

Användningsområde:

Installationer av tappvatten, regnvatten, värme och kylanläggningar med vatten-/glykolblandning används standard O-ringar EPDM.

För tryckluftsinstallationer, kylanläggningar med brine vätska, eldningsolja, veg. Olja, bränsle, fett, skall O-ring av Viton® (grön) användas.



Arbetsstryck: Max 16 bar

Arbetstemperatur: -20/+110°C med O-ring EPDM
-30/+180°C med O-ring Viton

Kvalitetssäkring:

Godkänd för tappvatten av SITAC enl. typgodkännandebevis nr.0715/00

Detaljförteckning:

Material	Kopplingar	Koppar CW 024A, rödgods i gängade delar 2,109
	O-ring	EPDM (svart)
	O-ring	Viton (grön)

Dimensioner: DN12-108mm

Funktion och konstruktion:

VSH presskopplingar av koppar tillverkas av stål CU-DHP koppar material 2,109 och har som standard försetts med EPDM O-ringar. Alla kopplingar är tillverkade med LBP funktionen, kopplingarna är utformad med en lätt trekantiga profil. Detta säkrar att det blir tre öppningar runt O-ring, där vätskan kan passera på en inte pressad koppling, när systemet provtrycks. (LBP= Läcker för press)

Installation:

1. Kapning av rör efter mätning av insticksdjupet kan röret kapas med ett rörkap eller fintandad handsåg eller elektrisk såg.
2. Avgradning efter kapningen, rörändarna måste noggrant avgradas båda insidan och utsidan för att undvika skador på O-ringen när röret förs in i presskopplingen. Avgradning av rörets insida förebygger punktkorrosion. Alla spån som sitter på röret skall avlägsna helt. Avgradningen kan antingen göras med en lämplig fil eller med ett elverktyg.
3. Kalibrering, kontrollera alltid att rörändarna är runda och har en jämn rundning.
4. Kontroll innan kopplingen monteras kontrollera att rätt O-ring sitter i. Rör och koppling måste vara rena och fria från främmande föremål (t.ex. Smuts, grader).
5. Insticksdjup, för att uppnå en säker och bra pressning är det nödvändigt att markera insticksdjupet på röret. Endast korrekt utförd montage kan garantera perfekt täthet och draghållfasthet. Markeringen skall vara synlig efter pressningen.
6. Alla kopplingar skall pressas med M-profil pressbackar/slingor
7. Provtryck och kontrollera.
8. Kopplingen får inte smörjas.

OBS! Vilka maskiner som är godkända att använda till VSH presskopplingar se nästa sida.

Observera:

Rördelar får inte gjutas in i betong.
Vid rör genomgång av betongvalv skall röret skyddas med genomföringshylsa som skyddar röret mot flytspackel och betongvatten.
Rördelar får inte monteras i dolt montage.
Rördelar skall skyddas mot flytspackel och betongvatten som är väldigt aggressivt och skapar korrosion på röret.
Kopplingen får inte smörjas.
För tryckluftsinstitutioner, eldningsolja, veg.olja, bränsle, fett,
Skall O-ring av Viton® (grön) användas.

Säker Vatteninstallation

”Denna produkt är anpassad till Branschregler Säker Vatteninstallation.
Leverantören garanterar produktens funktion om branschreglerna och produktens monteringsanvisning följs”

Pressverktyg som får användas för pressning av VSH Press koppar

Storlek	Tillverkare	Pressmaskin	Pressbackar/-slingor	Kontur
12-22 mm	Klauke	Klauke Mini batteridrivnen (9,6 V)	Minibackar 12 mm-22 mm	M (KSP 3)
12-54 mm	Klauke	UAP2 batteridrivnen (12 V) UNP2 eldrivnen (230 V)	Backar 12-35 mm Klauke Viktigt: från 42 mm endast med (M-kontur) slingor från Novopress	M (KSP 3) M (YFM)
12-28 mm	Novopress	Presskid batteridrivnen (12 V) AFP 101 (9,6 V)	Backar 12 mm-28 mm (adapter) Nya Novopress Backar 12 mm-28 mm, är inte kompatibel med Novopress Presskid	M
12-54 mm	Novopress	ECO 1 Pressboy (230 V) EFP 2 (230 V) ACO 1 Pressboy (12 V) batteridrivnen ACO 3 Pressmax (12 V) batteridrivnen ACO 201 (12 V) batteridrivnen EFP 201 (230 V) AFP 201 (14,4V) ECO 3 Pressmax (230 V) ECO 301 (230 V) (för verktygen ECO 3 och ECO 301 krävs det speciella backar/slingor)	Backar 12-35 mm Slingor och adapter 42-54 mm	M (YFM) M (YFM)
12-54 mm	Rems	Powerpress 2000 S401 (230 V) Powerpress E (230 V) Powerpress ACC (230 V) Powerpress 570 (230V) Batteri-Press S403 (12 V) Batteri-Press ACC (12 V)	Backar 12-35 mm Rems Slingor och adapter 42-54 mm Viktigt: från 42 mm endast med (M-kontur) slingor från Novopress	M M (YFM)
12-54 mm	Ridgid	RP 10-S (230 V) RP 300 (230 V) RP 300-B (12 V) RP 10-B (12 V)	Rigid backar tillåts inte. Maskiner får endast användas med andra märken på backar/slingor som godkänts av VSH. Viktigt: från 42 mm endast med (M-kontur) slingor från Novopress	M M (YFM)
64-108 mm	Novopress	ECO 3 Pressmax (230 V) ECO 301 (230V)	Slingor 64-108 mm För 64-88, 9 mm krävs 1 adapter och för 108 mm 2 adapter (dvs. pressning i 2 arbetssteg) Presslingorna för 108 mm för koppar är speciellt markerade.	M (YFM)

Pressning av koppar från \varnothing 42 mm endast med (M-kontur) slingor från Novopress.

Används pressverktygen som garanteras en säker pressning av VSH Press-systemet på ett korrekt sätt. Ta kontakt med oss för godkännande av pressverktyg från andra tillverkare. Det är nödvändigt att regelbundet underhålla och smörja in pressbackar, slingor och verktyg. Följ tillverkarens underhållningsanvisningar.