

# Viega Smartpress Bruksanvisning



Pressgun  
Picco

Konstruktionsår:  
från 04/2016  
sv\_SE

11-1001  
78V





# Innehållsförteckning

|          |                                       |           |
|----------|---------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>Om den här bruksanvisningen</b>    | <b>4</b>  |
| 1.1      | Målgrupper                            | 4         |
| 1.2      | Märkning av information               | 4         |
| 1.3      | Information om den här språkversionen | 5         |
| <br>     |                                       |           |
| <b>2</b> | <b>Produktinformation</b>             | <b>6</b>  |
| 2.1      | Standarder och regelverk              | 6         |
| 2.2      | Avsedd användning                     | 7         |
| 2.2.1    | Användningsområden                    | 7         |
| 2.2.2    | Medier                                | 8         |
| 2.3      | Produktbeskrivning                    | 8         |
| 2.3.1    | Översikt                              | 8         |
| 2.3.2    | Rör                                   | 9         |
| 2.3.3    | Presskopplingar                       | 11        |
| 2.3.4    | Märkningar på komponenter             | 13        |
| 2.3.5    | Blandinstallationer                   | 13        |
| 2.4      | Användningsinformation                | 14        |
| 2.4.1    | Kemikaliebeständighet                 | 14        |
| <br>     |                                       |           |
| <b>3</b> | <b>Hantering</b>                      | <b>16</b> |
| 3.1      | Förvaring                             | 16        |
| 3.2      | Monteringsinformation                 | 16        |
| 3.2.1    | Monteringsanvisningar                 | 16        |
| 3.2.2    | Platsåtgång och avstånd               | 17        |
| 3.2.3    | Verktyg som behövs                    | 18        |
| 3.3      | Montering                             | 19        |
| 3.3.1    | Bockning av rör                       | 19        |
| 3.3.2    | Kapa rör                              | 20        |
| 3.3.3    | Avmantla rör                          | 21        |
| 3.3.4    | Pressa kopplingen                     | 21        |
| 3.3.5    | Tätthetskontroll                      | 23        |
| 3.4      | Underhåll                             | 23        |
| 3.5      | Avfallshantering                      | 23        |

# 1 Om den här bruksanvisningen

För det här dokumentet finns skyddade rättigheter, mer information finns på [viega.com/legal](http://viega.com/legal).

## 1.1 Målgrupper

Informationen i den här anvisningen vänder sig till VVS-installatörer samt utbildade personer.

För personer som inte har utbildningen eller kvalifikationen ovan är det inte tillåtet att montera, installera och underhålla den här produkten. Den här begränsningen gäller inte för eventuell information om användningen.

Installationen av Viega-produkter måste ske enligt de allmänt erkända tekniska reglerna och Viegas bruksanvisningar.

## 1.2 Märkning av information

Varnings- och informationstexter är avgränsade från den övriga texten och märkta med tillhörande piktogram.

**FARA**

Varnar för möjliga livsfarliga skador.

**VARNING**

Varnar för möjliga allvarliga skador.

**IAKTTAG FÖRSIKTIGHET!**

Varnar för möjliga skador.

**OBS!**

Varnar för möjliga materiella skador.



*Extra information och tips.*

### 1.3 Information om den här språkversionen

Den här bruksanvisningen innehåller viktig information om produkt- och systemval, montering och idrifttagning, samt om avsedd användning och, om det krävs, om underhållsåtgärder. Den här informationen om produkter, deras egenskaper och användningstekniker baseras på standarder som gäller just nu i Europa (t.ex. EN) och/eller i Tyskland (t.ex. DIN/DVGW).

Vissa avsnitt i texten kan hänvisa till tekniska föreskrifter i Europa/Tyskland. Dessa föreskrifter gäller som rekommendationer för andra länder, om det inte finns några motsvarande nationella krav där. Hithörande nationella lagar, standarder, föreskrifter, normer, lagar eller andra tekniska föreskrifter har förtur framför tyska/europeiska direktiv i den här anvisningen: Den angivna informationen är inte bindande för andra länder och områden och bör, som sagt, ses som ett stöd.

## 2 Produktinformation

### 2.1 Standarder och regelverk

Efterföljande normer och regelverk gäller för Tyskland resp. Europa och skall ses som ett stöd.

#### Regelverk från avsnitt: Användningsområden

| Giltighetsområde/information  | Regelverk som gäller i Tyskland |
|---|---------------------------------|
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 1717                     |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN 1988                        |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | VDI/DVGW 6023                   |
| Planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | Trinkwasserverordnung (TrinkwV) |

#### Regelverk från avsnitt: Kemikaliebeständighet

| Giltighetsområde/information            | Regelverk som gäller i Tyskland |
|---|---------------------------------|
| Regelverk för utvändigt korrosionsskydd | DIN EN 806, del 2               |
| Regelverk för utvändigt korrosionsskydd | DIN 1988-200                    |

#### Regelverk från avsnitt: Lagring

| Giltighetsområde/information    | Regelverk som gäller i Tyskland |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Krav på förvaring av materialet | DIN EN 806-4, kapitel 4.2       |

#### Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll

| Giltighetsområde/information                                | Regelverk som gäller i Tyskland   |
|---|---|
| Kontroll av det färdigställda men ännu inte täckta systemet | DIN EN 806-4  |
| Täthetskontroll för vatteninstallationer                    | ZVSHK-Merkblatt:<br>"Dichtheitsprüfungen von Trinkwasserinstallationen mit Druckluft, Inertgas oder Wasser" |

## Regelverk från avsnitt: Underhåll

| Giltighetsområde/information                      | Regelverk som gäller i Tyskland |
|---|---------------------------------|
| Drift och underhåll av dricksvatteninstallationer | DIN EN 806-5                    |

## Certifieringsikon

| Ikon  | Förklaring  |
|---|---|
|  | Typgodkännandebevis SC0107-19<br><br>VIEGA Smartpress, presskopplingar för Viega Smartpress Flerskiktsrör |
|  | Accepterad monteringsanvisning 2021:1<br><br>Branschregler Säker Vatteninstallation                       |

## 2.2 Avsedd användning



Stäm av användningen av systemet för andra än de beskrivna användningsområdena och medierna med Viegas servicecenter.

### 2.2.1 Användningsområden

Användning är möjligt bl.a. inom följande områden:

- Viega Smartpress-flerskiktsrör (dimensionsstabil med syrebarriär)
  - Dricksvatteninstallationer
  - Värmeanläggningar
  - Tryckluftsanläggningar

### Dricksvatteninstallation

För planering, utförande, drift och underhåll av dricksvatteninstallationer måste gällande riktlinjer beaktas, se ☞ "Regelverk från avsnitt: Användningsområden" på sidan 6.

### Underhåll

Informera din uppdragsgivare eller innehavaren av dricksvatteninstallationen att anläggningen måste underhållas med jämna mellanrum, se ☞ Kapitel 3.4 "Underhåll" på sidan 23.

### Installationsmiljö

Systemet är endast avsett att installeras inuti byggnader.

Användning av systemet utomhus eller i särskild miljö måste stämmas av med Viega Service Center.

## 2.2.2 Medier

Systemet är bl.a. lämpat för följande medier:

- Viega Smartpress-flerskiktströr (dimensionsstabil med syrebarriär)
  - Dricksvatten
  - Regnvatten
  - Värmevatten
  - Tryckluft

### Driftsvillkor

Drifttemperatur max.

- Sanitetsinstallationer:  $T_D$  70 °C
- Värmeinstallationer:  $T_D$  80 °C

Maximalt drifttryck

- Sanitetsinstallationer: 1,0 MPa (10 bar)
- Värmeinstallationer: 1,0 MPa (10 bar)

## 2.3 Produktbeskrivning

### 2.3.1 Översikt

Rörledningssystemet består av olika rör och presskopplingar tillsammans.

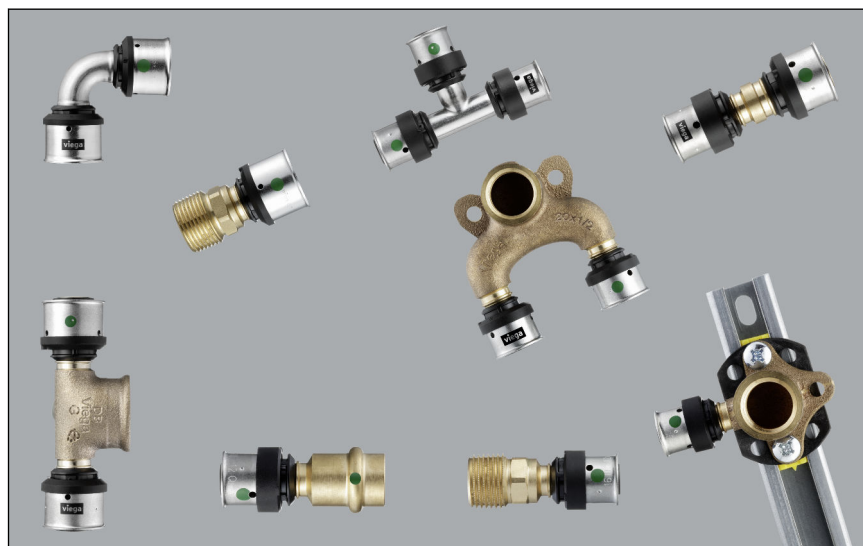


Bild 1: Viega Smartpress-presskopplingar

Systemkomponenterna finns i följande dimensioner:  
d 16/20/25/32/40/50/63.



## 2.3.2 Rör

I det beskrivna systemet finns följande rör:

Viega Smartpress-flerskiktströr finns på rulle med och utan skyddsror, samt med olika isoleringstjocklekar. Dimensionsstabila flerskiktströr finns också i raka längder på 5 m. I det beskrivna systemet finns följande rör:

### Viega Smartpress-PE-Xc/Al/PE-Xc

dimensionsstabil

med syrebarriär

d 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63

### Viega Smartpress-PE-Xc/Al/PE-Xc

| Rörtyp                                 | d                          | Användningsområden                    |
|--|----------------------------|---------------------------------------|
| Rör i raka längder                     | 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63 | Dricksvatten- och värmeinstallationer |
| Rör utan skyddsror                     | 16, 20, 25, 32             | Dricksvatten- och värmeinstallationer |
| Rör med skyddsror (svart, blått, rött) | 16, 20, 25                 | Dricksvatten- och värmeinstallationer |
| Rör med isolering runt om 6 mm (blått) | 16, 20                     | Dricksvatten- och värmeinstallationer |
| Rör med isolering runt om 9 mm (blått) | 25                         | Dricksvatten- och värmeinstallationer |

### Viega Smartpress-PERT/Al/PERT

dimensionsstabil

med syrebarriär

d 16, 20

### Viega Smartpress-PERT/Al/PERT

| Rörtyp                    | d      | Användningsområden                    |
|---------------------------|--------|---------------------------------------|
| Rör utan skyddsror        | 16, 20 | Dricksvatten- och värmeinstallationer |
| Rör med skyddsror (svart) | 16, 20 | Dricksvatten- och värmeinstallationer |

| Rörtyp                                 | d      | Användningsområden                    |
|--|--------|---------------------------------------|
| Rör med isolering runt om 6 mm (blått) | 16, 20 | Dricksvatten- och värmeinstallationer |
| Rör med isolering runt om 9 mm (grått) | 16, 20 | Dricksvatten- och värmeinstallationer |

## Rörledningsutförande och fastsättning

Använd endast upphängning med kloridfria ljudskyddsinslag för att fästa rören.

Beakta de allmänna reglerna för fästteknik:

- Använd inte fastsatta rörledningar som fästen för andra rörledningar och komponenter.
- Använd inte rörhakar.
- Håll avstånd till kopplingar.
- Beakta expansionsriktningen: planera fix- och glidpunkter.

Se till att fästa rörledningarna och frigöra dem från byggnaden så att de inte kan överföra några stomljudd till följd av termiska längdförändringar samt eventuella tryckslag på byggnaden eller andra komponenter.

Håll följande fästavstånd:

### Avstånd mellan upphängningen

| d x s<br>[mm] | Vågrätt            | Lodrätt            |
|---------------|--------------------|--------------------|
|               | Flerskiktströr [m] | Flerskiktströr [m] |
| 16 x 2,0      | 1,00               | 1,30               |
| 20 x 2,3      | 1,00               | 1,30               |
| 25 x 2,8      | 1,50               | 1,95               |
| 32 x 3,2      | 2,00               | 2,60               |
| 40 x 3,5      | 2,00               | 2,60               |
| 50 x 4,0      | 2,50               | 3,25               |
| 63 x 4,5      | 2,50               | 3,25               |

## Längdexpansion

Rörledningar expanderar vid uppvärmning. Värmeexpansionen är beroende av material. Längdändringar leder till spänningar i installationen. De här spänningarna måste kompenseras genom lämpliga åtgärder.

Väl fungerande är:

- Fix- och glidpunkter
- Sträckor med expansionskompensering (expansionsböjar)

### Värmeexpansionskoefficienter för olika rörmaterial

| Material                        | Värmeexpansionskoefficient $\alpha$ [mm/mK] | Exempel:<br>Längdexpansion vid rörlängd $L = 20$ m och $\Delta T = 50$ K [mm] |
|---------------------------------|---|---|
| Viega Smartpress-flerskiktströr | 0,03  | 30  |

### Längdexpansion och expansionsböjlängd

Beräkningsexempel flerskiktströr

- **Givet:** temperaturdifferens  $\Delta\vartheta = 50$  K; rörlängd  $L = 8$  m; rör  $\varnothing = 20$  mm
- **Sökt:** Expansionsböjlängd  $L_{BS}$
- **Beräkning:**
  - Med början i vänstra diagrammet: från 50 K temperaturdifferens på x-axeln upp till kurvan för rörlängden på 8 m.
  - Den vågräta snittpunkten förbinds med det högra diagrammet fram till snittpunkten hos kurvan för rördiameter 20 mm.
- **Lösning:** Läs av värdet på x-axeln:  $L_{BS} = 480$  mm.

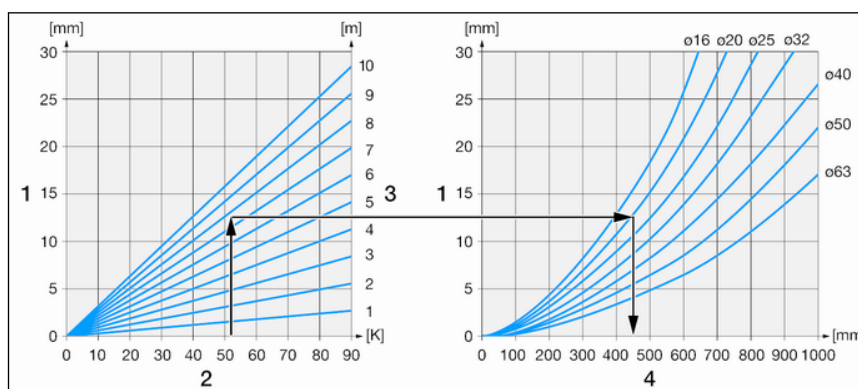


Bild 2: Flerskiktströr – expansionsböjlängd

- 1 - Längdexpansion  $\Delta l$  [mm]
- 2 - Temperaturdifferens  $\Delta\vartheta$  [K]
- 3 - Rörlängd  $L$  [m]
- 4 - Expansionsböjlängd  $L_{BS}$  [mm]

### 2.3.3 Presskopplingar

Presskopplingar erbjuds i många olika konstruktionsformer. En översikt med presskopplingar som passar till systemet finns i katalogen.

Presskopplingarna i Viega Smartpress-systemet består av följande material:

- Rödgoods/siliciumbrons
- Rostfritt stål
- PPSU



Bild 3: Viega Smartpress-kopplingar

## SC-Contur



Bild 4: SC-Contur

Viega presskopplingar har SC-Contur. SC-Contur är en säkerhetsteknik certifierad av DVGW och ser till att kopplingen är garanterat otät när den inte är pressad. Det gör att man märker kopplingar som inte har pressats av misstag när anläggningen fylls.

Viega garanterar att kopplingar som inte har pressats av misstag syns när anläggningen fylls:

- Vid den våta täthetskontrollen inom tryckintervallet på 0,1–0,65 MPa (1,0–6,5 bar)
- Vid den torra täthetskontrollen i tryckintervallet på 22 hPa–0,3 MPa (22 mbar–3,0 bar)

## 2.3.4 Märkningar på komponenter

### Rörmärkning

Rörmärkningarna innehåller viktiga uppgifter om egenskaper och godkännanden för rören. Betydelsen är såsom följer:

- Tillverkare
- Systemnamn
- Rörmaterial
- Storlek/vägg tjocklek
- Certifieringar och drifttemperaturer

### Märkningar på presskopplingar

Presskopplingarna är markerade med en färgad punkt. Denna markerar SC-Contur, där provningsmediet läcker ut om en koppling inte har pressats av misstag.



Bild 5: Märkning

Den gröna punkten informerar om att presskopplingen är utrustad med SC-Contur och att systemet är lämpat för dricksvatten.

## 2.3.5 Blandinstallationer

### Tillåtna blandinstallationer

Att Viega Smartpress-kopplingar fungerar felfritt kan endast garanteras med Viega rör i systemen Viega Smartpress, Pexfit Pro och Pexfit Fosta. Användningen av rör från andra system och tillverkare har inte kontrollerats, att de fungerar felfritt kan därför inte garanteras.



Det går inte att installera Viega Smartpress-rör med gamla Pexfit Fosta-kopplingar.

Kontakta även Viega servicecenter om du har frågor om det här ämnet.

## 2.4 Användningsinformation

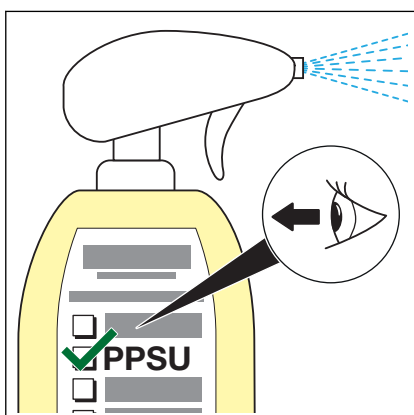
### 2.4.1 Kemikaliebeständighet



#### **OBS!** **Materialskador genom aggressiva kemikalier**

Aggressiva kemikalier, i synnerhet innehållande lösningsmedel, kan leda till materialskador och otätheter. Som följd kan vattenskador uppstå.

- Undvik att systemkomponenter kommer i kontakt med aggressiva kemikalier.



#### **OBS!** **Materialskador genom otillåtna läcksökningsmedel**

Otillåtna läcksökningsmedel kan leda till materialskador och otätheter. Som följd kan vattenskador uppstå.

- Använd endast läcksökningsmedel som är godkända av tillverkaren för att användas på materialet PPSU.
- Efterfölj tillverkarens hanteringsanvisningar.

Systemkomponenterna ska skyddas mot för höga kloridkoncentrationer i mediet eller i omgivningen för användningen. För höga kloridkoncentrationer kan leda till korrosion vid system av rostfritt stål.

Kloridkoncentrationen i mediet får inte överskrida ett maximivärde på 250 mg/l.

Följande regler gäller för att undvika utvändigt kontakt med kloridhaltiga material:

- Isoleringsmaterial får inte överskrida en procentandel av vattenlösliga kloridjoner på 0,05 %.
- Rörhållarnas ljudskyddsinnlägg får inte innehålla några lösliga klorider.
- Rostfria stålkomponenter får inte komma i kontakt med kloridhaltiga material eller bruk.

Om ett utvändigt korrosionsskydd behövs, beakta de allmänt erkända tekniska reglerna, se ↪ *"Regelverk från avsnitt: Kemikaliebeständighet" på sidan 6.*

# 3 Hantering

## 3.1 Förvaring

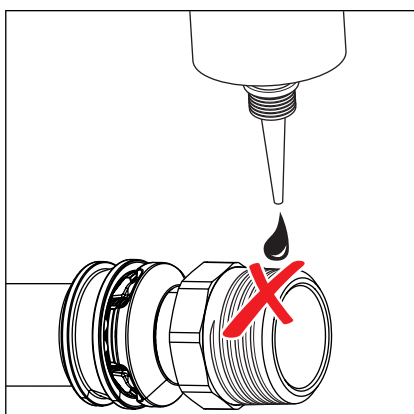
Beakta kraven i de gällande riktlinjerna vid lagringen, se ↪ *"Regelverk från avsnitt: Lagring"* på sidan 6:

- Förvara rör i hela längder på jämna, torra ytor.

Förvaring utomhus är möjligt i slutna originalförpackning upp till tre månader. Skydda då förpackningarna mot skador från regn eller hög luftfuktighet.

## 3.2 Monteringsinformation

### 3.2.1 Monteringsanvisningar



#### **OBS!** **Materialsador från gänglim innehållande lösningsmedel!**

Gänglim med lösningsmedel kan leda till materialsador och otätheter på plastdelar på rörkopplingar. Som följd kan vattenskador uppstå.

- Använd endast gängse hampa tillsammans med gängtätningspasta eller tätningband certifierad för dricksvatten som tätningssmedel för gängor.
- Kontakta Viega servicecenter om något är oklart.

### Kontrollera systemkomponenter

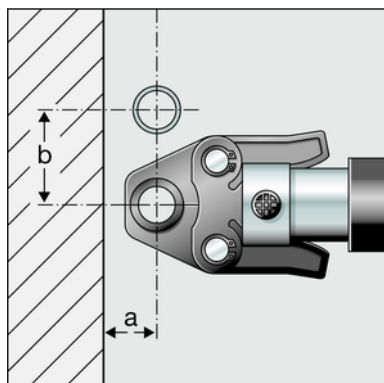
Genom transport och lagring kan systemkomponenter ev. ha skadats.

- Kontrollera alla delar.
- Byt ut skadade komponenter.
- Reparera inte skadade komponenter.
- Smutsiga komponenter får inte installeras.



### 3.2.2 Platsåtgång och avstånd

#### Pressning mellan rörledningar



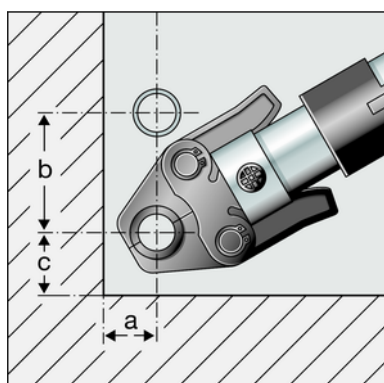
#### Platsbehov typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

| d      | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63  |
|--------|----|----|----|----|----|----|-----|
| a [mm] | 15 | 16 | 23 | 21 | 28 | 40 | 56  |
| b [mm] | 45 | 45 | 58 | 65 | 70 | 85 | 125 |

#### Platsbehov Picco, Pressgun Picco

| d      | 16 | 20 | 25 | 32 |
|--------|----|----|----|----|
| a [mm] | 15 | 15 | 20 | 25 |
| b [mm] | 48 | 50 | 55 | 70 |

#### Pressning mellan rör och vägg



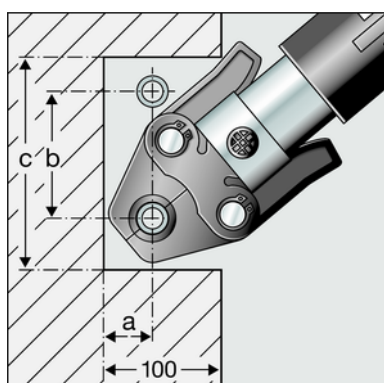
#### Platsbehov typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

| d      | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63  |
|--------|----|----|----|----|----|----|-----|
| a [mm] | 20 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 54  |
| b [mm] | 76 | 76 | 80 | 90 | 92 | 95 | 140 |
| c [mm] | 25 | 25 | 35 | 35 | 43 | 55 | 61  |

#### Platsbehov Picco, Pressgun Picco

| d      | 16 | 20 | 25 | 32 |
|--------|----|----|----|----|
| a [mm] | 20 | 21 | 25 | 30 |
| b [mm] | 70 | 74 | 75 | 80 |
| c [mm] | 28 | 28 | 35 | 40 |

#### Pressning i murspår



#### Platsbehov typ 2 (PT2), PT3-EH, PT3-AH, Pressgun 4B, 4E, 5

| d      | 16  | 20  | 25  | 32  | 40  | 50  | 63  |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| a [mm] | 20  | 20  | 25  | 30  | 35  | 40  | 54  |
| b [mm] | 90  | 90  | 90  | 95  | 92  | 95  | 140 |
| c [mm] | 140 | 140 | 140 | 155 | 178 | 205 | 262 |

### Platsbehov Picco, Pressgun Picco

| d      | 16  | 20  | 25  | 32  |
|--------|-----|-----|-----|-----|
| a [mm] | 20  | 21  | 25  | 30  |
| b [mm] | 80  | 80  | 80  | 80  |
| c [mm] | 120 | 120 | 120 | 160 |

### Z-dimensioner

Z-dimensionerna finns på tillhörande produktsida i online-katalogen.

### 3.2.3 Verktyg som behövs

För installationen rekommenderas att Viega originalverktyg eller likvärdiga verktyg används.

För att installera presskoppling behövs följande verktyg:



*Manuella och elektriska sågar samt vinkelslipar är inte tillåtna.*

- Pressmaskin med konstant presskraft
- Lämpliga Viega Smartpress-pressbackar för plaströrsystem (modell 2799.7 eller 2784.7)
- Handpressverktyg (modell 2782.5) för dimensionerna 16–25 mm
- Rørsax (modell 5341) för dimensionerna 16–25 mm
- Röravskärare (modell 2191) för dimensionerna 32–63 mm
- Bockningsverktyg (modell 5331 eller 5331.2)



*För Viega Smartpress-presskopplingar får inte handpressverktyget modell 2782 (tillverkningsår t.om. 08/2004) användas.*

*Använd endast det aktuella handpressverktyget modell 2782.5 med spärrnyckelfunktion för att pressa Viega Smartpress-presskopplingar.*



Bild 6: Pressgun 5 med Viega Smartpress-pressback

Rekommenderade Viega pressmaskiner:

- Pressgun 5
- Pressgun Picco
- Pressgun 4E / 4B
- Picco
- Typ PT3-AH
- Typ PT3-H/EH
- Typ 2 (PT2)

### 3.3 Montering

#### 3.3.1 Bockning av rör



#### **OBS!**

**Produktskador om bockningsfjädrar av metall används**

Användning av bockningsfjädrar av metall kan skada rörytan och göra att föroreningar kommer in i installationen.

- Använd inte bockningsfjädrar av metall.
- Viega rekommenderar att Viega bockningsverktyg (invändigt) av plast (modell 5331.2) används.



**OBS!**  
**Produktskador vid bockning direkt på kopplingen**

Extrem bockning direkt på kopplingen kan leda till skador på rör och koppling och därmed till otätethet.

- För att undvika skador, välj bockningspunkten med tillräckligt avstånd till kopplingen.

Viega Smartpress-flerskikströr kan bockas i dimensionerna 16–32 mm för hand med en bockningsradie på  $5 \times d$  eller med bockningsverktyg med följande radier:

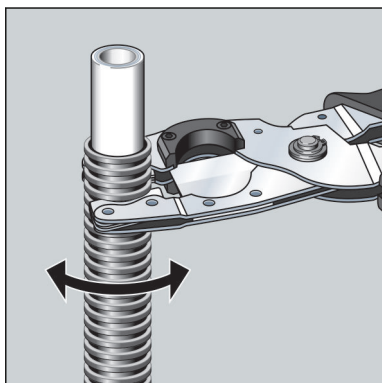
| d  | Bockningsradie x d |
|----|--------------------|
| 16 | 2,0                |
| 20 | 2,3                |
| 25 | 3,0                |
| 32 | 3,5                |
| 40 | 4,0                |
| 50 | 4,5                |
| 63 | 4,5                |

För dimensionerna d 16 och 20 är de rekommenderade bockningsverktygen modellerna 5331 och 5331.2.

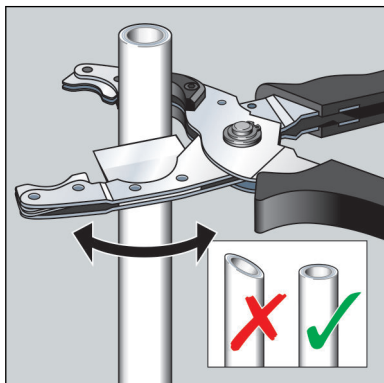
### 3.3.2 Kapa rör

För information om verktyg se även [☞ Kapitel 3.2.3 "Verktyg som behövs"](#) på sidan 18.

#### Dimensionerna 16–25 mm

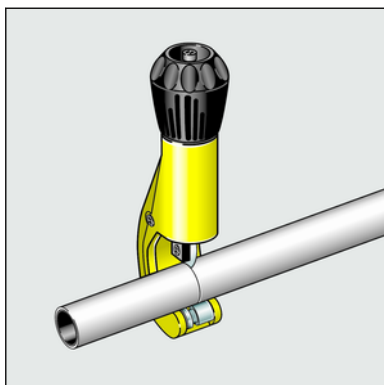


- Kapa skyddsroret med skyddsröravskäraren (modell 5341).



- Kapa röret på med rörsaxen.  
 Byt ut utslitna blad (modell 5341.6 eller 2040-404).  
 Se till att skärytan är ren och rak.

### Dimensionerna 32–63 mm

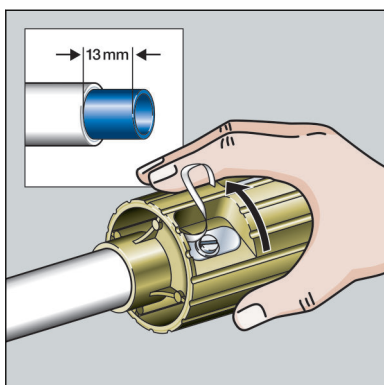


- Kapa röret med röravskäraren (modell 2191).

### 3.3.3 Avmantla rör

Används Pexfit Fosterören modellerna 2703; 2704; 2705; 2705.5; 2709 och 2709.1, ta bort ytterhöljet och aluminiumskiktet på längden för presshylsan med avmantlingsverktyget modell 2758.5.

Andra avmantlingsverktyg får inte användas.

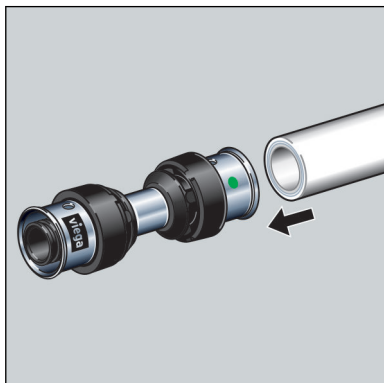


- Avmantla röränden med avmantlingsverktyget.

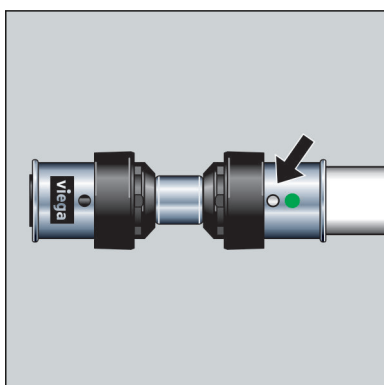


Byt ut utslitna knivblad mot modell 2758.1.

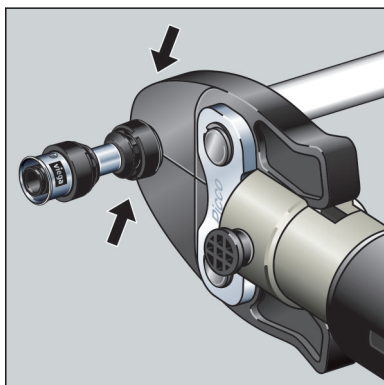
### 3.3.4 Pressa kopplingen



- Skjut in röret i presskopplingen tills rörändan syns i fönstret.

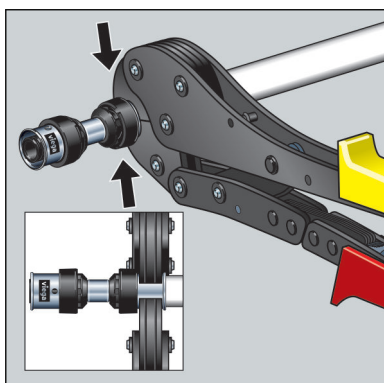


- Kontrollera insticksdjupet i fönstret.



- Öppna pressbacken och sätt den rätvinkligt mot kopplingen.  
Beakta avstånden i avsnitt ↪ *Kapitel 3.2.2 "Platsåtgång och avstånd" på sidan 17.*
- Genomför pressningen.  
⇒ Kopplingen är pressad.

#### Alternativ: Pressa koppling med handverktyg



- Öppna handpressverktyget och sätt det rätvinkligt mot kopplingen.  
Beakta avstånden i avsnitt ↪ *Kapitel 3.2.2 "Platsåtgång och avstånd" på sidan 17.*
- Genomför pressningen.  
⇒ Kopplingen är pressad.

### 3.3.5 Täthetskontroll



#### OBS!

Beakta användningsinformationen om läcksökningsmedel, se ↪ *Kapitel 2.4.1 "Kemikaliebeständighet" på sidan 14.*

Installatören måste genomföra en täthetskontroll innan idrifttagningen. Genomför det här provet på det färdigställda men ännu inte täckta systemet.

Beakta de gällande riktlinjerna, se ↪ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 6.*

Även för andra installationer än dricksvatten bör täthetskontrollen genomföras enligt de gällande riktlinjerna, se ↪ *"Regelverk från avsnitt: Täthetskontroll" på sidan 6.*

Dokumentera resultatet.

### 3.4 Underhåll

För drift och underhåll av dricksvatteninstallationer måste gällande riktlinjer beaktas, se ↪ *"Regelverk från avsnitt: Underhåll" på sidan 7.*

### 3.5 Avfallshantering

Sortera produkten och förpackningen i respektive materialgrupper (t.ex. papper, metall, plast eller icke-järnmetaller) och avfallshandera enligt gällande nationella lagar.