höjas i motsvarande grad.



- Start d p:** inställning av inkopplingstryck, standardvärde 1,0 bar)
- Time before stop:** tiden det tar för pumpen att stanna då ej tappning sker (rekommenderar värde 10 s)
- Display standard:** kan växlas mellan display standard och service standard, standardinställning display standard

T ex ändring av märkström på pump (Bild 2.2), bläddra fram till ströminställning och tryck på pil upp tills rätt strömvärde visas, i detta fall 4,0 A, bekräfta ditt val genom att trycka på Enter-knappen.

### 3. Manuell drift

Det är möjligt att köra pumpen manuellt genom att hålla in knappen för manuell drift, i detta fall så varvar pumpen upp till max varvtal och det maximala trycket visas i displayen (Bild 3).

### 4. Automatisk drift

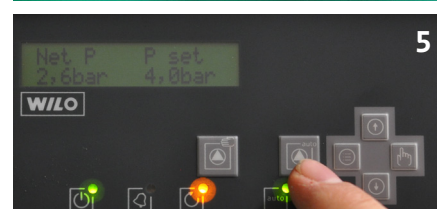
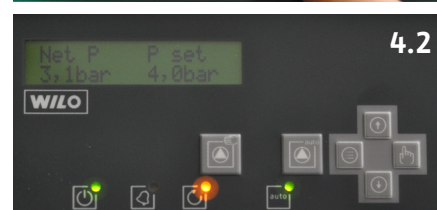
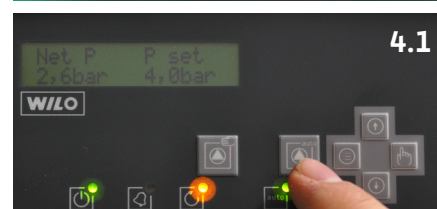
När du gjort alla dina inställningar är det dags att starta anläggning så att den arbetar i automatiskt driftläge. Detta innebär i praktiken att ElectronicControl anpassar vartalet så att ett konstant tryck erhålles. Dvs om man använder flera tappställen samtidigt så varvar pumpen upp till en högre kapacitet och när inte längre någon tappning föreligger så stannar pumpen. Aktivera automatisk drift genom att trycka på knapp Automatisk drift (Bild 4.1), på display visas nu net P vilken är det aktuella trycket i systemet (Bild 4.2).

### 5. Historic

Under meny "Historic" kan du bl a avläsa drifttid, antal starter och stopp samt registrerade larm (Bild 5).

### 6. Larmindikeringar

Larmindikeringar, anläggningen kan indikera på olika typer av larm (enligt medföljande monterings- och skötselansvisning). Bild 6 visar larmkod E021 "Ov current", vilket betyder att inställt strömvärde har överskridits. Efter det att man med hjälp av anvisningen tagit reda på orsaken till utlöst larm sker återställningen genom att man trycker på Enter-knappen varpå larmindikeringen försvinner.



**Förutsättningar**

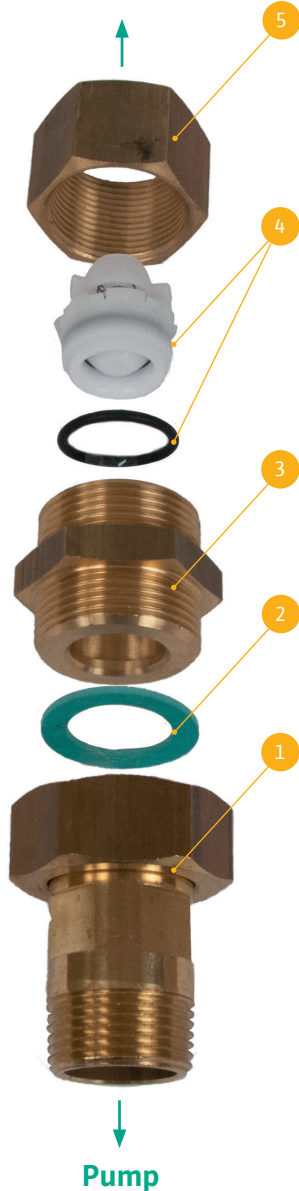
För att anläggning ska fungera korrekt krävs att alla komponenter är fackmannamässigt installerade och att förtrycket i tryckkärlet är det rätta (enligt tabell).

Det är också av yttersta vikt att ElectronicControl är rätt inställd under givna förutsättningar (se inställning av driftparametrar).

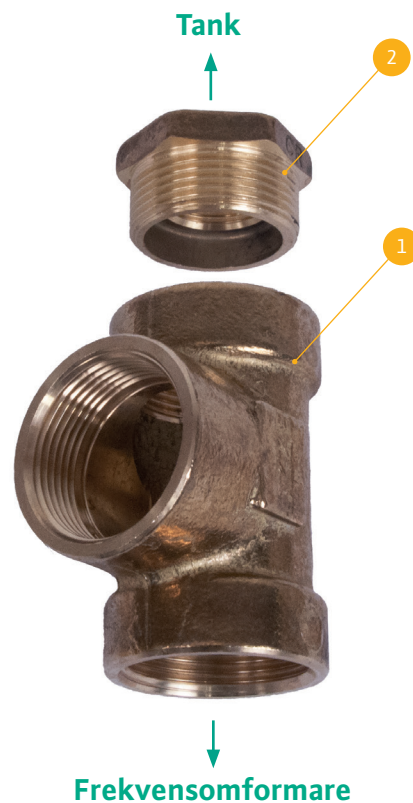
**Funktions- och driftkontroll**

Efter en övesyn av installerade komponenter och när alla inställningar är gjorda och så rekommenderar vi att anläggningen testas i praktiken. Detta görs enklast genom att öppna ett tappställe och kontrollera så att pumpen startar. Därefter så öppnas ytterligare ett tappställe – pumpen ska nu varva upp så att börstrycket uppnås, detta tryck skall sedan hållas konstant. Genom att sedan successivt stänga kranarna så ska pumpen varva ner för att slutligen stanna då båda kranarna är helt stängda (efter inställd tidsfördröjning).

Frekvensomformare



Pump



Tank

Frekvensomformare

Produkt	Artikelnummer
1. Kort koppling med lekand mutter R32xR25 utvg	2512875
2. Fiberpackning	2660428
3. Sexkants-nippel	2513934
4. Backventil med oring	2012229
5. Muff R32	4162802

Produkt	Artikelnummer
1. T-rör 32	2835628
2. Bussning 32x20	2835629

**OBS!**

För en fungerande frekvensomformare är det viktigt att backventil monteras korrekt.