

Drift och skötsel för CIM kulventiler Serie T12 / T11 / T16 / T17 / T12CR / T11CR/T12CRNL / T16CRNL / T11CRNL

Generellt behövs inget underhåll på CIM kulventiler.
För optimal funktion rekommenderas följande:

A– För att undgå skador på packningar (4) använd aldrig en kulventil till att reglera flöden, utan endast till avstängning.

B – Ventilen bör vridas helt på och av var tredje månad för att undvika kalkbeläggningar som kan förhindra optimal funktion.

C– Vid eventuellt läckage i spindel (5), skruva av mutter (10), ta bort spaken/vredet (9) och spänn packboxmuttern (8).
Om läckage kvarstår, avlägsna packboxmutter (8) och kontrollera PTFE packningarna (7) och PTFE antifriktionsringen (6).
Om nödvändigt, byt till nya.

