

Uppgiftslämnaren reserverar sig för eventuella fel i produktinformationen eller felaktigt registrerade uppgifter och förbehåller sig rätten att korrigera och/eller komplettera produktinformation utan föregående avisering

## 1 GRUNDDATA

### Varubeskrivning

Viridi kulventil i Avzinkningshärdig lågbly mässing. Låg hals, fullt genomlopp, invändig gänga och stålhandtag. För varmt och kallt tappvatten, samt värme-, kyl, luft och gassystem. Kan även användas på vakuum och lättare oljor ( ex diesel).

### Övriga upplysningar

#### Klassificeringar

<b>ETIM</b> >	-EC011343 - Kulventil
<b>BK04</b> >	-20702 - Kulventiler
<b>BSAB</b> >	-PSB.1 - PSB.1 - Kulventiler
<b>UNSPSC</b> >	

### Leverantörsuppgifter

#### Företagsnamn

Armatec AB

#### Organisationsnummer

5566184536

#### Adress

Betagatan 1

#### Hemsida

www.armatec.se

#### Miljökontaktperson

##### Namn

Jens Helgegren

##### Telefon

031-890127

##### E-post

jens.helgegren@armatec.se

## 2 HÅLLBARHETSARBETE

## Företagets certifiering

- ISO 9001
- ISO 14001

## Policys och riktlinjer

OHSAS 18001 ,ISO 14001, ISO 26000, ISO 9001:2015

# 3

## INNEHÅLLSDEKLARATION

<b>Kemisk produkt</b>	Nej
<b>Innehåller produkten elektronik</b>	Nej
<b>Omfattas varan av RoHS-direktivet</b>	Nej
<b>Varans vikt</b>	0,23 - 2,3 kg

## Vara / Delkomponenter

### Koncentrationen har beräknats på komponentnivå

Ventilhus - 100% av hela varan

Ingående material /komponenter	Vikt-% i komponent	CAS-nr (alt legering)	EG-nr (alt legering)	Vikt % i produkt	Kommentar
Diisononylftalat (DINP)	<0,025%	28553-12-0	249-079-5	<0,025%	Detta är mjukgöraren i PVC redovisad separat.
Mässing CW511L* (CuZn38As), Pb ≤ 0,2%, Ni ≤ 0,3%, As ≤ 0,15% (*=4MS B,C)	89,52%	Övrigt, metaller		89,52%	Vi tillverkar i legering med konstaterad blyhalt <0,09
Polytetrafluoretylen (PTFE) synonym teflon	0,85%	9002-84-0		0,85%	
Stål 1.0112, P235S	9,09%	Övrigt, metaller		9,09%	Spak, skruv.
Grafit	0,07%	7782-42-5		0,07%	Tätning
Polyvinylklorid, PVC, Ethene, chloro-, homopolymer	0,47%	9002-86-2		0,47%	Tätning

**Del av materialinnehållet som är deklarerat** 100% - 100,03%

## Särskilt farliga ämnen

Varan innehåller INTE några ämnen med särskilt farliga egenskaper (Substances of very high concern, SVHC-ämnen) som finns med på kandidatförteckningen i en koncentration som överstiger 0,1 vikts-%

**Utgåva av kandidatförteckningen som har använts**  
2022-06-10

#### Nanomaterial

Innehåller produkten tillsatt nanomaterial, som är medvetet tillsatta för att uppnå en viss funktion?: Nej

#### Tillsatt högflourerade ämnen (PFAS)

Innehåller produkten tillsatt högflourerade ämnen (PFAS), som är aktivt tillsatta för att uppnå en specifik funktion?: Vet ej

#### Övrigt

Ämnen är redovisade ned till 0,01% viktprocent enligt iBVDs redovisningskrav. Eventuell avvikelser från redovisningskraven redovisas nedan

## 4 RÅVAROR

#### Återvunnet material

Innehåller varan återvunnet material: Nej

#### Träråvara

Träråvara ingår i varan: Nej

## 5 MILJÖPÅVERKAN

Finns en miljövarudeklaration framtagen enligt EN15804 eller ISO14025 för varan

Nej

Finns annan miljövarudeklaration

Nej

## 6 DISTRIBUTION

Beskrivning av emballagehantering för distribution av varan

Ventilerna levereras utan förpackning, bulkleveranser är förpackade i wellpappkartonger.

## 7 BYGGSCHEDET

Ställer varan särskilda krav vid lagring?

Nej

Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?

Nej

## 8

## BRUKSSKEDET

Finns skötsel­anvisningar/skötsel­råd?	Ja
Finns en energimärkning enligt energimärkningsdirektivet (2017/1369/EU) för varan?	Nej

## 9

## RIVNING

Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	Nej
---	-----

## 10

## AVFALLSHANTERING

Omfattas den levererade varan av förordningen (2014:1075) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter när den blir avfall?	Nej
Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	Ja
Kan återanvändas ifall hel. Ventil, spak etc.	
Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Ja
Återvinns som mässing.	
Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	Nej
Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?	Nej
När den levererade varan blir avfall, klassas den då som farligt avfall?	Nej
Avfallskod (EWC) för den levererade varan	170401

<b>RSK-nummer</b>	<b>Eget Artikel-nr</b>	<b>GTIN</b>
450 74 15	AT 3700-15	
450 74 16	AT 3700-20	
450 74 17	AT 3700-25	
450 74 18	AT 3700-32	
450 74 19	AT 3700-40	
450 74 20	AT 3700-50	

**Produktdatablad**

**Prestandadeklaration**

**Säkerhetsblad**

**RoHS-intyg**

**Miljövarudeklaration**

**Skötselanvisning**                      3700-\_man\_3.pdf

**Övriga bifogade dokument**

---

## Allmänt

Ventilen har konstruerats och tillverkats för användning i system där driftförhållanden är lämpliga för anordningen enligt tillämpbara standarder.

Brukaren ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftförhållande.

## Märkning

Ventilerna är märkta med tillverkare, DN, PN samt AT-handtag.

## Risker vid användning

Vid manövrering av ventil med spak skall man hålla längst ut på spaken för att undvika klämskador mellan spak och ventil. Manövrering av ventil skall ske långsamt för att undvika tryckslag i rörledningen.

## Ankomstkontroll

Kontrollera att kulventilen motsvarar beställningen och att den är fri från skador.

## Hantering

Ventilerna skall förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning. Inga lyft skall göras i spak.

## Montering

Innan monteringen påbörjas skall kontroll utföras, att ventilen överensstämmer med systemets konstruktionsdata och driftförhållanden. Tillse att rörledningen är fri från föroreningar, metallspån och annat som kan störa ventilens funktion.

Avsäkring eller annan åtgärd bör utföras om risk finns för inestängt media mellan två ventiler som vid expansion i vissa fall kan orsaka skador på ventilerna.

Eventuellt läckage från ventil med brandfarligt media kan ge ökad brandrisk. Montering av ventil med brandfarligt media skall därför ej utföras i anslutning till elkomponenter eller heta föremål.

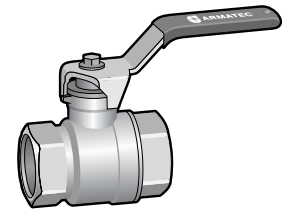
Ventilerna kan monteras i valfritt inbyggnadsläge.

Kontrollera att de rörändar, som ventilen skall monteras mellan, är parallella och har samma centrumlinje samt att avståndet mellan rörändarna svarar mot ventilens bygglängd. Ventilen skall monteras så att den ej belastas av yttre drag- eller tryckkrafter. Eventuella skyddsproppar skall avlägsnas före montering.

Installation av ventil i byggnad skall göras så att den blir åtkomlig för utbyte och underhåll. Om produkten har en pil som anger strömningsriktningen skall denna följas.

## Ventiler med gänga AT 3600-3606, AT 3634, AT 3635, AT 3640, AT3700-3702

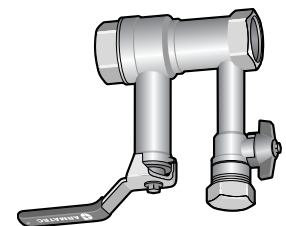
För ventiler med gängändar används lin eller gängtape. Rörgängningen ska passa ventilens gänga och in i enlighet med tillämpliga standardkrav. Kontrollera att den anslutande rörledningens gängor är rena. Rörgängningen ska passa ventilens gänga och in i enlighet med tillämpliga standardkrav (se ventilens tekniska blad). De rörgängning ska också vara fri från skav, märken eller stukningar som kan försämra den korrekta kopplingen med ventilen och följaktligen den utåtriktade tätningen. Ytterligare påfrestningar på kroppen till kroppsenden (risk för brott i leden sig själv och/eller vätskeläckage) måste undvikas under installationen. Rörkämman eller nyckeln måste alltid ta tag i sexkant/oktagondelen av den gängade änden som måste skruvas fast i röret. Ta aldrig tag i den andra änden eller själva



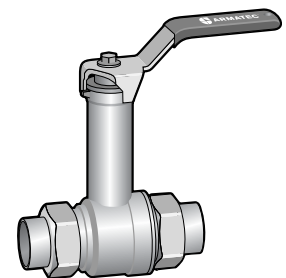
AT 3600



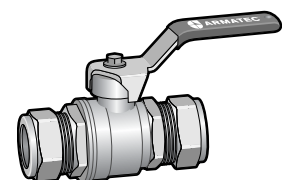
AT 3601



AT 3635

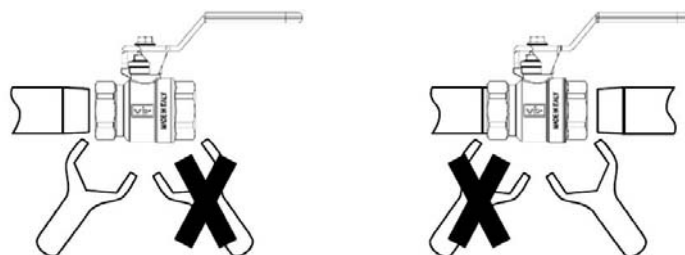


AT 3611



AT 3613

korsningen. Var noga med att inte dra åt röret på ett alltför stort avstånd från det gängade området, för att inte inducera ytterligare böjmoment på ventilen. Slutligen, undvik att skruva in gängor för långt in i ventilen. Detta kan resultera i en skada av ventilsätena med resulterande läckage när ventilen väl är i drift. Använd alltid rörtången som en skiftnyckel. Risk finns annars att ventilen kläms ihop och kärvar. Kläm aldrig fast ventilen över ventilhuset med rörtång eller skruvstäd.



AT 3600/3605/3606/3700/3701

## Ventiler med lödkopplingar AT 3610-3611

Lödkopplingarna skall demonteras före lödning så att hög värme ej skadar ventilens sätesringar. Vid montering av ventilen bör gängorna och tätningssyrtorna smörjas med pasta för att underlätta monteringen. Använd alltid rörtången som en skiftnyckel. Risk finns annars att muttern kläms ihop och kärvar. Kläm aldrig fast ventilen över ventilhuset med rörtång eller skruvstäd.

## Då ventilen fixeras skall alltid befintligt mothåll användas. Ventil med presskoppling AT 3712

Tillse att rörändan är kapad vinkelrätt, väl fasad och ren från grader och spån. Kontrollera att kopplingen är fri från smuts och att o-ringarna sitter på plats. Skjut in röret i botten på kopplingen och markera insticksdjupet för att tydligt se att röret är i rätt läge när kopplingen pressas. Kontrollera att rätt pressback används, samt att den är ren och oskadad. Placera pressverktygets back vinkelrätt och i rätt position över kopplingens vulst, och starta pressningen. Kontrollera att pressbacken stänger helt. Kopplingarna pressas med TH-backar i dimension 16-50.

## Ventiler med klämringskopplingar AT 3613-3614, 3713-3714

Vid mjuka koppar- och stålrör samt förnätade polyetenrör skall alltid stödhylsa användas. Stick i röret i botten på kopplingen och dra åt kopplingsmuttern för hand. Dra därefter åt med ett verktyg (använd ej rörtång) ca 1-1,5 varv. Vid montering på förnätade polyetenrör dra åt 2 varv. Åtdragningsmomentet anpassas till rörtyp och dimension som skall monteras. Kopplingen kan tack vare den glödgate klämringen upprepade gånger tas isär och åter monteras.

Vid användning av klämringskoppling kan i vissa fall spänningskorrosion uppstå. Risken för detta ökar i samband med ammoniak (rengöringsmedel). För att undvika spänningskorrosion rekommenderas att kopplingsmuttern lossas direkt efter åtdragningen och därefter lätt dras åt igen. Därigenom minskas de höga spänningar som uppstår vid första åtdragningen.

Rätten till ändringar utan föregående meddelande förbehålls.  
Armatec ansvarar inte för eventuella tryckfel eller missförstånd.  
Dokumentet får kopieras endast i sin helhet.





## Ventiler med presskopplingar AT 3616, 3716

Gångorna och tätningsytorna på ventilen bör smörjas med pasta, för att underlätta monteringen. Tänk på att använda rörtången som en skiftnyckel, så att inte kopplingsmuttern kläms ihop och därigenom kärvar. Kläm aldrig med rörtång eller skruvstöd över ventilhuset. Då ventilen fixeras skall alltid befintligt mothåll användas. Efterdragning av packboxen kan vara erforderligt för luft- och gassystem då provtrycket överstiger 6 bar. För bästa funktion skall ventilen manövreras minst 2 ggr/år.

## Ventiler med presskopplingar AT 3617-3618

Kopplingarna pressas med V-backar i dimension 12-54 mm, alternativt M-backar i dimension 12-35 mm. Tillse att rörändan är väl fasad och ren från grader och spåner. Kontrollera att kopplingens o-ring är på plats. Håll ett tillräckligt långt avstånd till nästa presskoppling så att denna ej påverkas vid montaget. Skjut in röret i botten på kopplingen och markera insticksdjupet för att tydligt se att röret är i rätt läge när kopplingen pressas. Kontrollera att rätt pressback används, samt att den är ren och oskadad. Placera pressverktygets back vinkelrätt och i rätt position över kopplingens vulst, och starta pressningen. Kontrollera att pressbacken stänger helt.

## Ventil med presspekkoppling AT 3712

Tillse att rörändan är kapad vinkelrätt, väl fasad och ren från grader och spån. Kontrollera att kopplingen är fri från smuts och att o-ringarna sitter på plats. Skjut in röret i botten på kopplingen och markera insticksdjupet för att tydligt se att röret är i rätt läge när kopplingen pressas. Kontrollera att rätt pressback används, samt att den är ren och oskadad. Placera pressverktygets back vinkelrätt och i rätt position över kopplingens vulst, och starta pressningen. Kontrollera att pressbacken stänger helt. Kopplingarna pressas med TH-backar i dimension 16-50.

## Ventiler med klämringkopplingar AT 3613-3614, 3713-3714

Vid mjuka koppar- och stålrör samt förnätade polyetenrör skall alltid stödhylsa användas.

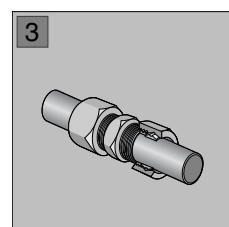
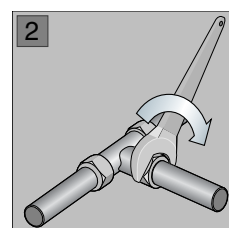
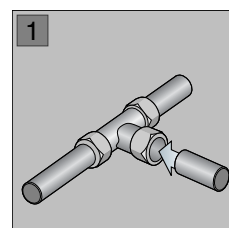
Stick i röret i botten på kopplingen och dra åt kopplingsmuttern för hand. Dra därefter åt med ett verktyg (använd ej rörtång) ca 1-1,5 varv. Vid montering på förnätade polyetenrör dra åt 2 varv.

Åtdragningsmomentet anpassas till rörtyp och dimension som skall monteras. Kopplingen kan tack vare den glödgade klämringen upprepade gånger tas isär och åter monteras.

Vid användning av klämringkoppling kan i vissa fall spänningskorrosion uppstå. Risker för detta ökar i samband med ammoniak (rengöringsmedel). För att undvika spänningskorrosion rekommenderas att kopplingsmuttern lossas direkt efter åtdragningen och därefter lätt dras åt igen. Därigenom minskas de höga spänningar som uppstår vid första åtdragningen.

## Ventiler med presskopplingar AT 3616, 3716

Gångorna och tätningsytorna på ventilen bör smörjas med pasta, för att underlätta monteringen. Tänk på att använda rörtången som en skiftnyckel, så att inte kopplingsmuttern kläms ihop och därigenom kärvar. Kläm aldrig med rörtång eller skruvstöd över ventilhuset. Då ventilen fixeras skall alltid befintligt mothåll användas. Efterdragning av packboxen kan vara erforderligt för luft- och gassystem då provtrycket överstiger 6 bar. För bästa funktion skall ventilen manövreras minst 2



ggr/år.

## Ventiler med presskopplingar AT 3617-3618

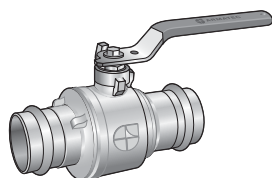
Kopplingarna pressas med V-backar i dimension 12-54 mm, alternativt M-backar i dimension 12-35 mm.

Tillse att rörändan är väl fasad och ren från grader och spåner.

Kontrollera att kopplingens o-ring är på plats. Håll ett tillräckligt långt avstånd till nästa presskoppling så att denna ej påverkas vid montaget. Skjut in röret i botten på kopplingen och markera insticksdjupet för att tydligt se att röret är i rätt läge när kopplingen pressas.

Kontrollera att rätt pressback används, samt att den är ren och oskadad.

Placera pressverktygets back vinkelrätt och i rätt position över kopplingens vulst, och starta pressningen. Kontrollera att pressbacken stänger helt.



AT 3617

## Idrifttagning

Starta alltid systemet med stängd ventil. Under uppstart skall rörsystemet rensas med fullt öppen ventil. Tänk på att öppna ventilen sakta och i steg för att undvika skadliga tryckslag. Använd ej andra anordningar för manövrering än de som medlevererats. Ventilen är öppen när handspaken är i linje med rörledningen.

## Drift och skötsel

Efter uppstart och när driftförhållanden förändras, rekommenderas att packningar och säten kontrolleras för att undvika läckage. När kulventilen är i drift ska den befinna sig i öppet eller stängt läge. Halvlägen kan skada sätesringarna och bör undvikas. Motionering av kulventilen minst var 6:e månad, vilket skall dokumenteras genom förda journaler, t.ex. genom löpande underhållssystem. Eventuella tryckslag får ej överskrida ventilens tryckklass. Kan tryckslag befaras måste skyddsåtgärder vidtas.

Efterdragning av packboxen kan vara erforderligt för luft- och gassystem då provtrycket överstiger 6 bar (e).

## Funktionskontroll och åtgärder

### Läckage från spindelpackning

Om läckage uppstår genom spindelpackning, dra mutter 1/8 varv. Upprepa detta tills läckaget upphör. (Om ventiler med hög, gjuten hals läckt i packboxen, kan droppandet fortsätta en kort tid efter åtdragning, då vätskan kan stå kvar i utrymmet ovanför packboxen.) Avhjälper detta inte felet, måste spindelpackningen bytas.

- 1 Ställ ventilen i öppet eller stängt läge.
- 2 Säkerställ att ventilhuset är trycklöst och ej utsatt för hög temperatur.
- 3 Ta av spaken och avlägsna spindelmuttern.
- 4 Avlägsna spindelpackningen. Tillse att spindelns och husets ytor ej skadas.
- 5 Montera ny spindelpackning, dra åt spindelmuttern och montera spaken.

## Reservdelar

Ventilerna fordrar ingen reservdelshållning.