



GO WITH OUR FLOW

## INSTALLATIONSINSTRUKTIONER

### ALLMÄNNA RIKTLINJER:

- Se till att ventilerna som ska användas är lämpliga för installationens förhållanden (typ av vätska, tryck och temperatur).
- Se till att ha tillräckligt med ventiler för att kunna isolera rörsektionerna samt lämplig utrustning för underhåll och reparation.
- Se till att ventilerna som ska installeras har rätt tryckklass för att kunna stödja kapaciteten för deras användning.
- Installation av alla kretsar bör säkerställa att deras funktion kan testas automatiskt regelbundet (minst två gånger om året).

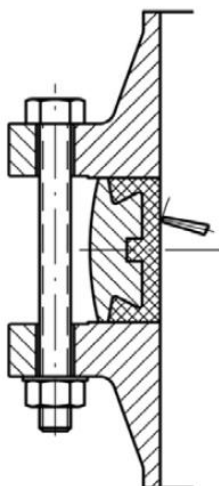
### INSTALLATIONSINSTRUKTIONER:

- Innan du installerar ventilerna, rengör och ta bort alla föremål från rören (särskilt bitar av tätning och metall) som kan blockera och blockera ventilerna.
- Se till att båda anslutningsrören på vardera sidan av ventilen (uppströms och nedströms) är inriktade (om de inte är det kanske ventilerna inte fungerar korrekt).
- Se till att de två sektionerna av röret (uppströms och nedströms) matchar, ventilenheten kommer inte att absorbera några luckor. Eventuella förvrängningar i rören kan påverka anslutningens täthet, ventilens funktion och kan till och med orsaka brott. För att vara säker, placera satsen på plats för att säkerställa att monteringen kommer att fungera.
- Om rörsektioner inte har sitt slutliga stöd på plats, bör de fixeras tillfälligt. Detta för att undvika onödig belastning på ventilen.
- Dra åt bultarna i kors.
- Tryckprov bör utföras med rengjorda rör
- Tryckprover måste göras med partiell öppning. Trycket bör inte överstiga ventilspecifikationerna enligt EN 12266-1 eller API 598.
- Trycksättning bör göras gradvis för att undvika vattenslag.
- Det rekommenderas att manövrera ventilen (öppna och stänga) 1 till 2 gånger per år
- För en installation i ATEX-området, kontrollera ledningsförmågan mellan ventilen, uppströms röret och nedströms röret och se till att röret är anslutet till jord.



GO WITH OUR FLOW

## MAXIMALA ÅTDRAGNINGSMOMENT FÖR BULTNING AV FLÄNSAR:



		Maximalt moment (Nm)			
		Bult typer	5,6 / A307 Gr.B	8,8 / A193 B7	10,9
Bultar DN	M12 (1/2")	41,16	84,28	117,6	142,1
	M14 (9/16")	66,64	132,3	186,2	225,4
	M16 (5/8")	102,9	205,8	289,1	347,9
	M18 (3/4")	142,1	284,2	396,9	475,3
	M20 (3/4")	196	401,8	568,4	676,2
	M22 (7/8")	259,7	539	764,4	911,4
	M24 (1")	338,1	695,8	980	1176
	M27 (1"1/8)	499,8	1029	1470	1764
	M30 (1"1/4)	666,4	1421	1960	2352

## REKOMMENDERADE ÅTDRAGNINGSMOMENT FÖR BULTNING AV FLÄNSAR:

DN	32/125	150-200	250-300	400-450	500	600
Bultar moment (Nm)	95	185	320	370	620	670

Dessa värden är vägledande och måste anpassas till serviceförhållandena, de bultar som används och typen av flänsar som används.