

iBVD

Dokument Id  
5564419918-00144  
Version  
1

Skapad  
2017-10-30  
Status  
2019-07-04



Uppgiftslämnaren reserverar sig för eventuella fel i produktinformationen eller felaktigt registrerade uppgifter och förbehåller sig rätten att korrigera och/eller komplettera produktinformation utan föregående avisering

## 1 GRUNDDATA

### Varubeskrivning

Vatette Klämringsskoppling består av skruvdel, klämring och mutter för kopparrör, rostfria- och elförzinkade stålrör och PEX-rör i dimensionsområde Dy6-54. Samtliga produkter med Vatette-ända kan kompletteras med kopplingsset för olika rörtyper, t.ex. Vatette Plast och Vatette PE som passar mot Vatette Väggbriktor etc.

### Övriga upplysningar

#### Klassificeringar

ETIM ›	
BK04 ›	-20503 - Metallrörkopplingar
BSAB ›	-PPC.61 - Röranslutningar m m
UNSPSC ›	

### Leverantörsuppgifter

**Företagsnamn**  
Villeroy & Boch Gustavsberg AB

**Organisationsnummer**  
5564419918

**Adress**  
Odelbergs väg 11

**Hemsida**  
www.gustavsberg.se

#### Miljökontaktperson

**Namn**  
Markus Barkestedt

**Telefon**  
0857039227

**E-post**  
markus.barkestedt@gustavsberg.com

## 2 HÅLLBARHETSARBETE

### Företagets certifiering

- ISO 9000
- ISO 14000
- EMAS

### Polycys och riktlinjer

## 3 INNEHÅLLSDEKLARATION

Kemisk produkt	Nej
Omfattas varan av RoHS-direktivet	Nej
Innehåller produkten tillsatt nanomaterial, som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion	Nej
Varans vikt	0,05 - 0,15 kg

### Vara / Delkomponenter

Koncentrationen har beräknats på hela varan

Ingående material /komponenter	Vikt-% i komponent	CAS-nr (alt legering)	EG-nr (alt legering)	Vikt % i produkt	Kommentar
Mässing CW625N* (CuZn35Pb1.5AlAs) Pb 1,6%, As 0,15%, Ni 0,2% (*=4MS B,C)	100%	Övrigt, metaller		100%	

Del av materialinnehållet som är deklarerat 100%

### Särskilt farliga ämnen

Följande ämnen finns med på kandidatförteckningen i en koncentration och som överstiger 0,1 vikts-%: -Bly

**Utgåva av kandidatförteckningen som har använts**

2018-01-15 00:00:00

### Övrigt

Ämnen är redovisade ned till 0.1 viktprocent enligt iBVDs redovisningskrav. Eventuell avvikelse från redovisningskraven redovisas nedan.

## 4

## RÅVAROR

## Återvunnet material

Innehåller varan återvunnet material: Ja

Specifikation av vilka material och andel som utgörs av den totala varans vikt

1. Återvunnet material
2. Andel (%) av totala varans vikt
3. Andel (%) av det återvunna materialet vilket **inte** har passerat konsumentledet
4. Andel (%) av det återvunna materialet vilket har passerat konsumentledet

1	2	3	4
Mässing	100 %	5 %	95 %

## Träråvara

Träråvara ingår i varan: Nej

## 5

## MILJÖPÅVERKAN

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan

Nej

Finns annan miljövarudeklaration

Ej angivet

## 6

## DISTRIBUTION

Beskrivning av emballagehantering för distribution av varan

Produkten levereras i förpackning tillverkad av wellpapp som kan återvinnas.

## 7

## BYGGSCHEDET

Ställer varan särskilda krav vid lagring?

Nej

Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?

Nej

## 8

## BRUKSSKEDET

Finns skötsel­anvisningar/skötsel­råd?	Ja
Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2010/30/EU) för varan?	Ej relevant

## 9

## RIVNING

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	Nej
---	-----

## 10

## AVFALLSHANTERING

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?	Nej
Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	Nej
Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Ja
Mässingen kan materialåtervinnas.	
Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Nej
Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?	Ja
Mässingen bör materialåtervinnas.	
När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?	Nej
Avfallskod (EWC) för den levererade varan	170401

<b>RSK-nummer</b>	<b>Eget Artikel-nr</b>	<b>GTIN</b>
194 63 26	FG0600852	7393792100106
194 64 33	FG0600862	7393792216463

**Produktdatablad**                      Vatette\_Klamringskoppling.pdf

**Prestandadeklaration**

**Säkerhetsblad**

**Miljövarudeklaration**

**Skötselansvisning**

**Övriga bifogade dokument**

---



# MONTERINGSANVISNING

## VATETTE KLÄMRINGSKOPPLING

för kopparrör, stålrör, PEX-rör och slätända.

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE:

Tappvatten, värmeanläggningar, luft, oljor, fotogen, bensin, gasol, naturgas, kyl-anläggningar (kylmediet får absolut inte vara aggressivt mot mässing, vid osäkerhet kontakta Villeroy & Boch Gustavsberg AB).

**MAX  
ARBETSTRYCK:** 1 600 kPa (16 bar)

**ARBETS-  
TEMPERATUR:** -50°C - +120°C

### TYPGODKÄNNANDE 0995/74 OMFATTAR

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE:

Tappvatten och värmevatten av dricksvattenkvalité.

**MAX  
ARBETSTRYCK:** 1 000 kPa (10 bar)

**ARBETS-  
TEMPERATUR:** 95°C momentant  
70°C kontinuerligt

### TYPGODKÄNDA FÖR FÖLJANDE RÖR:

- Kromade, hårda, halvhårda och mjuka kopparrör
- Rostfria- och elförzinkade stålrör
- PEX-rör enligt standard
- Slätända med kant av mässing, enligt SS-EN13618

### FÖRUTSÄTTNINGAR:



- Installationen skall utföras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation
- Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med System Vatette. Vatetteprodukternas mutter är märkta med VATETTE och dimension.
- Kopplingarna är försmorda och behöver ej smörjas (kan smörjas med Locher Pasta Special om man önskar).
- Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.
- Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern. Stödhylsan ska ha fläns anpassad för PEX-rör.

### MONTERING

1. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är **fritt från längsgående repor och grader**.
2. Rostfria-, elförzinkade- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej längsgående slipning).
3. Skjut in rörändan i kopplingen till stopp.
4. Drag åt kopplingsmuttern med en nyckel i lämplig storlek och **antal varv enligt tabellen nedan** (använd inte rörtång/polygrip).  
OBS! En förminskad koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabellen nedan.
5. Provtryck och kontrollera täthet. Motverka spänningskorrosion genom att lossa muttern och därefter drag åt lätt igen.

Dy	Nyckelvidd mutter	Antal varv efter handåtdragning	
		Kopparrör, stålrör, slätända	PEX-rör
6, 8	16	1 ¼	2
10, 12	20	1 ¼	2
15, 16	24	1	2
18	28	1	2
22	32	1 ¼	2
28	38	1 ¼	2
35	47	1	-
42	56	1	-
54	72	1	-



Accepterad  
monteringsanvisning  
2016:1



0995/74

633 257/12 2017-09-21 1 (1)