

FRÄNKISCHE

alpex System 16 - 75 mm

Montageanvisning





1	Monteringsanvisningar	2
1.1	Montaganvisningar - Pressning med pressbackar 16 - 32mm/ 40 - 75mm	3
1.2	monteringsanvisningar av instickskopplingar (alplex plus) dim 16 - 26mm.	6
1.3	Klamringsavstånd och bockningsradie	7
1.4	Provtryckning/Provtryckningsprotokoll	8
	Provtryckning - klamring och bockning av rör - tappvatten	9
	Provtryckning- med provmediet tryckluft eller inaktiva gaser	10
	Spolningsprotokoll	11
	Översikt pressverktyg och backar	12-13
	Montageanvisningen omfattar följande rör och delar	14-15
2	Support och Noteringar	16

Montageanvisning press- och pushkopplingar



Vid montage av alupex-rör, press- och Instickskopplingar är det endast några få principer som är avgörande för ett lyckat montage. Fränkische Alplex rör och delar får endast användas tillsammans. Delar eller rör av andra fabrikat får ej blandas in i systemet. Rör och delar är endast användning för användning tillsammans med vatten.

Dessa är:

1. Rören ska alltid kapas med pex-sax eller rörkap för att få en rak kapning.
2. Rören ska alltid kalibreras och gradas av efter kapning. Detta skall ske med därför avsett verktyg, ej kniv.
3. Eventuell bockning skall utföras med aktsamhet så att röret ej blir platt. Med fördel används bocknyckel eller bockfjäder för att säkerställa detta.
4. Röret måste alltid "bottna" i kopplingen. På presskopplingen ser man att röret syns i gliporna längst in på kopplingen där presshylsan slutar och på instickskopplingen ser man att den gröna indikationsringen blir synlig där aluminiumhylsan tar slut.
5. Rören ska alltid klamras med rätt c/c mått mellan klammer för olika installationsområden.
6. Fogar på rörledningar för tappvatten- och värmeledningar ska vara placerade så att de är utbytbara och så att eventuellt utläckande vatten från en fog snabbt kan upptäckas.
7. Under förvaring måste rören alltid skyddas från UV-strålning (direkt solljus).



Spårbarhet:

Rören är märkta med text "Alplex Duo XS 16-32 mm och Alplex L 40-75 mm" på medieröret och F50 delarna i ppsu (vit plast) är märkta med dimension 16, 20, 26 eller 32 och F50 på kopplingshuset. Alplex L delarna i ppsu (vit plast) är märkta L och dimension 40,50,63 eller 75. Samtliga mässingsdelar Alplex F50 och L är märkta med dimension och typ på sidan instansat i godset t ex F16-R1/2 för en presskoppling F50 dn 16 till R gänga 1/2". Samtliga alplex plus instickskoppling är i ppsu och är märkta i plasten med dimension 16,20 eller 26 samt DVGW.



Läckageindikering:

Presskopplingarna F50 och L är konstruerade så att en opressad koppling skall läcka vid provtryckning. O-ringen som tätar vid pressad koppling är placerad lägre än omliggande kopplingshus vilket gör att o-ringen inte får kontakt med rörets inneryta förrän presshylsan på rörets yttersida pressats mot röret. Koppling som läcker efter pressning skall demonteras och återsändas till NeoTherm för kontroll och reklamation.

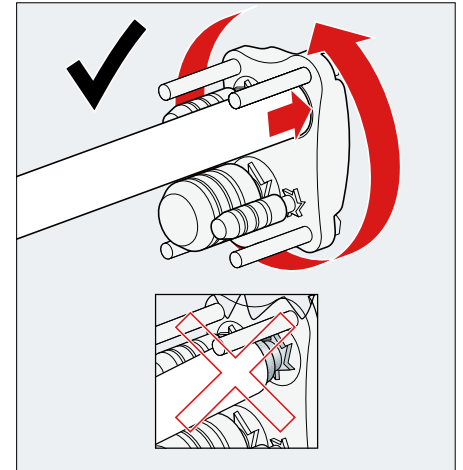
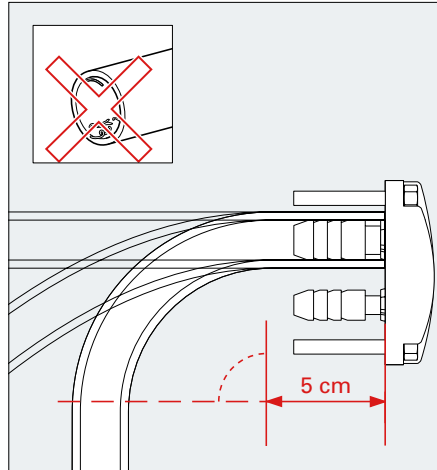
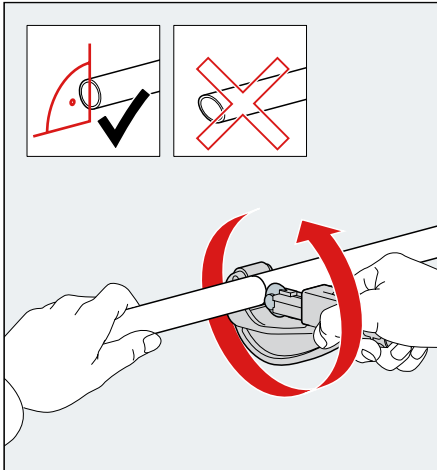
Godkända pressverktyg redovisas på sid 12-13

Montageanvisningen omfattar följande rör och delar som finns redovisade sist i denna montageanvisning på sid 14-15



1. Kapning med sax eller rörkap godkänd för alupex.
OBS! kapning måste vara rak

2. Avgradning
 Ta bort allt löst material

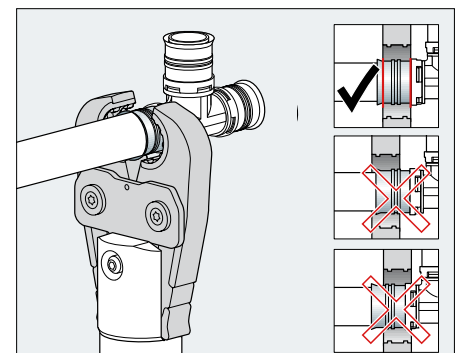
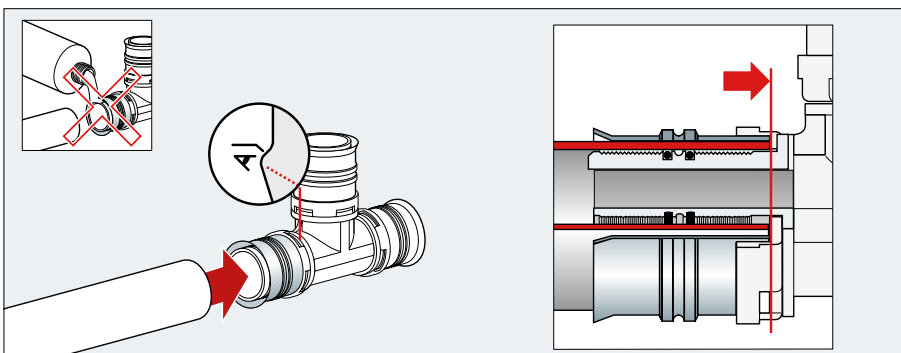


! Använd endast originalverktyg från NeoTherm för kalibrering och avgradning.

alpex F50 ProFi		Kalibreringsverktyg	
DIM 16/20/26/32	RSKnr. 1881107	DIM 16/20/26/32	RSKnr. 1881106

3. Visuell kontroll

4. Pressning

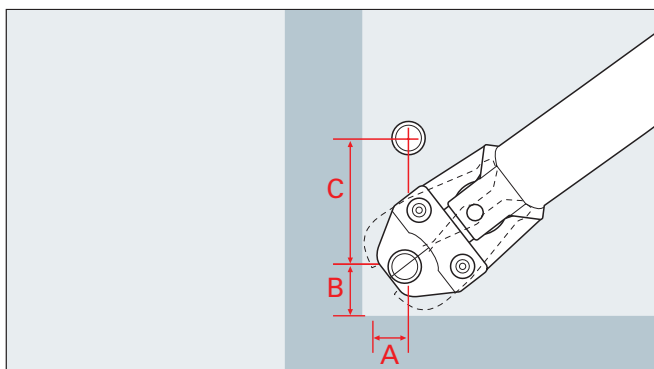


Kontrollera att röret går hela vägen in. Smörjmedel får ej användas!

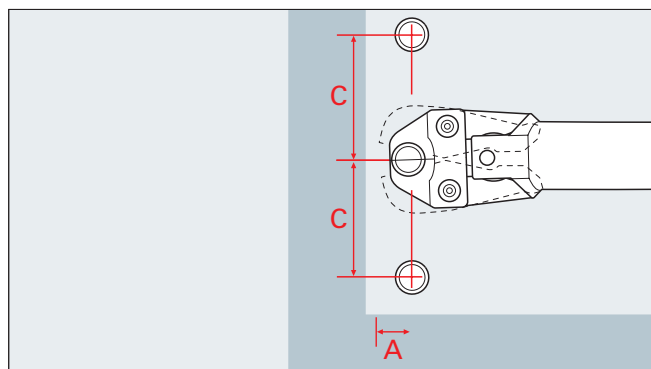
Kontrollera att pressbacken sitter mitt på hylsan



1.1 Alpex F50 ProFi 16-32 mm Monteringsanvisning



Rördimension [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
16 x 2.0	31	30	77
20 x 2.0	31	30	77
26 x 3.0	31	34	90
32 x 3.0	31	52	90

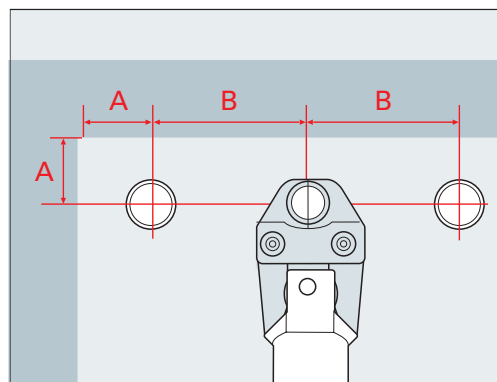
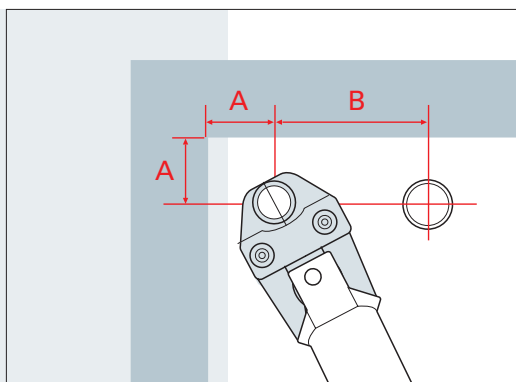
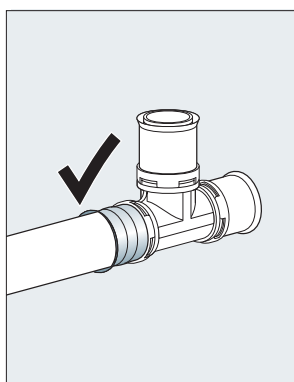
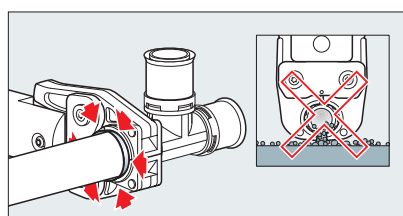
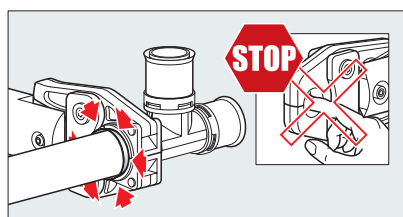
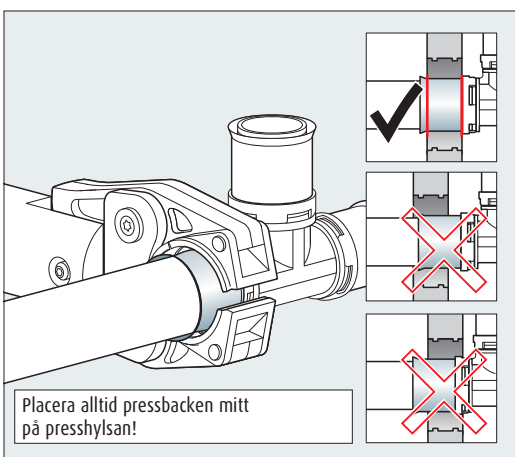
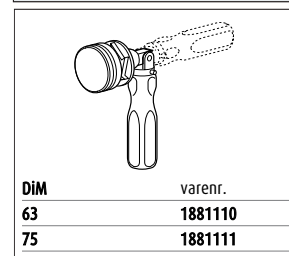
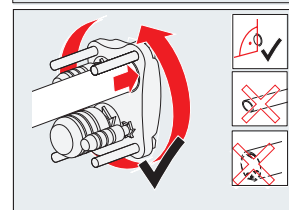
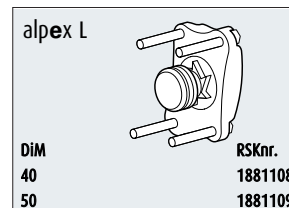
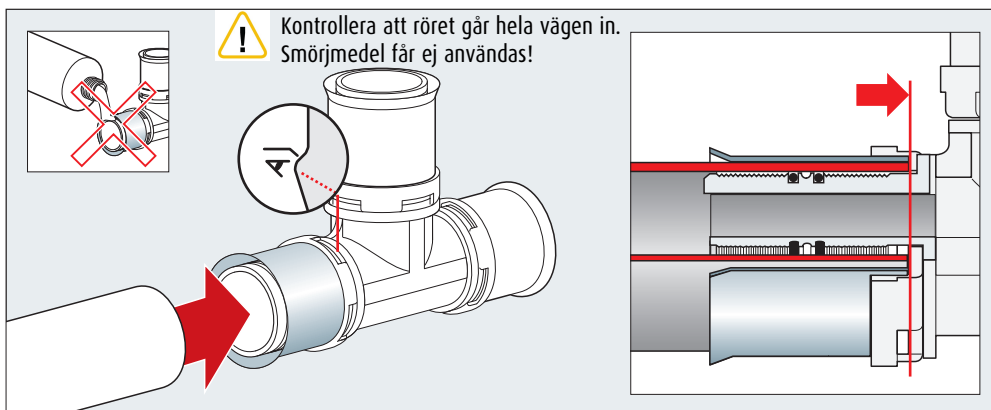


Rördimension [mm]	A [mm]	C [mm]
16 x 2.0	21	48
20 x 2.0	21	50
26 x 3.0	26	77
32 x 3.0	28	77



1. Kapning med sax eller rörkap godkänd för alupex.
OBS! kapning måste vara rak

2. Avgradning
 Ta bort allt löst material



Rördimension [mm]	A [mm]	B [mm]
40 x 3.5	80	130
50 x 4.0	90	140
63 x 4.5	110	160
75 x 5.0	170	230

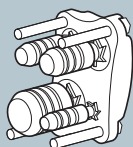


1.2 Kalibrering av rör, montage av alpex-plus

1. Kapning med sax eller rörkap godkänd för alupex.
OBS! kapning måste vara rak

2. Avgradning
Ta bort allt löst material

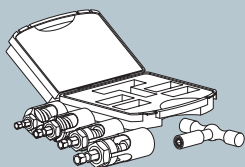
Kalibreringsverktyg



DIM

16/20/26/32

RSK nr 1881107

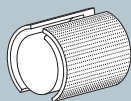


DIM

16/20/26/32

RSK nr 1881106

Isärkoppling 16 + 20mm



DIM

16 mm

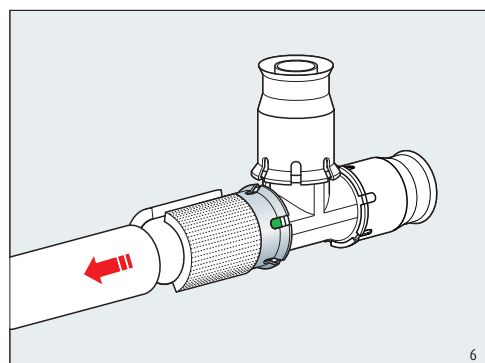
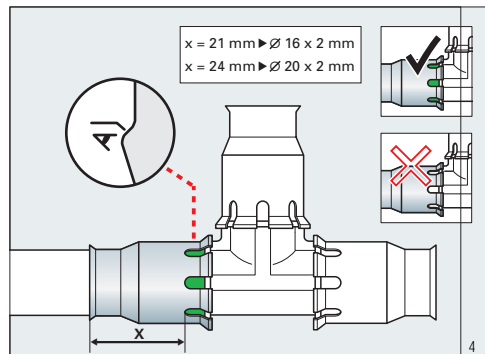
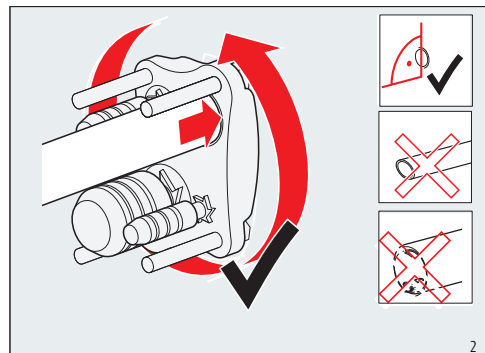
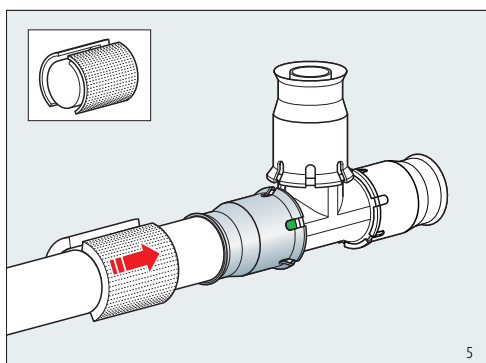
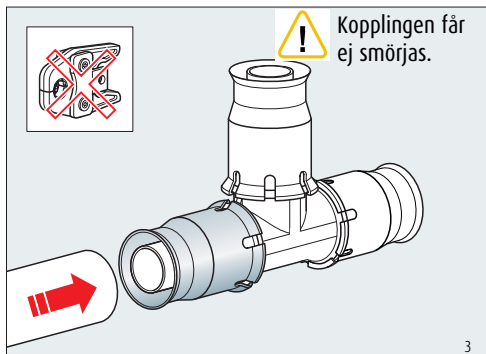
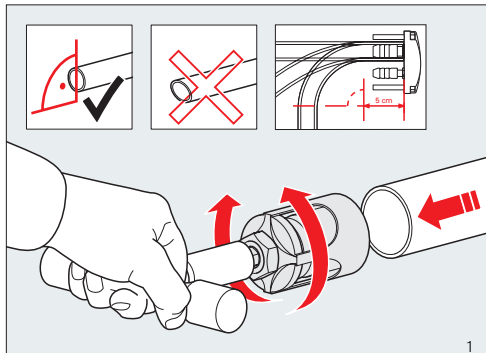
RSK nr 1881112

20 mm

RSK nr 1881113

26 mm

RSK nr 1881114



Vid montage av alpex plus instickskopplingar utförs kapning och avgradning lika som med presskopplingar. Ingen pressning utförs och kopplingar saknar läckageindikering varför det är extra viktigt att kontrollera att röret bottenar i kopplingen se bild 3-6



1. Kalibrering/avgradning med separat handverktyg.
2. Kalibrering avgradning med kalibreringsblock med dn 16-32.
3. Tryck i röret i kopplingen, kopplingen får ej smörjas.
4. Kontrollera att röret bottenar i kopplingen genom att grön ring visas
5. Demontering av alpex-pluskoppling. - trä på demonteringsringen på röret
6. Tryck in demonteringsringen mot kopplingen och dra isär röret från kopplingen.

Kalibrering/avgradning med separat handverktyg. Kalibrering avgradning med kalibreringsblock med dn 16-32.



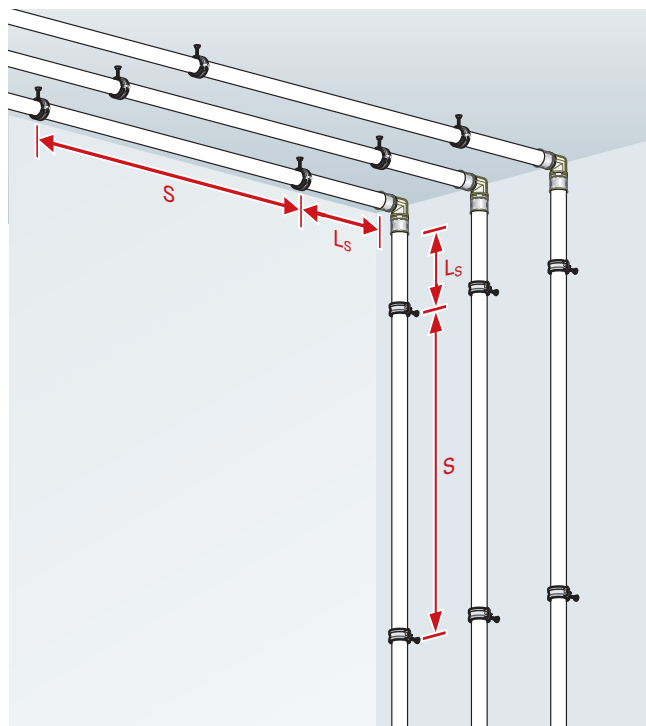
Klamringsavstånd och bockningsradie

Största klamringsavstånd vid fritt monterade alpex ledningar.

DN	Rördimension [mm]	Klamringsavstånd S [mm]		Rörets vikt med vatten [kg/m]
		Horisontal	Vertikal	
12	16 x 2.0	1200	1500	0,225
15	20 x 2.0	1350	1500	0,355
20	26 x 3.0	1500	1750	0,608
25	32 x 3.0	1650	2000	0,935
32	40 x 3.5	2000	2000	1,438
40	50 x 4.0	2500	2500	2,264
50	63 x 4.5	2500	2500	3,611
65	75 x 5,0	2500	2500	4,916

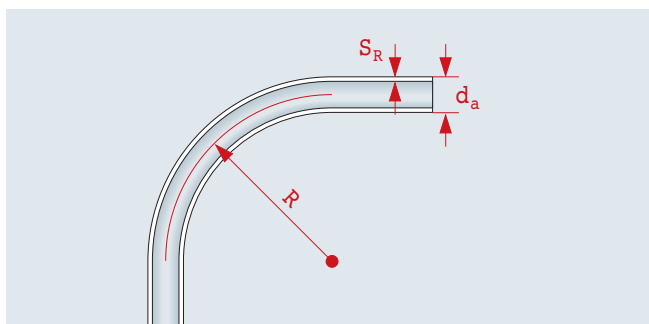
! För klamring skall gummiklädda klammer avsedda för plaströr användas. Rören skall monteras så att det inte är spänningar i kopplingarna.

! Vid ingjutning skall rören förankras varje meter för att förhindra att de "flyter upp".



Vid klamring skall man se till att rören kan röra sig när det förväntas längdutvidgning.

Bockningsradie



! Bockningen av röret skall göras så att det inte plattas ut och ytterhöljet får inte skadas.

Minsta tillåtna bockningsradie R
(Se figur till vänster och tabell nedan)

Rördimension $d_a \times s$ [mm]	Rördimension R utan hjälpmedel [mm]	Bockningsradie R Med bockfjäder inv. [mm]	Bockningsradie R Med bockverktyg [mm]
16 x 2	$5 \times d_a = 80$	$3 \times d_a = 48$	55
20 x 2	$5 \times d_a = 100$	$3 \times d_a = 60$	79
26 x 3		88	
32 x 3		128	
40 x 3.5		$4,0 \times d_a = 160$	
50 x 4.0		$4,0 \times d_a = 200$	
63 x 4.5		$4,0 \times d_a = 252$	

Samtliga installationer med alpeX rör och kopplingar skall provtryckas. Provtryckning kan utföras med både vatten och tryckluft (endast auktoriserad personal). Provtryckning sker i 2 steg.

Provtryckning med vatten:

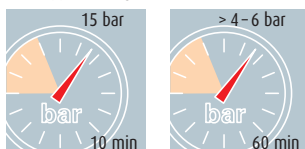
Efter uppfyllning av anläggningen med vatten i intervallet 1-6,5 bar sker visuell kontroll av samtliga skarvar.

1. Täthetsprovning och visuell kontroll



Vatten
ZVSHK-instruktion

2. Provtryckning för Tappvatten och uppvärmning



vatten
DIN 1988-2

Vaten
DIN 18380

Tappvatten- och värmeledningar

Vid tryck- och täthetskontroll med vatten ska ledningarna vara helt vattenfyllda och luftade. För att underlätta luftningen bör ledningen fyllas från sin lägsta punkt.

Kontroll av tappvattensystem ska utföras med vatten av dricksvattenkvalitet.

Tryck- och täthetskontroll ska, om bygghandlingarna inte föreskriver annat, utföras med vattentryck av 1,43 gånger beräkningstrycket (för tappvattensystem 14,3 bar). Befintliga tappvattensystem bör tryck och täthetskontrolleras med systemets befintliga vattentryck.

I ledningar av plast kan trycket ändras när de belastas.

Tryck- och täthetskontroll med luft eller annan gas ska utföras enligt krav i AFS 2006: 8. Normalt får sådan kontroll endast utföras av ackrediterat företag.

Observera att provningsmediet skall hålla samma temperatur som omgivande miljö.

Tryckprovning med tryckluft

Täthetsprovning skall utföras enligt krav i AFS 2006: 8

I Sverige får endast behörig personal utföra provtryckning med tryckluft.

1. Täthetsprovning och visuell kontroll



Luft
ZVSHK-instruktion

2. Tryckprovning tappvatten och värme



Luft
ZVSHK-instruktion

PROVTRYCKNINGSPROTOKOLL

Provtryckning med vatten

För täthetsprovning av tappvatten och värmesystem med alpex-plus (16, 20),
alpex-duo (16, 20, 26, 32) og alpex L (40, 50, 63, 75)

Projekt _____
Byggnadsdel _____
VS-entreprenör _____
Beställare/kontrollant _____

Systemtryck: _____ bar Vattentemperatur: _____ °C Differans: _____ °C
Hela systemet sektion har blivit provtryckt. i _____ delafsnit

Alla ledningar skall proppas med godkända proppar. Apparater som inte tål provningstrycket skall koplas från systemet. Det aktuella systemet skall fyllas, luftas och kontrolleras visuellt innan trycket ökas.

Ytterligare information om hur provtryckning kan utföras finns i VVS Företagens Teknikhandbok samt i Branschregler Säker Vatteninstallation § 4.1 (2011:1 och juli 2012).

1. Förprovning för presskopplingar

Om temperaturskillnaden är större än 10 K mellan vattentemp. och rumstemp. skall man vänta 30 min. så att vattnets temp. jämnar ut sig.

Vattentrycket är detsamma som i ledningen _____ bar, men minst 1,0 bar och högst 6,5 bar!

- En visuell kontroll av rör och kopplingar har genomförts
- En manometer med mätnoggrannhet 0,1 bar har använts*
- Inga läckor upptäcktes vid kontrollen
- Inget tryckfall uppstod under kontrollen.

2. Provtryckning

Tappvattensystem I enlighet med instruktioner i VVS Företagens Teknikhandbok.

- Systemet har varit provtryckt med 15 bar i 60 min.
- Inga läckor upptäcktes under provtryckningen.
- Inget tryckfall uppstod under provtryckningen.*

Värmesystem I enlighet med instruktioner i VVS Företagens Teknikhandbok.

- Systemet har varit provtryckt med 4-6 bar i 129 min.
- Inga läckor upptäcktes under provtryckningen.
- Inget tryckfall uppstod under provtryckningen.*

Rörsystemet är tätt

Ort / datum _____

VS-Entreprenörens representant _____

(Beställarens / kontrollantens representant) _____

* Samtliga mätare (manometrar som används vid provtryckning skall vara kalibrerade och ha en mätnoggrannhet om 0,1 bar).

PROVTRYCKNINGSPROTOKOLL

med provmediet tryckluft eller inaktiva gaser

till uppvärmin och tappvatten i systemen alpex-plus (16, 20),
alpex.duo (16, 20, 26, 32) och alpex L (40, 50, 63, 75)

Projekt _____

Byggnadsdel _____

VS-entreprenör _____

Beställare/kontrollant _____

Anläggningstryck: _____ bar Omgivande temperatur: _____ °C Provmedium: _____ °C

Provmedium: Oljefri tryckluft nitrogen Koldioxid

anläggningen är kontrollerad som sammansatt anläggning i _____ delavsnit

Alla ledningar skall proppas med godkända proppar. Apparater som inte tål provningstrycket skall koplas från systemet. Det aktuella systemet skall fyllas, luftas och kontrolleras visuellt innan trycket ökas.

Ledningsvolym: _____ Liter

Provtid: _____ Minuter

- Visuell kontroll av rörsystemet är utförd
 Kontrollavläsning av manometer utförd
 Inget tryckfall har konstaterats under provtiden

Rörsystemet är tätt

Ort, Datum _____

 (Underskrift Beställarens representant)

 (Underskrift Entreprenörens representant)

* Det skall användas tryckmätare som tillåter felfri avläsning av en tryckändring på 1 mbar.
 Samtliga mätare (manometrar som används vid provtryckning skall vara kalibrerade och ha en mät noggrannhet om 0,1 bar).



SKÖLJPROTOKOLL

Renspölnings till tappvattenanläggning Sköljmetod:

Skölj med vatten I enlighet med DIN 1988 och VDI 6023

Projekt _____

Byggnadsdel _____

Beställarens representant _____

Entreprenörens representant _____

Rörledningssystemets material _____

Tryckprovning av systemet har utförts, datum: _____

Vägledande värde för antal tappställen som skall öppnas i förhållande till distributionsledningens största nominella diameter.

Största nominella diameter i distributionsledningen DN i den aktuella delen av rörsystemet.	25	32	40	50	65	80	100
Minimum antal tappställen som skall öppnas DN 15.	2	4	6	8	12	18	28

I en stam öppnas tappställena helt med start vid det tappställe som är längst ifrån huvudledningen. Efter en sköljperiod

på 5 minuter vid det sist öppnade tappstället stängs tappställena ett i taget i omvänd ordning

Tappvattnet som använts vid ursköljning håller tryck pW= _____ bar; _____

Tappställen är helt öppna;

Luftblandare, perlatorer och flödesbegränsare är avmonterade;

Kontrollera att samtliga filter i anläggningen är rena efter sköljningen.;

Spolningen av systemet skall utföras av fackman

Ort, datum _____

Underskrift Beställarens representant _____

Underskrift Entreprenörens representant _____



11.2 Lista på kompatibla pressverktyg

Kompatibilitetslista på godkända hydrauliska pressverktyg

Tillverkare eller märke	Typ/utförande/år	Sladd- eller Batteridriven	Pressbackar		
			16 - 20 - 26 - 32 F, U, TH, H, VP-kontur	40 - 50 - 63 F-kontur	75 F-kontur
Novopress	ACO 1	12 V	X	X	NEJ
	ACO 201	12 V	X	X	X
	AFP 201	12 V	X	X	X
	ECO 1	230 V	X	X	NEJ
	ECO 201	230 V	X	X	X
	EFP 1	230 V	X	X	NEJ
	EFP 201	230 V	X	X	X
	EFP 2 up Ser.-no. 30.001 - 1996	230 V	X	X	NEJ
Geberit	PWH 75 - blå väska - fram till 1996 se också hos Novopress	230 V	X	X	NEJ
Viega el. Nussbaum	Pressgun 4 B	12 V	X	X	X
	Pressgun 4 E	230 V	X	X	X
	PT3 - AH	12 V	X	X	X
	PT3 - EH	230 V	X	X	X
	Type 2 ser.-nr. 96509001 - 1996	230 V	X	X	NEJ
REMS	Akku Press	12 V	X	X	X
	Akku Press ACC	12 V	X	X	X
	Power Press E	230 V	X	X	X
	Power Press 2000	230 V	X	X	X
	Power Press ACC	230 V	X	X	X
Roller	Multi Press / Multi Press ACC	12 V	X	X	X
	Uni Press E / Uni Press 2000	230 V	X	X	X
	Uni Press ACC	230 V	X	X	X
Klauke	UAP2	12 V	X	X	X
	UAP3L	18 V	X	X	X
	UAP4L	18 V	X	X	X
	UNP2	230 V	X	X	X
	UP2 EL 14	230 V	X	NEJ	NEJ
	HPU 2	Hydr.	X	X	X
Rothenberger	Romax Pressliner	12 V	X	X	X
	Romax Pressliner ECO	12 V	X	X	X
	Romax AC ECO	230 V	X	X	X
	Vario-Press 1000 APC	230 V	X	X	X
CLASEN	Akku-Presshandy APH	14,4 V	X	X	X
RIDGID	Pressverktyg RP 10-B	12 V	X	X	X
	RP-300 B Pressverktyg	18 V	X	X	X
	RP 10-S RP 300 C	230 V	X	X	X
		230 V	X	X	X
Klauke mini	MAP1	9,6 V	OBS! Speciella pressbackar krävs!	NEJ	NEJ
	MAP2L	18 V		NEJ	NEJ
Novopress	Presskid	12 V	"	NEJ	NEJ
	AFP 101	9,6 V		NEJ	NEJ
Viega	Picco	14,4 V	"	NEJ	NEJ
	Pressgun Pico	14,4 V		NEJ	NEJ
RIDGID	RP 100-B Compact	14,4 V	"	NEJ	NEJ
	RP 210-B	18 V		NEJ	NEJ
REMS	Mini Press ACC	12 V	"	NEJ	NEJ
Rothenberger	Compact	12 V	"	NEJ	NEJ



Detta kan ändras. En uppdaterad lista finns på: www.fraenkische-haustechnik.com

Använd endast pressbackar dim. 40/50/63/75 med F presskontur för att pressa alpex L rördelar. Pressbackarna är lämpliga till de vanliga pressverktygen.

En kraft på 32 kN fordras för att göra en godkänd presskoppling. Pressverktyg och pressbackar skall kontrolleras regelbundet av auktoriserade verkstäder eller direkt hos tillverkaren, enligt tillverkarens specifikation.



RSK-nr.	Beskrivning	Produkt	RSK-nr.	Beskrivning	Produkt
1880796	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880855	Förminskning	Fränkische Alplex L
1880797	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880856	Förminskning	Fränkische Alplex L
1880799	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880857	Förminskning	Fränkische Alplex L
1880800	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880858	Förminskning	Fränkische Alplex L
1880801	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880859	Förminskning	Fränkische Alplex L
1880802	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880860	Förminskning	Fränkische Alplex L
1880803	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880861	Förminskning	Fränkische Alplex L
1880804	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880862	Förminskning	Fränkische Alplex L
1880805	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880864	Förminskning	Fränkische Alplex L
1880807	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880865	Övergångsnippel	Fränkische Alplex F50
1880808	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880866	Övergångsnippel	Fränkische Alplex F50
1880809	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880867	Övergångsnippel	Fränkische Alplex F50
1880810	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880868	Övergångsnippel	Fränkische Alplex F50
1880811	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880869	Övergångsnippel	Fränkische Alplex F50
1880812	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880870	Övergångsnippel	Fränkische Alplex F50
1880813	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880872	Övergångsnippel	Fränkische Alplex F50
1880815	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880873	Övergångsnippel	Fränkische Alplex L
1880816	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880874	Övergångsnippel	Fränkische Alplex L
1880817	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880875	Övergångsnippel	Fränkische Alplex L
1880818	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880876	Övergångsnippel	Fränkische Alplex L
1880819	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880877	Övergångsnippel	Fränkische Alplex L
1880820	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880878	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880821	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880879	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880822	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880880	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880823	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880881	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880824	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880882	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880825	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880883	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880826	Rak koppling	Fränkische Alplex Plus	1880884	Övergångsmuff	Fränkische Alplex L
1880827	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880885	Övergångsmuff	Fränkische Alplex L
1880828	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880886	Övergångsmuff	Fränkische Alplex L
1880829	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880887	Övergångsmuff	Fränkische Alplex L
1880831	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880888	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880832	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880889	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880833	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880890	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880834	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880891	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880835	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880892	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880836	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880893	Övergångsmuff	Fränkische Alplex L
1880837	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880894	Övergångsmuff	Fränkische Alplex L
1880838	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880895	Övergångsmuff	Fränkische Alplex L
1880839	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880896	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880840	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880897	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880841	T-rörkoppling	Fränkische Alplex plus	1880898	Övergångsmuff	Fränkische Alplex F50
1880842	Muff	Fränkische Alplex F50	1880899	T-rör	Fränkische Alplex F50
1880843	Muff	Fränkische Alplex F50	1880900	T-rör	Fränkische Alplex F50
1880844	Muff	Fränkische Alplex F50	1880901	T-rör	Fränkische Alplex F50
1880845	Muff	Fränkische Alplex F50	1880902	T-rör	Fränkische Alplex F50
1880846	Muff	Fränkische Alplex L	1880903	T-rör	Fränkische Alplex L
1880847	Muff	Fränkische Alplex L	1880904	T-rör	Fränkische Alplex L
1880848	Muff	Fränkische Alplex L	1880906	T-rör	Fränkische Alplex L
1880849	Muff	Fränkische Alplex L	1880907	T-rör	Fränkische Alplex L
1880850	Förminskning	Fränkische Alplex F50	1880908	T-rör	Fränkische Alplex F50
1880851	Förminskning	Fränkische Alplex F50	1880909	T-rör	Fränkische Alplex F50
1880852	Förminskning	Fränkische Alplex F50	1880910	T-rör	Fränkische Alplex F50
1880853	Förminskning	Fränkische Alplex F50	1880911	T-rör	Fränkische Alplex F50
1880854	Förminskning	Fränkische Alplex F50	1880912	T-rör	Fränkische Alplex F50



Montageanvisningen omfattar följande rör och delar

RSK-nr.	Beskrivning	Produkt	RSK-nr.	Beskrivning	Produkt
1880914	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887281	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex Rör i Rör
1880915	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887282	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex Rör i Rör
1880916	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887283	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex Rör i Rör
1880917	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887289	Kombirör	Fränkische Alpex
1880918	T-rör	Fränkische Alpex F50	1880855	Förminskning	Fränkische Alpex L
1880919	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887284	Kombirör	Fränkische Alpex
1880920	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887285	Kombirör	Fränkische Alpex
1880922	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887286	Kombirör	Fränkische Alpex
1880923	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887287	Kombirör	Fränkische Alpex
1880924	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887288	Kombirör	Fränkische Alpex
1880925	T-rör	Fränkische Alpex Duo	1887289	Kombirör	Fränkische Alpex
1880926	T-rör	Fränkische Alpex Duo	1887290	Kombirör	Fränkische Alpex
1880927	T-rör	Fränkische Alpex Duo	1887291	Kombirör	Fränkische Alpex
1880928	T-rör	Fränkische Alpex F50	1887292	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880929	T-rör	Fränkische Alpex L	1887293	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880930	T-rör	Fränkische Alpex L	1887294	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880931	T-rör	Fränkische Alpex L	1887295	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880932	T-rör	Fränkische Alpex L	1887296	Vinkel	Fränkische Alpex L
1880933	T-övergång	Fränkische Alpex F50	1887297	Vinkel	Fränkische Alpex L
1880934	T-övergång	Fränkische Alpex F50	1887298	Vinkel	Fränkische Alpex L
1880935	T-övergång	Fränkische Alpex F50	1887299	Vinkel	Fränkische Alpex L
1880936	T-övergång	Fränkische Alpex F50	1887300	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880937	T-övergång	Fränkische Alpex F50	1887301	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880938	T-övergång	Fränkische Alpex F50	1887302	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880854	Förminskning	Fränkische Alpex F50	1887303	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880940	T-övergång	Fränkische Alpex F50	1887304	Vinkel	Fränkische Alpex L
1880941	T-övergång	Fränkische Alpex L	1887305	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880942	T-övergång	Fränkische Alpex L	1887307	Vinkel	Fränkische Alpex Duo
1880943	T-övergång	Fränkische Alpex L	1887308	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880944	T-övergång	Fränkische Alpex L	1887309	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880945	T-övergång	Fränkische Alpex L	1887310	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880946	Huv	Fränkische Alpex F50	1887311	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880948	Huv	Fränkische Alpex F50	1887312	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880949	Huv	Fränkische Alpex F50	1887313	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880950	Huv	Fränkische Alpex F50	1887315	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1880951	Provtryckningspropp	Neotherm	1887316	Vinkel	Fränkische Alpex L
1880952	Provtryckningspropp	Neotherm	1887317	Vinkel	Fränkische Alpex L
1880953	Provtryckningspropp	Neotherm	1887318	Vinkel	Fränkische Alpex L
1880954	Provtryckningspropp	Neotherm	1887319	Vinkel	Fränkische Alpex F50
1887262	Kombirör	Fränkische Alpex	1887320	Väggfäste	Fränkische Alpex F50
1887263	Kombirör	Fränkische Alpex	1887321	Väggfäste	Fränkische Alpex F50
1887265	Kombirör	Fränkische Alpex			
1887266	Kombirör	Fränkische Alpex			
1887267	Kombirör	Fränkische Alpex			
1887268	Kombirör	Fränkische Alpex			
1887269	Kombirör	Fränkische Alpex			
1887270	Kombirör	Fränkische Alpex			
1887271	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex m Isolering			
1887273	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex m Isolering			
1887274	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex m Isolering			
1887275	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex m Isolering			
1887276	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex m Isolering			
1887277	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex m Isolering			
1887278	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex m Isolering			
1887279	Kombirör rör-i-rör	Fränkische Alpex m Isolering			



Denna produkt är anpassad till
Branschregler Säker Vatteninstallation.
P. Henning Jensen ApS garanterar produktens
funktion om branschreglerna och
monteringsanvisningarna följs.



Vi kan hjälpa till.

- Praktisk utbildning av dina anställda
- Praktiskt stöd till pilotprojekt
- Hjälpa att utforma sytemlösningar och offerter
- Praktiska råd och stöd på plats
- Kunskapsöverföring genom interna seminarier
- Information via mässor
- Professionell kompetens inom teknisk dokumentation

P. Henning Jensen ApS är en VVS-grossist, som är grundad 1978. Vi marknadsför ett omfattande produktprogram til kund/objektanpassade system til VVS-branchen, såsom NeoTherm® Solenergi, NeoTherm® golvvärmesystem, produkter till industriell uppvärmning såsom Farex® strålevärmepaneler, GiacoKlima® kyltak och produkter till installationsteknik.

Verksamheten sysselsätter 30 anställda och huvudkontor/lager ligger på Nordsjälland i Danmark, med säljkontor i Sverige. Verksamheten är i kraftig expansion med ökad omsättning och utökat produktsortiment.



P. HENNING JENSEN APS
Centervej 18 · DK - 3600 Frederikssund Tlf.
+45 47 37 70 00 · Fax +45 47 38 41 58
salg@phj.dk · www.neotherm.se