

Georg Fischer

Montageanvisning

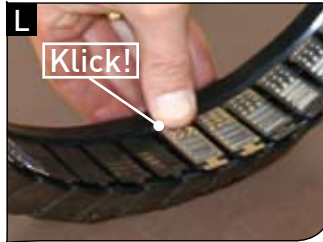
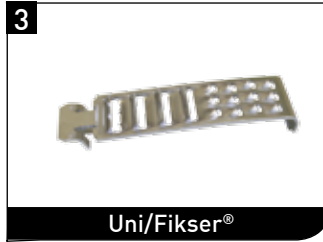
MULTI/JOINT® 3000 Plus



Georg Fischer AB
Box 113, S-125 23 Älvsjö
Tel 08-506 77 500, Fax 08-7492370
E: info.se.ps@georgfischer.com
www.georgfischer.se

+GF+

GEORG FISCHER
PIPING SYSTEMS



1. Punkter att beakta före monteringen

Användning

Denna montageanvisning avser MULTI/JOINT® 3000 Plus kopplingar, tillgängliga i dimension DN 200 till DN 300. MULTI/JOINT® 3000 Plus kopplingar kan användas som flexibla och som dragfasta kopplingar i ledningssystem för vatten och gas, för arbetstemperaturer mellan -5°C och +50°C. Vid installation under 0°C rekommenderas att förvara kopplingen i rumstemperatur så länge som möjligt och vidtaga lämpliga försiktighetsåtgärder under montaget för att undvika sprödhet hos tätningen och säkerställa en felfri funktion hos kopplingen. För andra användningsområden eller mer detaljerad information om specifika applikationer, kontakta Georg Fischer Piping Systems.



Montage av kopplingarna får endast utföras av auktoriserad personal.

Anvisningar för lagring

Före användning ska kopplingen lagras i temperatur under 25°C. Vi rekommenderar under 15°C. Undvik exponering för starkt ultraviolett ljus (solljus) och håll kopplingen ren.



Under lagringen placera ej kopplingen på muffänden för att undvika onödig belastning på tätningen.



Kontrollera att kopplingen klarar den utvändiga diametern på rören som ska skarvas.

2. Förberedelse av kopplingen



Se bildsekvensen på sid 2.

- Lossa muttrarna till bultändarna; tag ej bort muttrarna (A).
- Tag bort det invändiga pappskyddet (B).
- Vid dragfast koppling, kontrollera att alla metall Uni/Fixers® är på plats (C).
- Avlägsna all smuts som kan påverka ett korrekt montage.

3. Förberedelse av rören



För montage på PE-rör för gas rekommenderas att skrapa PE-röret med en roterande rörskrapa för att avlägsna alla skador



För gasmontage rekommenderas att smörja kopplingens tätning med ett lämpligt smörjmedel för att säkerställa en optimal anliggning av tätningen mot rörets yta.

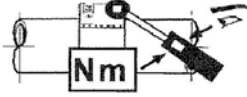
- Markera insticksdjupet på röränden (D).
min: se värde i tabellen
max: håll ett avstånd på minst 5 mm mellan rörändarna (raka kopplingar) eller mellan röränden och huset (huvar, flänskopplingar, etc.).
- Avlägsna alltid rost, löst eller flagande ytmaterial, materialskador, hack, grader och alla rörsnitt ovan media-röret (E).
- Vid dragfast montering avlägsna även bitumen, epoxymantel, färglager > 100 micron och zinklager > 160 gram/m².
- Max tillåten avvinkling (F) vid montage är 8° per muffände, baserat på medelvärdet av kopplingens toleransområde. För vissa rördim. kan diametern på hus och gland begränsa avvinklingen.
- Vid användning på PE eller PVC rör, montera alltid en stödhylsa (godkänd av GF Piping Systems) för att säkerställa bästa möjliga förbindning.
- Observera: Tekniska egenskaper i manualen är baserade +20°C omgivningstemperatur.

4. Montage



Tag ej isär kopplingen före monteringen; lossa endast muttrarna.

- Stick in röret i kopplingen till markeringen, utan att skada tätningen och Uni/Fiksers® (G).
- Drag åt muttrarna korsvis och jämnt, så att avståndet mellan hus och gland blir lika.
- Drag fast muttrarna med en momentnyckel (H+I). För åtdragningsmoment, se tabell.

Tabell MULTI/JOINT® 3000 Plus				Dragfast			Flexibel	
Erfordrigt moment: - Bult M20: 140Nm (+/- 5%) 				Passar för: - stål, rostfr. stål, koppar - segjärn (ISO2531 eller motsvarande) - gråjärn (max. hårdhet 350 HB) - asbestcement**, GAP** - PE, PEX, PVC, PP-B, PP-H, ABS			Passar för: - stål, rostfr. stål, koppar - segjärn / gråjärn - asbestcement, GAP - PE, PEX, PVC, PP-B, PP-H, ABS	
DN	Område (mm)	Bultar (mm)	Min. insticksdjup (mm)	Uni/Fiksers (antal)	Max tryck Gas (bar)	Max tryck Vatten (bar)	Max tryck Gas (bar)	Max tryck Vatten (bar)
DN200	192-232	6 x M20	100	39	8	16	8	25
DN225	230-268	6 x M20	110	45	8	16	8	25
DN250	267-310	6 x M20	110	53	8	16*	8	25
DN300	315-356	8 x M20	110	60	5	10	8	25
Max tillåtet provtryck är 1.5 x max tryck * för AC-rör, är max trycket begränsat till 10 bar (vatten) ** dragfasthet på dessa rör kan ej garanteras p.g.a. variationer i rörens kvalitet.								



Vid användning på plaströr: efterdrag efter 30 minuter.

5. Tryckprovning



Tillämpa alltid allmänna och lokala säkerhetsföreskrifter.

- Testa systemet med minst det avsedda arbetstrycket för att kontrollera om monteringen av kopplingen har utförts korrekt (J).
- Max provtryck är begränsat till 1.5 x tillåtet arbetstryck .
- Om kopplingen ej uppfyller värdena i tabellen (se tabellen): demontera kopplingen enligt punkt 6, och montera på nytt enligt punkt 4.

6. Demontering av kopplingen



Vid demontering, kontrollera att inget tryck påverkar kopplingen, inget skadligt medium kan rinna ut och att alla detaljer är tillräckligt stötte.

- Lossa muttrarna växelvis till bultändarna. Muffänden öppnar sig.
- Demontera kopplingen utan att skada några detaljer.
- Demontera alla Uni/Fiksers® från röränden och återplacera dem enligt följande:
 - => tryck toppen av Uni/Fikser® över kilen (K)
 - => tryck botten av Uni/Fikser® mellan kilen och gummit tills det hörs ett klick (L)

7. Återanvändning av kopplingen

Beroende på tillståndet hos Uni/Fiks el. Uni/Flex ringarna, kan kopplingen återanvändas:

- demontera bultar och muttrar, tag därefter bort gland och Uni/Fiks el. Uni/Fleks ringar
- behåll ringen i ett stycke och kontrollera om tätningen och Uni/Fiksers fortfarande är i god kondition (vid tveksamhet, ersätt hela ringen!)
- rengör noggrant Uni/Fiks el. Uni/Fleks ringen med rent vatten, avlägsna smuts och sand.
- kontrollera att muttrarna löper lätt över bultgängorna. Om ej: byt ut bultar och muttrar.
- återmontera kopplingen, kontrollera att tätningssidan av Uni/Fiks el. Uni/Fleks ringen är i rätt läge i kopplingshuset.



Smörjning av bultarna med kopparpasta förbättrar bultarnas prestanda; vid tveksamhet, använd alltid nya bultar och muttrar!