

Ältech

Förkromade Kopparrör



Tekniska data

Tekniska data Altech Förkromade Kopparrör

1. Material:

Sömlösa runda kopparrör tillverkade av syrefri desoxiderad koppar.

Levereras i raka rörlängder av halvhård koppar, utvändigt belagda med ett nickel- respektive kromskikt.

Kopparsammansättningen är enligt EN 1057:

Cu + Ag: min. 99,90 %

0,015 % ≤ P ≤ 0,040 %

2. Nominella rördimensioner:

Nominell ytterdiameter (mm)	Nominell väggjocklek (mm)
10	0,8
12	1,0
15	1,0
18	1,0
22	1,0

3. Mekaniska egenskaper för kopparrör enligt EN 1057:

- Brottgräns (Rm) → 250 N/mm², (målvärde → 280 N/mm²)
- Förlängning (A) → 20 % och → 30 % för 0,8 mm väggjocklek

4. Toleranser på ytterdiameter för kopparrör enligt EN 1057:

Nominell ytterdiameter (mm)	Tolerans på nominell diameter (mm)	
	Tillämplig på medeldiametern	Tillämplig på valfri diameter
10–18	+/- 0,04	+/- 0,09
22	+/- 0,05	+/- 0,10

5. Toleranser på väggjocklek för kopparrör enligt EN 1057:

Nominell ytterdiameter (mm)	Tolerans på väggjocklek uppmätt i valfri punkt
10	+/- 10 %
12–15	+/- 13 %
18–22	+/- 15 %

6. Bockning:

Pläterade kopparrör ska vara lämpade för kallbockning i levererat tillstånd med användning av lämpligt dimensionerade bockningsmaskiner (utan invändig dorn) eller fjädrar. Ett smörjmedel kan användas för att underlätta formning. Inga sprickor, flagor eller delaminering får vara synliga för blotta ögat, korrigerat till normalsyn, efter bockning till vinkeln 90° och en minimiradie för krökningen enligt tabellen nedan:

Nominell ytterdiameter (mm)	Minimiradie för krökning	
	Invändig radie (mm)	Radie till neutralaxeln (mm)
10	35	40
12	42	48
15	52	60
18	63	72
22	77	88

7. Ytkvalitet:

Den yttre ytan ska vara blank, ren och jämn, och fri från bucklor, sprickor, blåsor, fläckar, sömmar, flagor, veck och andra ytdefekter.