

**Pressmuffsystem  
med V-profil  
Elförzinkad**



Denna produkt är anpassad till Branschregler Säker Vatteninstallation. Ahlsell Sverige AB garanterar produktens funktion om branschreglerna och monteringsanvisningarna följs.

***a-collection***

## ***Innehållsförteckning***

<b>1 A-press, elförzinkade rördelar med V-profil ....</b>	sid 3
1.1 Information om presskopplingar.....	sid 3
1.2 Korrosion.....	sid 3
1.3 Minsta avstånd vid sammanfogning.....	sid 3
1.4 Elförzinkade stålrör.....	sid 4
<b>2 Monteringsanvisning A-Press elförzinkat.....</b>	sid 5
2.1 Förberedelser.....	sid 5
2.2 Montering.....	sid 5
<b>3 Verktyg.....</b>	sid 7

## 1. A-press, elförzinkade rördelar med V-profil

### 1.1 Information om presskopplingar

A-Press presskopplingssystem med V-profil i elförzinkat stål från 12 mm - 54 mm för installationer i slutna värme- och kylsystem. Oljefria tryckluft- och inerta gassystem. Dimensionerna 12-54 levereras med röd pressindikator som hjälper dig att se om det är pressat eller ej redan under installationsarbetet. Presskopplingarna har o-ringar av EPDM och är utformade för att läcka i opressat tillstånd.

Dim 12-35 ska pressas med V-backar och dim 42-54 med slinga/pressring med V-profil.  
Arbetstemperatur -20°C/+95°C Maxtemp +120 °C.  
Max arbetstryck 16 bar.  
O-ringar, material: EPDM, svarta.  
O-ringar i andra material kan beställas.  
Typgodkända av SP Certifiering för användning i värmesystem.  
Typgodkännande SC0608-14



SC0608-14

### 1.2 Korrosion

Invärdig korrosion ska normalt inte uppstå i slutna värmesystem, förutsatt att det inte finns något syre. Syreförsel stoppas med armaturer av hög kvalitet och kompensatorer med slutna membran. Om syre skulle tränga in måste det släppas ut via avluftningsventiler och vid behov måste man använda speciella tillsatser i systemet som förhindrar syret att bilda korrosion.

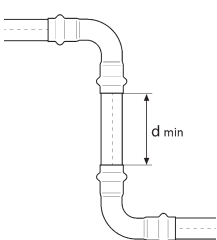
Pressrördelar av elförzinkat stål kan sammanfogas med komponenter som inte innehåller järn, typ koppar, mässing, aluminium, rödgods, etc. Viktigt dock att i installationen undvika direktkontakt mellan elförzinkat stål och rostfritt stål, då det kan skapa bimetallisk korrosion. Den risken kan elimineras genom att sätta en komponent utan järn som är åtminstone 50 mm mellan det elförzinkade stålet och det rostfria stålet.

Brukaren och installatören ansvarar för att skapa åtgärder som förhindrar korrosion. För att minimera risken mot yttre korrosion ska rören isoleras med "sluten-cell" principen, exempelvis med cellgummi. Viktigt att isoleringen är helt vattentät.

### 1.3 Minsta avstånd vid sammanfogning

För en korrekt installation av efz press-system måste kraven på minimiavstånd enligt nedan uppfyllas.

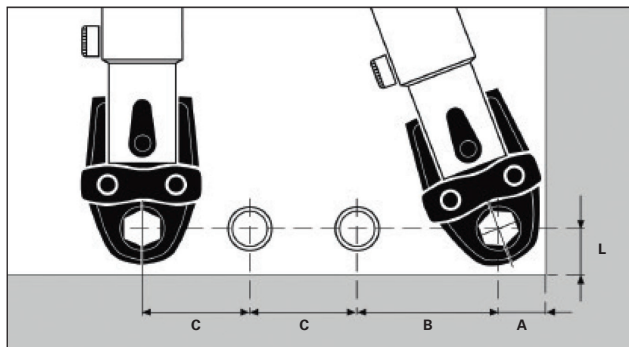
#### Minimiavstånd mellan presskopplingar



Ø rör	d min (mm)
12	10
15	10
18	10
22	10
22	10
35	10
42	20
54	20

För mer detaljerad information om sammanfogning av presskopplingar finns separat information.  
Kontakta din ahl-sellsäljare eller besök [www.ahlsell.se](http://www.ahlsell.se).

## Minimiutrymme för pressverktyg



Ø rör	15	18	22	28	35	42	54
A (mm)	25	27	35	35	45	76	86
B (mm)	75	81	81	81	85	120	125
C (mm)	56	60	76	76	76	120	125
L (mm)	24	24	32	32	32	78	88

### 1.4 Elförzinkade stålrör

Tunnväggiga precisionsstålrör.

Galvaniserade 5-12my zink, blanka, utvändigt diameter och godstjocklek enligt EN10305 -3(f.d. DIN 2394). Varje rör individuellt täthetsprovat i tillverkningen. Levereras i längder om 6 respektive 3 meter. Priset anger enhet per meter. Användning: För presskopplingar typ A-press etc.



### Största tillåtna avstånd mellan fästpunkter

Ø rör	12	15	18	22	28	35	42	54
Max avstånd (m)		1,5		2,5		3,5		

#### Längd=6 meter

Artikel nr	Dy mm	Godstj mm
155 54 83	12	1,2
155 54 84	15	1,2
155 54 85	18	1,2
155 54 86	22	1,5
155 54 87	28	1,5
155 54 88	35	1,5
155 54 89	42	1,5
155 54 90	54	1,5

#### Längd=3 meter


Artikel nr	Dy mm	Godstj mm
155 60 66	12	1,2
155 60 67	15	1,2
155 60 68	18	1,2
155 60 69	22	1,5
155 60 70	28	1,5
155 60 71	35	1,5
155 60 72	42	1,5
155 60 73	54	1,5

## 2 Monteringsanvisning A-Press elförzinkat

### 2.1 Förberedelser

Det är inte tillåtet att gjuta in rörkopplingar eller att placera kopplingar i byggnadsstommen så att de, om de skulle börja läcka, kan orsaka skada på byggnaden. Värmeledningar bör förläggas så att eventuellt utläckande vatten snabbt kan lokaliseras. Ytterligare information finns i branschregler Säker Vatteninstallation.

#### Kopplingar märks med:

Produktmaterial (elförzinkat stål)	C
Boverkets inregistrerade varumärke	
Dimension	XX
Batch nummer	nummer




Presskopplingar i dimension 12–54 mm har röd pressindikator.

Presskopplingen ska användas på elförzinkadetunnväggiga precisionsstålrör enligt standard EN 10305-3 (fd. DIN 2394). Vi rekommenderar att presskopplingarna används till A-press elförzinkade rör.

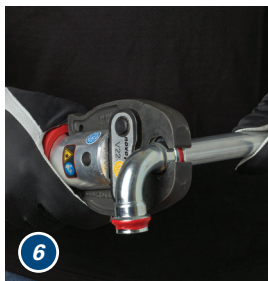


In- och utvändigt elförzinkade rör, typ sprinklerör, får inte användas i värmesystem. Stödhylsa ska inte användas vid pressning.

### 2.2 Montering

- 1 Kapa röret till rätt längd utan att deformera det, se under kapitlet Verktyg på rekommenderade rörskårare. Använd inte kapskiva eller brännare.
- 2  Grada noggrant av röret både invändigt och utvändigt, se under kapitlet Verktyg på rekommenderade avgradare. Grader kan skada O-ringen och göra kopplingen otät.
- 3  Kontrollera att O-ringen sitter på plats i O-ringskammaren och smörj den eventuellt med lite tvålatten. Använd absolut inte olja eller smörjfett. Tryck muffen på röret genom att vrida lätt.
- 4  När röret är helt inskjutet mot stoppet, märk läget med en tuschpenna, så att du kan upptäcka om skarven kommit ur läge före eller under pressningen.
- 5 Montera rätt backar på pressmaskinen, dvs kontrollera både dimension och profil. Se tabell under kapitlet Verktyg. Läs bruksanvisningen som medföljer pressmaskinen.
- 6 Håll pressmaskinen så att backarna hamnar mitt över O-ringskammaren. Pressa tills backarna kommer i kontakt med varandra eller maskinen indikerar att pressningen är klar.
- 7 Pressindikatorn dras lätt loss efter korrekt utförd pressning.
- 8 Kontrollera pressningen. En korrekt pressning ger helt tät koppling och delarna kan inte separeras igen. Alla installationer ska provtryckas enligt gällande normer.

Tryck- och täthetskontroll ska utföras enligt branschregler Säker Vatteninstallation § 4.1.



### 3 Verktyg

Kopplingarna pressas med verktyg och tillbehör enligt tabellen nedan, viktigt att V-profil används på backar och slingor.

		12	15	18	22	28	35	42	54
Novo-press	ACO 102, AFP 101	B	B	B	B	B	B		
	ECO 201	B	B	B	B	B	B	B/S	B/S
	ACO 202	B	B	B	B	B	B	B/S	B/S
	ECO 202	B	B	B	B	B	B	B/S	B/S
	EFP 202	B	B	B	B	B	B	B/S	B/S
	AFP 202	B	B	B	B	B	B	B/S	B/S
	ACO 203	B	B	B	B	B	B	B/S	B/S
	ECO 203	B	B	B	B	B	B	B/S	B/S
	ACO 202 XL	B	B	B	B	B	B	B/S	B/S
	ECO 301	B	B	B	B	B	B	B/S	B/S
REMS	Minipress ACC	B	B	B	B	B	B		
	"Power Press Akku-press"	B	B	B	B	B	B	S	S

B = Back

S = Slinga/pressring

#### Rörskärare

Artikel nr	Produktnamn	Dimension
1881089	a-collection	8–28 mm
1881090	a-collection	12–35 mm
1881091	a-collection	28–67 mm
1770741	Rems	6–42 mm
3851103	Rems	22–108 mm

#### Avgradare

Artikel nr	Produktnamn	Dimension
19000008	a-collection	10–35 mm
19000007	a-collection	10–54 mm
1769857	Rems	10–54 mm, med anslutning för bormaskin
1880153	Rems	22–108 mm, tillsammans med Rems Cento



Denna produkt är anpassad till  
Branschregler Säker Vatteninstallation.  
Ahlsell Sverige AB garanterar produktens  
funktion om branschreglerna och  
monteringsanvisningarna följs.

Ahlsell AB  
Huvudkontor  
117 98 Stockholm  
Tel 08-685 70 70  
Fax 08- 685 70 94  
[www.ahlsell.se](http://www.ahlsell.se)

På vår hemsida hittar du  
kontakt- och adressuppgifter  
till våra butiker och lokalkontor.

**ahlsell**

a-collection är ett varumärke från Ahlsell  
[www.ahlsell.se](http://www.ahlsell.se)

**a-collection**  
– kvalitet till rätt pris