

Montageanvisning Plast/Joint - mekanisk koppling för plaströr

1. Kontrollera alla detaljer

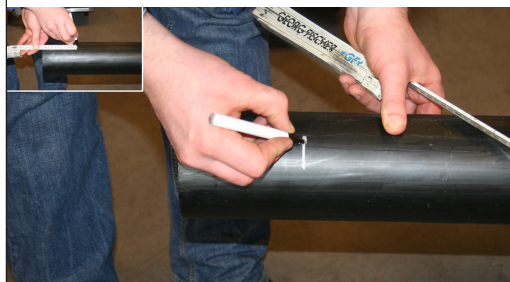
Kontrollera att alla detaljer är levererade och att utförandet är lämpligt för applikationen.

Plast/Joint är avsedd för:

- plaströr av: PE, PB, PEX, PP, PVC-U, ABS
- 16 bar vatten
- 8 bar gas
- temperatur mellan -5°C och +50°C

2. Markera insticksdjupet

Markera insticksdjupet på röret (se tabell i punkt 9).



3. Rengör

Rengör röränden upp till insticksdjupet:

- den vassa änden på röret ska avlägsnas genom skrapning
- för gasapplikationer rekommenderas att skrapa röret med ett roterande skrapverktyg.



4. Montera en stödhylsa

Montera en stödhylsa godkänd av Georg Fischer AB.



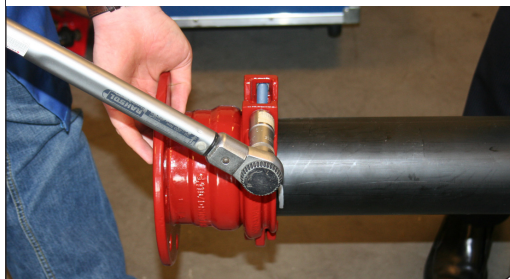
5. Montera kopplingen

- Lossa muttern till bultändan, tag ej bort muttern.
- Använd lämpligt smörjmedel på röränden för lättare montering.
- För in röret i kopplingen till markeringen.

6. Drag åt muttern

Drag åt muttern med följande moment för resp. bultstorlek:

- M12 60 - 100 Nm
- M16 80 - 120 Nm
- M20 100 - 140 Nm

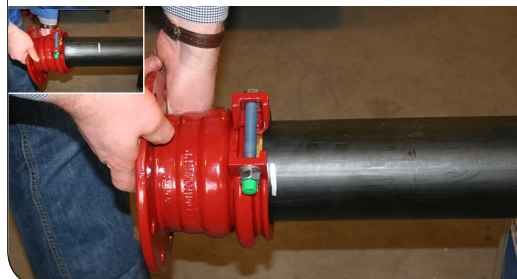


7. Funktionstest

- För att kontrollera att kopplingen är rätt monterad, testa installationen innan den är färdigställd med åtminstone det avsedda arbetstrycket.
- Testtrycket för systemet får aldrig överskrida 1,5 x tillåtet arbetstryck.
- Om kopplingen ej klarar testen, demontera kopplingen enligt punkt 8, och återuppta monteringen från punkt 2.

8. Demontering och återanvändning

- Demontera kopplingen helt; lossa muttern helt, avlägsna fästsegmenten, vrid och drag för att lossa kopplingen, öppna greppringen och tag bort kopplingen.
- Rengör alla detaljer med vatten.
- Kontrollera skador och ersätt skadade delar.
- Smörj alla delar med lämpligt smörjmedel.
- Återmontera kopplingen.



9.	Insticksdjup D (mm)			
d (mm)	PJ 8000	PJ 8007	PJ 8050	PJ 8057
63	80	98	74	92
75	80	98	74	92
90	85	103	79	97
110	102	120	94	112
125	106	124	98	116
160	122	144	112	134
200	134	156	125	147
250	166	196	154	184
315	172	202	159	189