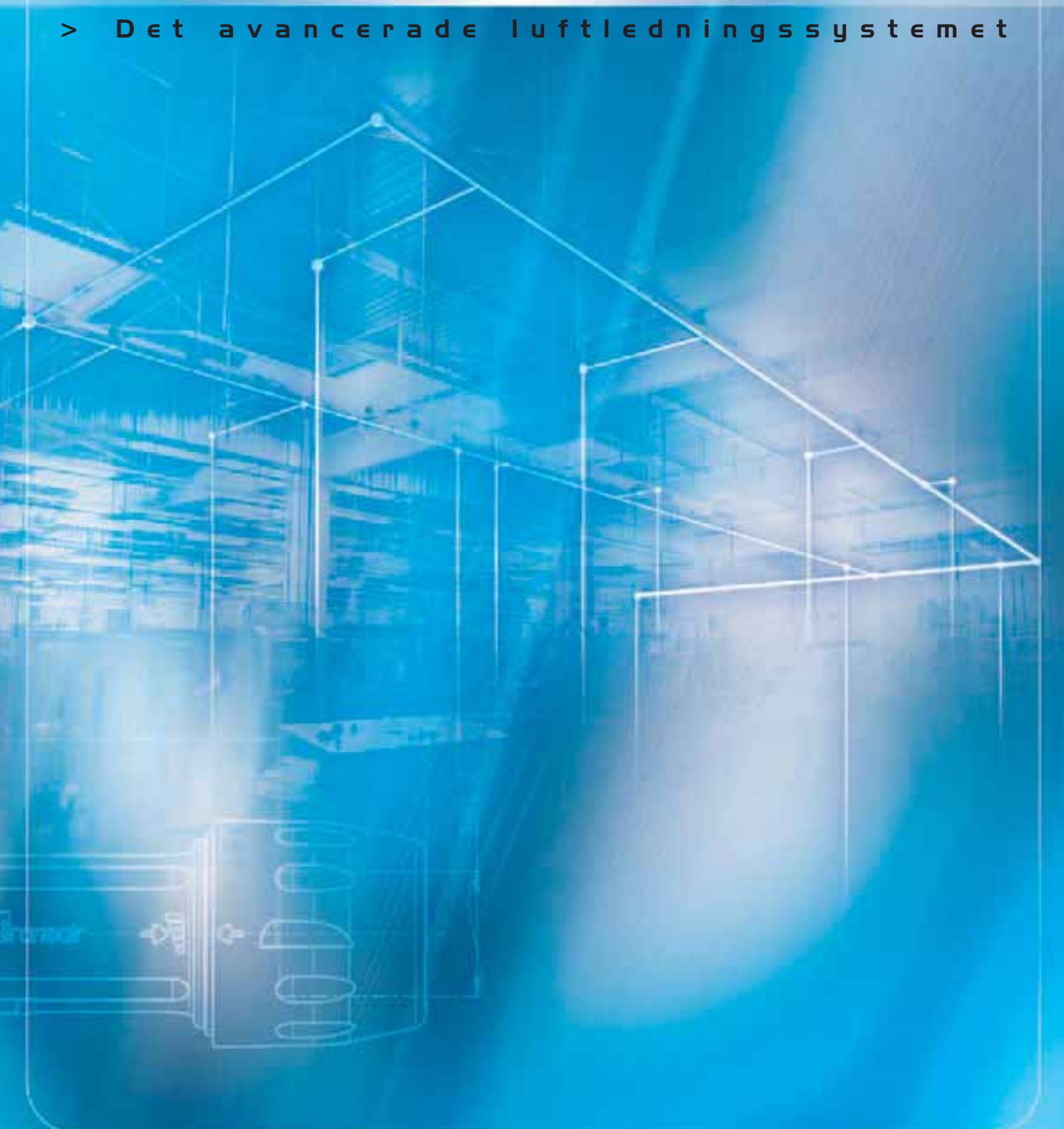


# **legris** transair

> Det avancerade luftledningssystemet



# ENKEL

## HANTERING

Rör och komponenter levereras monteringsfärdiga  
> INGEN FÖRBEHANDLING BEHÖVS

Snabb montering utan svetsning, limning eller krympning  
> TIDSBESPARANDE

Lätt att montera  
> SÄRSKILD UTBILDNING BEHÖVS EJ

## SYSTEMET ÄR MILJÖANPASSAT

> Komponenterna kan demonteras och återanvändas.

## MYCKET MOTSTÅNDSKRAFTIGT MOT

- > korrosion
- > aggressiva miljöer
- > mekaniska stötar
- > temperaturväxlingar
- > ultraviolet strålning

# > Installationshandledning

	<b>Observera!</b>	
	Installationshandledning	56
	Goda råd för optimalt utnyttjande av ledningsnätet	57
	<b>Aluminiumrör</b>	
	Allmänt	58
	Aluminium rör	60
	<b>Skarvanslutningar och kopplingar</b>	
	Allmänt	64
	Montering/demontering	66
	Praktiska exempel	69
	Gör så här / Gör inte så här	74/75
	<b>Snabbuttag</b>	
	Allmänt	76
	Montering av en svanhals	77
	Praktiska exempel	80
	<b>Mjuka slangar</b>	
	Allmänt	82
	Montering	83
	Gör så här / Gör inte så här	86
	<b>Montagekonsoller</b>	
	Installation	87
	<b>Fästeanordningar</b>	
	Fästeanordningar	88
	Fäst- och stödanordningar för Transair®tryckluftssystem	90
	<b>Praktiska råd</b>	
	Z-dimensioner	94
	Utvidgning/sammandragning	95
	Omvandlingstabeller	100
	<b>Transair® på plats</b>	102

# > Installationshandledning

## > Installationshandledning

### > Användningsområden

Innan Transair®-systemet installeras, skall behörig person kontrollera att lokalen uppfyller gällande regler angående explosionsrisk (speciellt vad gäller statisk elektricitet i silos o dyl.). Transair® skall installeras nedströms räknat från kompressorn, eller efter lufttorken. En Transair® gummislang kan monteras i början av ledningsnätet för att eliminera eventuell vibration och för att underlätta vid underhållsarbeten.

Vid underhålls- eller modifieringsarbeten i Transair®-systemet skall ledningsnätet först avluftas.

Endast Transair® komponenter och tillbehör får användas – speciellt gäller detta Transair®-systemets rörhållare och skarvanslutningar. De tekniska förutsättningarna för Transair®-komponenterna, så som de anges i denna katalog, måste respekteras.

### > Uppstart av installationen

När Transair®-installationen är klar, skall installatören före överlämnandet utföra alla de tester, kontroller och undersökningar som avtalats. Dessa skall ske dels enligt instruktioner i denna handledning och dels enligt gällande allmänna regler för installation av tryckluft.

### > Transair®-rör

Vid risk för slag och stötar mot Transair®-ledningen skall erforderligt skydd installeras – särskilt viktigt i närheten av verktyg, maskiner eller annan rörlig utrustning. Rör, rörhållare, väggfästen och övriga fästanordningar får ej installeras så att de kommer i rörelse med ofrivillig demontering som följd. Transair®-rören får ej blåstras eller svetsas. Gummislangen skall användas enligt anvisningarna i denna handledning.

### > Sammandragning/utvidgning

Rätt kompenserad innebär sammandragning/utvidgning ingen förändring av Transair®-installationens prestanda. Sammandragning och utvidgning i Transair®-systemet skall beräknas enligt föreskrifterna i denna handledning.

### > Montering av komponenter

Tillsammans med Transair®-komponenterna levereras även monteringsanvisningar som noggrant skall följas. De metoder och rekommendationer som anges där skall respekteras.

### > Undvik följande vid installation av Transair®-systemet

- > ingjutning i material som betong, plast, glasfiberskum etc.
- > användning av Transair®-systemet som stöd för elektrisk eller annan utrustning
- > utnyttjande av kemiska produkter som ej kan användas med materialen i Transair®-systemet. Kontakta oss för mer information.
- > uppfästning på Transair®-rör av föremål som inte ingår i installationen

## > Goda råd för optimalt utnyttjande av ledningsnätet

> Vid installation av Transair®-systemet skall arbetet utföras enligt god installations-sed.

> Böjning och förbipassering resulterar ofta i tryckförluster. För att undvika detta, använd de speciella komponenter som finns för sådana ändamål. Undvik i möjligaste mån ledningsdragning i tvära vinklar, som också är en källa till tryckförluster.

> Se till att tryckluften är av god och jämn kvalitet – vi rekommenderar ett filter direkt vid kompressorns utlopp.

> Ledningens längd påverkar maskinernas prestanda. Välj den dimension som ger önskat flöde och minsta tryckfall.

> Bygg inte in ledningarna utan montera dem fritt så att de är lätt åtkomliga vid underhållsarbeten.

> Montera nedtagen så nära arbetsplatsen som möjligt.

## > Allmänt

> Ø 16,5  
Ø 25  
Ø 40

### Skarvanslutning med gripring



Skarvanslutningarna i dimensionerna Ø 16,5 – Ø 25 – Ø 40 ansluts direkt till Transair® aluminiumrör – tryck in röret i anslutningen fram till markeringen. Anslutningens tätning aktiveras, och monteringen är klar.

> Ø 63

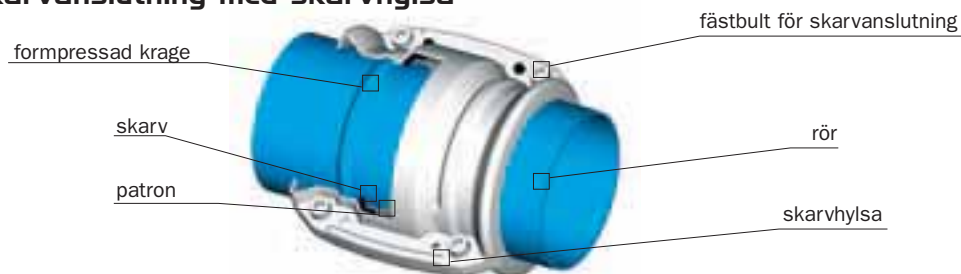
### Skarvanslutning med dubbla klämyglar



Skarvanslutningarna i dimension Ø 63 kopplas på Transair® aluminiumrör med dubbla klämyglar. Efter manuell montering dras muttrarna åt med montagenycklarna.

> Ø 76  
Ø 100

### Skarvanslutning med skarvhylsa



Skarvanslutningen i dim. Ø 76 och Ø 100 tätar genast mot Transair® aluminiumrör. Sätt det förborrade röret mot Transair® patronen, som fungerar som en tätning. Stäng skarvhylsan för att låsa monteringen och dra åt de 4 skruvarna.

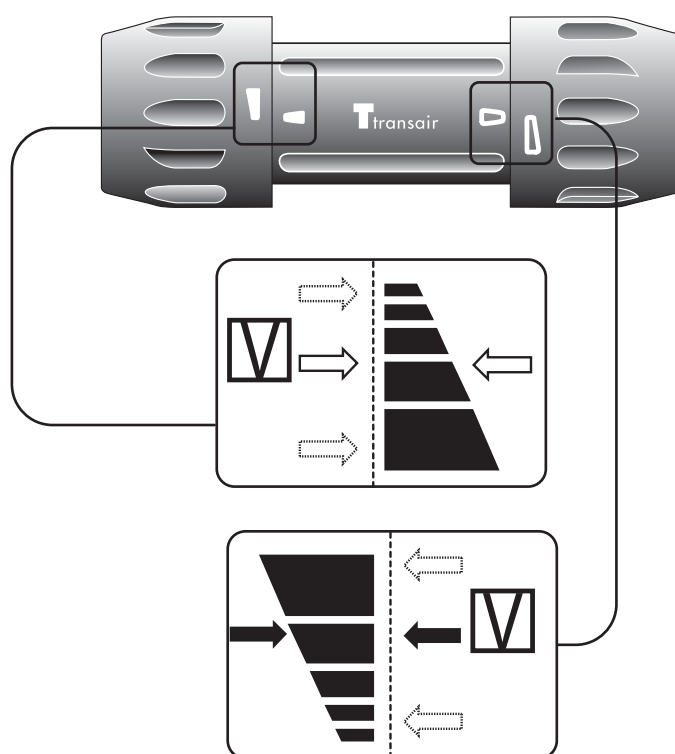
Flera sorters märkningar finns på hus och muttrar i dimensionerna  $\varnothing 16,5 - \varnothing 25 - \varnothing 40$ .

De visas som pilar – ifyllda eller som silhuett - och markerar åtdragningsmomentet.

Vid tillverkning av Transair® skarvanslutningar ställs muttrarna in på ett förutbestämt åtdragningsmoment. Detta åtdragningsmoment garanterar anslutningens tätning och säkerhet.

**Montering sker utan att muttrarna behöver lossas i dimensionerna  $\varnothing 16,5 - \varnothing 25 - \varnothing 40$ .**

> Färdiginställda märkningar för  $\varnothing 16,5$ ,  $\varnothing 25$  och  $\varnothing 40$  skarvanslutningar

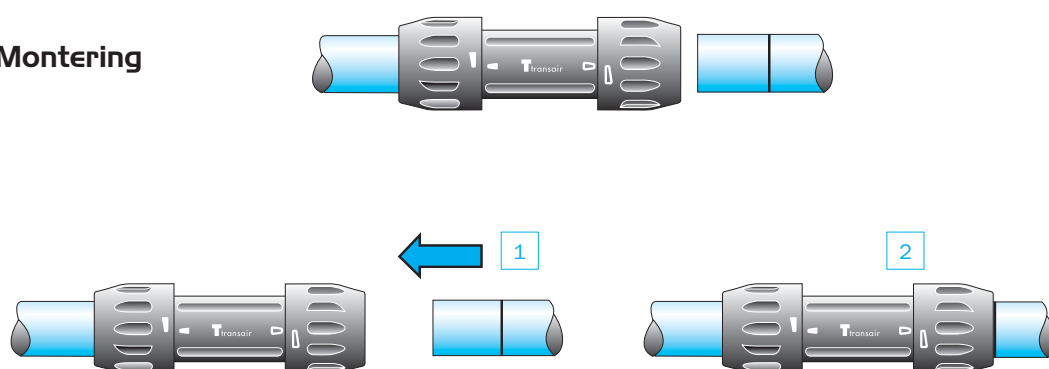


Kontrollera dock att pilarna står mitt emot varandra innan röret monteras på skarvanslutningen!

# > Transair® skarvanslutningar

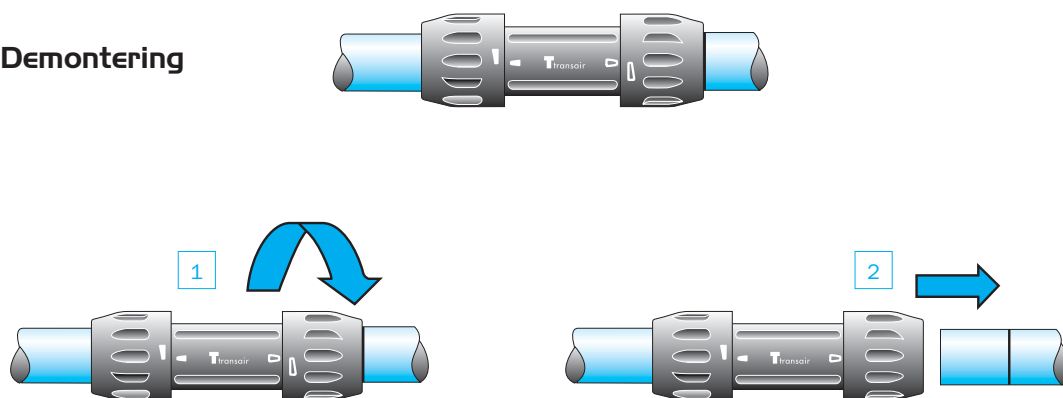
## > Montering/demontering

### Montering



> Ø 16,5  
Ø 25  
Ø 40

### Demontering



Röret trycks in i anslutningen in till nivåmarkeringen.  
Vid demontering skruvas muttern ca ett varv motsols, varvid röret lossnar och kan dras ut.

Utbyte av ett rör utan ändring av övriga ledningar – se sid. 72 i denna handledning.

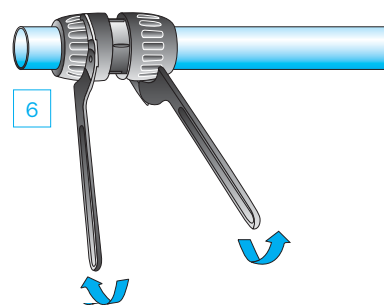
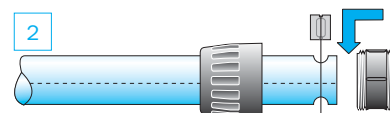
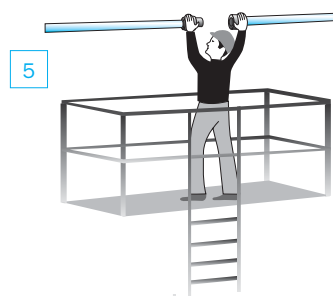
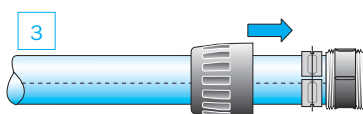
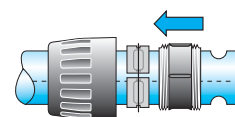
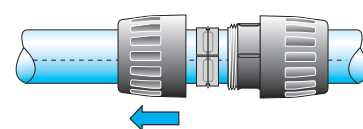
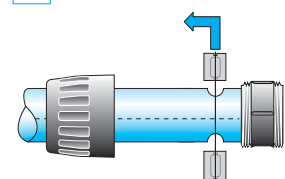
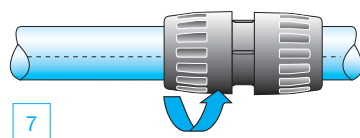
> **Observera**  
**angående**  
**slutstycke**  
**(art. 6625)**

Längden på insticket ska vara större på slutstycket än på övriga Transair® anslutningar. Nivåmarkeringen överförs till röret med märkpenna och märktejp enligt följande mått:

- Ø 16,5 : 39 mm
- Ø 25 : 42 mm
- Ø 40 : 64 mm



&gt; Ø 63

**Montering****Demontering**

- 1 - Skruva av anslutningens muttrar och trä dem över röret.
- 2 - Trä på klämbygeln och passa in den i styrningarna (2 hål i rörets ände).
- 3 - Trä på muttern och därefter huset på röret och dra dem emot klämbygeln från var sitt håll.

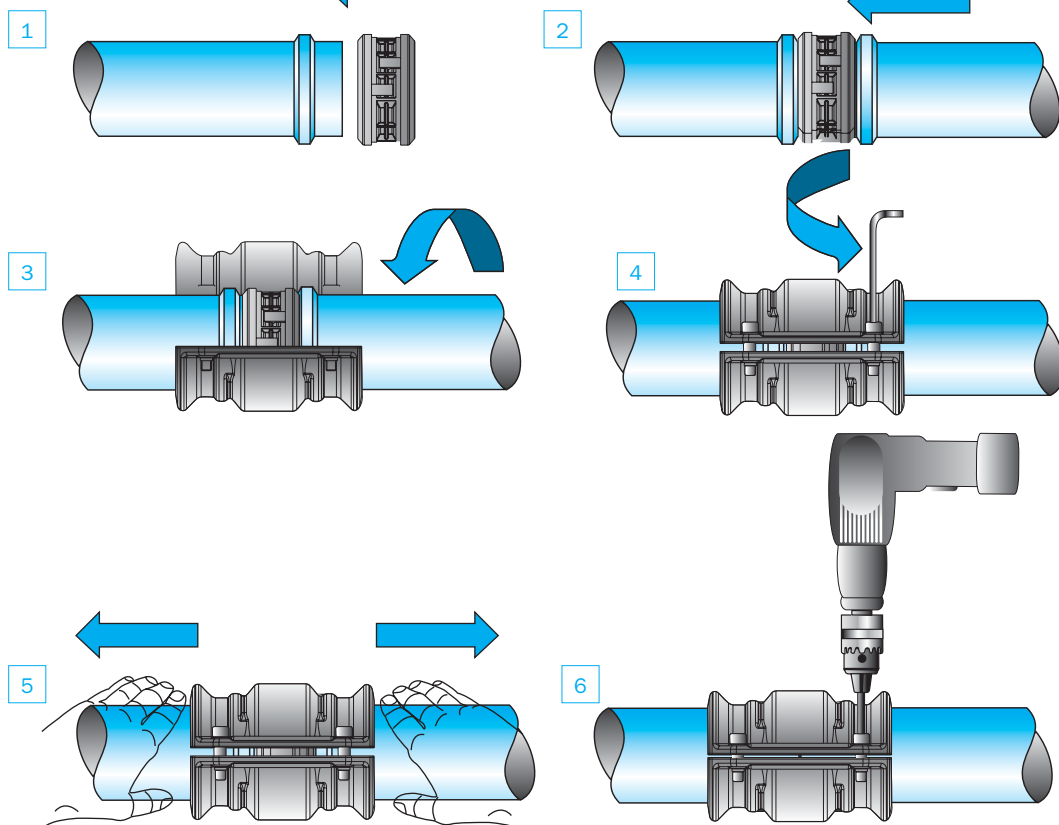
- 4 - Dra åt muttrarna.
- 5 - Sätt ihop de två rören.
- 6 - Avsluta med att dra ett halvt varv med montagenycklar art. 6698 05 03.
- 7 - Demontering sker på samma sätt fast baklänges.

Utbyte av ett rör utan ändring av övriga ledningar – se sid. 72 i denna handledning.

## > Montering/demontering

> Ø 76  
Ø 100

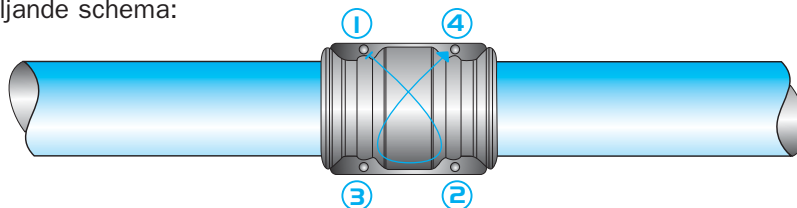
### Connection



- 1 - Trä patronen över ena änden av det ena röret så att det bottenar mot formpressningskragen.
- 2 - Trä i det andra röret i patronen så att den bottenar mot kragen.
- 3 - Sätt skarvhylsan mitt utanpå patronen.
- 4 - Skruva fast hylsan löst med en sexkantsnyckel.

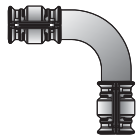

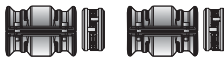
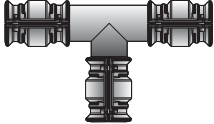


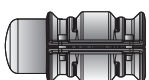

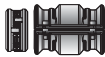
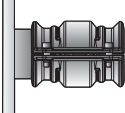








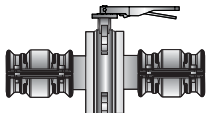










- 5 - Dra ut båda rören mot skarvhylsans ytterkant.
- 6 - Dra åt skruven i skarvhylsan ordentligt.  
Minsta åtdragningsmoment 10 m.N  
Max.åtdragningsmoment vid kontakt med båda ytor men inte mer.

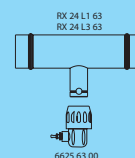
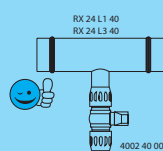
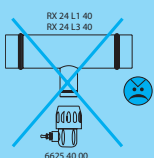
För att åtdragningen ska bli jämn, är det viktigt att skifta från ena sidan till den andra enligt följande schema:



Demontering sker på samma sätt fast baklänges.

## > Praktiska exempel

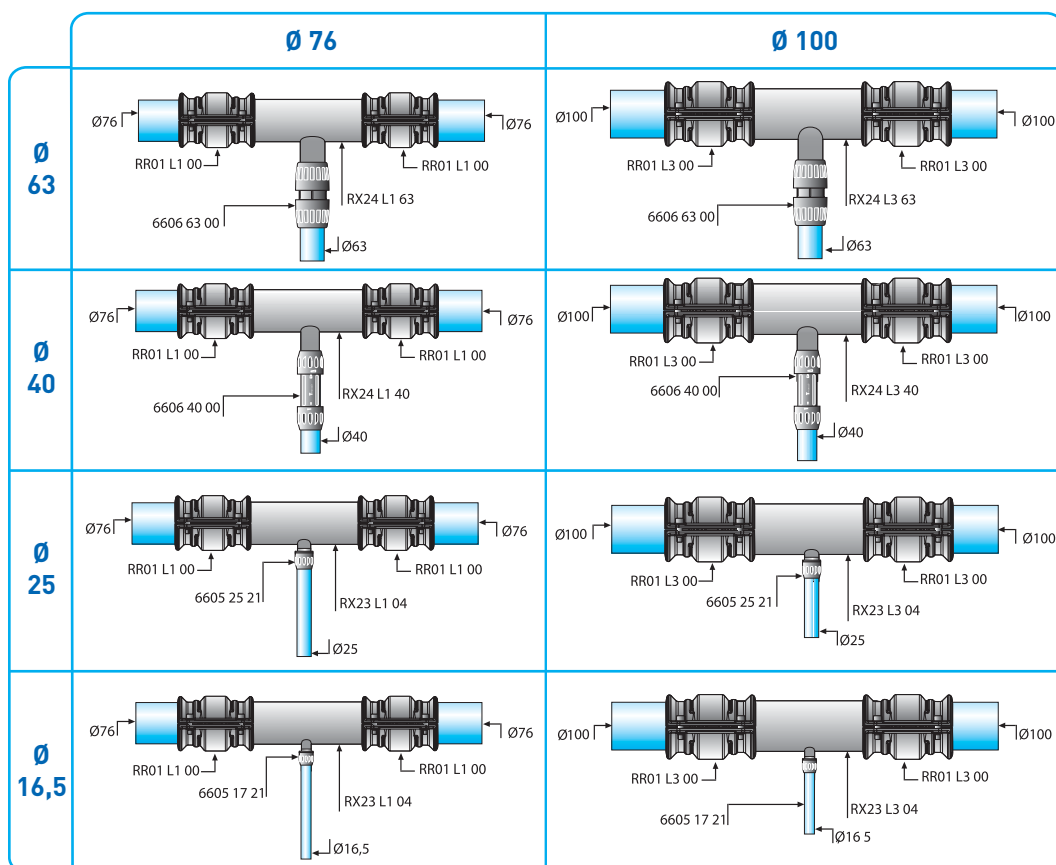
> Ø 76 - Ø 100 mm - montering med olika komponenter							
> Ändra ledningens riktning med en 90° vinkel		=	 1 x RX02	+  2 x RR01			
> Ändra ledningens riktning med en T-skarv		=	 1 x RX04	+  3 x RR01			
> Montera på ett slutstycke		=	 1 x RX25	+  1 x RR01			
> Montera på en fläns och en skarvanslutning		=	 1 x EW05  1 x EW06	+  1 x RX30	+  1 x RR01		
> Reducering från Ø100mm till Ø76mm		=	 1 x RR01 L3 00	+  1 x RX66 L3 L1	+  1 x RR01 L1 00		
> Montera på en ventil med fjärilsvred		=	 1 x RR01	+  1 x RX30	+  1 x VR02	+  1 x RX30	+  1 x RR01
> Montera på en gummislang och en fläns		=	 1 x EW05	+  1 x RX30 1 x EW06	+  1 x RR01	+  1 x FP01	



# > Transair® skarvanslutningar

## > Praktiska exempel

> Montera ihop ett Transair®  $\varnothing$  76 eller  $\varnothing$  100 ledningsnät till ett Transair®  $\varnothing$  63  $\varnothing$  40  $\varnothing$  25  $\varnothing$  16,5 ledningsnät

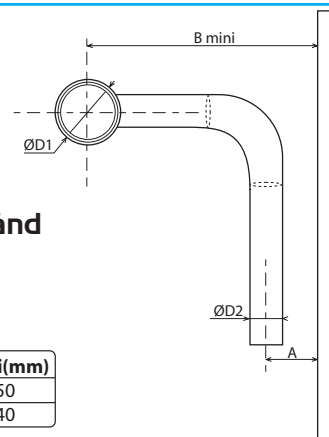


**Minsta centrumavstånd från rör till vägg för T-skarv  $\varnothing$  76 -  $\varnothing$  100**

$\varnothing$ D1(mm)	$\varnothing$ D2(mm)	A(mm)	Bmini(mm)
100	100	90	470
100	76	80	410
100	63	90	327
100	40	46	225
100	25	46	215
100	16,5	46	200
76	76	80	420
76	63	90	314
76	40	46	212
76	25	46	202
76	16,5	46	187

**Minsta centrumavstånd från rör till vägg för snabbuttag  $\varnothing$  76 -  $\varnothing$  100**

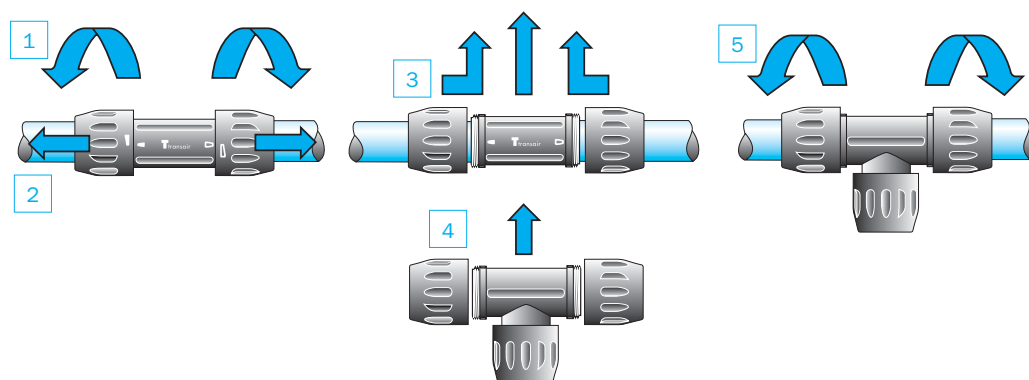
$\varnothing$ D1(mm)	$\varnothing$ D2(mm)	A(mm)	Bmini(mm)
100	25	46	250
76	25	46	240



> Modifiering av ledningsnätet

> Utbyte av skarvanslutning mot T-anslutning

Gäller endast  $\varnothing 16,5 - \varnothing 25 - \varnothing 40$

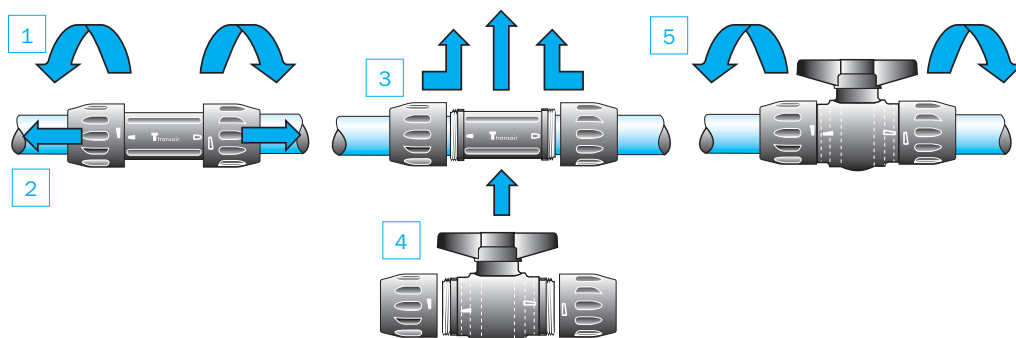


- 1 - Lossa på de två muttrarna.
- 2 - Dra dem över röret på var sida om anslutningen
- 3 - Ta bort skarvanslutningen (både hus och muttrar).

- 4 - Sätt på T-anslutningens muttrar på röret. Placera T-huset mellan de två rören och kontrollera att pilarna stämmer ihop (fylld mot fylld, silhuett mot silhuett)
- 5 - Skruva på muttrarna igen och dra så att pilarna återigen stämmer ihop.

> Utbyte av skarvanslutning mot kulventil

Gäller endast  $\varnothing 16,5 - \varnothing 25 - \varnothing 40$



- 1 - Lossa på de två muttrarna.
- 2 - Dra dem över röret på var sida om anslutningen.
- 3 - Ta bort skarvanslutningen (både hus och muttrar)

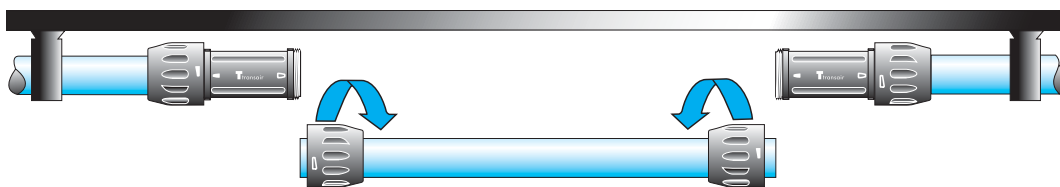
- 4 - Sätt på kulventilens muttrar på röret. Placera ventilhuset mellan de två rören och kontrollera att pilarna stämmer ihop (fylld mot fylld, silhuett mot silhuett)
- 5 - Skruva på muttrarna igen och dra så att pilarna återigen stämmer ihop.

# > Transair® skarvanslutningar

## > Praktiska exempel

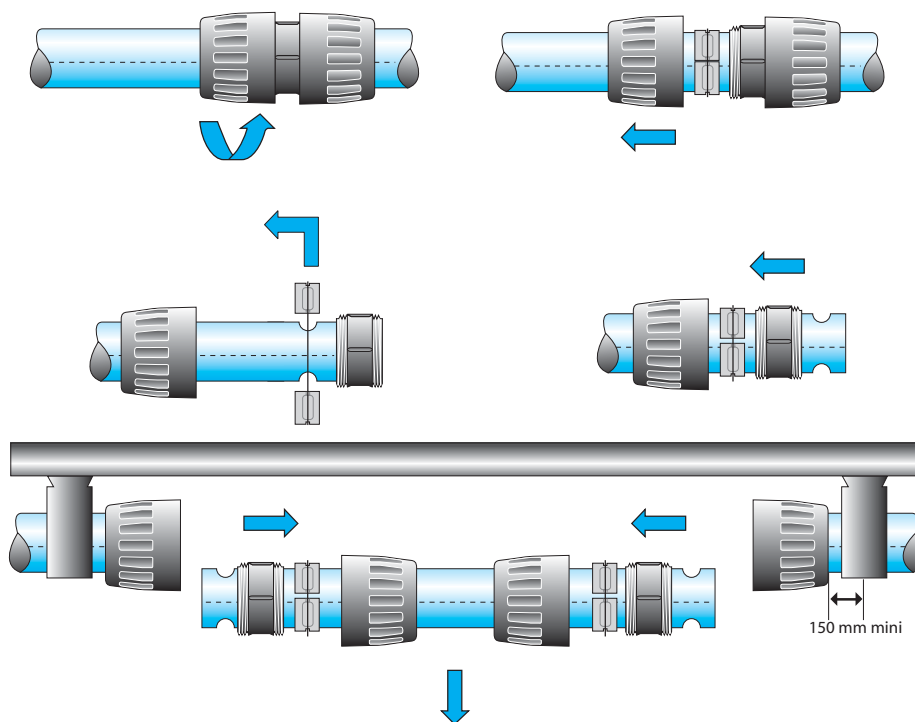
> Utbyte av rör utan att angränsande ledningar ändras

> Ø 16,5  
Ø 25  
Ø 40



Lossa muttrarna vid var sida om det rör som ska bytas ut. Dra dem inåt på utbytesröret och ta ner alltihop

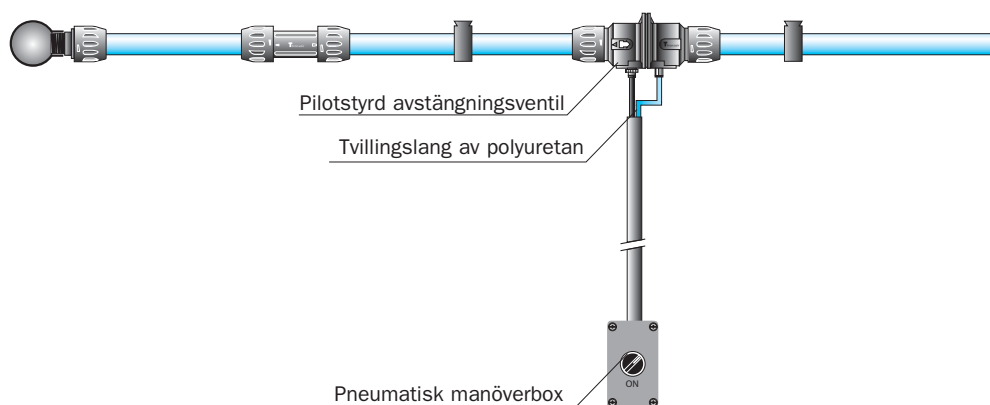
> Ø 63



- 1 - Lossa den ena muttern vid sidan om det rör som ska bytas ut.
- 2 - Dra dem inåt på utbytesröret.
- 3 - Ta bort klämbygeln.

- 4 - Dra klämbygeln och huset inåt på utbytesröret.
- 5 - Gör likadant på rörets andra ände och ta ner alltihop.

## > Transair® pilotstyrd avstängningsventil



## > Applikation

Transair® avstängningsventil i dimension  $\varnothing 40$  monteras enkelt på aluminiumröret och gör det möjligt att från golvet snabbt och säkert öppna eller stänga ledningsnätet.

Transair® avstängningsventil med manöverbox ger följande fördelar:

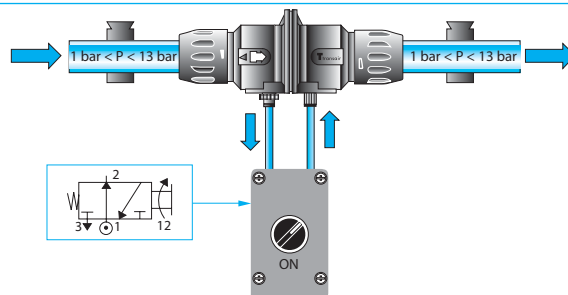
- personsäker, eftersom ventilen kan manövreras utan klättring,
- tidsbesparande: inget lyft, ingen klättring eller flytt av utrustning behövs.

## > Funktion

Enkelverkande ventil, normalt stängd.

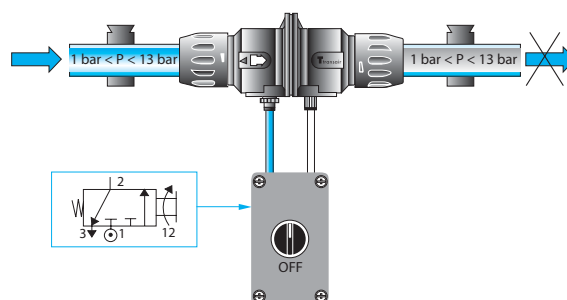
### För tryckluftsledningar:

Luft till manöverboxen tas från avstängningsventilens primärsida. Ingen extra strömtillförsel behövs, utan styrsignalen från manöverboxen ansluts på sekundärsidan



### För vakuumledningar:

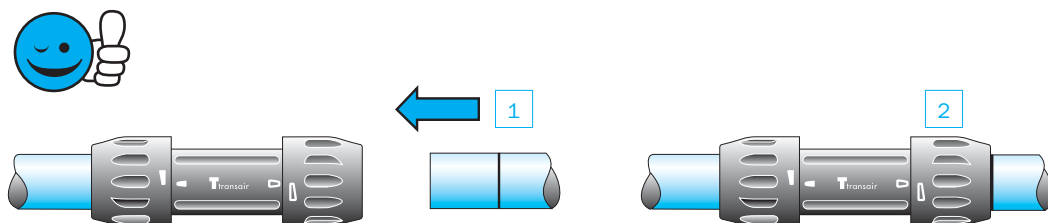
Här krävs extern tillförsel av tryckluft utanför manöverboxen, och motsvarande port på ventilen måste pluggas.



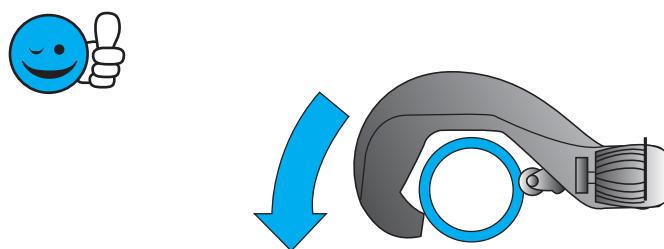
# > Transair® skarvanslutningar

## > Gör så här

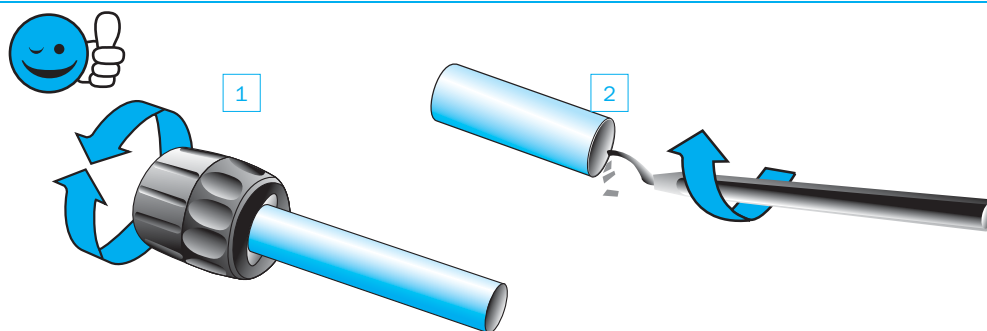
### > Montering



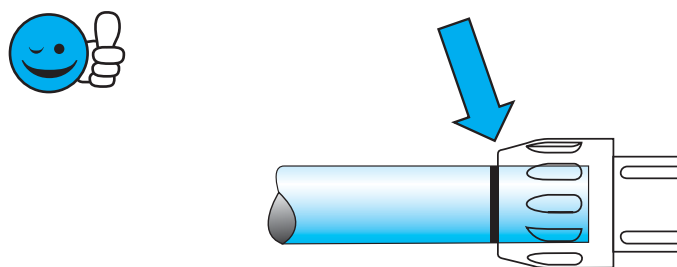
### > Använd rörkapen



### > Var noga med att grada och fasa av röret efter kapning eller borrning



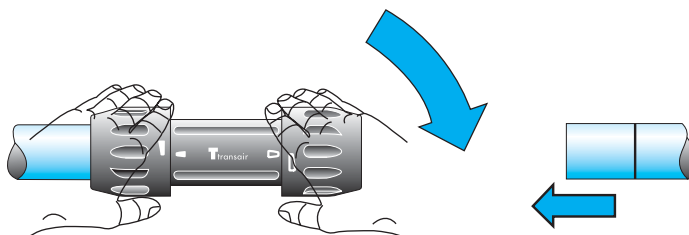
### > Kontrollera att röret sitter rätt i skarvanslutningen



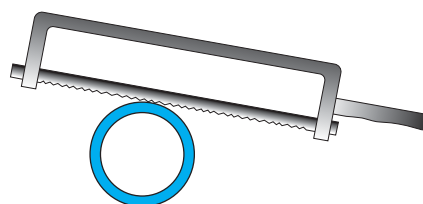


## > Gör inte så här

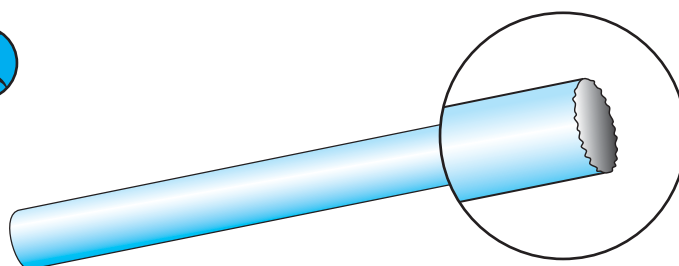
> Lossa inte på muttrarna under montering



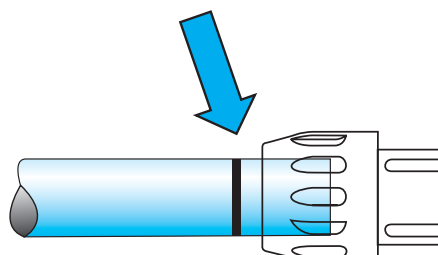
> Använd inte såg för att kapa röret



> Använd inte ogradat rör!



> Kontrollera att röret är rätt insatt i skarvanslutningen



# > Transair® uttag

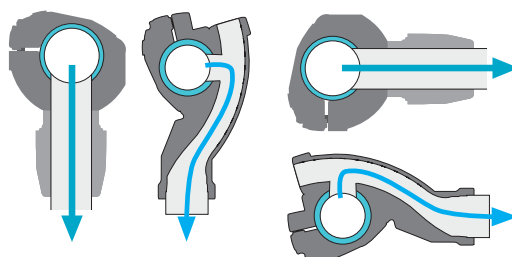
## > Allmänt

I ett ledningsnät är det ofta nödvändigt att installera ett uttag eller göra en riktningsändring på ett rör som redan är monterat.

Transair® snabbuttag är konstruerat för att monteras utan att röret behöver kapas.

Snabbuttaget har en inbyggd "svanhals" som håller undan kondensvattnet. Tack vare små yttermått kan Transair® snabb-

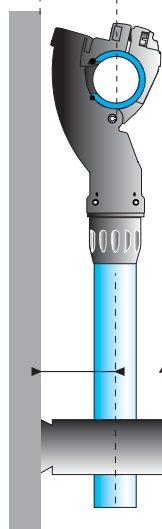
uttag användas även i trånga utrymmen. Uttag kan göras både horisontellt och vertikalt.



## > Instruktioner vid montering av uttag

Ø 25 - Ø 40

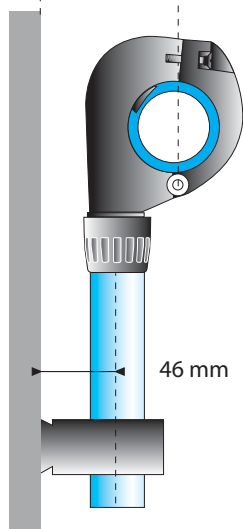
46 mm



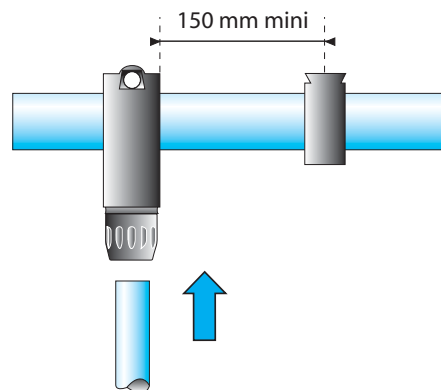
46 mm

Ø 63

90 mm



46 mm



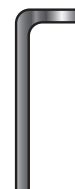
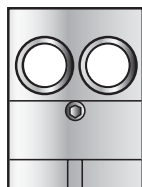
150 mm mini

För Transair® snabbuttag Ø 63 är axelavståndet rör-vägg 90 mm och axelavståndet för Ø 25 och Ø 40 är 46 mm.

För att rätt kunna kompensera för aluminiumrörets sammandragning/utvidgning, får avståndet mellan fästklammer och snabbuttag inte understiga 150 mm.

## > Montering av en svanhals

> Till  
Ø 25 - Ø 40  
rör



> Verktyg

Borrhuvud för aluminiumrör art. 6698 02 02 och 6698 02 01

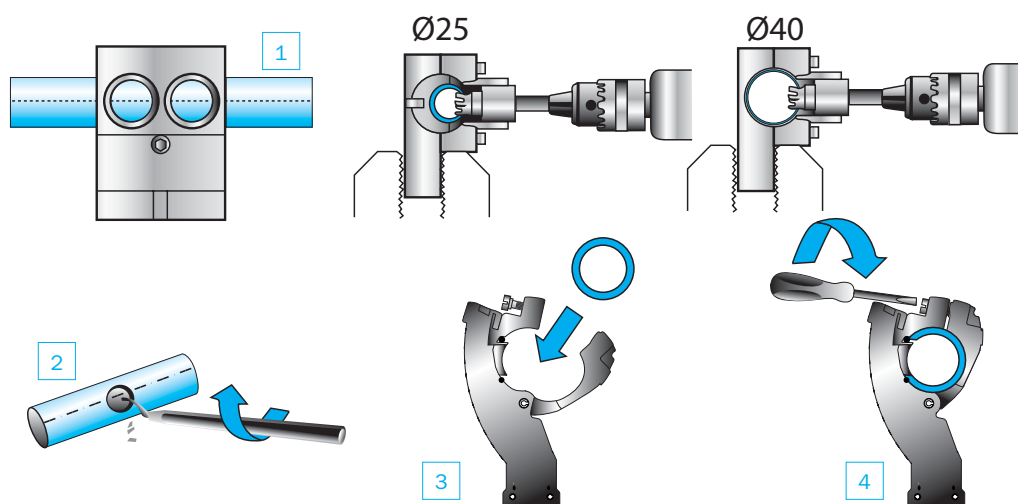
Borrfixtur för aluminiumrör art. 6698 01 01

Avgradare för aluminiumrör art. 6698 04 02

Vattenfast märkpenna

Sexkantsnyckel

> Bruksanvisning



1 - Märk röret där snabbtaget ska sitta. Markeringen skall sitta mitt över den streckade mittlinjen längs röret med tanke på eventuellt behov av flera uttag. För att borra ett Ø40mm hål, ta först bort backen med en sexkantsnyckel. Placera röret i borrfixturen. Kontrollera att märkningen som gjorts stämmer överens med mittlinjen: Stäng borrfixturen och borra ett hål med rätt borrhuvud:

- Ø 25 : Ø16 mm hål - art. 6698 02 02 borrhuvud
- Ø 40 : Ø22 mm hål - art. 6698 02 01 borrhuvud

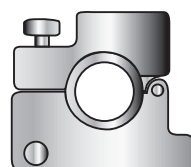
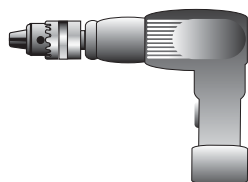
Rekommenderad rotationshastighet: 650 varv/min.  
OBS! Borra utan någon smörjning.

- 2 - Ta bort röret, grada det och rensa röret från grader och spånor. Gör om proceduren för varje svanhals som önskas.
- 3 - Placera svanhalsen rätt med hjälp av centrumskraven.
- 4 - Dra åt skruven.

Observera: De två hålen på borrfixturen visar minsta avstånd för två intill varandra liggande svanhalsar.

## > Montering av en svanhals

### > Till ett Ø 63 rör



### > Verktyg

Borrhuvud för aluminiumrör art. 6698 02 01

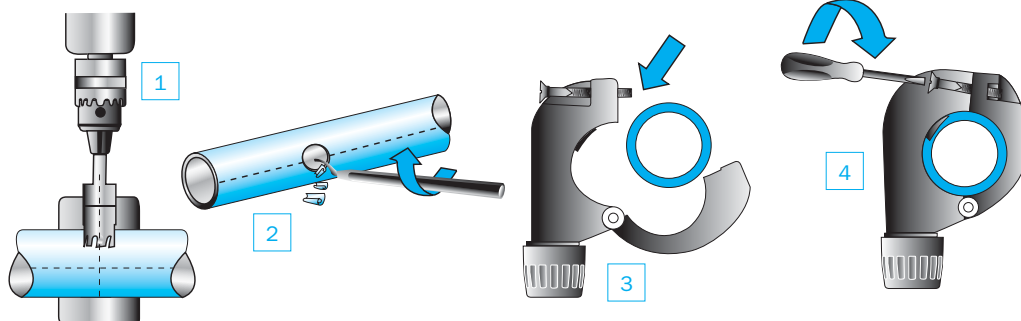
Borrmaskin

Borrfixtur för aluminiumrör art. 6698 01 02

Avgradare för aluminiumrör art. 6698 04 02

Vattenfast märkpenna

### > Bruksanvisning



1 - Märk röret där svanhalsen ska sitta. Markeringen ska sitta mitt över den streckade mittlinjen längs röret med tanke på eventuellt behov av flera svanhalsar. Placera röret i borrfixturen. Kontrollera att bormärkningen som gjorts stämmer överens med mittlinjen. Dra åt ratten för att låsa fast röret och borra med Ø22 mm borrhuvud. (Rekommenderad rotationshastighet: 650 varv/min).  
OBS! Borra utan någon smörjning!

2 - Öppna ratten på borrfixturen, ta bort röret, grada det och rensa röret från grader och spånor. Gör om proceduren för varje svanhals som önskas.

3 - Placera svanhalsen rätt med hjälp av centrumskruven.

4 - Dra åt skruven

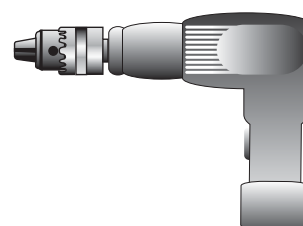
> Till  
Ø 76 - Ø 100  
rör



Borrhuvud för  
aluminiumrör art.  
EW09 00 30



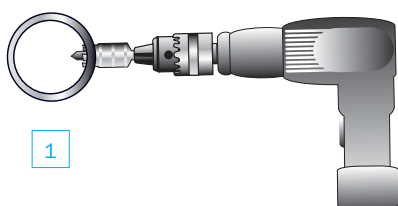
Avgradare för  
aluminiumrör art.  
6698 04 02



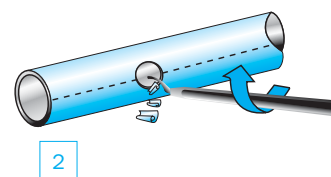
Borrmaskin

> Verktyg

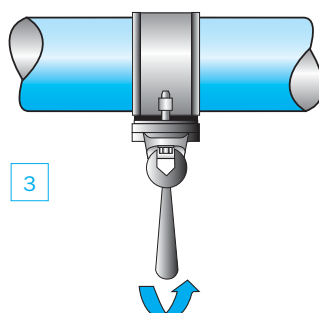
> Bruksanvisning



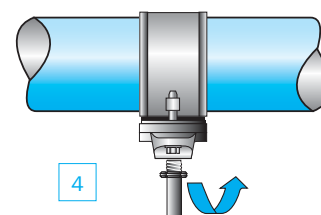
1 - Borra aluminiumröret på önskat ställe med borrhuvud art. EW09 00 30.



2 - Grada röret noggrant.



3 - Placera svanhalsen art. RR61 rätt och dra åt de två skruvarna ordentligt.



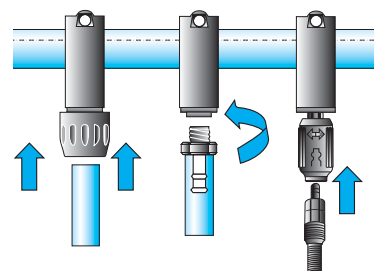
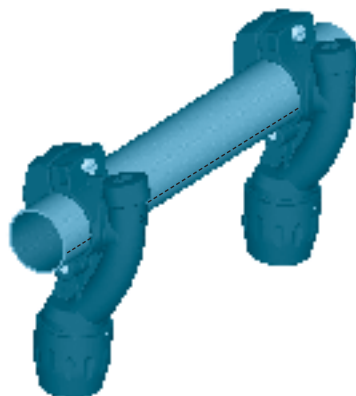
4 - Montera på adaptern art. 6621 25 34.

OBS! Adaptern art. 6621 25 34 kombinerad med svanhalsen art. RR61 används för att göra ett Ø 25 uttag från en Ø 76 eller Ø 100 ledning.

## > Praktiska exempel

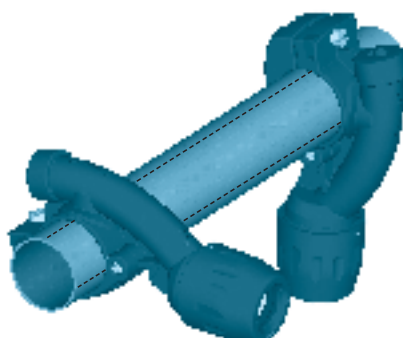
> Montering av svanhalsar i rad, vertikalt eller horisontellt

Med en mittlinje

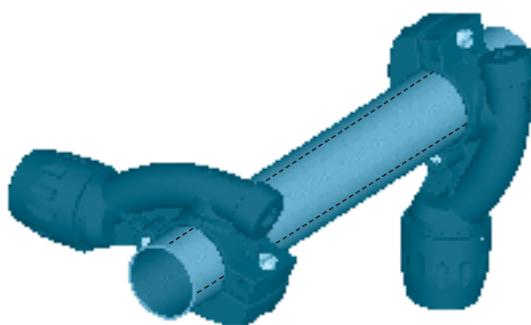


> Montering av ytterligare en svanhals på samma nivå

Montering av en svanhals på vertikal linje

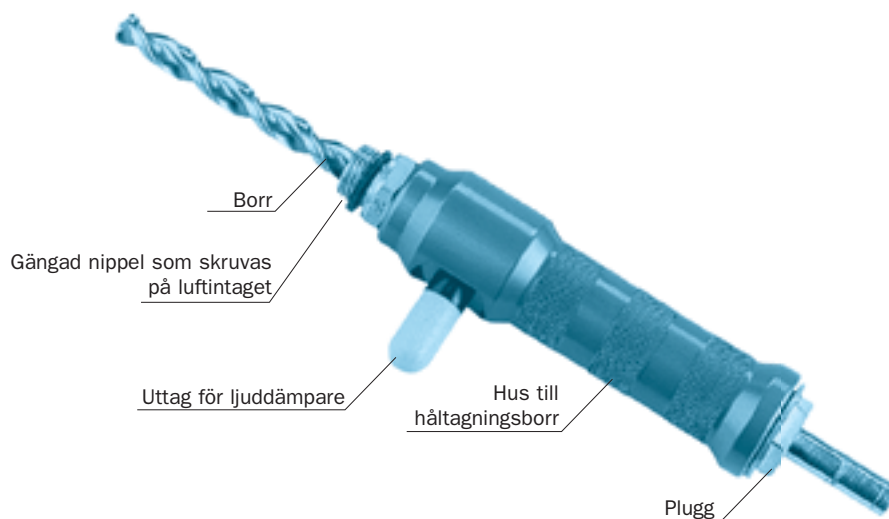


> Montering av en svanhals på vertikal linje



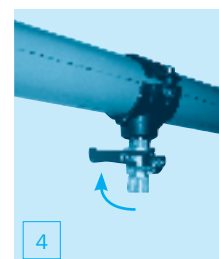
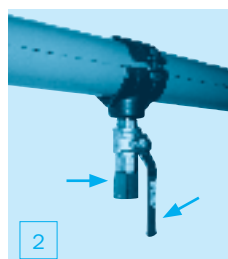
## > Montering av ett uttag i ett ledningsnät under tryck

### > Verktyg



Borr för håltagning av nya snabbuttag med bibehållet arbetstryck i ledningen. Borrhuvudet passar till vanliga bormaskiner.

### > Bruksanvisning



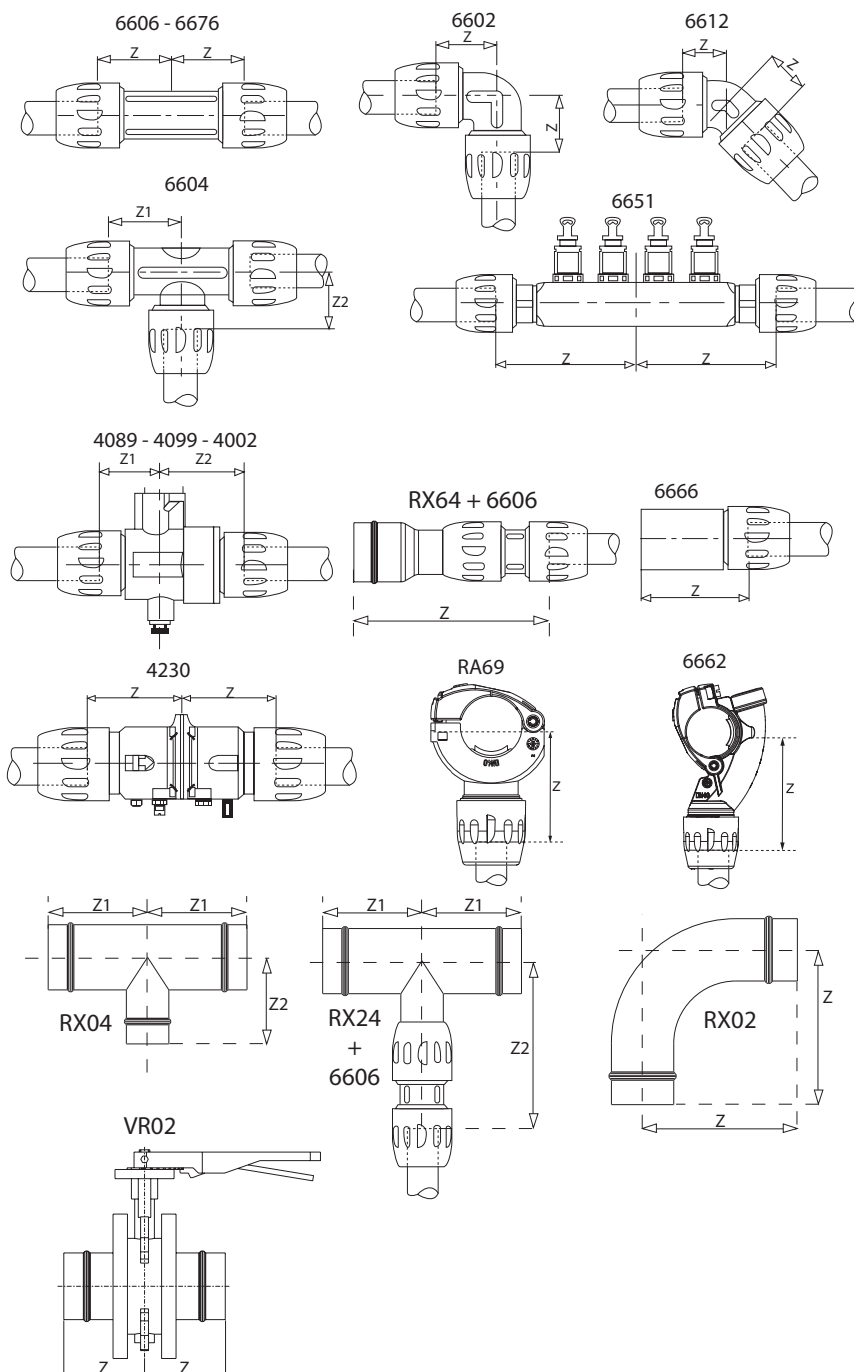
- 1 - Placera uttaget på plats och dra åt de 2 skruvarna helt.
- 2 - Skruva på mellanstycket på kulventilen.

- 3 - Skruva fast håltagningsborren på kulventilen och öppna kulventilen. Borra.
- 4 - Dra ut borrhuvudet och stäng kulventilen. Demontera håltagningsborren.

# > Praktiska råd

## > Z-dimensioner

Transair®	Z (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm)
4002 40 00	-	57	57
4002 63 00	-	84	98
4012 63 00	-	84	98
4089 17 00	-	29	42
4089 25 00	-	40	55
4099 17 00	-	29	42
4099 25 00	-	40	55
4230 00 40	85	-	-
6612 25 00	29	-	-
6612 40 00	45	-	-
6602 17 00	31	-	-
6602 25 00	40	-	-
6602 40 00	62	-	-
6602 63 00	61	-	-
6604 17 00	-	34	31
6604 25 00	-	48	40
6604 40 00	-	57	57
6604 63 00	-	61	61
6604 63 40	-	61	116
6606 17 00	33	-	-
6606 25 00	48	-	-
6606 40 00	57	-	-
6606 63 00	25	-	-
6651 25 12 04	107	-	-
6651 40 12 04	150	-	-
6662 25 00	52	-	-
6662 25 17	59	-	-
6662 40 17	75	-	-
6662 40 25	68	-	-
6662 63 25	75	-	-
6666 17 25	50	-	-
6666 25 40	71	-	-
6676 17 00	33	-	-
6676 25 00	48	-	-
6676 40 00	57	-	-
6676 63 00	25	-	-
RA69 25 17	47,5	-	-
RA69 40 25	61	-	-
RX02 L1 00	189	-	-
RX02 L3 00	221	-	-
RX04 L1 00	-	145	145
RX04 L3 00	-	155	135
RX04 L3 L1	-	155	135
RX23 L1 04	145	-	-
RX23 L3 04	155	-	-
RX24 L1 40	-	145	228
RX24 L1 63	-	145	285
RX24 L3 40	-	155	241
RX24 L3 63	-	155	298
RX64 L1 63	352	-	-
RX64 L3 63	372	-	-
VR02 L1 00	116	-	-
VR02 L3 00	123	-	-





## > Praktiska exempel

### > Omvandlingstabeller

#### > Längd

millimetre (mm)	meter (m)	inch (in)	foot (ft)	yard (yd)
10	0,01	0,39	0,03	0,01
20	0,02	0,79	0,07	0,02
30	0,03	1,18	0,10	0,03
40	0,04	1,57	0,13	0,04
50	0,05	1,97	0,16	0,05
60	0,06	2,36	0,20	0,07
70	0,07	2,76	0,23	0,08
80	0,08	3,15	0,26	0,09
90	0,09	3,54	0,30	0,10
100	0,10	3,94	0,33	0,11
150	0,15	5,91	0,49	0,16
200	0,20	7,87	0,66	0,22
250	0,25	9,84	0,82	0,27
300	0,30	11,81	0,98	0,33
350	0,35	13,78	1,15	0,38
400	0,40	15,75	1,31	0,44
450	0,45	17,72	1,48	0,49
500	0,50	19,69	1,64	0,55
550	0,55	21,65	1,80	0,60
600	0,60	23,62	1,97	0,65
700	0,70	27,56	2,30	0,76
800	0,80	31,50	2,62	0,87
900	0,90	35,43	2,95	0,98
1 000	1,00	39,37	3,28	1,09

#### > Tryck

Bar	Kilo Pascal (KPa)	Atmosfäriskt tryck (atm)	PSI	Torr (mm Hg)
1	100	0,99	14,50	750
2	200	1,97	29,00	1 500
3	300	2,96	43,50	2 250
4	400	3,95	58,00	3 000
5	500	4,93	72,50	3 750
6	600	5,92	87,00	4 500
7	700	6,91	101,50	5 250
8	800	7,90	116,00	6 000
9	900	8,88	130,50	6 750
10	1000	9,87	145,00	7 500
11	1100	10,86	159,50	8 250
12	1200	11,84	174,00	9 000
13	1300	12,83	188,50	9 750
14	1400	13,82	203,00	10 500
15	1500	14,80	217,50	11 250
16	1600	15,79	232,00	12 000
20	2000	19,74	290,00	15 000

## > Genomloppshastighet

liter per sekund (l/s)	liter per minut (l/min)	kubikmeter per minut (m <sup>3</sup> /min)	cubic metres per hour (m <sup>3</sup> /h)	kubikfot per minut (cfm)
10	600	0,60	36	21
20	1 200	1,20	72	42
30	1 800	1,80	108	64
40	2 400	2,40	144	85
50	3 000	3,00	180	106
60	3 600	3,60	216	127
70	4 200	4,20	252	148
80	4 800	4,80	288	169
90	5 400	5,40	324	191
100	6 000	6,00	360	212
150	9 000	9,00	540	318
200	12 000	12,00	720	424
250	15 000	15,00	900	530
300	18 000	18,00	1 080	635
350	21 000	21,00	1 260	741
400	24 000	24,00	1 440	847
450	27 000	27,00	1 620	953
500	30 000	30,00	1 800	1 059
550	33 000	33,00	1 980	1 165
600	36 000	36,00	2 160	1 271
700	42 000	42,00	2 520	1 483
800	48 000	48,00	2 880	1 694
900	54 000	54,00	3 240	1 906
1 000	60 000	60,00	3 600	2 118

## > Luftförbrukning för olika verktyg

Verktyg	Luftförbrukning vid ett arbetstryck på 6 bar (Nm <sup>3</sup> /h)
Mindre processverktyg, instrument, logiska pneumatiska enheter	7
Sprutpistol, mutterdragare, bormaskin, planslip, planhyvel	från 9 till 30
Polermaskin, slipmaskin, skruvdragare, pump, blåspistol	42
Karosserisåg, slaghammare	48
Mindre automatverktyg, bandspännare, diverse verktyg	54
Större verktyg, kraftfulla verktyg och utrustningar	61
Kompressorns avluftning, pneumatisk lyftanordning	126

## > Transair®-systemet på plats

Kvalitetskontrollavdelningen  
(Metallindustri)

Transair® Ø 25  
Direkta nedtag och  
vinklade nedtag.



Underhållsverkstad  
(Fordonsindustri)

Transair® Ø 25  
Stamledning från taket.



Produktionsverkstad  
(Plast tillverkning)

Transair® Ø 40  
Matning av maskin från  
ett vinklat nedtag.



Stamledning  
för tryckluft  
(Flygindustri)

Transair® Ø 100 och Ø 40



Utanför  
kompressorrummet  
(Träbearbetning)

Transair® Ø 76  
90 graders vinkeländring



Kompressorrum  
(Elektronikindustri)

Transair® Ø 40 och Ø 16,5



## > Transair® på plats

Monteringsverkstad  
(Verkstadsindustri)  
Transair® Ø 63 och Ø 25  
Vinklad huvudledning från  
U-profil och gängad pendel.



Tillverkningsområde  
(Fordonsindustri)  
Transair® Ø 76 och Ø 40  
Reduktion från Ø 76 till Ø 40  
Dubbelt uttag



Laboratorium  
(Kemiindustri)  
Transair® Ø 40  
Snabbanslutning



Laboratorium  
Förpackningsanläggning  
Transair® Ø 63 och Ø 25  
Vinklat nedtag från  
snabbmonteringskonsol



Reparationsverkstad  
(Bilverkstad)  
Transair® Ø 25 och Ø 16,5  
Väggfäste FRL and Transair  
slangvinda



Maskin  
(Urtillverkning)  
Transair® Ø 25

