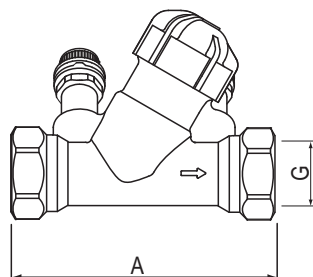
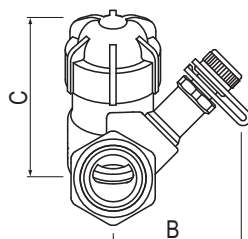
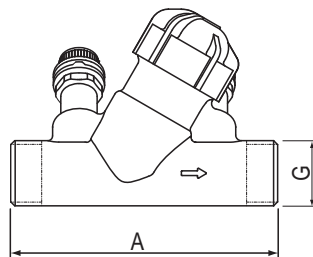
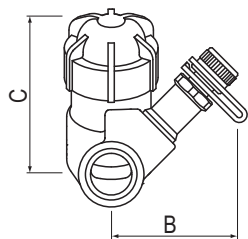


Tekniska data
Technical data

Technische Daten
Donnée Technique



| Ref. | G | A | B | C |
|---------|-----------|----|----|----|
| STVT 15 | ISO-G 1/2 | 86 | 41 | 50 |
| STVT 20 | ISO-G 3/4 | 86 | 41 | 50 |

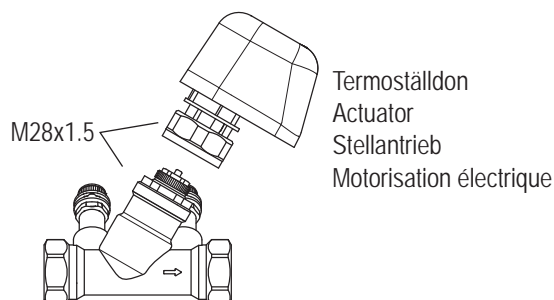
| Ref. | G | A | B | C |
|----------|-----------|----|----|----|
| STVTI 15 | ISO-G 1/2 | 86 | 41 | 50 |

| | | |
|---|--|---------|
| Tryckklass Pressure class | Druckklasse Classe de pression | PN 16 |
| Max. Differenstryck Max. Differential pressure | Max. Differenzdruck Pression Différentielle Maxi | 100 kPa |
| Max. Arbetstemperatur Max. Working temperature | Max. Betriebstemperatur Température de service Max. | 100°C |
| Min. Arbetstemperatur Min. Working temperature | Min. Betriebstemperatur Température de service Min. | -20°C |

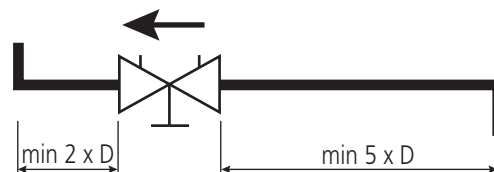
Reglering
Regulation

Regelung
Réglage

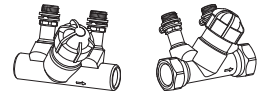
- S Efter förinställning av Kv, se sid.2, kan ventilen utrustas med ett Termoställdon för reglering.
- GB After pre-setting the Kv value, see page 2, the valve can be regulated by means of an Actuator.
- D Nach Voreinstellung von Kv, siehe S.2. kann das Ventil mit einem Stellantrieb für Regelung versehen werden.
- F Une fois le débit réglé, voir page 2, en option, la vanne peut être équipée d'un actionneur électrique.



| Ref. | ØD (mm) |
|----------|---------|
| STVT 15 | 15 |
| STVT 20 | 18 |
| STVTI 15 | 15 |



- S Ventilen installeras med pilen i flödesriktningen och rakt i förhållande till anslutningsrören, enl. fig.
- GB The valve should be installed in a straight run of pipe, with the arrow pointing in the direction of flow, as per fig.
- D Einbau des Regulierventils mit Pfeil in Flußrichtung. Um Meßgenauigkeiten durch Wirbelbildung zu vermeiden, werden gerade Rohrlängen vor und hinter dem Ventil nach Fig. installiert.
- F Respecter les parties droites amont et aval, nécessaire à la bonne mesure du débit.



Förinställning
Pre setting

Voreinstellung
Pré-réglage

N=

Antal öppningsvarv
Turns open
Öffnungsumdrehungen
Nombre de Tour d'ouverture

| N | Kv | |
|-----|-----------|-----------|
| | STVT(I)15 | STVT(I)20 |
| 0.5 | 0.07 | 0.10 |
| 1.0 | 0.20 | 0.30 |
| 1.5 | 0.35 | 0.60 |
| 2.0 | 0.55 | 1.00 |
| 2.5 | 0.80 | 1.45 |
| 3.0 | 1.30 | 2.00 |
| 3.5 | 1.70 | 2.50 |
| 4.0 | 2.00 | 2.65 |
| 4.5 | 2.15 | 2.80 |

- S Levererad med förinställning i fullt öppet läge.
- GB Delivered with pre setting in fully open position.
- D Wird geliefert mit Voreinstellung in vollgeöffneter Position.
- F Livrée avec pré-réglage à position ouverte.

1
Skruva av plastkåpan
Remove plastic cap
Kunststoffkappe entfernen
Ôter le bouchon plastique

2
Skruva bort packboxen med FN2
Use key to remove stuffing box
Stopfbuchse mit FN2 abschrauben
À l'aide de la clé, ôter la tige de commande

3
Skruva till bottenläge
Turn to end position
Bis zum Anschlag zudrehen
Mettre en position fermée

Alt. 1 →

4
Ställ in önskat Kv, se diagram el. tabell
Set chosen Kv, see diagram or table
Gewünschte Kv nach Diagramm oder Tabelle einstellen
Afficher Kv choisi, voir diagramme ou tableau

5
Montera åter packboxen
Mount stuffing box again
Stopfbuchse wieder montieren
Remettre la tige de commande

Alt. 2 →
Inställning görs med verktyg
FV18 - DN 15
FV19 - DN 20
Setting by means of FV tool
FV18 - DN 15
FV19 - DN 20
Voreinstellung mit Werkzeug
FV18 - DN 15
FV19 - DN 20
Réglage à l'aide de l'outil
FV18 - DN 15
FV19 - DN 20

4a
Ta bort FN2
Remove key
FN2 entfernen
Retirer la clé

4b
Montera verktyg och FN2
Mount tool and key
Werkzeug und FN2 montieren
Installer l'outil et la clé

4c
Nullställ mot index
Turn to zero
Nullstellung
Mettre à zero
I bottenläge
At end position
bis zum Anschlag
En position fermée

4d
Ställ in önskat Kv
Set chosen Kv
Gewünschte Kv einstellen
Afficher Kv choisi

4e
Ta bort verktyget
Remove tool
Werkzeug entfernen
Retirer l'outil

