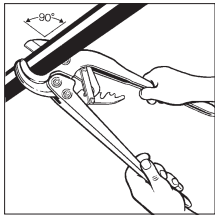


Monteringsanvisning, Geopress med SC-Contur

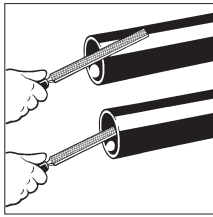
Vattenförsörjning / industriellt bruk

DVGW-kontrollmärkning: DV-7631BO0146
DIN 8076-1 för vattenförsörjning enligt W 400-2E och W 404

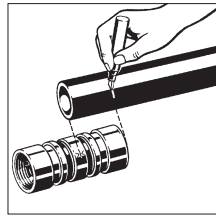
Kontrollera att PE-rören inte har några skador på ytan – följ rörtillverkarens rekommendationer om lagringstider



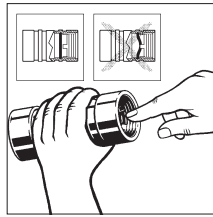
1. Kapa PE-röret i 90° vinkel med röravskärartång eller röravskärare.



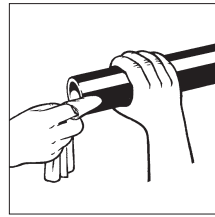
2. Grada av PE-röret väl ut- och invändigt.



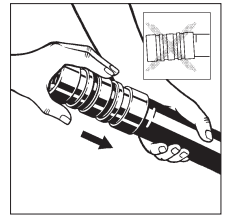
3. Markera insticksdjupet (rekommendation: vitt stift av typ Edding 750).



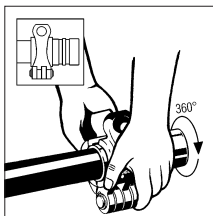
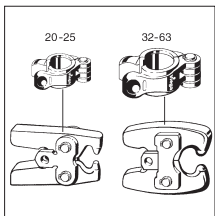
4. Kontrollera att packning och klämring sitter rätt – var noga med att ingen smuts kommer in under packningen eller klämringen!



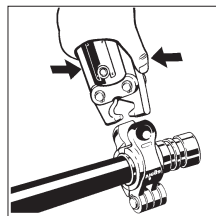
5. Rengör PE-rörets yta från smuts med en fuktig trasa.



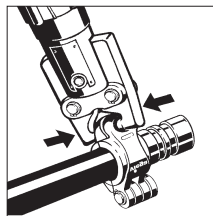
6. Skjut in PE-röret till markerat insticksdjup i Geopress-skarvdonet – undvik att skjuta in det snett.



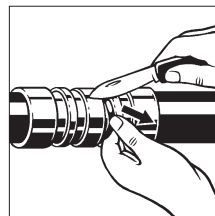
8. Öppna pressringen och sätt an den över Geopress-skarvdonet.



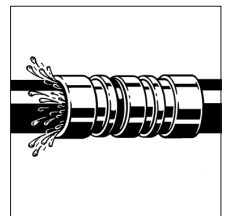
9. Sätt in och lås dragbacken i pressverktyget. Öppna dragbacken och passa in dess käftar i pressringens gripottag.



10. Kontrollera insticksdjupet en sista gång och starta sedan pressningen, pressförloppet sköts automatiskt.



11. Avlägsna monteringsmärkningen efter pressningen



12. Fyll dricksvattenledningen med vatten och gör sedan ett tryckprov – utsprutande vatten avslöjar opressade skarvar – (SC-Contur).

PE-/PE-Xa-rörtyper och rörserier för vattenförsörjning enligt W 400-2 och W 404

| PE 80 | | PE 100 | PE-Xa | |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| SDR 7,4 | SDR 11 | SDR 11 | SDR 7,4 | SDR 11 |
| PN 20 | PN 12,5 | PN 16 | PN 20 | PN 12,5 |
| 20 x 2,8 mm | 20 x 1,9 mm | – | – | – |
| 25 x 3,5 mm | 25 x 2,3 mm | 25 x 2,3 mm | 25 x 3,5 mm | 25 x 2,3 mm |
| 32 x 4,5 mm | 32 x 2,9 mm | 32 x 2,9 mm | 32 x 4,5 mm | 32 x 2,9 mm |
| 40 x 5,6 mm | 40 x 3,7 mm | 40 x 3,7 mm | 40 x 5,6 mm | 40 x 3,7 mm |
| 50 x 6,9 mm | 50 x 4,6 mm | 50 x 4,6 mm | 50 x 6,9 mm | 50 x 4,6 mm |
| 63 x 8,7 mm | 63 x 5,8 mm | 63 x 5,8 mm | 63 x 8,7 mm | 63 x 5,8 mm |

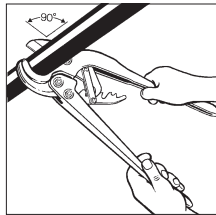
Rekommendationer om pressverktyg, se sidan 4



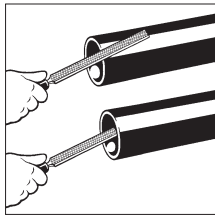
Monteringsanvisning, Geopress med SC-Contur Gasförsörjning

DVGW-kontrollmärkning: DV-7631BO0146
VP 600 för gasförsörjning enligt G 459/I och G 472

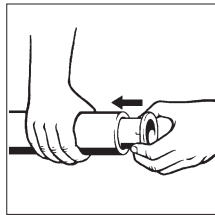
Kontrollera att PE-rören inte har några skador på ytan – följ rörtillverkarens rekommendationer om lagringstider



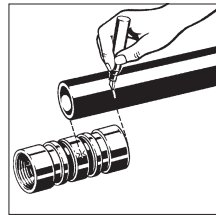
1. Kapa PE-röret i 90° vinkel med röravskäartång eller röravskärare.



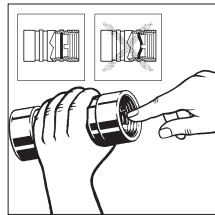
2. Grada av PE-röret väl ut- och invändigt.



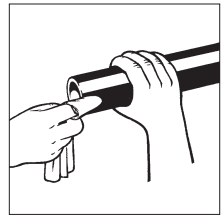
3. För in stödhylsan.



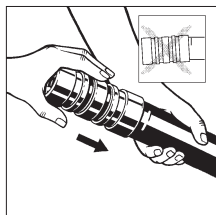
4. Markera insticksdjupet (rekommendation: vitt stift av typ Edding 750).



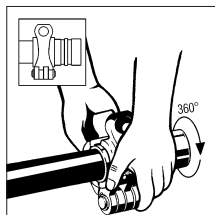
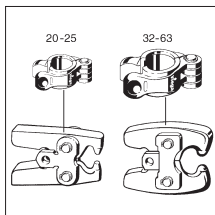
5. Kontrollera att packning och klämring sitter rätt – var noga med att ingen smuts kommer in under packningen eller klämringen!



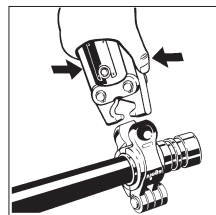
6. Rengör PE-rörets yta från smuts med en fuktig trasa.



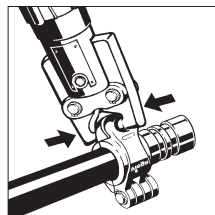
7. Skjut in PE-röret till markerat insticksdjup i Geopress-skarvdonet – undvik att skjuta in det snett.



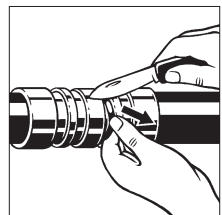
9. Öppna pressringen och sätt an den över Geopress-skarvdonet.



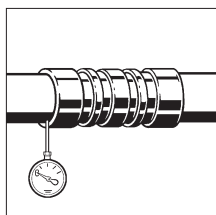
10. Sätt in och lås dragbacken i pressverktyget. Öppna dragbacken och passa in dess käftar i pressringens gripputtag.



11. Kontrollera insticksdjupet en sista gång och starta sedan pressningen, pressförloppet sköts automatiskt.



12. Avlägsna monteringsmärkningen efter pressningen



13. Utför tryckprovning enligt G 472 – opressade skarvar märks genast på att trycket faller.

PE-/PE-Xa-rörtyper och -serier för gasförsörjning enligt G 472 och G 459/I

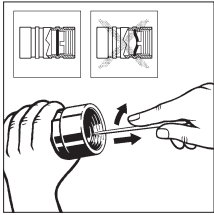
| PE 80 | PE 100 | PE-Xa |
|-------------|-------------|-------------|
| SDR 11 | SDR 11 | SDR 11 |
| PN 4 | PN 10 | PN 8 |
| 20 x 1,9 mm | – | – |
| 25 x 2,3 mm | 25 x 2,3 mm | 25 x 2,3 mm |
| 32 x 2,9 mm | 32 x 2,9 mm | 32 x 2,9 mm |
| 40 x 3,7 mm | 40 x 3,7 mm | 40 x 3,7 mm |
| 50 x 4,6 mm | 50 x 4,6 mm | 50 x 4,6 mm |
| 63 x 5,8 mm | 63 x 5,8 mm | 63 x 5,8 mm |

Rekommendationer om pressverktyg, se sidan 4

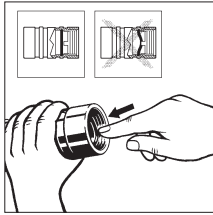


Monteringsanvisning, Geopress med SC-Contur Lokal uppvärmning

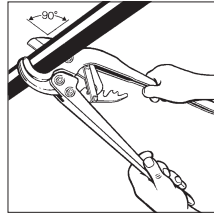
Kontrollera att VPE-rören inte har några skador på ytan – följ rörtillverkarens rekommendationer om lagringstider



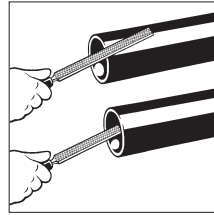
1. Avlägsna packningen med lämpligt verktyg. Kasta packningen om den är skadad.



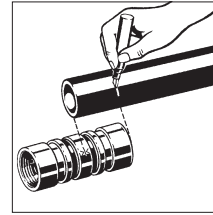
2. Sätt in en EPDM-packning med modellnr 9689 och kontrollera att den sitter rätt.



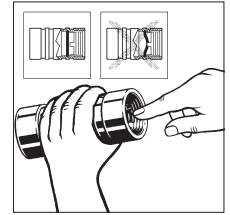
3. Kapa PE-röret i 90° vinkel med röravskärartång eller röravskärare.



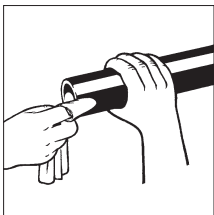
4. Grada av PE-röret väl ut- och invändigt.



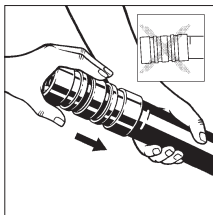
5. Markera insticksdjupet (rekommendation: vitt stift av typ Edding 750).



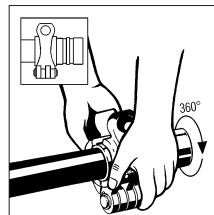
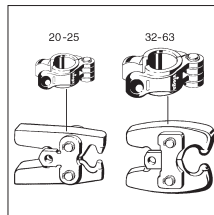
6. Kontrollera att packning och klämring sitter rätt – var noga med att ingen smuts kommer in under packningen eller klämringen!



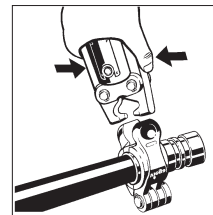
7. Rengör PE-rörets yta från smuts med en fuktig trasa.



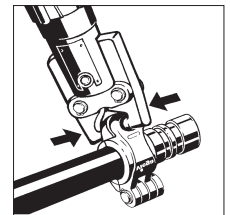
8. Skjut in PE-röret till markerat insticksdjup i Geopress-skarvdonet – undvik att skjuta in det snett.



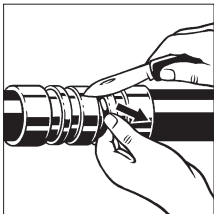
10. Öppna pressringen och sätt an den över Geopress-skarvdonet.



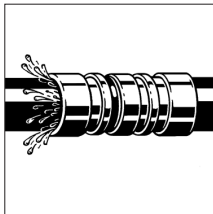
11. Sätt in och lås dragbacken i pressverktyget. Öppna dragbacken och passa in dess käftar i pressringens gripputtag.



12. Kontrollera insticksdjupet en sista gång och starta sedan pressningen, pressförloppet sköts automatiskt.



13. Avlägsna monteringsmärkningen efter pressningen



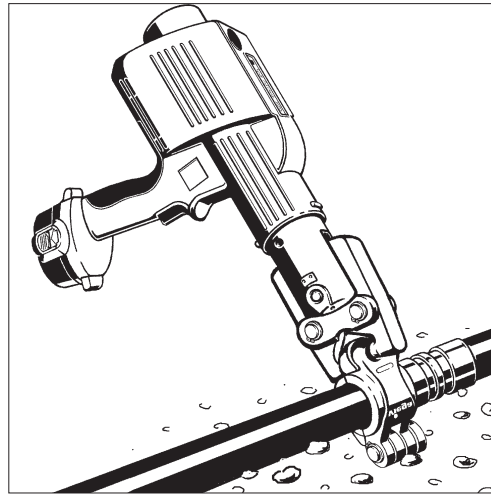
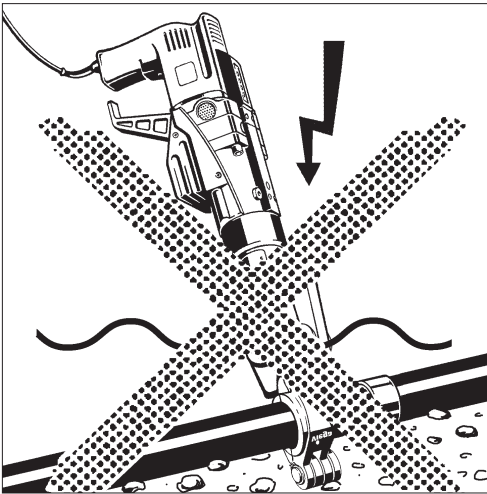
14. Fyll tappvatten- eller värmeledningen med vatten och gör sedan ett tryckprov – utsprutande vatten avslöjar opressade skarvar – (SC-Contur).

Rekommendationer om pressverktyg, se sidan 4

| Rör | Minsta avstånd för pressning |
|-----|------------------------------|
| 20 | 20 mm |
| 25 | 25 mm |
| 32 | 25 mm |
| 40 | 25 mm |
| 50 | 25 mm |
| 63 | 25 mm |

Vid utanpåliggande rördragning krävs stödhylsor, modell 9605.

Verktyg vid arbete på mark:



Inomhusinstallation:

- elpressverktyg PT3-EH
- batteripressverktyg PT3 AH
- elpressverktyg Typ 2
- gemensam kompatibilitetsförklaring, pressverktyg

