



> Det avancerade luftledningssystemet



ENKEL

HANTERING

Rör och komponenter levereras monteringsfärdiga
> INGEN FÖRBEHANDLING BEHÖVS

Snabb montering utan svetsning, limning eller krympning
> TIDSBESPARANDE

Lätt att montera
> SÄRSKILD UTBILDNING BEHÖVS EJ

SYSTEMET ÄR MILJÖANPASSAT

> Komponenterna kan demonteras och återanvändas.

MYCKET MOTSTÅNDSKRAFTIGT MOT

- > korrosion
- > aggressiva miljöer
- > mekaniska stötar
- > temperaturväxlingar
- > ultraviolet strålning

> Installationshandledning

Observera!	
Installationshandledning	56
Gods råd för optimalt utnyttjande av ledningsnätet	57
Aluminiumrör	
Allmänt	58
Aluminium rör	60
Skarvanslutningar och kopplingar	
Allmänt	64
Montering/demontering	66
Praktiska exempel	69
Gör så här / Gör inte så här	74/75
Snabbuttag	
Allmänt	76
Montering av en svanhals	77
Praktiska exempel	80
Mjuka slangar	
Allmänt	82
Montering	83
Gör så här / Gör inte så här	86
Montagekonsoller	
Installation	87
Fästnanordningar	
Fästnanordningar	88
Fäst- och stödanordningar för Transair®tryckluftssystem	90
Praktiska råd	
Z-dimensioner	94
Utvidgning/sammandragning	95
Omvandlingstabeller	100
Transair® på plats	102

> Installationshandledning

> Installationshandledning

> Användningsområden

Innan Transair®-systemet installeras, skall behörig person kontrollera att lokalen uppfyller gällande regler angående explosionsrisk (speciellt vad gäller statisk elektricitet i silos o dyl.). Transair® skall installeras nedströms räknat från kompressorn, eller efter lufttorken. En Transair® gummislang kan monteras i början av ledningsnätet för att eliminera eventuell vibration och för att underlätta vid underhållsarbeten.

Vid underhålls- eller modifieringsarbeten i Transair®-systemet skall ledningsnätet först avluftas.

Endast Transair® komponenter och tillbehör får användas – speciellt gäller detta Transair®-systemets rörhållare och skarvanslutningar. De tekniska förutsättningarna för Transair®-komponenterna, så som de anges i denna katalog, måste respekteras.

> Uppstart av installationen

När Transair®-installationen är klar, skall installatören före överlämnandet utföra alla de tester, kontroller och undersökningar som avtalats. Dessa skall ske dels enligt instruktioner i denna handledning och dels enligt gällande allmänna regler för installation av tryckluft.

> Transair®-rör

Vid risk för slag och stötar mot Transair®-ledningen skall erforderligt skydd installeras – särskilt viktigt i närheten av verktyg, maskiner eller annan rörlig utrustning. Rör, rörhållare, väggfästen och övriga fästordningar får ej installeras så att de kommer i rörelse med ofrivillig demontering som följd. Transair®-rören får ej blåstras eller svetsas. Gummislangen skall användas enligt anvisningarna i denna handledning.

> Sammandragning/utvidgning

Rätt kompenserad innebär sammandragning/utvidgning ingen förändring av Transair®-installationens prestanda. Sammandragning och utvidgning i Transair®-systemet skall beräknas enligt föreskrifterna i denna handledning.

> Montering av komponenter

Tillsammans med Transair®-komponenterna levereras även monteringsanvisningar som noggrant skall följas. De metoder och rekommendationer som anges där skall respekteras.

> Undvik följande vid installation av Transair®-systemet

- > ingjutning i material som betong, plast, glasfiberskum etc.
- > användning av Transair®-systemet som stöd för elektrisk eller annan utrustning
- > utnyttjande av kemiska produkter som ej kan användas med materialen i Transair®-systemet. Kontakta oss för mer information.
- > uppfästning på Transair®-rör av föremål som inte ingår i installationen

> Goda råd för optimalt utnyttjande av ledningsnätet

> Vid installation av Transair®-systemet skall arbetet utföras enligt god installations-sed.

> Böjning och förbipassering resulterar ofta i tryckförluster. För att undvika detta, använd de speciella komponenter som finns för sådana ändamål. Undvik i möjligaste mån ledningsdragning i tvära vinklar, som också är en källa till tryckförluster.

> Se till att tryckluften är av god och jämn kvalitet – vi rekommenderar ett filter direkt vid kompressorns utlopp.

> Ledningens längd påverkar maskinernas prestanda. Välj den dimension som ger önskat flöde och minsta tryckfall.

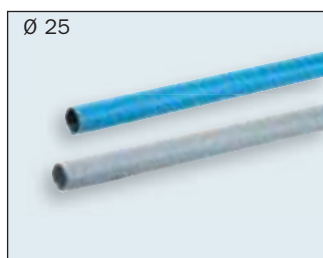
> Bygg inte in ledningarna utan montera dem fritt så att de är lätt åtkomliga vid underhållsarbeten.

> Montera nedtagen så nära arbetsplatsen som möjligt.

> Allmänt



Ø 16,5
Avgradat och avfasat rör



Ø 25
Avgradat och avfasat rör



Ø 40
Avgradat och avfasat rör



Ø 63
Rör som är förborrat i var ände med två Ø22mm hål, avgradat och avfasat



Ø 76
Rör med krage i var ände, avgradat och avfasat



Ø 100
Rör med krage i var ände, avgradat och avfasat

> Presentation

Transair® aluminiumrör levereras färdiga att användas.

Rören levereras i fasta längder färdiga för användning – ingen kapning, gradning eller avfasning behöver göras.

På grund av hårdheten i Transair® aluminiumrör, reduceras risken för sammandragning/utvidgning. Transair®-ledningen behåller sin form – och därmed även sin funktionsduglighet – över tiden, och risken för tryckfall på grund av friktion minskas.

Transair® aluminiumrör är kalibrerade och passar perfekt till de olika Transair®-komponenterna. Varje komponent är säkrad och tätningen optimal.

Användning av Transair® aluminiumrör begränsar invändiga rostskador i ledningsnätet (en invändig beläggning förhindrar uppkomst av aluminiumoxid).

Transair® aluminiumrör är lackerat (QUALICOAT-certifierat) och skyddas därigenom från utvändig påverkan. Färgen hjälper till att identifiera rörledningen och ger ett rent och snyggt intryck.

Följande standardfärger finns:

*blått (RAL 5012)

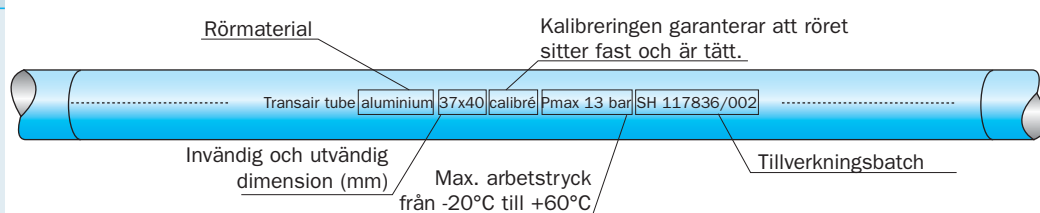
*grått (RAL 7001)

Kontakta oss för uppgift om andra färger.

Transair® aluminiumrör finns i 6 dimensioner och 2 längder: 3 meter och 6 meter. Kontakta oss för uppgift om andra längder.

> Applikationer

Transair®-dimensionerna med Ø 16,5 – Ø 25 – Ø 40 – Ø 63 – Ø 76 – Ø 100 mm aluminiumrör har valts speciellt för att kunna fungera som stam- resp. sekundärledningar med tryckluft, vakuum och neutrala gaser (t ex argon och kväve. Kontakta oss för uppgift om andra medier).

> Märkning**> Identifiering**

Mediet i ledningen kan genast identifieras via rörens färg.

Exempel:

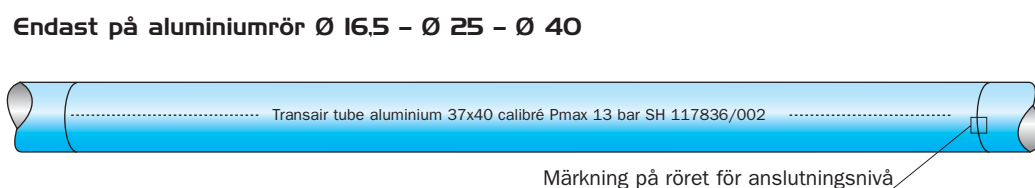
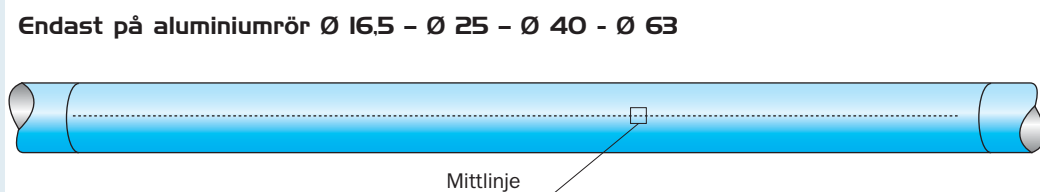
Blå rör → tryckluft

Grå rör → vakuum

Rören kan också märkas med självhäftande dekaler.

AIR / LUFT / AERE

VIDE / VACUUM / VACIO

> Märkning på röret för anslutningsnivå**> Streckad mittlinje för korrekt borrning.**

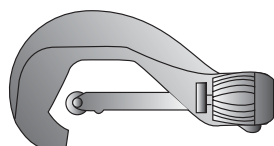
Mittlinjen används för att rikta in Transair®-uttaget rätt. Det finns två mittlinjer på varje rör, så att två uttag kan sitta mitt emot varandra.

> Transair® aluminiumrör

> Aluminium rör

> Ø 16,5
Ø 25 - Ø 40

> Verktyg



Rörkap för aluminiumrör – art. 6698 03 01



Avasare för aluminiumrör – art. 6698 04 01

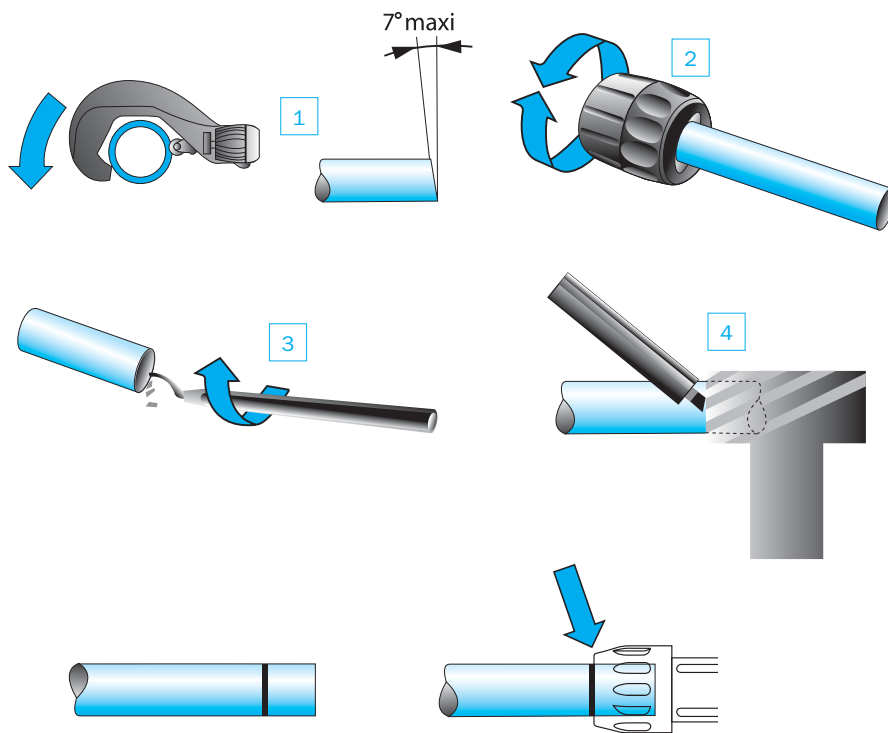


Avgradare för aluminiumrör – art. 6698 04 02



Markeringsverktyg för aluminiumrör – art. 6698 04 03

> Bruksanvisning



1 - Kapa röret:

- sätt in röret i rörkapen
- lägg an kniven mot röret
- vrid rörkapen runt röret samtidigt som trycket ökas varsamt med ratten.

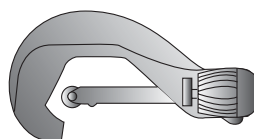
2 - Fasa av rörets kanter noggrant.

- 3 - Grada av rörändarna.
- 4 - Markeringsverktyget används för att visa hur långt in i anslutningen röret ska sitta.

Rör i dimensionerna Ø 16,5 – Ø 25 – Ø 40 ska sitta 25 mm – 27 mm – 45 mm in i anslutningen, med undantag för slutstycket – art. 6625 – där avståndet ska vara 39 mm – 42 mm – 64 mm.

> Ø 63

> Verktyg



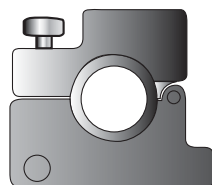
Rörkap för aluminiumrör art. 6698 03 01



Fil



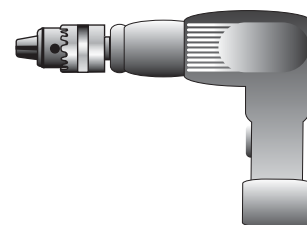
Avgradare för aluminiumrör art. 6698 04 02



Pressback för aluminiumrör art. 6698 01 02.

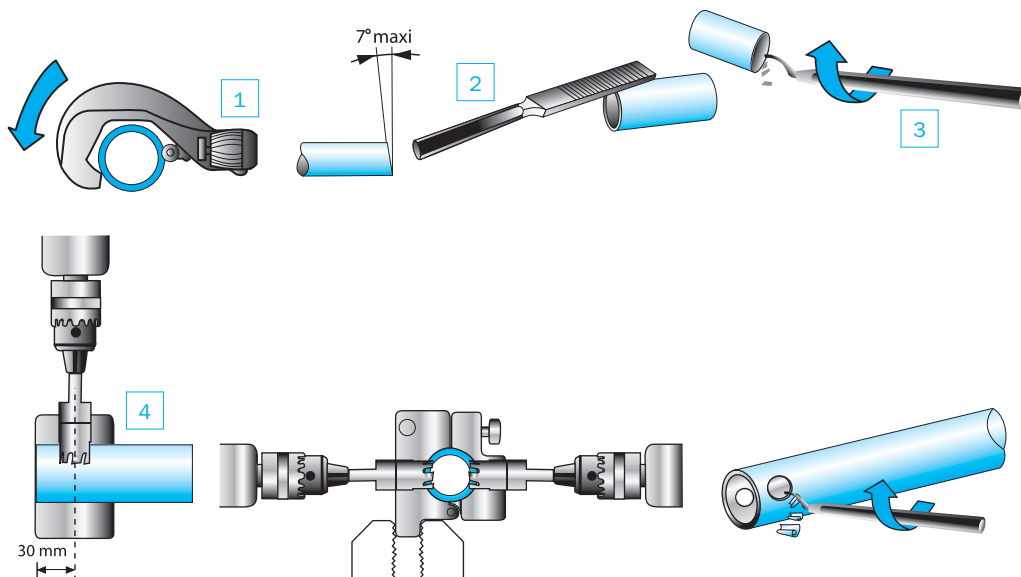


Borrhuvud för aluminiumrör art. 6698 02 01



Borrmaskin

> Bruksanvisning



1 - Kapa röret:

- sätt in röret i rörkapen
- lägg an kniven mot röret
- vrid rörkapen runt röret samtidigt som trycket ökas varsamt med ratten.

2 - Fasa av rörets kanter noggrant.

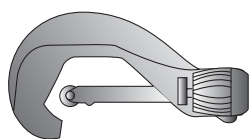
3 - Grada av rörändarna.

- 4 - Borra hål för styrning av klämygeln med borrfixtur (6698 01 02) och Ø22mm borrhuvud (6698 02 01). Ta bort röret och grada hålen. Se till att grader och spånor rensas bort ur röret.

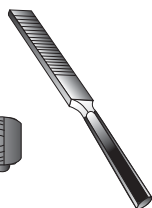
> Aluminiumrör

> Ø 76 - Ø 100

> Verktyg



Rörkap för aluminiumrör art. EW08 00 01



Fil



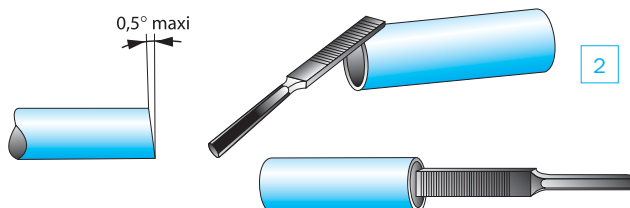
Pressverktyg, batteridrivet, art. EW01 00 01 (220V) eller EW01 00 03 (110V)



Pressback till pressverktyg art. EW02 L1 00 (Ø76mm) eller EW02 L3 00 (Ø100 mm)



- 1 - Kapa röret:
- sätt in röret i rörkapen
 - lägg an kniven mot röret
 - vrid rörkapen runt röret under varsam åtdragning av skruven.



- 2 - Fila noggrant till de inre och yttre kanterna på röret.

> Bruksanvisning



Öppna pressverktygets låspinne på framsidan genom att trycka på *knappen.



Sätt in pressbacken i verktyget.



Lås fast pressbacken genom att sätta i låspinnen.

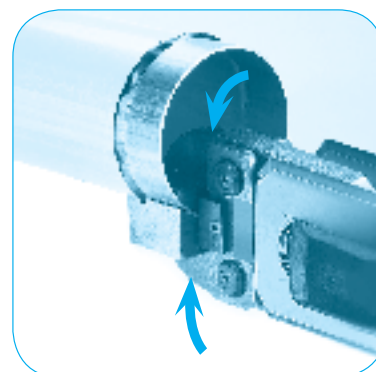
3 - Formpressning av ett kapat Ø76 eller Ø100 mm aluminiumrör

> Bruksanvisning

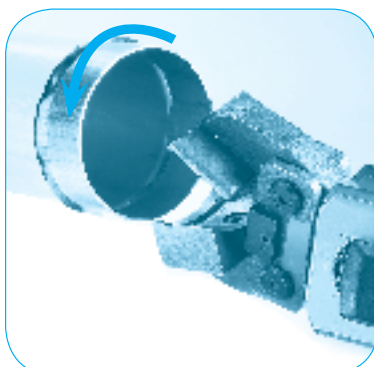
3



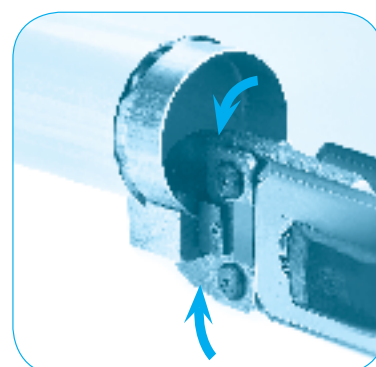
Öppna pressbacken. Sätt in aluminiumröret i pressbacken så långt det går.



Stäng pressbacken. Tryck in startknappen på pressverkyget och håll den intryckt tills ett klickande ljud hörs.



Öppna pressbacken igen och flytta röret genom att vrida det i sidled.



Upprepa detta tills rätt antal formpressningar för respektive dimension uppnåtts.

	Ø 76	Ø 100
Minsta antal formpressningar efter kapning	6	7

OBS! Formpressningarna får ej överlappas!

> Transair® mjuka gummislang

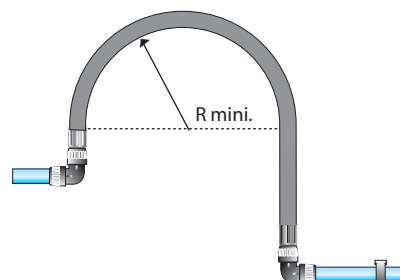
> Allmänt

Transair® mjuka gummislang monteras lätt och snabbt ihop med övriga Transair® komponenter. Den är färdig att användas utan bearbetning eller kapning. Tack vare liten böjradie får den plats även i trånga utrymmen och kan användas i många sammanhang. Den är robust och flamsäker och tål syntetiska kompressoroljor.

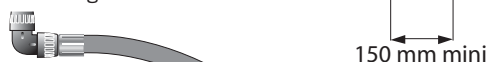
> Applikationer

Ø (mm)	Längd (mm)	Transair®	Rmini (mm)
25	570	1001E25 00 01	100
25	1500	1001E25 00 03	100
25	2000	1001E25 00 04	100
25	570	1001E25V00 01	75
25	1500	1001E25V00 03	75
25	2000	1001E25V00 04	75
40	1150	1001E40 00 02	400
40	2000	1001E40 00 04	400
40	3000	1001E40 00 05	400
40	950	1001E40V00 07	160
40	2000	1001E40V00 04	160
40	3000	1001E40V00 05	160
63	1400	1001E63 00 08	300
63	3000	1001E63 00 05	650
63	4000	1001E63 00 06	650
63	3000	1001E63V00 05	250
63	4000	1001E63V00 06	250
76	1500	FP01 L1 01	350
76	2000	FP01 L1 02	350
100	2000	FP01 L3 01	450
100	3000	FP01 L3 03	450

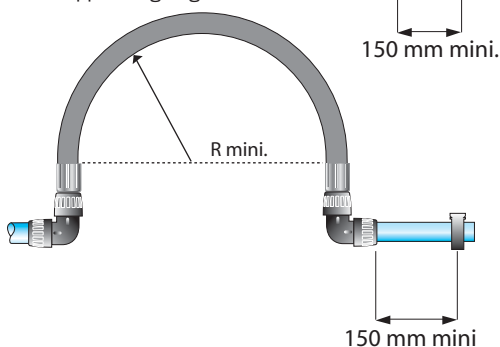
> Nivåförändringar



> Passage förbi diverse hinder



> Tar upp utvidgning



> Säkerhet

> Säkerhetswire



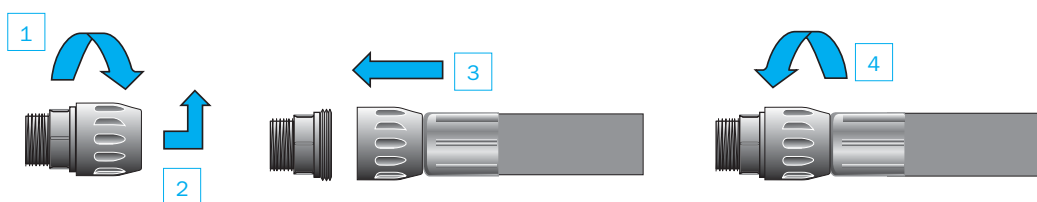
För att eliminera olycksrisk, rekommenderas användning av Transair® säkerhetswire tillsammans med gummislangen. Den fästs på var sida om anslutningspunkterna och

stoppar eventuella rekylslag i händelse att gummislangen skulle brista, t ex efter nötning. Denna typ av säkerhetsutrustning rekommenderas i den internationella normen ISO 4414.

> Montering

> Ø 16,5
Ø 25
Ø 40

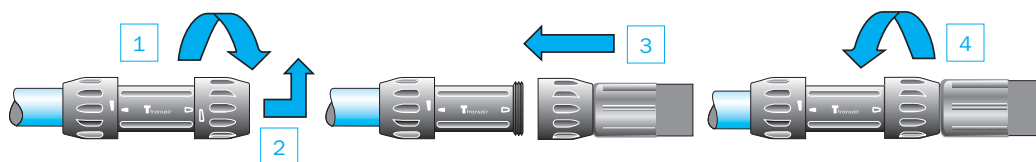
> Gängad koppling



1 - Lossa muttern på den gängade kopplingen.
2 - Ta bort muttern.

3 - Sätt slangen mot kopplingens öppna gänga.
4 - Dra åt slangens mutter.

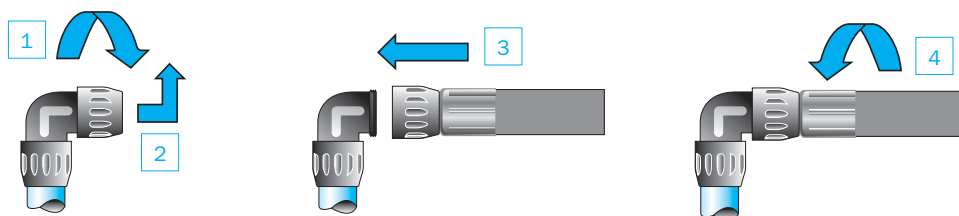
> Skarvanslutning



1 - Lossa muttern på skarvanslutningen.
2 - Ta bort muttern.

3 - Sätt slangen mot skarvanslutningens öppna gänga.
4 - Dra åt slangens mutter.

> Vinkelskarv 90°



1 - Lossa muttern på vinkeln.
2 - Ta bort muttern.

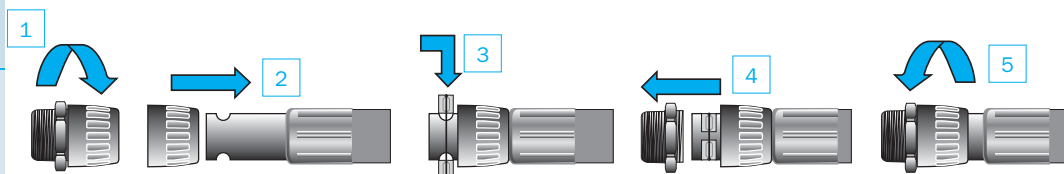
3 - Placera röret mot vinkelns öppna gänga.
4 - Dra åt slangens mutter.

> Transair® mjuka gummislang

> Montering

> Ø 63

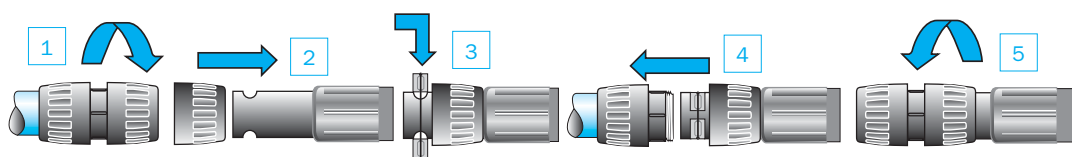
> Gängad koppling



- 1 - Lossa muttern på den gängade kopplingen.
- 2 - Dra den över änden på gummislangen.
- 3 - Sätt fast klämbygeln i styrhålen på slangen.

- 4 - Dra tillbaka muttern mot slangens ände tills den ligger an mot klämbygeln.
- 5 - Dra åt muttern - avsluta med ett halvt varv med Ø 63-dimensionens montagenycklar.

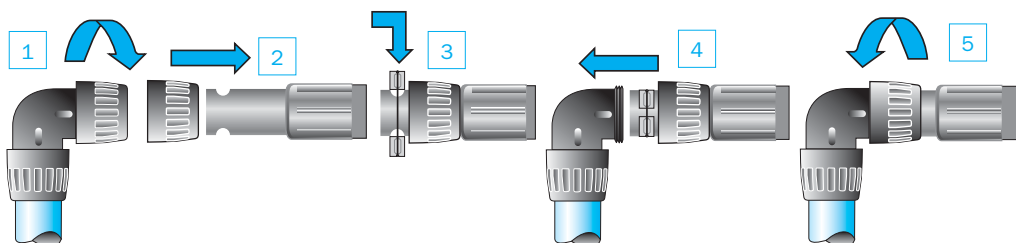
> Skarvanslutning



- 1 - Lossa muttern på skarvanslutningen.
- 2 - Dra den över änden på gummislangen.
- 3 - Sätt fast klämbygeln i styrhålen på slangen.

- 4 - Dra tillbaka muttern mot slangens ände tills den ligger an mot klämbygeln.
- 5 - Dra åt muttern - avsluta med ett halvt varv med Ø 63-dimensionens montagenycklar.

> Vinkel 90°

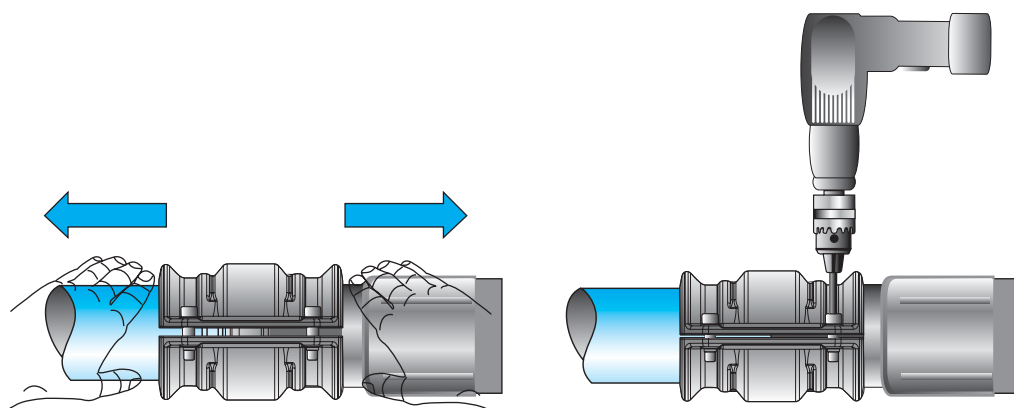
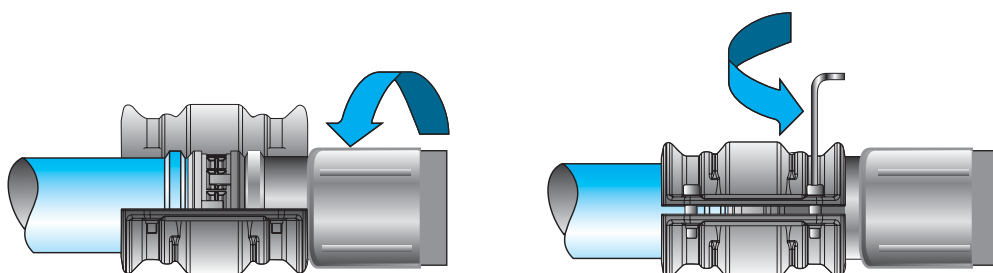
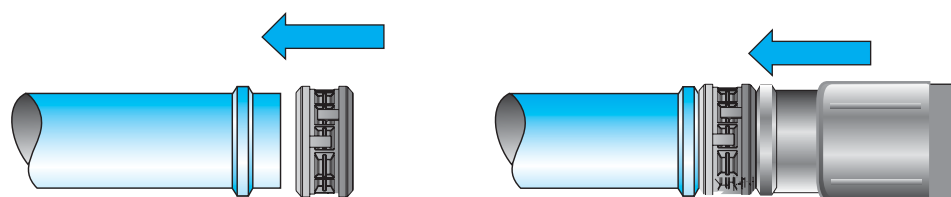


- 1 - Lossa muttern på vinkelskarven.
- 2 - Dra den över änden på gummislangen.
- 3 - Sätt fast klämbygeln i styrhålen på slangen.

- 4 - Dra tillbaka muttern mot slangens ände tills den ligger an mot klämbygeln.
- 5 - Dra åt muttern - avsluta med ett halvt varv med Ø 63-dimensionens montagenycklar.

> Ø 76 - 100

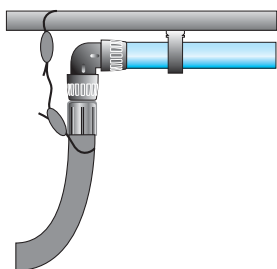
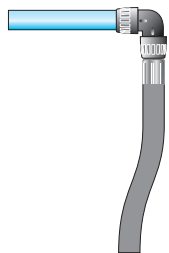
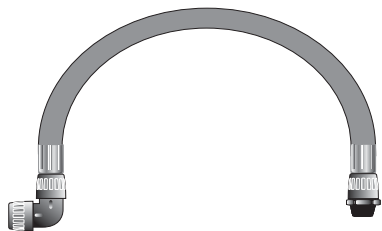
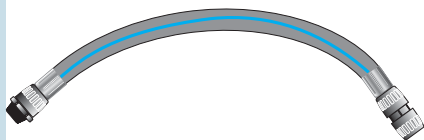
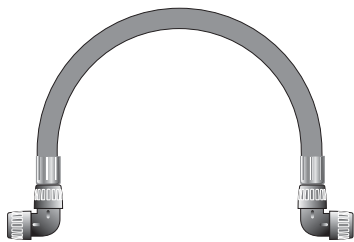
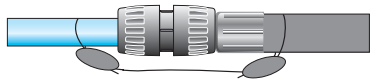
> Skarvanslutning



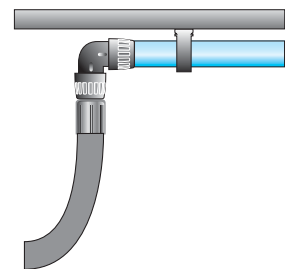
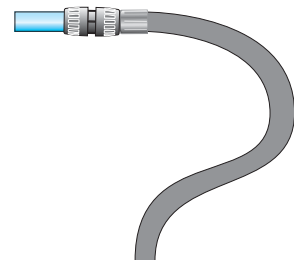
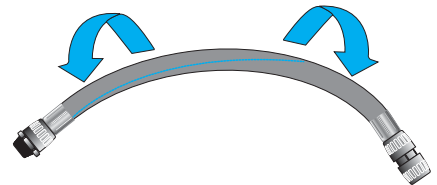
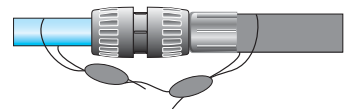
> Transair® mjuka gummislang

> Gör så här/Gör inte så här

> Gör så här



> Gör inte så här



> Utvidgning/sammandragning

För att få bästa möjliga prestanda även vid temperaturväxlingar o dyl, är det viktigt att rätt beräkna och kompensera för utvidgning/sammandragning i Transair® ledningsnät.

L: längden på en rak Transair® ledning som ska monteras (i meter)

ΔT : skillnad mellan monterings- och arbetstemperatur (i °C)

ΔL : variation på ledningens längd (i mm)

För Transair® aluminiumledningar $\emptyset 16,5 - \emptyset 25 - \emptyset 40 - \emptyset 63 - \emptyset 76 - \emptyset 100$ mm:

$$\Delta L = \underbrace{(a \times L)}_1 + \underbrace{(0,024 \times L \times \Delta T)}_2$$

1 - Utvidgning på grund av rörets rörelse i kopplingen

2 - Utvidgning på grund av temperaturväxlingar

	$\emptyset 16,5$	$\emptyset 25$	$\emptyset 40$	$\emptyset 63$	$\emptyset 76$	$\emptyset 100$
3 m rör	a=0,06	a=0,20	a=0,40	a=0,73	a=1,0	a=1,0
6 m rör	-	a=0,10	a=0,20	a=0,38	a=0,50	a=0,50

Tabellen nedan visar variationerna i längd på Transair® aluminiumrör i förhållande till den totala ledningens längd, dimension och temperaturväxlingar.

$\Delta T = 15^\circ\text{C}$

3 m rör							6 m rör					
L (m)	$\emptyset 16,5$	$\emptyset 25$	$\emptyset 40$	$\emptyset 63$	$\emptyset 76$	$\emptyset 100$	L (m)	$\emptyset 25$	$\emptyset 40$	$\emptyset 63$	$\emptyset 76$	$\emptyset 100$
30	13	17	23	34	37	37	30	14	17	22	22	22
40	17	22	30	45	50	50	40	18	22	30	30	30
50	21	28	38	56	62	62	50	23	28	37	37	37
60	25	34	46	67	74	74	60	28	34	44	44	44
70	29	36	53	78	87	87	70	29	39	52	52	52
80	34	45	61	90	99	99	80	37	45	59	59	59

$\Delta T = 20^\circ\text{C}$

3 m rör							6 m rör					
L (m)	$\emptyset 16,5$	$\emptyset 25$	$\emptyset 40$	$\emptyset 63$	$\emptyset 76$	$\emptyset 100$	L (m)	$\emptyset 25$	$\emptyset 40$	$\emptyset 63$	$\emptyset 76$	$\emptyset 100$
30	16	20	26	37	40	40	30	17	20	26	25	25
40	22	27	35	50	53	53	40	23	27	34	33	33
50	27	34	44	62	66	66	50	29	34	43	41	41
60	32	41	53	74	79	79	60	35	41	52	49	49
70	38	43	62	87	92	92	70	36	48	60	57	57
80	43	54	70	99	106	106	80	46	54	69	66	66

> Praktiska exempel

> Utvidgning/sammandragning

$$\Delta T = 25^{\circ}\text{C}$$

3 m rör

L (m)	Ø 16,5	Ø 25	Ø 40	Ø 63	Ø 76	Ø 100
30	20	24	30	41	42	42
40	26	32	40	54	56	56
50	33	40	50	68	70	70
60	40	48	60	82	84	84
70	46	50	70	95	98	98
80	53	64	80	109	112	112

6 m rör

L (m)	Ø 25	Ø 40	Ø 63	Ø 76	Ø 100
30	21	24	29	27	27
40	28	32	39	36	36
50	35	40	49	45	45
60	42	48	59	54	54
70	43	56	69	63	63
80	56	64	78	72	72

$$\Delta T = 30^{\circ}\text{C}$$

3 m rör

L (m)	Ø 16,5	Ø 25	Ø 40	Ø 63	Ø 76	Ø 100
30	23	28	34	44	44	44
40	31	37	45	59	59	59
50	39	46	56	74	74	74
60	47	55	67	89	89	89
70	55	57	78	104	104	104
80	62	74	90	118	118	118

6 m rör

L (m)	Ø 25	Ø 40	Ø 63	Ø 76	Ø 100
30	25	28	33	29	29
40	33	37	44	39	39
50	41	46	55	49	49
60	49	55	66	59	59
70	50	64	77	69	69
80	66	74	88	78	78

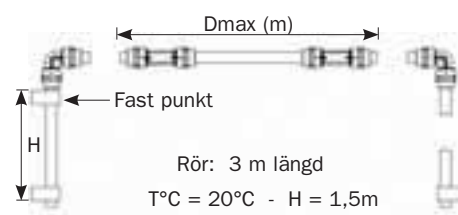
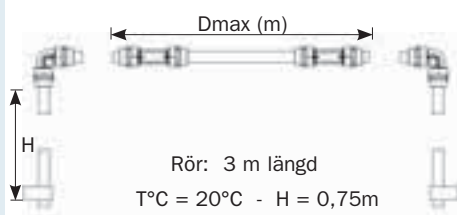
> $\Delta T = 35^\circ\text{C}$

3 m rör

L (m)	Ø 16,5	Ø 25	Ø 40	Ø 63	Ø 76	Ø 100
30	27	31	37	48	47	47
40	36	42	50	64	62	62
50	45	52	62	80	78	78
60	54	62	74	96	94	94
70	63	64	87	112	109	109
80	72	83	99	128	125	125

6 m rör

L (m)	Ø 25	Ø 40	Ø 63	Ø 76	Ø 100
30	28	31	37	32	32
40	38	42	49	42	42
50	47	52	61	53	53
60	56	62	73	64	64
70	57	73	85	74	74
80	75	83	98	85	85



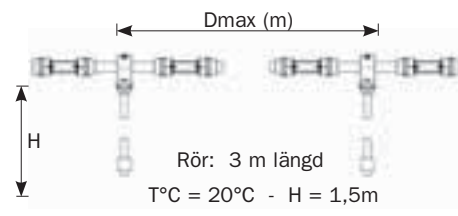
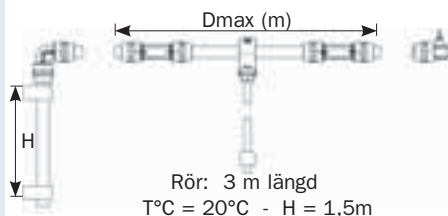
Exempel 1:
Maxlängd utan båge på gummislängen från en fast punkt beroende på Transair® dimension (2 vinklar).

Ø Transair®	16,5	25	40	63	76	100
Dmax. (m)	50	40	30	24	15	15

Exempel 2:
Maxlängd utan båge på gummislängen beroende på Transair® dimension (2 vinklar – 1 fast punkt).

Ø Transair®	16,5	25	40	63	76	100
Dmax. (m)	50	40	30	25	15	15

> Exemple



Exempel 3:
Maxlängd vid montering av uttag utan båge på gummislängen, beroende på Transair® dimension (1 vinkel – 1 uttag).

Ø Transair®	16,5	25	40	63	76	100
Dmax. (m)	48	38	30	25	7,5	7,5

Exempel 4:
Maxlängd vid montering av uttag utan båge på gummislängen, beroende på Transair® dimension (2 uttag).

Ø Transair®	16,5	25	40	63	76	100
Dmax. (m)	80	70	55	40	15	15

> Praktiska exempel

> Utvidgning/sammandragning

Utvidgning och sammandragning kan kompenseras genom att lägga gummislangen i båge uppåt, men också genom att ändra riktning vid rördragningen.

> Ändrad riktning

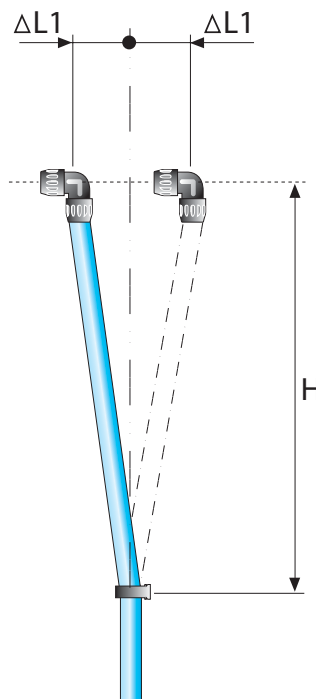
> För Transair®
 Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 - Ø 63
 ledningsnät med aluminiumrör

H= 0,75 m	$\Delta L1= 15$ mm
H= 1,50 m	$\Delta L1= 30$ mm

> Användning av vinkel

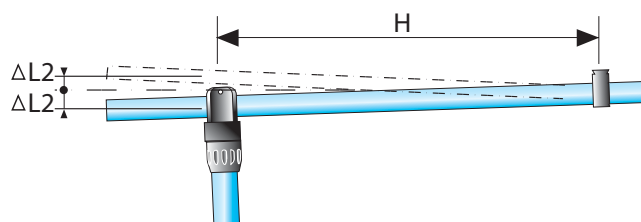
> För Transair®
 Ø 76 - Ø 100 ledningsnät
 med aluminiumrör

H= 0,75 m	$\Delta L1= 10$ mm
H= 1,50 m	$\Delta L1= 20$ mm

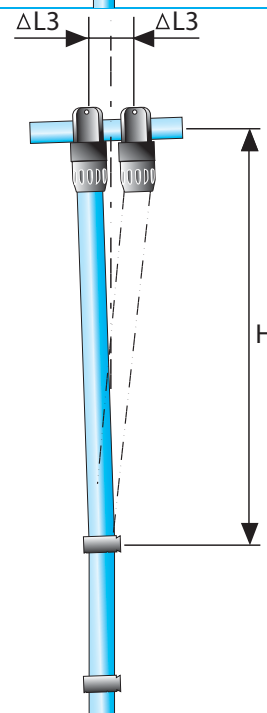


> Användning av snabbuttag

> För Transair® Ø 16,5 - Ø 25 - Ø 40 - Ø 63
 ledningsnät med aluminiumrör

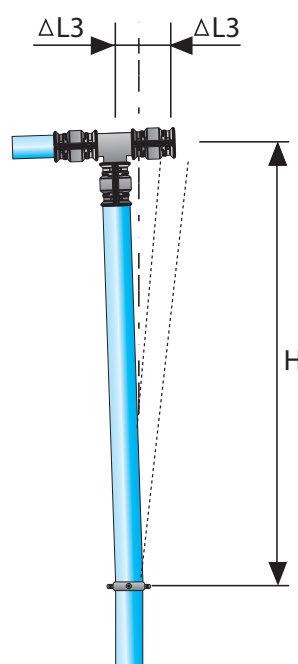
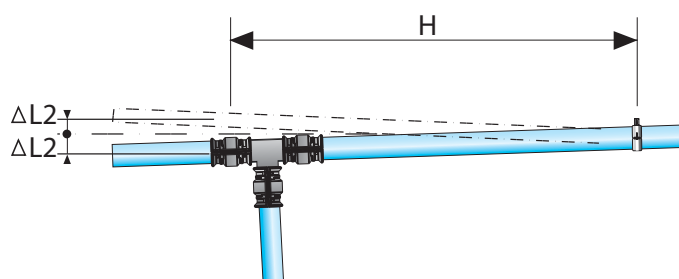


Ø1	Ø2	H (m)	$\Delta L2$ (mm)	$\Delta L3$ (mm)
25	16,5	1,5	13	26
25	25	1,5	13	26
40	16,5	1,5	13	26
40	25	1,5	13	26
63	25	1,5	13	26



Den längdvariabel ΔL som beräknas för en Transair®-ledning måste alltid vara lika med eller mindre än $\Delta L2$ och $\Delta L3$. I annat fall måste gummislang med båge användas.

> För Transair® Ø 76 - Ø 100 ledningsnät med aluminiumrör



> Ändring av riktning med T-skarvanslutning

Ø	H (m)	ΔL2 maxi (mm)	ΔL3 maxi (mm)
76	0,75	10	10
100	0,75	10	10

> Praktiska exempel

> Omvandlingstabeller

> Längd

millimetre (mm)	meter (m)	inch (in)	foot (ft)	yard (yd)
10	0,01	0,39	0,03	0,01
20	0,02	0,79	0,07	0,02
30	0,03	1,18	0,10	0,03
40	0,04	1,57	0,13	0,04
50	0,05	1,97	0,16	0,05
60	0,06	2,36	0,20	0,07
70	0,07	2,76	0,23	0,08
80	0,08	3,15	0,26	0,09
90	0,09	3,54	0,30	0,10
100	0,10	3,94	0,33	0,11
150	0,15	5,91	0,49	0,16
200	0,20	7,87	0,66	0,22
250	0,25	9,84	0,82	0,27
300	0,30	11,81	0,98	0,33
350	0,35	13,78	1,15	0,38
400	0,40	15,75	1,31	0,44
450	0,45	17,72	1,48	0,49
500	0,50	19,69	1,64	0,55
550	0,55	21,65	1,80	0,60
600	0,60	23,62	1,97	0,65
700	0,70	27,56	2,30	0,76
800	0,80	31,50	2,62	0,87
900	0,90	35,43	2,95	0,98
1 000	1,00	39,37	3,28	1,09

> Tryck

Bar	Kilo Pascal (KPa)	Atmosfäriskt tryck (atm)	PSI	Torr (mm Hg)
1	100	0,99	14,50	750
2	200	1,97	29,00	1 500
3	300	2,96	43,50	2 250
4	400	3,95	58,00	3 000
5	500	4,93	72,50	3 750
6	600	5,92	87,00	4 500
7	700	6,91	101,50	5 250
8	800	7,90	116,00	6 000
9	900	8,88	130,50	6 750
10	1000	9,87	145,00	7 500
11	1100	10,86	159,50	8 250
12	1200	11,84	174,00	9 000
13	1300	12,83	188,50	9 750
14	1400	13,82	203,00	10 500
15	1500	14,80	217,50	11 250
16	1600	15,79	232,00	12 000
20	2000	19,74	290,00	15 000

> Genomloppshastighet

liter per sekund (l/s)	liter per minut (l/min)	kubikmeter per minut (m ³ /min)	cubic metres per hour (m ³ /h)	kubikfot per minut (cfm)
10	600	0,60	36	21
20	1 200	1,20	72	42
30	1 800	1,80	108	64
40	2 400	2,40	144	85
50	3 000	3,00	180	106
60	3 600	3,60	216	127
70	4 200	4,20	252	148
80	4 800	4,80	288	169
90	5 400	5,40	324	191
100	6 000	6,00	360	212
150	9 000	9,00	540	318
200	12 000	12,00	720	424
250	15 000	15,00	900	530
300	18 000	18,00	1 080	635
350	21 000	21,00	1 260	741
400	24 000	24,00	1 440	847
450	27 000	27,00	1 620	953
500	30 000	30,00	1 800	1 059
550	33 000	33,00	1 980	1 165
600	36 000	36,00	2 160	1 271
700	42 000	42,00	2 520	1 483
800	48 000	48,00	2 880	1 694
900	54 000	54,00	3 240	1 906
1 000	60 000	60,00	3 600	2 118

> Luftförbrukning för olika verktyg

Verktyg	Luftförbrukning vid ett arbetstryck på 6 bar (Nm ³ /h)
Mindre processverktyg, instrument, logiska pneumatiska enheter	7
Sprutpistol, mutterdragare, bormaskin, planslip, planhyvel	från 9 till 30
Polermaskin, slipmaskin, skruvdragare, pump, blåspistol	42
Karosserisåg, slaghammare	48
Mindre automatverktyg, bandspännare, diverse verktyg	54
Större verktyg, kraftfulla verktyg och utrustningar	61
Kompressorns avluftning, pneumatisk lyftanordning	126

> Transair[®]-systemet på plats

Kvalitetskontrollavdelningen
(Metallindustri)

Transair[®] Ø 25
Direkta nedtag och
vinklade nedtag.



Underhållsverkstad
(Fordonsindustri)

Transair[®] Ø 25
Stamledning från taket.



Produktionsverkstad
(Plast tillverkning)

Transair[®] Ø 40
Matning av maskin från
ett vinklat nedtag.



Stamledning
för tryckluft
(Flygindustri)

Transair® Ø 100 och Ø 40



Utanför
kompressorrummet
(Träbearbetning)

Transair® Ø 76
90 graders vinkeländring



Kompressorrum
(Elektronikindustri)

Transair® Ø 40 och Ø 16,5



> Transair® på plats

Monteringsverkstad
(Verkstadsindustri)
Transair® Ø 63 och Ø 25
Vinklad huvudledning från
U-profil och gängad pendel.



Tillverkningsområde
(Fordonsindustri)
Transair® Ø 76 och Ø 40
Reduktion från Ø 76 till Ø 40
Dubbelt uttag



Laboratorium
(Kemiindustri)
Transair® Ø 40
Snabbanslutning



Laboratorium
Förpackningsanläggning
Transair® Ø 63 och Ø 25
Vinklat nedtag från
snabbmonteringskonsol



Reparationsverkstad
(Bilverkstad)
Transair® Ø 25 och Ø 16,5
Väggfäste FRL and Transair
slangvinda



Maskin
(Urtillverkning)
Transair® Ø 25

