

Typgodkännandebevis

0492/78

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

FMM Kulventiler

Innehavare

Ostnor AB, Box 480, 792 27 Mora.

Tel: 0250 59 60 00, fax: 0250 159 60, organisationsnr: 556051-0207.

E-post: info@ostnor.com hemsida: www.ostnor.com

Produkt

FM Mattsson kulventiler med invändig eller utvändig anslutning, ventilen manövreras med vred eller skruvmejsel. Vred och spår för skruvmejsel indikerar kulans genomlopp.

Ventilerna är förkromade och tillverkas av avzinkningshärdig mässingslegering.

Avsedd användning

Avstängningsventil för kallt och varmt tappvatten. Högsta tillåtna driftstryck är 1,0 MPa och där vattentemperaturen momentant inte överstiger 95 °C eller kontinuerligt inte överstiger 65 °C.

Handelsnamn

FMM 2280, rak med anslutningar utvändig/lekande mutter.

FMM 2281, rak med anslutningar invändig/lekande mutter.

FMM 2282, rak med anslutningar invändig/invändig.

FMM 2285, rak med anslutningar utvändig/invändig.

FMM 2286, rak med anslutningar utvändig/utvändig.

FMM 2295, vinklad med anslutningar invändig/invändig.

FMM 2296, T-ventil med invändiga anslutningar.

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten*	6:62, 1:a meningen och 2:a stycket samt allmänt råd.
Utformning	6:625, 1:a och 4:e stycket

*Tungmetallanalys är utförd enligt NKB 13, ventilerna uppfyller Boverkets uppdaterade gränsvärde för max. mängd upplöst bly som beskrivs i BBR 21, 2014-06-17.

Tillhörande handlingar

Produktblad för FMM nr. 2280, 2281, 2282, 2285, 2286, 2295 och 2296.

Monteringsanvisning för röranslutning, FMM halvkopplingar, FMM nr. 1003549.



Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: Ref nr: 210-15-0050. Kontrollorgan: SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:

Tillverkningsenhet 1.

Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning.

Märkningen utgörs av text på förpackning och installationsanvisning och omfattar:

Distributör

Boverkets inregistrerade varumärke

Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer

Typgodkännandets nummer

Produktens typbeteckning

Löpande tillverkningsdatum

Kontrollorgan

FM Mattsson



SP Certifiering 1002

0492/78

enligt handelsnamn

datum

SP

Bedömningsunderlag

Rapport P801290, P801290-01 och P801290-2 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

Rapport VTT-S-06858-13 från VTT, Finland.

Kommentarer

Ventilerna är testade och godkända enligt med SS-EN 13828:2004 och NKB Produktregel nr. 13.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2009-03-27.





Giltighetstid

Godkännandet gäller t.o.m. 2020-05-05.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering


Ingvar Pettersson


Marcus Tillman