

2008-03-12

Projektnr T100335-02

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0335/01

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

SAKORD: TAPPVATTEN
Fogmetoder, kopplingar
Övriga fogar

SANPRESS INOX och SANPRESS INOX XL Presskopplingar för rostfria rör

Innehavare	Viega GmbH & Co. KG, Ennester Weg 9, D-574 39 Attendorn, TYSKLAND, tel +49 27 22 61-0, fax +49 27 22 61-5 66. Web: www.viega.com ,
Information lämnas av	Viega A/S, Blokken 36, DK-3460 Birkerød, Danmark tel: +45 45 94 29 50, fax: +45 45 94 29 69, E-post: viega.dk@viega.com
Produkt	VIEGA Sanpress INOX samt INOX XL presskopplingar tillverkade i rostfritt stål. Kopplingar finns i olika utföranden. Presskopplingsdelarna, samtliga med SC-kontur, monteras på det rostfria röret varefter pressning/sammanfogning sker med ett av tillverkaren rekommenderat hydrauliskt verktyg. Viega Sanpress INOX finns i dimensionerna 15, 18, 22, 28, 35, 42 samt 54 mm. Viega Sanpress INOX XL med dimensionerna 64, 76,1, 88,9 samt 108,0 mm
Avsedd användning	Presskoppling avsedd för användning tillsammans med rostfria rör med Dy 15-108 mm i tappvatteninstallation där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning och med hastigheter som ej förorsakar korrosion. Presskopplingarna skall förläggas inspekterbart.
Godkännande	Ovannämnda produkter godkänns enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR) i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis. Produkterna uppfyller därmed kraven i 2 § 3 BVL.
	Installationer för tappvatten 6:62, 2:a stycket Utformning 6:625, 1:a och 4:e stycket
Tillhörande handlingar	Monteringsanvisning Sanpress INOX, daterad 2007-03. Monteringsanvisning Sanpress INOX XL daterad 2005-01.



Swedish Institute for Technical
Approval in Construction



2008-03-12

Tg-bevis nr 0335/01

Kontroll	Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2007-01-24 tillhörande avtal nr 127804 med tillhörande appendix daterat 2005-11-29 och övervakas av ett oberoende tredjepartsorgan, MPA NRW. Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall, genom identifiering med hjälp av märkningen, tillses att rätt produkter levererats och att utförande och montering överensstämmer med tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran, som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.										
Tillverkare	Föreskrifterna om tillverkningskontroll omfattar följande tillverkningsställe: Viega GmbH & Co. KG, Attendorn, TYSKLAND.										
Märkning	Koppling är märkt med tillverkare och dimension. Förpackning skall vara märkt med: <table> <tr> <td>Boverkets inregistrerade varumärke</td><td></td></tr> <tr> <td>SITAC:s ackrediteringsnummer</td><td>SITAC 1422</td></tr> <tr> <td>Typgodkännandebevisets nummer</td><td>0335/01</td></tr> <tr> <td>Löpande tillverkningsdatum</td><td></td></tr> <tr> <td>Besiktningsorgan</td><td>MPA NRW</td></tr> </table>	Boverkets inregistrerade varumärke		SITAC:s ackrediteringsnummer	SITAC 1422	Typgodkännandebevisets nummer	0335/01	Löpande tillverkningsdatum		Besiktningsorgan	MPA NRW
Boverkets inregistrerade varumärke											
SITAC:s ackrediteringsnummer	SITAC 1422										
Typgodkännandebevisets nummer	0335/01										
Löpande tillverkningsdatum											
Besiktningsorgan	MPA NRW										
Bedömningsunderlag	Rapport nr 12000774, 22000521-01 och 120002371-2, 120002577-2, 120000428-06 från MPA NRW, Tyskland. Rapport nr P2 04131 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.										
Kommentarer	Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2006-02-07 och T100335-01.										
Giltighetstid	Godkännandet gäller t o m 2013-03-11.										

Johan Åkesson

Håkan Thiman