

iBVD

Dokument Id
5564419918-00138
Version
2

Skapad
2017-10-30
Status
2019-07-04



Uppgiftslämnaren reserverar sig för eventuella fel i produktinformationen eller felaktigt registrerade uppgifter och förbehåller sig rätten att korrigera och/eller komplettera produktinformation utan föregående avisering

1 GRUNDDATA

Varubeskrivning

Vatette Klämringskoppling består av skruvdel, klämring och mutter för kopparrör, rostfria- och elförzinkade stålrör och PEX-rör i dimensionsområde Dy6-54. Samtliga produkter med Vatette-ända kan kompletteras med kopplingsset för olika rörtyper, t.ex. Vatette Plast och Vatette PE som passar mot Vatette Väggbriktor etc.

Övriga upplysningar

Klassificeringar

ETIM ›	
BK04 ›	-20503 - Metallrörkopplingar
BSAB ›	-PPC.61 - Röranslutningar m m
UNSPSC ›	

Leverantörsuppgifter

Företagsnamn

Villeroy & Boch Gustavsberg AB

Organisationsnummer

5564419918

Adress

Odelbergs väg 11

Hemsida

www.gustavsberg.se

Miljökontaktperson

Namn

Markus Barkestedt

Telefon

0857039227

E-post

markus.barkestedt@gustavsberg.com

2 HÅLLBARHETSARBETE

Företagets certifiering

- ISO 9000
- ISO 14000
- EMAS

Polycys och riktlinjer

3 INNEHÅLLSDEKLARATION

Kemisk produkt	Nej
Omfattas varan av RoHS-direktivet	Nej
Innehåller produkten tillsatt nanomaterial, som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion	Nej
Varans vikt	0,01 - 0,02 kg

Vara / Delkomponenter

Koncentrationen har beräknats på hela varan

Ingående material /komponenter	Vikt-% i komponent	CAS-nr (alt legering)	EG-nr (alt legering)	Vikt % i produkt	Kommentar
Mässing CW625N* (CuZn35Pb1.5AlAs) Pb 1,6%, As 0,15%, Ni 0,2% (*=4MS B,C)		Övrigt, metaller		100%	

Del av materialinnehållet som är deklarerat 100%

Särskilt farliga ämnen

Varan innehåller INTE några ämnen med särskilt farliga egenskaper (Substances of very high concern, SVHC-ämnen) som finns med på kandidatförteckningen i en koncentration som överstiger 0,1 vikts-%

Utgåva av kandidatförteckningen som har använts

2018-01-15 00:00:00

Övrigt

Ämnen är redovisade ned till 0.1 viktprocent enligt iBVDs redovisningskrav. Eventuell avvikelse från redovisningskraven redovisas nedan.

4

RÅVAROR

Återvunnet material

Innehåller varan återvunnet material: Ja

Specifikation av vilka material och andel som utgörs av den totala varans vikt

1. Återvunnet material
2. Andel (%) av totala varans vikt
3. Andel (%) av det återvunna materialet vilket **inte** har passerat konsumentledet
4. Andel (%) av det återvunna materialet vilket har passerat konsumentledet

1	2	3	4
Mässing	100 %	5 %	95 %

Träråvara

Träråvara ingår i varan: Nej

5

MILJÖPÅVERKAN

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan

Nej

Finns annan miljövarudeklaration

Ej angivet

6

DISTRIBUTION

Beskrivning av emballagehantering för distribution av varan

Produkten levereras i förpackning tillverkad av wellpapp som kan återvinnas.

7

BYGGSCHEDET

Ställer varan särskilda krav vid lagring?

Nej

Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?

Nej

8

BRUKSSKEDET

Finns skötsel­anvisningar/skötsel­råd?	Ja
Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2010/30/EU) för varan?	Ej relevant

9

RIVNING

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	Nej
---	-----

10

AVFALLSHANTERING

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?	Nej
---	-----

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	Nej
---	-----

Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Ja
--	----

Mässingen kan materialåtervinnas.

Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Nej
--	-----

Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?	Ja
---	----

Mässingen bör materialåtervinnas.

När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?	Nej
--	-----

Avfallskod (EWC) för den levererade varan	170401
---	--------

RSK-nummer	Eget Artikel-nr	GTIN
194 66 50	603960	
194 66 51	603961	
194 66 52	603748	
194 66 53	603944	
		7393792102957
		7393792008334
		7393792008327
		7393792008310

Produktdatablad Vatette_Klamringskoppling.pdf

Prestandadeklaration

Säkerhetsblad

Miljövarudeklaration

Skötselansvisning

Övriga bifogade dokument



MONTERINGSANVISNING

VATETTE KLÄMRINGSKOPPLING

för kopparrör, stålrör, PEX-rör och slätända.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE:

Tappvatten, värmeanläggningar, luft, oljor, fotogen, bensin, gasol, naturgas, kyl-anläggningar (kylmediet får absolut inte vara aggressivt mot mässing, vid osäkerhet kontakta Villeroy & Boch Gustavsberg AB).

**MAX
ARBETSTRYCK:** 1 600 kPa (16 bar)

**ARBETS-
TEMPERATUR:** -50°C - +120°C

TYPGODKÄNNANDE 0995/74 OMFATTAR

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE:

Tappvatten och värmevatten av dricksvattenkvalité.

**MAX
ARBETSTRYCK:** 1 000 kPa (10 bar)

**ARBETS-
TEMPERATUR:** 95°C momentant
70°C kontinuerligt

TYPGODKÄNDA FÖR FÖLJANDE RÖR:

- Kromade, hårda, halvhårda och mjuka kopparrör
- Rostfria- och elförzinkade stålrör
- PEX-rör enligt standard
- Slätända med kant av mässing, enligt SS-EN13618

FÖRUTSÄTTNINGAR:



- Installationen skall utföras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation
- Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med System Vatette. Vatetteprodukternas mutter är märkta med VATETTE och dimension.
- Kopplingarna är försmorda och behöver ej smörjas (kan smörjas med Locher Pasta Special om man önskar).
- Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.
- Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern. Stödhylsan ska ha fläns anpassad för PEX-rör.

MONTERING

1. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är **fritt från längsgående repor och grader**.
2. Rostfria-, elförzinkade- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej längsgående slipning).
3. Skjut in rörändan i kopplingen till stopp.
4. Drag åt kopplingsmuttern med en nyckel i lämplig storlek och **antal varv enligt tabellen nedan** (använd inte rörtång/polygrip).
OBS! En förminskad koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabellen nedan.
5. Provtryck och kontrollera täthet. Motverka spänningskorrosion genom att lossa muttern och därefter drag åt lätt igen.

Dy	Nyckelvidd mutter	Antal varv efter handåtdragning	
		Kopparrör, stålrör, slätända	PEX-rör
6, 8	16	1 ¼	2
10, 12	20	1 ¼	2
15, 16	24	1	2
18	28	1	2
22	32	1 ¼	2
28	38	1 ¼	2
35	47	1	-
42	56	1	-
54	72	1	-



Accepterad
monteringsanvisning
2016:1



0995/74

633 257/12 2017-09-21 1 (1)