

Altech

Altech Kulventiler



Monteringsanvisning

Altech Kulventiler

Allmänt

Ventilerna är konstruerade och tillverkade för användning i system där driftförhållanden är lämpliga enligt tillämpbara standarder. Installatören ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftförhållande. Ventilerna är typgodkända av SP Certifiering för installation i system med kallt- och varmt tappvatten (där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning) samt i värme- och kylsystem. Högsta tillåtna driftryck är 1,0 MPa. Maximal arbetstemperatur +70 °C (tillfälligt +95 °C).

Märkning

Ventilerna är märkta med tillverkare, DN och PN. Handtagen är märkta med Altech samt med anvisning för öppning/stängning.

Risker vid användning

Håll längst ut på spaken när du öppnar/stänger ventilen för att undvika klämskador. Ventilen ska öppnas/stängas långsamt, för att undvika tryckslag i rörledningen.

Hantering

Ventilerna ska förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning. Inga lyft ska göras i spak.

Montering

Använd alltid rörtång eller skiftnyckel vid montage. Risk finns annars för att muttrarna skadas.

Kläm aldrig fast ventilen över ventilhuset med rörtång eller skruvståd.

Då ventilen fixeras ska alltid mothåll användas. Mothåll ska alltid tillämpas på sexkanten, vars sida åtdragning sker på, för att undvika korsdragning, se *illustration 1*.

1. Kontrollera att ventilen överensstämmer med systemets konstruktion och driftförhållanden.
2. Se till att rörledningen är fri från föroreningar, metallspån och annat som kan störa ventilens funktion.
3. Avtappning eller annan åtgärd bör utföras om risk finns för inestängt media mellan två ventiler som vid expansion i vissa fall kan orsaka skador på ventiler. **T.ex. vid frysning eller termisk expansion vid kraftig uppvärmning.**
4. Eventuellt läckage från ventil med brandfarligt media kan ge ökad brandrisk. Montering av ventil med brandfarligt media ska därför ej utföras i anslutning till elkomponenter eller heta föremål.
5. Ventilerna kan monteras i vertikalt eller horisontellt läge.
6. Kontrollera att de rörändar, som ventilen ska monteras mellan, är parallella och har samma centrumlinje samt att avståndet mellan rörändarna svarar mot ventilens bygglängd. Ventilen ska monteras så att den ej belastas av yttre drag- eller tryckkrafter.
7. Eventuella skyddsproppar ska avlägsnas före montering.
8. Installation av ventiler i byggnad ska göras så att den blir åtkomlig för utbyte och underhåll.
9. Om produkten har en pil som anger strömningsriktningen ska denna följas.

Ventiler med gänga: AL 3600, AL 3601, AL 343, AL 348, AL 3602, AL 3635, AL 300, AL 3605, AL 4340 samt avstängningsventiler för vattenmätarkonsoler, tappventil 3100.

Använd lämplig gängtätning för ändamålet när du monterar ventiler med gängändar.

Så här skruvar du fast ventilen:

1. Håll rörtången eller skiftnyckeln över sexkanten som är avsedda för ändamålet.

OBS! Mothåll ska alltid tillämpas på sexkanten, vars sida åtdragning sker på, för att undvika korsdragning, se *illustration 1*.

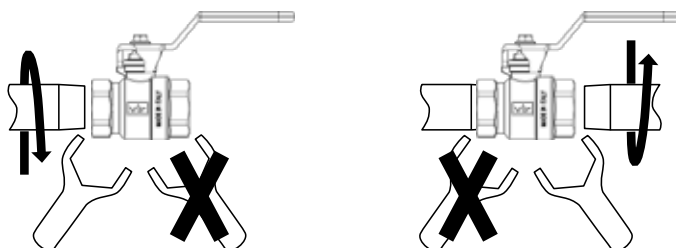


Illustration 1.

Altech Kulventiler

Ventiler med lödkopplingar: AL 3610, AL 3611

Lödkopplingarna ska demonteras från ventilen före lödning för att förhindra så att hög värme ej skadar ventilens sätesringar. Vid montering av ventilen bör gängorna och tätningsytorna smörjas med pasta för att underlätta monteringen.

Ventiler med klämringkopplingar: AL 3613, AL 3614

Vid mjuka koppar- och stålrör samt förnätade polyetenrör ska alltid stödhylsa användas. Stick in röret i botten på kopplingen och dra åt kopplingsmuttern för hand. Efterdra med skiftnyckel (använd ej rörtång) ca 1-1,5 varv. Vid montering på förnätade polyetenrör efterdra ca. 2 varv. Åtdragningsmomentet anpassas till rörtyper och dimension som ska monteras. Kopplingen kan upprepade gånger tas isär och återmonteras. Vid användning av klämringkoppling kan i vissa fall spänningskorrosion uppstå. Risken för detta ökar i samband med ammoniak (rengöringsmedel). För att undvika spänningskorrosion rekommenderas att kopplingsmuttern lossas direkt efter åtdragningen och därefter lätt dras åt igen. Därigenom minskas de höga spänningar som uppstår vid första åtdragningen.



Ventiler med presskopplingar: AL 3616 – 5020

Se till att rörändan är väl fasad och ren från grader och metallspån. Kontrollera att kopplingens o-ring är på plats. Stick in röret i botten på kopplingen och markera insticksdjupet för att tydligt se att röret är i rätt läge när kopplingen pressas. Kontrollera att rätt pressback används, samt att den är ren och oskadad. Placera pressverktygets back vinkelrätt och i rätt position över kopplingens vulst, och starta pressningen. Kontrollera att pressbacken stänger helt.

Kopplingarna pressas med V-backar i dimension 12-54 mm, alternativt M-backar i dimension 12-35 mm.

Dock för kopplingar i koppar i dimension 42-54, rekommenderas slinga.

För elförzinkat och rostfritt i dimension 42-54 används alltid slinga.

Obs! Använd ett kalibrerat pressverktyg vid pressning av kopplingarna.



Upstart

Starta alltid systemet med stängd ventil. Under uppstart ska rörsystemet rensas med fullt öppen ventil. Tänk på att öppna ventilen långsamt för att undvika skadliga tryckslag. Använd ej andra anordningar för manövrering än de som medlevererats. Ventilen är öppen när handspaken är i linje med rörledningen.

Drift och skötsel

Kontrollera packningar och säten efter uppstart samt vid ändrade driftförhållanden, detta för att se så att läckage inte uppstår. Kulventilen ska antingen vara i helt öppet eller stängt läge när den är i drift, annars kan sätesringarna skadas. Kulventilen ska öppnas/stängas (motioneras) minst en gång i halvåret. Dokumentera detta i löpande journaler, såsom underhållningssystem. Vidta genast åtgärder om du befärs tryckslag. Tryckslag får inte överskrida tryckklassen för ventilen. Om provtrycket överstiger 6 bar (e) kan du behöva efterdra packboxen.

Funktionskontroll och åtgärder

Läckage från spindelpackning

Om läckage uppstår vid spindelpackning, dra åt muttern 1/8 varv. Upprepa detta tills läckaget upphör. (Om det är ventiler med hög, gjuten hals som läcker i packboxen, kan droppandet fortsätta en kort tid efter åtdragning, detta för att det kan finnas vätska kvar i utrymmet ovanför packboxen.) Avhjälper detta inte felet, måste spindelpackningen bytas.

1. Vrid ventilen till öppet eller stängt läge.
2. Säkerställ att ventilhuset är trycklöst och ej utsatt för hög temperatur.
3. Demontera spaken och avlägsna spindelmuttern.
4. Avlägsna spindelpackningen. Se till så att spindeln och ventilhuset ytor ej skadas.
5. Montera ny spindelpackning, dra åt spindelmuttern och montera spaken.

Typgodkännande SC0592-16

Användningsområde: Värme- och kylsystem

Max arbetstryck: 10 bar

Arbetstemperatur: +95 °C momentant, +70 °C kontinuerligt

Typgodkännande SC0593-16

Användningsområde: Kallt och varmt tappvatten

Max arbetstryck: 10 bar

Arbetstemperatur: +95 °C momentant, +70 °C kontinuerligt



Tillverkarförsäkran:

Tillverkningen av denna produkt har skett i enlighet med typgodkännandet med beslut om tillverkningskontroll samt de handlingar som lagts till grund för beslut om typgodkännandet.