



BRAVOPRESS

Monteringsanvisning

2026-07-07

MADE IN ITALY



Accepterad
monterings-
anvisning
2026:1

valsir®
QUALITY FOR PLUMBING

1. Inledande förklaringar	3
2. Genomgångar i vägg och golv	4
3. Rördragning och fixering	6
4. Bockning	10
5. Verktyg	11
6. Skarvar och anslutningar	12
7. Katalog	18



Typgodkännande med beslut om tillverkningskontroll
C900060

Valsir Bravopress, Presskopplingssystem

Innehavare/Utfärdad för
Valsir S.p.A
Localita Merlaro, 250 78 Vestone (Brescia), Italien.

Produktbeskrivning
Valsir Bravopress presskopplingssystem består av presskopplingar som tillverkas av PPSU med presshylsa av rostfritt stål och Valsir Pexal (PE-Xb/Al/PE-Xb) rör. Pexalrör omfattas av typgodkännande 0077/06. Presshylsan har betraktningfönster för att säkerställa rätt rörposition före pressning. Systemet finns med följande rördimensioner: 16x2,0, 20x2,0, 26x3,0, 32x3,0, 40x3,5, 50x4,0 och 63x4,5 mm. Skarvkopplingar med rörgänga finns i olika utföranden med dimensionerna G3/8", G1/2", G3/4", G1".

Vid sammanfogning av presskopplingar och rör förutsätts att pressverktyg godkänt av typgodkännandets innehavare används.

Avsedd användning
Systemet är avsett att användas för varmt och kallt tappvatten samt värmevatten inom fastighet där högsta förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen momentant inte överstiger 95°C eller kontinuerligt inte överstiger 70°C.

Handelsnamn
Valsir Bravopress.
De artiklar som omfattas av detta typgodkännande visas i bilagan.

Godkännande
Produkterna uppfyller kraven i 8 kap., 4 § 3 plan- och bygglagen (2010:900) i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta typgodkännande.

Produkterna uppfyller kraven enligt 4 kap., 12 § i plan- och byggförordningen (2024:134) och har bedömts att inte avge ohälsosamma koncentrationer av skadliga ämnen till dricksvatten, inte främja mikrobiell tillväxt samt inte påverka vattnets färg, lukt eller smak negativt.

Godkännandet omfattar de delar av Boverkets föreskrifter och allmänna råd som anges nedan:

Boverkets föreskrifter om skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö samt hushållning med vatten och avfall (BFS 2024:8)¹:

Vatten- och avloppsanläggningar BFS 2024:8, 8 kap., 3§, 4§ och 6§

Typgodkännande C900060 | 2025-07-24
RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering
Box 857, 501 15 Borås
☎ +46 10 516 50 00 | certifiering@rise.se | www.rise.se
1198991
¹ Detta certifikat är RISE egendom och får endast återges i sin helhet, som inte RISE i förväg skriftligen godkänt annat.



Sida 1 (6)



Typgodkännande med beslut om tillverkningskontroll
0077/06

Valsir Pexal, Presskopplingssystem

Innehavare/Utfärdad för
Valsir S.p.A
Localita Merlaro, 250 78 Vestone (Brescia), Italien.
VAT nummer: IT00700170988
Tel: +39 0365 877 011, Fax: +39 0365 812 68
E-post: export@valsir.it, Hemsida: www.valsir.it

Produktbeskrivning
Valsir Pexal presskopplingssystem består av presskopplingar som tillverkas av avzinkningshårdig mässingslegering med presshylsa av rostfritt stål och Valsir AluPex (PE-Xb/Al/PE-Xb) rör. Presshylsan har betraktningfönster för att säkerställa rätt rörposition före pressning. Systemet finns med följande rördimensioner: 16x2,0, 20x2,0, 26x3,0, 32x3,0, 40x3,5 och 50x4,0.

Avsedd användning
Systemet är avsett att användas för varmt och kallt tappvatten samt värmevatten inom fastighet där högsta förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen momentant inte överstiger 95°C eller kontinuerligt inte överstiger 70°C.

Handelsnamn
Valsir Pexal.

Godkännande
Produkterna uppfyller kraven i 8 kap., 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten¹ 6:62, 1:a meningen och 2:a stycket samt allmänt råd
Uttömning 6:625, 1:a och 4:e stycket

¹ Systemet uppfyller Boverkets uppdaterade gränsvärde för max. mängd upplöst bly som beskrivs i BBR 21, 2014-06-17.

Tillhörande handlingar
Montageanvisning PEXAL – MIXAL L02-389/0, sidorna 26, 27 och 29

Kontroll
Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.
Kontrollavtal: Kontrollanvisningar daterad 2005-06-13 med bilagor och appendix daterat 2007-06-01.
Kontrollorgan: TGM Staatliche Versuchsanstalt, Österrike.

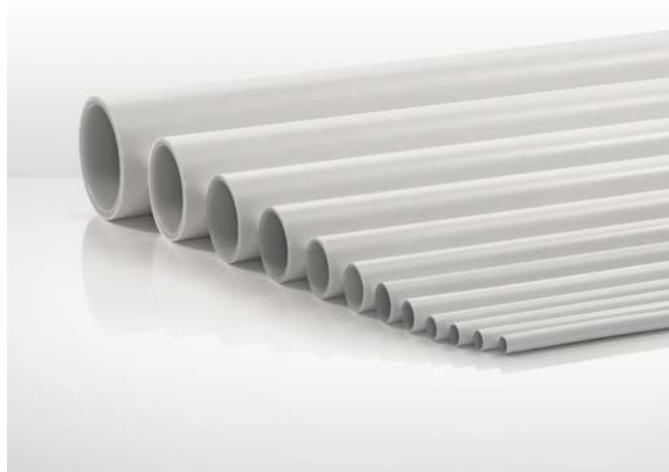
Typgodkännande 0077/06 | 2018-12-18
RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering
Box 857, SE-501 15 Borås, Sverige
Tel: 010-516 50 00
certifiering@rise.se | www.rise.se



Sida 1 (2)

1. Inledande förklaringar

Pexal® är ett system som består av kompositrör (Pex-Alu-Pex) och ett varierat utbud av kopplingar som kan användas för ett flertal olika tillämpningar: distribution av varmt och kallt tappvatten, värmevatten till radiatorer och golvvärme, för tryckluft och i industrianläggningar. Rören består av fem lager: två ytterlager i tvärbunden polyeten, ett mellanlager i stumsvetsat aluminium samt två skikt av lim som håller samman delarna. Denna monteringsanvisning gäller produkten Pexal samt kopplingarna Bravopress, tillverkade av Valsir, vilka är typgodkända i Sverige.



Valsirs internationella garanti vid skador som uppstår efter installation gäller enbart om Pexalrören används tillsammans med kopplingar från Valsir (Valsir tillhandahåller även andra typer av kopplingar vars korrekta funktion garanteras med Pexalrören, men som inte innehar svenskt typgodkännande). Denna handbok är anpassad efter Branschregler Säker Vatteninstallation, vilket innebär att leverantören garanterar produktens funktion om branschreglerna och denna handbok följs. Rören är godkända för användningsklass 1,2,4 och 5 enligt EN ISO 21003-1 (sanitärt vatten 60°C eller 70°C, golvvärme vid låg temperatur). Maximal temperatur är 95°C vid 10 bar. Nipplarna på Valsirs kopplingar har anpassats efter kraven på läckage vid opressad läge så att vatten passerar mellan o-ringarna och rörets insida och läcker ut när de utsätts för täthetsprovning.

Information om rörets dimension (ytterdiameter och tjocklek), certifieringar etc. är tryckt direkt på röret. Presskopplingens dimensioner är graverade på hylsan tillsammans med angivelse av vilka typer av presskäftar som passar. Polyeten har en begränsad motståndskraft mot UV-strålning och en långvarig exponering kan påverka dess prestanda. Rör bör därför inte lagras utomhus eller monteras så att de utsätts för solljus, såvida de inte är inlindade i förpackningsmaterialet vilket skyddar mot strålningen. Även fönsterglas ger ett tillräckligt skydd mot UV-strålning. Ett lämpligt skydd mot UV-strålning måste användas vid installationer utomhus, t.ex. skyddsrör av plast eller metall, eller så bör rören täckas med en UV-resistent lackering som Valsir har tagit fram särskilt för detta ändamål. För att garantera en god skyddsnyvä bör lackeringen regelbundet göras om. För mer information se tekniskt datablad i Valsirs tekniska handbok.

Figur 1 Läckage vid opressat läge.



Frys-kadesäker förläggning

Tappvatten- eller värmeledningar får inte monteras i ouppvärmade utrymmen som till exempel krypgrund eller vind. Frysskadesäker förläggning ska ske enligt Branschregler Säker Vatteninstallation.

Skydd mot legionellatillväxt

Rörsystem för tappvatten ska installeras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation så att risken för legionellatillväxt minimeras.

2. Fogar samt genomföringar i golv och vägg

Fogar på tappvattensystem

I rörsystem som används för tappvatten och som är dolt placerade och inte går att inspektera ska installationen utföras utan fogar. Det gäller till exempel ledningar i schakt, väggar, bjälklag eller bakom fast inredning. Fogar på tappvattenledningar ska vara placerade så att de är utbytbara och så att utläckande vatten snabbt kan upptäckas och enkelt åtgärdas. Fogar ska placeras i rum med vattentätt golv, eller prefabricerad konstruktion eller annan verifierad konstruktion.

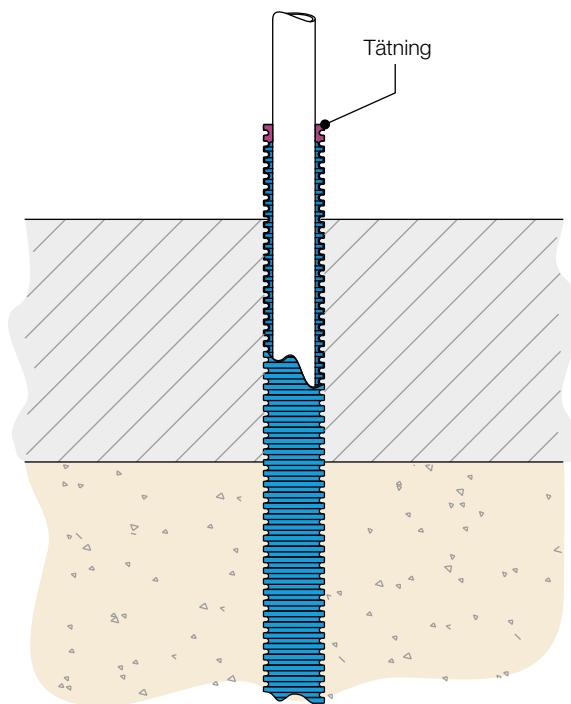
Fogar på värmesystem

I rörsystem som används för värmevatten till radiatorer, golvvärme eller liknande finns inga krav på placering av fogar. Dock finns det krav på placering av fördelarrör med utrustning.

Rör genomföringar mellan våningsplan

Vid rör genomföringar mellan våningsplan ska skyddsrör användas (fig. 2). Mediaröret ska tätas mot skyddsröret så att eventuellt utläckande vatten kan upptäckas på samma våningsplan. Tätningen måste vara elastisk för att kunna kompensera för termiska utvidgningar av mediaröret. Det kan exempelvis genomföras med en gummiuva. Är genomföringen mellan brandceller ska brandtejp eller brandmanschett också användas.

Figur 2 Rör genomföring mellan våningsplan.



Rör genomföringar i vägg

Vid genomföringar i väggar innan anslutning till sanitära apparater ska röret fixeras så att termisk rörelse inte kan uppstå efter att tätskiktet har monterats. Därefter kan exempelvis ett blandarfäste eller en väggblicka användas. Mediaröret ska då lämnas med 60 mm längd utanför väggen. Om röret är ingjutet direkt i väggen behövs inga åtgärder vidtagas förutsatt att röret är böjt där det passerar genom väggen (se fig. 4a). Om röret är synligt monterat måste det fixeras, exempelvis med hjälp av en rörhållare (se fig. 4b).

Figur 3 Fixering av rör vid vägg genomföring, genom ingjutning (4a) och fixering med rörhållare (4b).



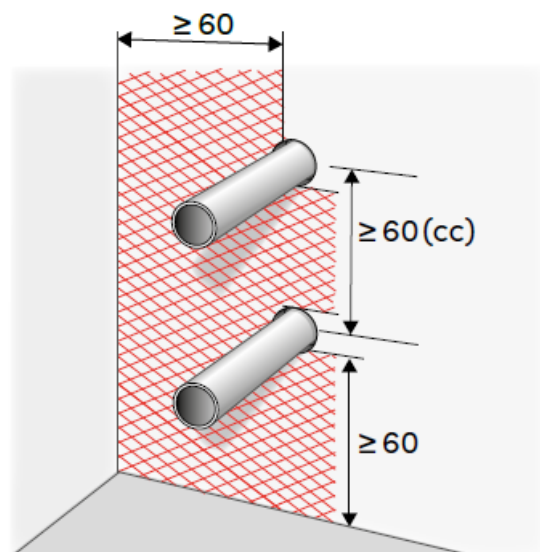
Vid rör genomföring i vägg med tätskikt gäller följande:

Rör eller skyddsrör ska sticka ut cirka 60 mm från vägg innan tätskiktet monterats. Hänsyn ska tas till röranslutning av apparat som kräver längre utstick. I plats för bad eller dusch ska inga rör genomföringar eller serviceöppningar finnas förutom direkt anslutning av kar- eller duschblandare och duschanordning. Vid rör genomföring i vägg ska avståndet mellan tätskiktet på intilliggande golv eller vägg och rör eller skyddsrör vara minst 60 mm.

Avstånd mellan rör genomföringar i vägg med diameter mindre eller lika med 32 mm ska vara minst 60 mm mellan centrum av rören. För rör, skyddsrör eller väggdosor med större diameter än 32 mm ska avstånd mellan rör vara minst 60 mm.

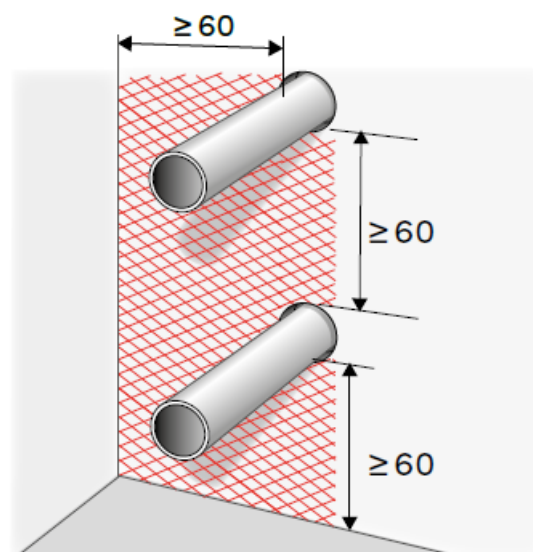
I rum med tätskikt kapas sedan skyddsröret 6-9 mm utanför färdig vägg.

Figur 4 Rör genomföring i vägg med tätskikt för rör upp till 32 mm.



Rör genomföring i vägg med tätskikt för rör upp till 32 mm.

Figur 5 Rör genomföring i vägg med tätskikt för rör över 32 mm



Rör genomföring i vägg med tätskikt för rör över 32 mm.

3. Rördragning och fixering

Rörsystemen för vattendistribution som Valsir tillverkar har egenskaper som gör det möjligt att lägga rören direkt i betonggrunden. Exempelvis kan de användas för golvvärme och golvkyla, varvid rören är helt inneslutna i betongstrukturen. Emellertid rekommenderas det för tappvattensystem att man använder skyddsör eller rörisolering kring rören för att underlätta underhåll och inspektion.

Vid rörläggning inuti cementstrukturer föreslås att följande råd följs:

- Vid placeringen av röret i betongen är det viktigt att den flytande cementmassan inte tränger in i utrymmet mellan rör och skyddsör/isolering.
- Skyddsörren eller de isolerade rören kan najas direkt mot armeringen.

Vid friliggande installationer (fig 6) är det nödvändigt att använda stöd (clip eller rörhållare) för en permanent förankring av rörsystemet mot byggnadens struktur. Dessa måste klara av att bära upp rörens och tillhörande komponenters vikt och belastningar till följd av tryckslag eller öppning och stängning av ventiler.

Exempelvis kan Valsirs rörhållare med gummiinlägg användas (se Valsirs produktkatalog Pexal). Rör som ska isoleras efter installationen måste placeras så att de lämnar ett tillräckligt stort utrymme mellan rör och vägg för att möjliggöra isolering av rören. Vid användning av isolerade rör måste det finnas minst 50 mm utrymme mellan isolering och struktur. Vid rätlinjiga synliga installationer med påtagbar längd måste åtgärder genomföras för att kompensera för värmeexpansionen.

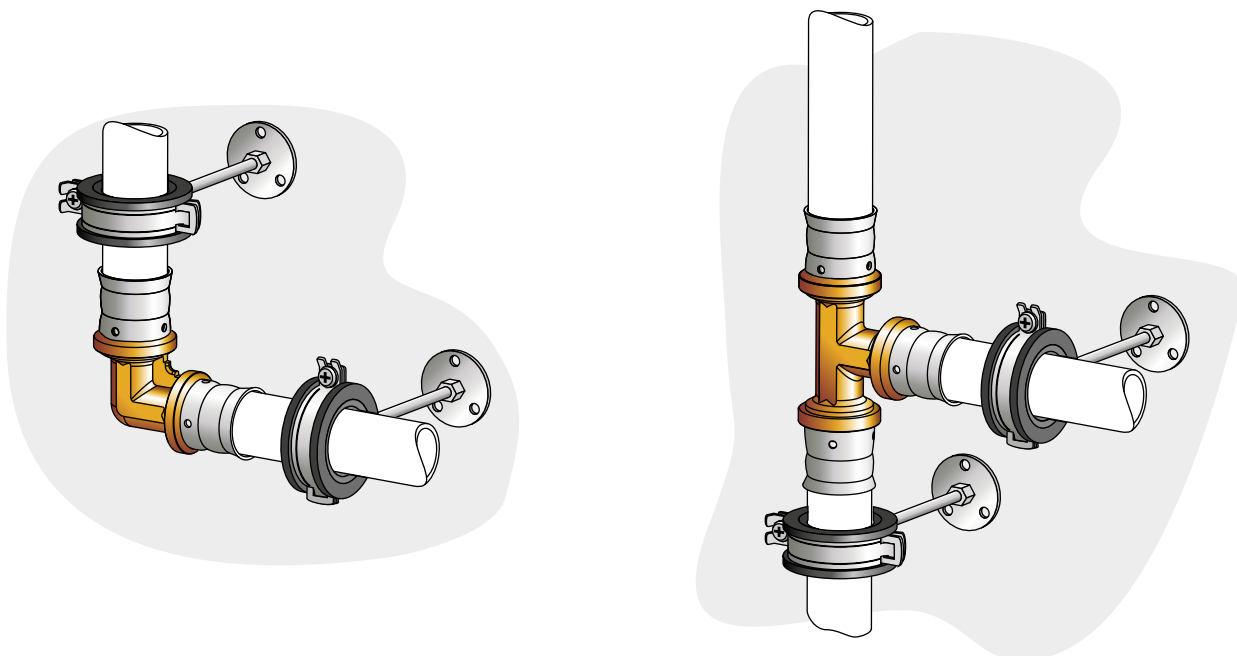
Figur 6 Exempel på friliggande installation



Rörhållare och termisk expansion

Oberoende av typen av rörhållare som används är det nödvändigt att planera för fixerande punkter för att kunna orientera och/eller begränsa den termiska expansionen av rören. Därmed säkerställs frånvaro av rörelser vid anslutningspunkterna där sanitära don kopplas in, vid stammledningen eller nära avgreningar. Rörhållarna i sig själva är inte fixpunkter eftersom de inte förhindrar rörelse av röret i längdriktningen. Däremot används rörhållarna för att skapa fixpunkter genom att placeras i närheten av riktningsändringar, där de förhindrar både expansions- och kontraktionsrörelser i röret som ej är i längdriktningen enligt fig. 7.

Figur 7 Exempel på fixering av vinkel och på avgrening av rör.



Kravet på en särskild typ av rörfästning beror på rörets typ (i detta fall Pexal®), på slingan (kallt eller varmt vatten), på den fria ledningens längd och på diametern enligt schemat nedan.

Typ av rör	Slinga	Längd på fri ledning	Rörets diameter	Typ av kompensation av utvidgning
Pexal®	Kallt vatten	Obegränsad	14-90 mm	Om röret är täckt med rörisolering är inga särskilda åtgärder nödvändiga. Avståndet mellan fästpunkter måste emellertid vidhållas enligt tabell 1.
		$L \leq 12$ m	14-90 mm	
			14-26 mm	
	Varmt vatten	$L > 12$ m	32-90 mm	Det är nödvändigt att genomföra de tekniker för fästning som visas i kapitel 3.2 i Valsirs handbok.

Friliggande rör med kompensering för värmeutvidgning

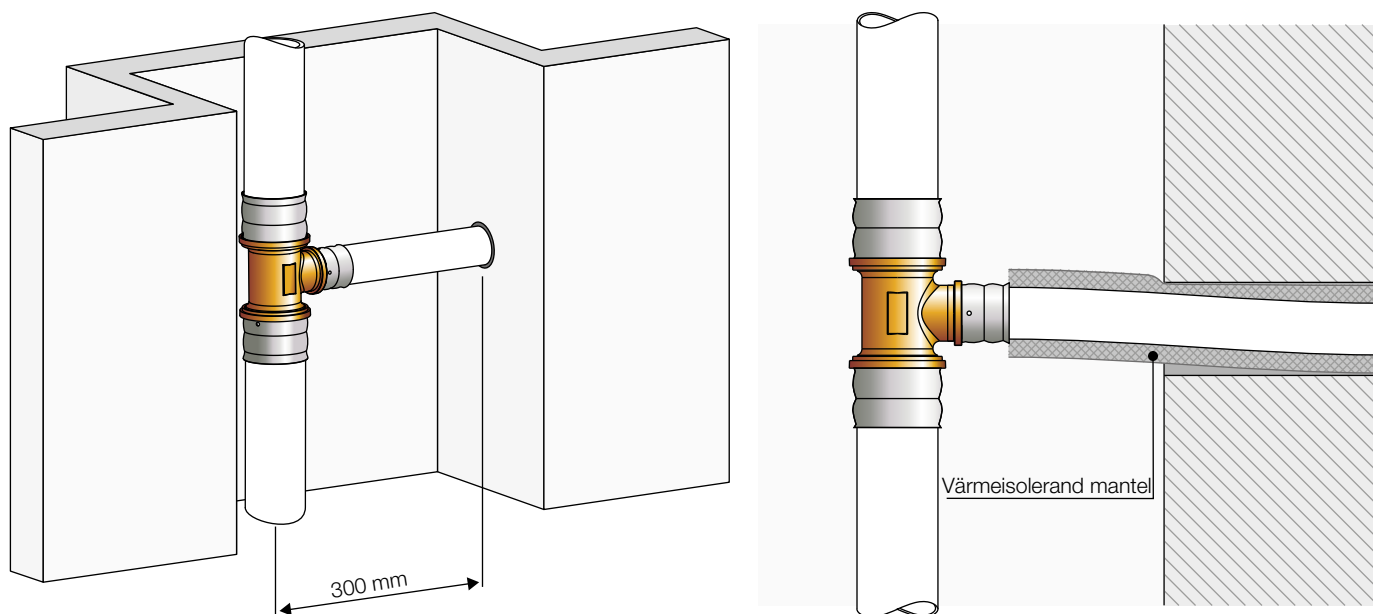
Vid montering av Pexalrören används följande avstånd vid friliggande installationer när rören monteras rakt utan fri rörlighet, t.ex. när böjliga avstick används för att ta vara på rörets böjlighet för att kompensera krympningen och utvidgningen av rätlinjigt monterade rör, enligt tabellen nedan:

Tabell 1 Avstånd för fästpunkter för system med kompensation av värmeutvidgningar.

Ytterdiameter [mm]	Avstånd mellan rörhållare L1 [mm] För horisontella och vertikala rör, för slingor för kallt och varmt vatten.
16	1000
18	1100
20	1250
26	1500
32	2000

Vid installationer i schakt kan de termiska utvidgningarna ibland kompenseras även i trånga utrymmen om den böjliga avsticket är omgiven av isolering eftersom isoleringen i väggen tar upp en del av expansionen:

Figur 8 Vertikalt installerade rör med fri rörlighet.



Friliggande rör: rörhållare för fri rörlighet

Rören Pexal® kan läggas i horisontella stråk genom att böja röret lätt med regelbundna avstånd så att det får en vindlande form vilket gör att krympning och utvidgning i röret tas upp i rörets kurvor. Om det horisontella stråket inte är slutet rekommenderas att röret fästs för att undvika vertikala rörelser hos röret.

Vad gäller rören Pexal® installerade i vertikalt läge där en synligt förskjutning på grund av termisk utvidgning kan tolereras är det möjligt att fästa rören genom att hålla sig till avståndet i tabellen nedan.

För både horisontella och vertikala rör lagda med fri rörlighet är det i samtliga fall nödvändigt att använda sig av fixpunkter i närheten av eventuella kopplingar till fördelningsledningar eller andra anslutningar.

Tabell 2 Rörhållaravstånd för vertikala rör med fri rörlighet.

Ytterdiameter [mm]	Rörhållaravstånd L1 [mm]
16	3000
18	3000
20	3000
26	3000
32	3000

4. Bockning

Rören kan bockas för hand eller mekaniskt; det är i samtliga fall nödvändigt att hålla sig till att inte understiga de minsta radierna i tabellen nedan i förhållande till diametern. Det finns olika manuella bockningsmetoder, med inre fjäder för att bocka rör över mycket korta sträckor och med yttre fjäder för bockning av längre sträckor. Mekanisk bockning utförs med lämplig maskin försedd med manuell eller hydraulisk kraftkälla.

Det är viktigt att hålla sig till att inte understiga de minsta radierna då röret kan kollapsa om det böjs i en alltför snäv radie.

Figur 9 Bockning för hand.



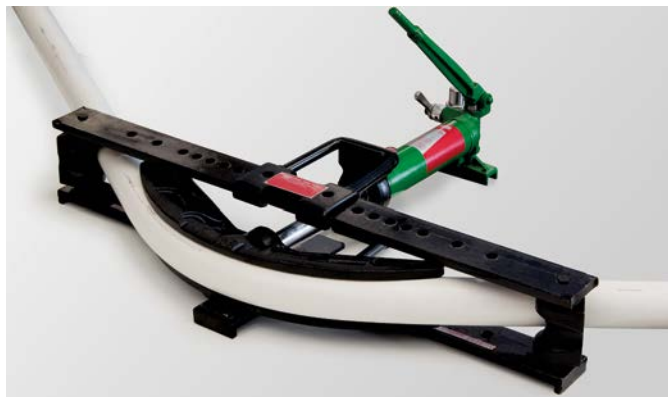
Figur 10 Bockning med inre fjäder.



Figur 11 Bockning med yttre fjäder.



Figur 12 Bockning med verktyg.



Tabell 3 Bockningsradier för rören Pexal®.

Ytterdiameter Dy [mm]	Krökningsradie [mm]			
	Manuell bockning $R = 5 \times Dy$	Manuell bockning med innerfjäder $R = 4 \times Dy$	Manuell bockning med ytterfjäder $R = 4 \times Dy$	Mekanisk bockning
16	80	64	64	49
18	90	72	72	65
20	100	80	80	80
26	130	-	-	90
32	160	-	-	120

5. Verktyg

Valsirs kopplingar Pexal Brass kräver pressverktyg för att skapa en fog mot rören. De käftar som passar till respektive koppling är angivna på pressshylsan. Tänk på att vid användning av pressskäftar från andra leverantörer än Valsir bör hänsyn tas till att alla Valsirs presskopplingar inte är kompatibla med samma käftar.

Verktyget måste ha en presskraft på minst 32 kN. De pressskäftar som säljs av Valsir passar i samtliga fall med Valsirs kopplingar.

Figur 13 Verktyg inom sortimentet Bravopress.



Valsir tillhandahåller tre olika pressverktyg, två hydrauliska batteridrivna och ett manuellt. Standardverktyget är Maxipress Evo og Maxipress Evo LCD som klarar alla Valsirs pressdimensioner.

Det är viktigt att underhåll utförs regelbundet: antingen efter 20 000 pressningar eller vartannat år.

Pressmaskinen skickas då till en serviceverkstad godkänd av Valsir. Användaren själv bör regelbundet lätt olja in pressmaskinens rörliga delar, med vilka pressskäften kopplas. Konturerna skall däremot hållas fria från smörjmedel. Även själva pressskäftarna bör avsynas regelbundet och rörliga delar ska oljas in.

Utöver pressverktyg tillhandahåller Valsir även rörkapar, kalibratorer, fjädrar (inre och yttre) och bockverktyg till alupexrören Pexal.

6. Skarvar och anslutningar

I det här kapitlet beskrivs procedurerna för att genomföra korrekta anslutningar med hjälp av de olika typer av kopplingar som Valsir tillhandahåller.

Korrekt användning av kopplingarna består inte endast av att noggrant följa de olika stegen för anslutning till röret, utan också att följa ett antal enkla men viktiga regler för anslutning av kopplingarna med andra anordningar eller rördelar i ett rörsystem.

- Vid användning av naturliga tättningsmedel som lin är det viktigt att mäta upp rätt mängd på ett korrekt sätt. Den rekommenderade praktiska regeln är att applicera ett lager lin med en tjocklek som är tillräcklig för att fylla gängornas fördjupningar utan att det överstiger gängornas krön. Om åtdragningskraften visar sig vara mycket hög, skulle det kunna bero på ett för tjockt lager tättningsmedel. Om man i sådana fall fortsätter med åtdragningen skulle det kunna skada gängorna och resultera i omedelbara eller framtida läckor.
- För gängade anslutningar till kopplingarna Pexal® Easy och Bravopress® rekommenderas endast användning av teflontejp.
- Kontrollera alltid att kopplingarna Pexal® Easy och Bravopress® är kompatibla om andra sorters tättningsmedel används. Se tabellen över kemisk kompatibilitet i bilagan.
- Maximalt åtdragningsmoment för gängade kopplingar är:

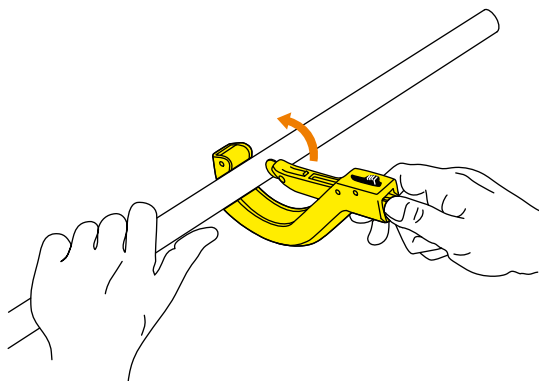
Gänga	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	3"
Maximalt åtdragningsmoment för kopplingar i mässing [Nm]	25	40	50	70	70	70	70	70
Maximalt åtdragningsmoment för kopplingar i PPSU [Nm]	8	20	35	60	70	70	70	70

Använd t.ex. CPS Blackmax eller Wera Click-Torque momentnyckel

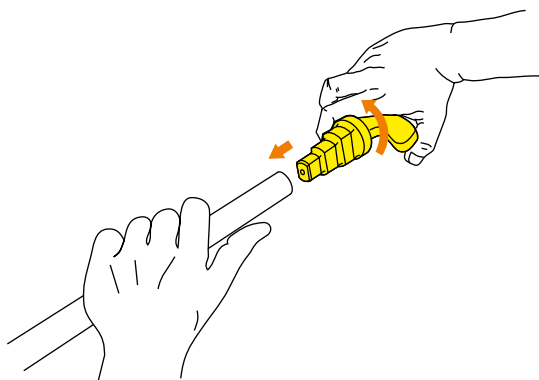
- Verifiera alltid att materialet i kopplingarna och i rören är kompatibelt med den sorts vätska som ska transporteras, samt med de material med vilka det kommer i kontakt under installationen. Se kompatibiliteten för de vanligast förekommande kemiska ämnena i tabellen över kemisk kompatibilitet i bilagan.
- Verifiera alltid att de verktyg som används, t.ex. rörskårare, kalibratorer, avfasningsverktyg, pressmaskiner och rörvidgare är i gott skick.
- För pressmaskiner och rörvidgare rekommenderas ett underhållsintervall på högst 2 år beroende på hur intensivt de används.
- Vi avråder från användning av rörskårare av saxtyp, vilka skulle kunna platta till flerskiktströr och skada det invändiga skiktet i aluminium. Särskilt vad gäller kopplingarna Pexal® Easy, ska alltid en rörskårare med rund skiva användas (se Valsir utrustning).
- Använd lämpliga smörjmedel (Valsirs smörjmedel finns i 100 g VS0105210) vid montering av kopplingarna, det vill säga ett som inte kan modifiera vattnets organoleptiska egenskaper. Undvik dessutom smörjmedel som kan skada o-ringstättningen eller det material som kopplingen eller röret består av.
- När det finns gängade anslutningar mellan kopplingar som består av olika sorters material (till exempel mässing och stål) är det viktigt att säkerställa att de metaller som kommer i kontakt med varandra inte orsakar elektrolytisk korrosion.

Presskopplingar i teknopolymer Bravopress®, diameter 16-40 mm

Installationsanvisningar

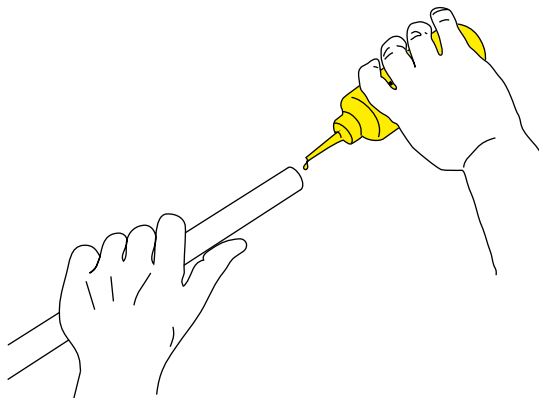


- 1) Skär av röret med hjälp av en lämplig röravskärare eller skärmaskin så att flerskiktsröret förblir cirkelformat och inte plattas till.

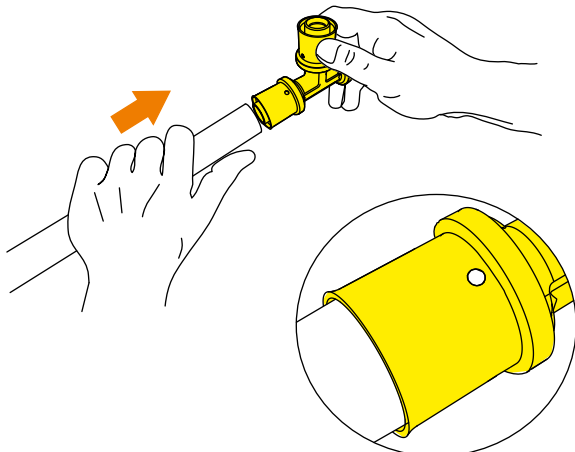


- 2) För att kalibrera eller fasa av röret: för in kalibrators spets och rotera den försiktigt tills rörets insida är perfekt rund. Tryck samtidigt in kalibratoren i röret och se till att den roterar. Rörkanten fasas av med hjälp av den fräs som kalibratoren är försedd med. Avlägsna eventuellt material som blivit kvar inne i röret.

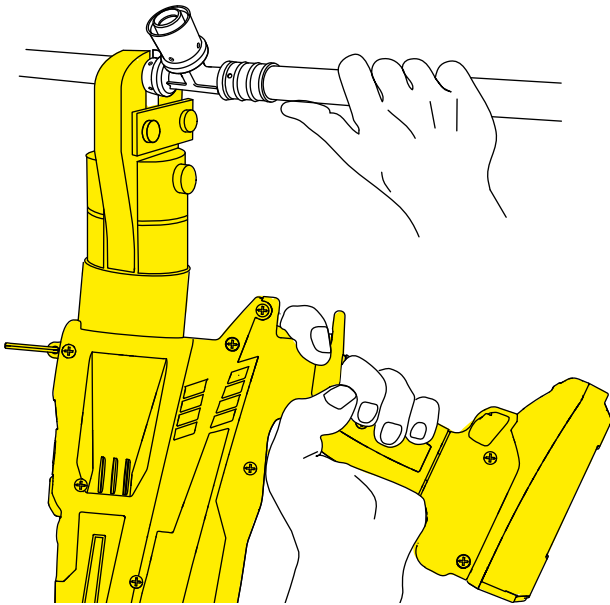
Kalibreringen och avfasningen av röret är nödvändiga åtgärder som måste utföras innan rörkopplingen förs in i röret. Säkerställ att kalibrators stift är felfritt innan dessa åtgärder utförs. Om den kalibrator som används är bucklig, skadar den röret, vilket skulle kunna leda till läckage.



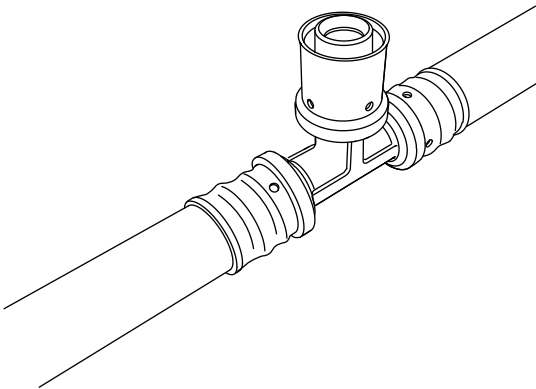
- 3) Smörj rörets inre kant eller de o-ringar som installerats på slangadaptern med den silikonolja som Valsir tillhandahåller. Denna åtgärd gör det enklare att föra in rörkopplingen i röret och förlänger o-ringens livslängd. Undvik användning av andra produkter som fett eller andra flytande smörjmedel.



- 4) För in kopplingen över röret och säkerställ med hjälp av inspektionshålen på kopplingens yttre hylsa att röret når ända in och är i kontakt med rörkopplingens botten.



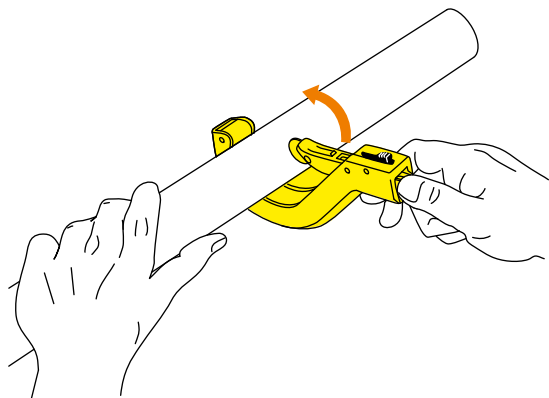
- 5) Placera tången så att pressbacken är i linje och i rätt position i förhållande till kopplingskroppen. Dra sedan åt med hjälp av pressmaskinens startknapp (se instruktionerna som medföljde i pressmaskinens förpackning för ytterligare information).
Använd pressbackar vars profil är kompatibel med den koppling som installeras (se alltid de pressprofiler som anges på kopplingens metallring, på kopplingens förpackning eller i katalogen/prislistan).



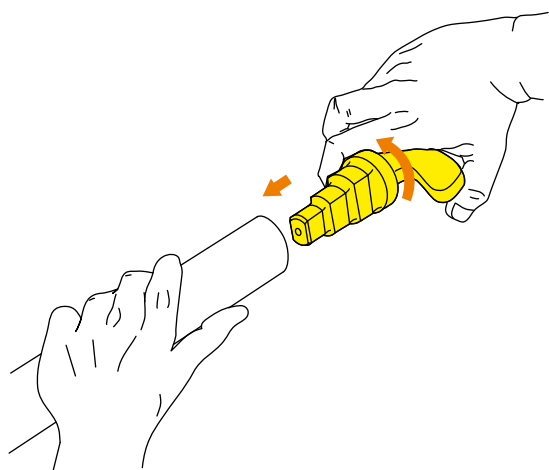
- 6) Ta bort pressbacken och verifiera med hjälp av inspektionshålen på kopplingens yttre hylsa att röret hela tiden varit i kontakt med kopplingen under anslutningsprocessen.

Presskopplingar i mässing Bravopress®, diameter 50-63 mm

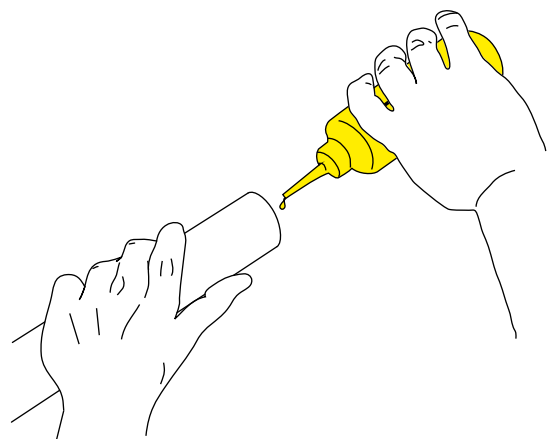
Installationsanvisningar



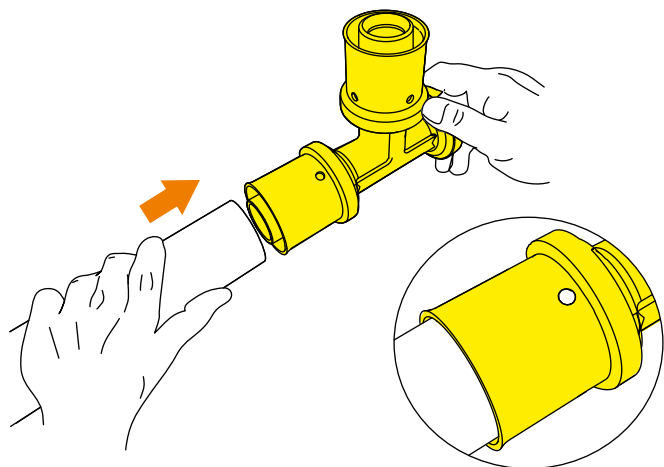
- 1) Skär av röret med hjälp av en lämplig röravskärare. Vi avråder från användning av rörskarare av saxtyp, vilka skulle kunna platta till flerskiktsrör.



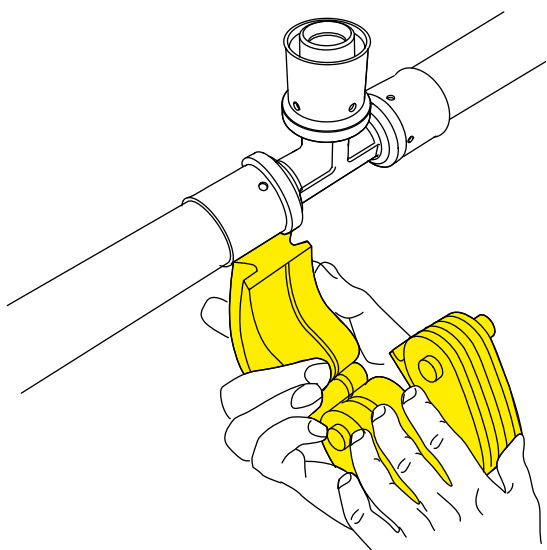
- 2) För att kalibrera eller fasa av röret: för in kalibrators spets och rotera den försiktigt tills rörets insida är perfekt rund. Tryck samtidigt in kalibratoren i röret och se till att den roterar. Rörkanten fasas av med hjälp av den fräs som kalibratoren är försedd med. Avlägsna eventuella rester som blivit kvar inne i röret. Kalibreringen och avfasningen av röret är nödvändiga åtgärder som måste utföras innan slangadaptern förs in i röret. Säkerställ att kalibrators stift är felfritt innan dessa åtgärder utförs. Om den kalibrator som används är bucklig, skadar den röret, vilket skulle kunna leda till läckage.



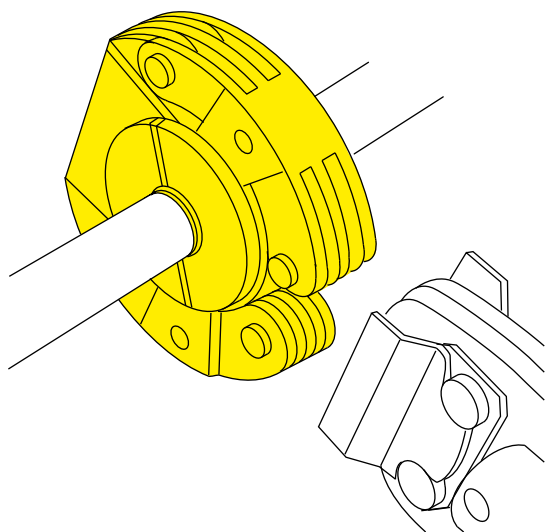
- 3) Smörj rörets inre kant eller de o-ringar som installerats på rörkopplingen med den silikonolja som Valsir tillhandahåller. Denna åtgärd gör det enklare att föra in rörkopplingen i röret och förlänger o-ringens livslängd. Undvik användning av andra produkter som fett eller andra flytande smörjmedel.



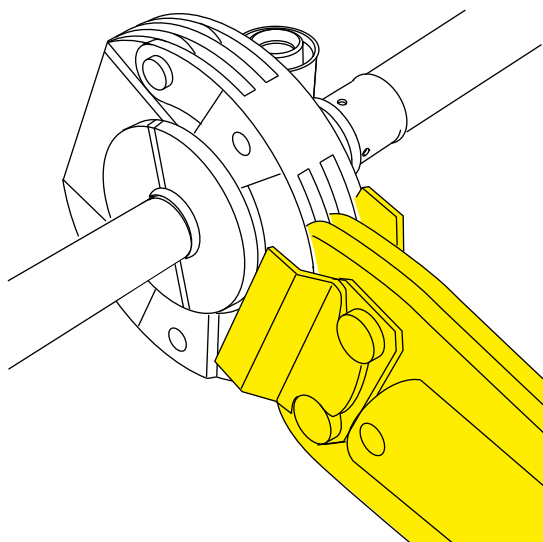
- 4) För in kopplingen över röret och säkerställ med hjälp av inspektionshålen på kopplingens yttre hylsa att röret når ända in och är i kontakt med rörkopplingens botten.



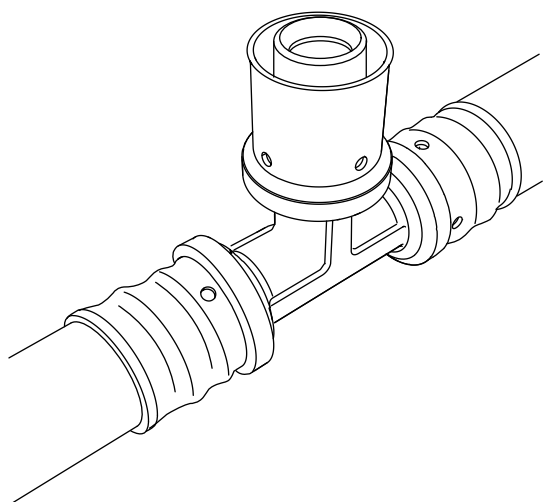
- 5) Montera pressbacken på kopplingen genom att placera den så att den kommer in kontakt med kopplingskroppen. Använd pressbackar vars profil är kompatibel med den koppling som installeras (se alltid de pressprofiler som anges på kopplingens metallring, på kopplingens förpackning eller i katalogen/prislistan).



- 6) Sätt fast pressbacken på pressmaskinens understa insats.



- 7) Dra åt med hjälp av pressmaskinens startknapp (se instruktionerna som medföljde i pressmaskinens förpackning för ytterligare information)



- 8) Ta bort pressbacken och verifiera med hjälp av inspektionshålen på kopplingens yttre hylsa att röret hela tiden varit i kontakt med kopplingen under anslutningsprocessen.

Täthetskontroll av presskopplingar

Särskild täthetskontroll ska utföras på ledningar med presskopplingar för att kontrollera att presskopplingarna är pressade innan tryckkontroll utförs. Rörledningen ska trycksättas till ett kontrolltryck av 3 bar under minst 30 minuter. Trycket får inte sjunka under kontrolltiden. Samtliga fogar ska kontrolleras.

Tryck- och täthetskontroll av rörsystem för tappvatten- och värme

Efter att särskild täthetskontroll för presskopplingar utförts ska tryck- och täthetskontroll utföras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation.

7. Katalog

Pexal® flerlayersrör i rullar



COD.	RSK	DxT	L [m]
VS0100107	1881600	16x2	100
VS0100115	1881601	20x2	100
VS0100117	1881602	26x3	50
VS0100119	1881603	32x3	50

Pexal® flerlayersrör i 5 m raka pipor



COD.	RSK	DxT
VS0100007	1881611	16x2
VS0100007F	1881748	16x2
VS0100015	1881612	20x2
VS0100015F	1881749	20x2
VS0100017	1881613	26x3
VS0100017F	1881750	26x3
VS0100021	1881614	32x3
VS0100021F	1881751	32x3
VS0100025	1881615	40x3,5
VS0100025F	1881752	40x3,5
VS0100029	1881616	50x4
VS0100029F	1881753	50x4
VS0100033	1881617	63x4,5
VS0100033F	1881754	63x4,5

Pexal® flerlayersrör i 3 m raka pipor



COD.	RSK	DxT
VS0100014F	1881755	20x2
VS0100016F	1881756	26x3
VS0100020F	1881757	32x3

Pexal® flerlayersrör isolerat med självsläckande isolering, i rullar



COD.	RSK	DxT	Isoleringens tjocklek	Färg
VS0100207	1881604	16x2	6	grå
VS0100461	1881607	16x2	10	blå
VS0100491	1881758	16x2	13	grå
VS0100215	1881605	20x2	6	grå
VS0100465	1881608	20x2	10	blå
VS0100493	1881759	20x2	13	grå
VS0100217	1881606	26x3	6	grå
VS0100469	1881609	26x3	10	blå
VS0100495	1881760	26x3	13	grå
VS0100219	1881610	32x3	10	grå
VS0100497	1881761	32x3	13	grå

Pexal®-rör med skyddsrör



COD.	RSK	DxT	Färg
VS0125105	1881620	16x2	blå
VS0125107	1881621	16x2	röd
VS0125109	1881622	20x2	blå
VS0125111	1881623	20x2	röd

Rak koppling



COD.	RSK	A	B
VS0152003	1881628	16x2	16x2
VS0152009	1881629	20x2	20x2
VS0152012	1881630	25x2,5	25x2,5
VS0152013	1881631	26x3	26x3
VS0152015	1881632	32x3	32x3
VS0150017	1881625	40x3,5	40x3,5
VS0150019	1881626	50x4	50x4
VS0150021	1881627	63x4,5	63x4,5

Rak koppling, förminskande



COD.	RSK	A	B
VS0152119	1881719	20x2	16x2
VS0152126	1881720	25x2,5	16x2
VS0152130	1881722	25x2,5	20x2
VS0152127	1881721	26x3	16x2
VS0152131	1881723	26x3	20x2
VS0152143	1881724	32x3	16x2
VS0152145	1881725	32x3	20x2
VS0152148	1881726	32x3	25x2,5
VS0152149	1881727	32x3	26x3
VS0150159	1881713	40x3,5	26x3
VS0150161	1881714	40x3,5	32x3
VS0150171	1881715	50x4	32x3
VS0150173	1881716	50x4	40x3,5
VS0150177	1881717	63x4,5	40x3,5
VS0150179	1881718	63x4,5	50x4

Rak övergång, utvändig gänga



COD.	RSK	A	B (tum)
VS0152205	1881728	16x2	R 1/2"
VS0152209	1881729	16x2	R 3/4"
VS0152213	1881730	16x2	R 3/8"
VS0152221	1881731	20x2	R 1/2"
VS0152225	1881732	20x2	R 3/4"
VS0152230	1881733	25x2,5	R 1"
VS0152234	1881736	25x2,5	R 3/4"
VS0152231	1881734	26x3	R 1"
VS0152233	1881735	26x3	R 1/2"
VS0152235	1881737	26x3	R 3/4"
VS0152239	1881738	32x3	R 1"

Rak övergång, invändig gänga



COD.	RSK	A	B (tum)
VS0152305	1881739	16x2	Rp 1/2"
VS0152309	1881740	16x2	Rp 3/4"
VS0152321	1881741	20x2	Rp 1/2"
VS0152325	1881742	20x2	Rp 3/4"
VS0152334	1881745	25x2,5	Rp 3/4"
VS0152330	1881743	25x2,5	Rp 1"
VS0152335	1881746	26x3	Rp 3/4"
VS0152331	1881744	26x3	Rp 1"
VS0152339	1881747	32x3	Rp 1"

Vinkelkoppling 45°



COD.	RSK	A	B
VS0152465	1881624	32x3	32x3
VS0150467	1881636	40x3,5	40x3,5
VS0150469	1881637	50x4	50x4
VS0150471	1881638	63x4,5	63x4,5

Vinkelkoppling 90°



COD.	RSK	A	B
VS0152403	1881639	16x2	16x2
VS0152409	1881640	20x2	20x2
VS0152412	1881641	25x2,5	25x2,5
VS0152413	1881642	26x3	26x3
VS0152415	1881643	32x3	32x3
VS0150417	1881633	40x3,5	40x3,5
VS0150419	1881634	50x4	50x4
VS0150421	1881635	63x4,5	63x4,5

Vinklad övergång, utvändig gänga



COD.	RSK	A	B (tum)
VS0152505	1881644	16x2	R 1/2"
VS0152521	1881645	20x2	R 1/2"
VS0152525	1881646	20x2	R 3/4"
VS0152534	1881648	25x2,5	R 3/4"
VS0152535	1881649	26x3	R 3/4"
VS0152531	1881647	26x3	R 1"
VS0152539	1881650	32x3	R 1"

T-övergång, invändigt gäntat avstick



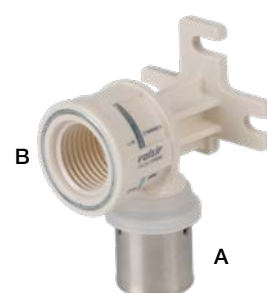
COD.	RSK	A	B (tum)	C
VS0152905	1881705	16x2	Rp 1/2"	16x2
VS0152921	1881706	20x2	Rp 1/2"	20x2
VS0152925	1881707	20x2	Rp 3/4"	20x2
VS0152934	1881708	25x2,5	Rp 3/4"	25x2,5
VS0152935	1881709	26x3	Rp 3/4"	26x3
VS0152939	1881711	32x3	Rp 1"	32x3
VS0152937	1881710	32x3	Rp 3/4"	32x3

Vinklad övergång, invändig gänga



COD.	RSK	A	B (tum)
VS0152605	1881651	16x2	Rp 1/2"
VS0152621	1881652	20x2	Rp 1/2"
VS0152625	1881653	20x2	Rp 3/4"
VS0152634	1881655	25x2,5	Rp 3/4"
VS0152635	1881656	26x3	Rp 3/4"
VS0152631	1881654	26x3	Rp 1"
VS0152639	1881657	32x3	Rp 1"

Ventilfäste



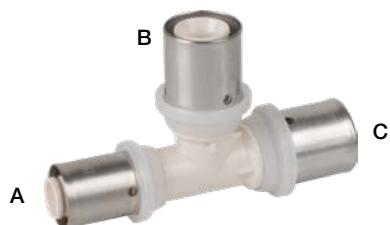
COD.	RSK	A	B (tum)
VS0153005	1881712	16x2	Rp 1/2"
VS0153021	1881658	20x2	Rp 1/2"
VS0153025	1881659	20x2	Rp 3/4"
VS0153034	1881660	25x2,5	Rp 3/4"
VS0153035	1881661	26x3	Rp 3/4"

T-koppling



COD.	RSK	A	B	C
VS0152703	1881678	16x2	16x2	16x2
VS0152709	1881679	20x2	20x2	20x2
VS0152712	1881680	25x2,5	25x2,5	25x2,5
VS0152713	1881681	26x3	26x3	26x3
VS0152715	1881682	32x3	32x3	32x3
VS0150717	1881662	40x3,5	40x3,5	40x3,5
VS0150719	1881663	50x4	50x4	50x4
VS0150721	1881664	63x4,5	63x4,5	63x4,5

T-koppling, förminskande



COD.	RSK	A	B	C
VS0152807	1881683	16x2	20x2	16x2
VS0152815	1881684	20x2	16x2	16x2
VS0152819	1881685	20x2	16x2	20x2
VS0152825	1881686	20x2	20x2	16x2
VS0152829	1881687	20x2	26x3	20x2
VS0152832	1881688	25x2,5	16x2	25x2,5
VS0152838	1881690	25x2,5	20x2	20x2
VS0152842	1881692	25x2,5	20x2	25x2,5
VS0152881	1881701	26x3	16x2	16x2
VS0152833	1881689	26x3	16x2	26x3
VS0152839	1881691	26x3	20x2	20x2
VS0152843	1881693	26x3	20x2	26x3
VS0152883	1881702	26x3	26x3	16x2
VS0152847	1881694	26x3	26x3	20x2
VS0152851	1881695	32x3	16x2	32x3
VS0152853	1881696	32x3	20x2	32x3
VS0152856	1881697	32x3	25x2,5	25x2,5
VS0152858	1881699	32x3	25x2,5	32x3
VS0152857	1881698	32x3	26x3	26x3
VS0152859	1881700	32x3	26x3	32x3
VS0152891	1881703	32x3	32x3	20x2
VS0152893	1881704	32x3	32x3	26x3
VS0150861	1881669	40x3,5	20x2	40x3,5
VS0150863	1881670	40x3,5	26x3	40x3,5
VS0150865	1881671	40x3,5	32x3	40x3,5
VS0150867	1881672	50x4	26x3	50x4
VS0150869	1881673	50x4	32x3	50x4
VS0150870	1881674	50x4	40x3,5	50x4
VS0150871	1881675	63x4,5	32x3	63x4,5
VS0150875	1881676	63x4,5	40x3,5	63x4,5
VS0150877	1881677	63x4,5	50x4	63x4,5

Handwriting practice lines with 12 circular icons on the right side. The icons are: 1. A circle with a vertical line. 2. A circle with a horizontal line. 3. A circle with a flame. 4. A circle with a water drop. 5. A circle with a swirl. 6. A circle with a swastika. 7. A circle with a stylized 'E'. 8. A circle with three water drops. 9. A circle with a spiral. 10. A circle with a triangle. 11. A circle with a vertical line. 12. A circle with a swirl.

Handwriting practice lines with 10 blue circular icons on the right side. The icons are: 1. A circle with a vertical line. 2. A circle with a horizontal line. 3. A circle with a flame. 4. A circle with a water drop. 5. A circle with a swirl. 6. A circle with a lightning bolt. 7. A circle with a spiral. 8. A circle with a triangle. 9. A circle with a circle. 10. A circle with a circle.



AVLOPPSSYSTEM



TAPPVATTENSYSTEM



GASSYSTEM



SPOLSYSTEM



BADRUMSSYSTEM



GOLVBRUNNAR



STRÅLANDE SYSTEM



AVVATTNINGSSYSTEM



HRV VENTILATION SYSTEM



ACADEMY



MARKAVLOPPS
ANSLUTNINGS SYSTEM



VATTEN RENINGS SYSTEM



Accepted
monteringsanvisning
2026:1

valsir®
QUALITY FOR PLUMBING

VALSIR S.p.A. - Società a Socio Unico
Località Merlaro, 2
25078 Vestone (BS) - Italy
Tel. +39 0365 877.011
Fax +39 0365 81.268
e-mail: valsir@valsir.it
www.valsir.it