

Georg Fischer

Montageanvisning

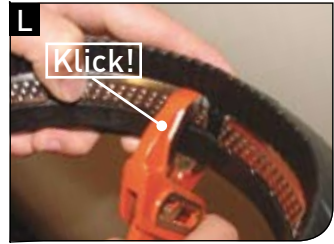
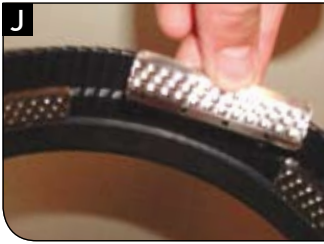
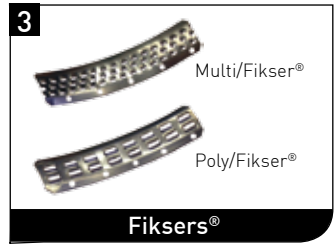
MULTI/JOINT® 3000



Georg Fischer AB
Box 113, S-125 23 Älvsjö
Tel 08-506 77 500, Fax 08-7492370
E: info.se.ps@georgfischer.com
www.georgfischer.se

+GF+

GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS



1. Punkter att beakta före monteringen

Användning

Denna montageanvisning avser MULTI/JOINT® 3000 kopplingar, tillgängliga i dimension DN 50 till DN 150. MULTI/JOINT® 3000 kopplingar kan användas som flexibla och som dragfasta kopplingar i ledningssystem för vatten och gas, för arbetstemperaturer mellan -5°C och +50°C. Vid installation under 0°C rekommenderas att förvara kopplingen i rumstemperatur så länge som möjligt och vidtagna lämpliga försiktighetsåtgärder under montaget för att undvika sprödhet hos tätningen och säkerställa en felfri funktion hos kopplingen. För andra användningsområden eller mer detaljerad information om specifika applikationer, kontakta Georg Fischer Piping Systems.



Montage av denna koppling får endast utföras av auktoriserad personal.



Denna montageanvisning måste läsas innan produkten används. Tillförlitligheten kommer att bli lidande genom felaktig användning av produkten.

Anvisningar för lagring

Före användning ska kopplingen lagras i temperatur under 25°C och helst under 15°C. Undvik exponering för starkt ultraviolett ljus (solljus) och håll kopplingen ren.



Under lagringen placera ej kopplingen på muffänden för att undvika onödigt belastning på tätningen.



Kontrollera att kopplingen klarar den utvändiga diametern på rören som ska skarvas.

2. Förberedelse av kopplingen



Se bildsekvensen på sid 2.

- Lossa muttrarna till bultändarna; tag ej bort muttrarna (A)..
- Tag bort det invändiga pappskyddet.
- Vid dragfast koppling, kontrollera att alla metall Multi/Fiksers® eller Poly/Fiksers® är på plats (B).
- Avlägsna all smuts som kan påverka ett korrekt montage.

3. Förberedelse av rören



För montage på PE-rör för gas rekommenderas att skrapa PE-röret med en roterande rörskrapa för att avlägsna alla skador.



För gasmontage rekommenderas att smörja kopplingens tätning med ett lämpligt smörjmedel för att säkerställa en optimal anliggning av tätningen mot rörets ytae.

- Markera insticksdjupet på röränden (C).
min: se värde i tabellen
max: håll ett avstånd på minst 5 mm mellan rörändarna (raka kopplingar) eller mellan röränden och huset (huvar, flänskopplingar, etc.).
- Avlägsna alltid rost, löst eller flagande ytmaterial, materialskador, hack, grader och alla rörsikt upp till markeringen + 30 mm av mediaröret (D). Då kopplingen tillfälligt ska placeras på röret måste röret rengöras över hela kopplingslängden.
- Vid dragfast montering avlägsna även bitumen, epoxy mantel/färg och zinklager.
- Max tillåten avvinkling (E) vid montage är 8° per muffände på en flexibel förbindning och cirka 4° på en dragfast förbindning, baserat på medelvärdet av kopplingens toleransområde.
- Vid användning på PE eller PVC rör, montera alltid en stödhylsa (godkänd av GF Piping Systems) för att säkerställa bästa möjliga förbindning.

4. Montage



Tag ej isär kopplingen före monteringen; lossa endast muttrarna.

- Stick in röret i kopplingen till markeringen, utan att skada tätningen och Multi/Fiksers® eller Poly/Fiksers® (F).
- Drag åt muttrarna korsvis och jämnt, så att avståndet mellan hus och gland blir detsamma (G).
- Drag fast muttrarna med en momentnyckel (H). För åtdragningsmoment, se tabell.
Max moment = 1,2 x min. moment.



För material som ej är listade i tabellen; v.g. kontakta oss.



Vid användning på plaströr: efterdrag efter 30 minuter. Montage med Poly/Fiksers® vid temperatur under 0° avrådes ifrån.

Tabell moment / instick / fikisers			Flexibel		Dragfast Multi/Fikiser®				Dragfast Poly/Fikiser®	
DN	Tot. område (mm)	Min. insticksdjup (mm)	1	2	3	4	Multi/Fikisers (antal)	5	Poly/Fikisers (antal)	
			Moment (Nm)	Moment (Nm)	Moment (Nm)	Moment (Nm)		Moment (Nm)		
DN50	46-71	85	40	60	60	60	4	finns ej använd		
DN65	69-90	85	40	60	60	60	4	Multi/Fikisers®		
DN80	84-105	85	50	80	70	60	4	90	5	
DN100	104-132	90	60	80	80	80	4	90	7	
DN125	132-155	95	60	100	80	80	6	100	6	
DN150	154-192	95	60	100	80	80	6	100	7	

Tabell Max tryck		Flexibel		Dragfast Multi/Fikiser®						Dragfast Poly/Fikiser®			
DN	Tot. område (mm)	1	2	3		4		5					
		Tryck gas (bar)	Tryck vatten (bar)	Tryck gas (bar)	Tryck vatten (bar)	Tryck-gas (bar)	Tryck vatten (bar)	Dy rör (mm)	Tryck gas (bar)	Tryck vatten (bar)	Dy rör (mm)	Tryck gas (bar)	Tryck vatten (bar)
DN50	46-71	8	25	8	16	8	16	50 63	8 5	16 15	finns ej använd		
DN65	69-90	8	25	8	16	8	16	75 90	5 4	16 10	Multi/Fikisers®		
DN80	84-105	8	25	8	16	8	16	90	5	14	90	8	16
DN100	104-132	8	25	8	16	8	16	110 125	4 4	11 9	110 125	8 8	16 16
DN125	132-155	8	25	8	16	8	16	140	4	9	140	8	16
DN150	154-192	8	25	8	16	8	16	160 180	3 3	8 6	160 180	8 8	16 12,5

1	Passar för: Stål, rostfritt stål, koppar, segjärn, gråjärn, asbestcement, glasfiberarmerad plast, PE, PVC, PP-B, PP-H, ABS
2	Passar för: PVC; kolstål 37K och C45 eller motsvarande; rostfritt stål 304 (L) och 316 (L) eller motsvarande, koppar, segjärn ISO2531 eller motsvarande, gråjärn max hårdhet 350 HB (Brinell)
3	Passar för: asbestcement, glasfiberarmerad plast. INGEN garanti lämnas, då kvaliteten varierar. Vi rekommenderar att först testa installationen/röret.
4	Passar för: HD-PE 80 och 100 enligt ISO-DIN 7075 eller motsvarande; PP-H, PP-B, PEX (PEX: öka momentet med 20%)
5	Passar för: HD-PE 80 och 100 enligt ISO-DIN 7075 eller motsvarande; PP-H, PP-B, PEX (PEX: öka momentet med 20%)

5. Tryckprovning



Tillämpa alltid allmänna och lokala säkerhetsföreskrifter.

- Testa systemet med minst det avsedda arbetstrycket för att kontrollera om monteringen av kopplingen har utförts korrekt (I).
- Max provtryck är begränsat till 1.5 x tillåtet arbetstryck. För arbetstryck över 20 bar är provtrycket begränsat till 30 bar.
- Om kopplingen ej uppfyller värdena (se tabellen): demontera kopplingen enligt punkt 6, och montera på nytt enligt punkt 4.

6. Demontering av kopplingen



Vid demontering, kontrollera att inget tryck påverkar kopplingen, inget skadligt medium kan rinna ut och att alla detaljer är tillräckligt stöttade.

- Lossa muttrarna växelvis till bultändarna. Muffänden öppnar sig.
- Demontera kopplingen utan att skada några detaljer.
- Demontera alla kvarvarande Multi/Fiksers® eller Poly/Fiksers® från röränden.

7. Återanvändning av kopplingen



Kontrollera att konfigurationen är lämplig för användningen, vid behov ändra konfiguration enligt punkt 8.

Beroende på tillståndet hos Variofiks® eller Varioflex® ringarna, kan kopplingen återanvändas:

- demontera bultar och muttrar, tag därefter bort gland och Variofiks® eller Varioflex® ringar.
- behåll ringen i ett stycke och kontrollera om tätningen och Multi/Fiksers® eller Poly/Fiksers® fortfarande är i god kondition (vid tveksamhet, ersätt hela ringen!).
- rengör noga Variofiks® eller Varioflex® ringen med rent vatten, avlägsna all smuts och sand.
- kontrollera att muttrarna löper lätt över bultgängorna. Om ej: byt ut bultar och muttrar.
- återmontera kopplingen, kontrollera att tätningssidan av Variofiks® eller Varioflex® ringen är i rätt läge i kopplingshuset.



Smörjning av bultarna med kopparpasta förbättrar bultarnas prestanda; vid tveksamhet, använd alltid nya bultar och muttrar!

8. Ändring av konfiguration



Skada ej tätningen och Variofix® eller Variofleks®.

Försiktighet: undvik skärskador.

8.1 Flexibel (Fikser® avlägsnas)

- Sätt ett platt verktyg (liten skruvmejsel) under änden på Fikser® och lyft försiktigt ut den ur sitt läge. Fikser®-änden kommer ut ur hållaren.
- Avlägsna Fikser® för hand.
- Avlägsna klisterlappen, som beskriver tidigare konfiguration, från kopplingens muffände.

8.2 Dragfast (Multi/Fikser® eller Poly/Fikser® monteras)

Endast nya Fikser® satser får användas vid montage. Kontrollera att antalet Fiksers® stämmer med informationen i tabellen. Om fel Fiksers® är monterade, demontera dem enligt beskrivning i punkt 8.1.

- Placera Fikser® med den hålade kanten i tätningens spår. Gummiläppen måste stödja Fikser® över hela längden (J).
- Pressa Fikser® in i sidohållaren på fixringen, från vänster till höger (K). Vid behov kan en tång användas för att sätta ett lätt tryck på ovansidan av Fiksers® (L).
- Kontrollera att Fikser® är helt täckt av tätningen och på alla sidor av fixringen. Om detta ej är fallet, tag bort Fikser® enligt punkt 8.1 och gör om montaget.
- Upprepa denna procedur tills alla Fiksers® är likformigt placerade i ringen.
- Placera klisterlappen som beskriver den nya konfigurationen på rätt muffände av huset. Klisterlappen levereras med Fikser® satsen.