

# Användarmanual

## Fixeringsverktyg

**Topload 400** Art.nr 799 350 475 / RSK 242 45 97

**Topload 630** Art.nr 799 350 477 / RSK 242 45 98



Alla rättigheter förbehållna, särskilt rättigheterna till duplicering och distribution samt översättning.  
Duplicering och reproduktion i någon form (tryck, fotokopia, mikrofilm eller elektronisk) kräver skriftligt  
tillstånd av Georg Fischer Piping Systems.

# Innehållsförteckning

|  | Sida |
|--|------|
| 0 Om denna manual                        | 1    |
| 0.1 Varningsinstruktioner                | 1    |
| 0.2 Ytterligare symboler och markeringar | 2    |
| 1 Säkerhet                               | 3    |
| 1.1 Avsedd användning                    | 3    |
| 1.2 Säkerhetsföreskrifter                | 3    |
| 2 Produktdesign                          | 4    |
| 2.1 Topload 400                          | 4    |
| 2.2 Tekniska data Topload 400            | 4    |
| 2.3 Topload 630                          | 5    |
| 2.4 Tekniska data Topload 630            | 5    |
| 3 Förberedelser och montering            | 6    |
| 3.1 Förberedelser                        | 6    |
| 3.2 Montering Topload 400                | 7    |
| 3.3 Montering Topload 630                | 10   |
| 3.4 Demontering                          | 13   |
| 4 Underhåll                              | 13   |
| 4.1 Service och support                  | 13   |
| 5 Reservdelar                            | 14   |



## 0 Om denna manual

Varningsmeddelanden, symboler och deras betydelser som används i denna manual förklaras nedan för att hjälpa dig att snabbt förstå innehållet i manualen och hur du använder maskinen på ett säkert sätt.

### 0.1 Varningsinstruktioner

I denna manual används varningssymboler för att varna för möjliga person- eller materialskador. Läs och beakta alltid dessa varningsinstruktioner!



Detta är varningssymbolen. Den varnar för personskador. Följ alla åtgärder, som markeras av säkerhetstecknet, för att undvika skador eller död.

| Symbol                | Betyder  |
|-----------------------|--|
| <br><b>FARA</b>       | Omedelbar överhängande fara!<br>Underlåtenhet att följa kan orsaka död eller svåra personskador.<br>⊘ Förbjudet (om tillämpligt).<br>► Åtgärder för att undvika faran. |
| <br><b>VARNING</b>    | Möjlig överhängande fara!<br>Underlåtenhet att följa kan orsaka svåra personskador.<br>⊘ Förbjudet (om tillämpligt).<br>► Åtgärder för att undvika faran.              |
| <br><b>FÖRSIKTIGT</b> | Farlig situation!<br>Underlåtenhet att följa kan orsaka personskador.  |
| <b>FÖRSIKTIGT</b>     | Farlig situation!<br>Underlåtenhet att följa kan orsaka materialskador.  |

## 0.2 Ytterligare symboler och markeringar

| Symbol                   | Betyder   |
|--------------------------|---|
| <b>Viktigt Observera</b> | Denna markering innehåller särskilt viktig information.                                       |
| 1.                       | Åtgärdas i en bestämd ordning.<br>Här måste något göras.                                      |
| ▶                        | Enstaka åtgärd.<br>Här måste något göras.   |
| ▷                        | Åtgärdas under vissa omständigheter. Här måste något göras, om tidigare villkor är uppfyllda. |

# 1 Säkerhet

Fixeringsverktyg Topload är konstruerat enligt moderna tekniska principer. All användning för andra ändamål än det som beskrivs i denna manual kan leda till personskador på operatören eller andra personer. Dessutom kan skador uppstå på utrustningen eller andra föremål.

Därför:

- Fixeringsverktyg Topload får endast användas i teknisk perfekt kondition och säkerhetsinformationen måste absolut följas.
- Förvara den kompletta dokumentation i närheten av verktyget.
- Iakttag allmänt accepterade regler för förebyggande av olyckor.

## 1.1 Avsedd användning

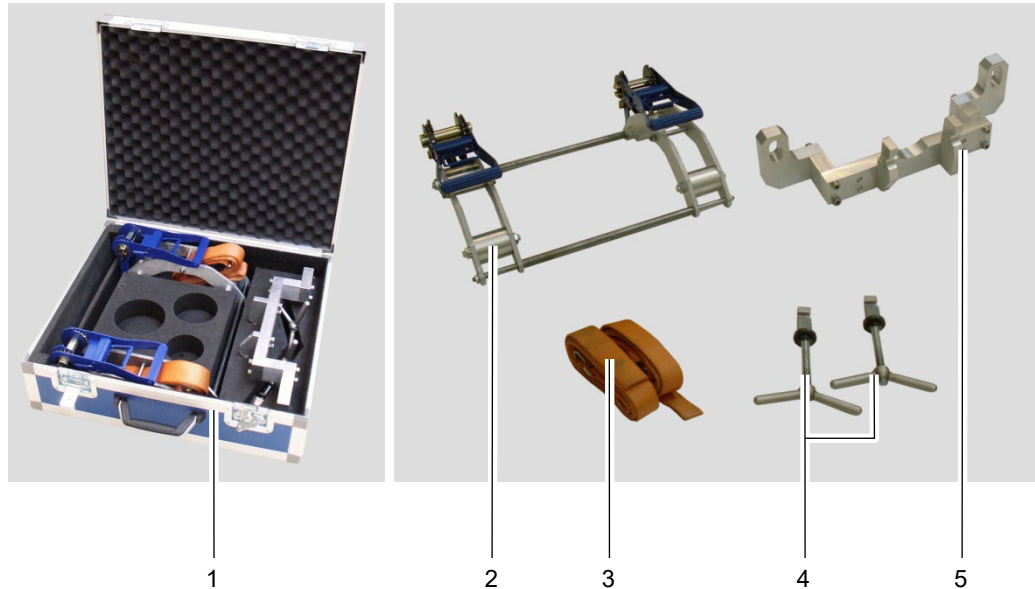
- **Fixeringsverktyg Topload 400**
  - ELGEF Plus anborningsbyglar för dimension d 280 mm – 400 mm med avstick d63 mm.
- **Fixeringsverktyg Topload 630**
  - ELGEF Plus anborningsbyglar för dimension d 280 mm – 400 mm med avstick d63 mm.
  - ELGEF Plus anslutningssadlar för dimension d 280 mm – 400 mm med avstick d90/110/125 mm.
- Användaren är ensamt ansvarig för skador orsakad av ej avsedd användning.

## 1.2 Säkerhetsföreskrifter

- Använd endast dimensioner och material angivna i denna manual. Använd endast andra material efter konsultation med Georg Fischer.
- Använd endast original reservdelar och material från Georg Fischer.
- Kontrollera dagligen Topload-verktyget för yttre synliga skador och defekter. Åtgärda omedelbart alla skador och defekter.

## 2 Produktdesign

### 2.1 Topload 400



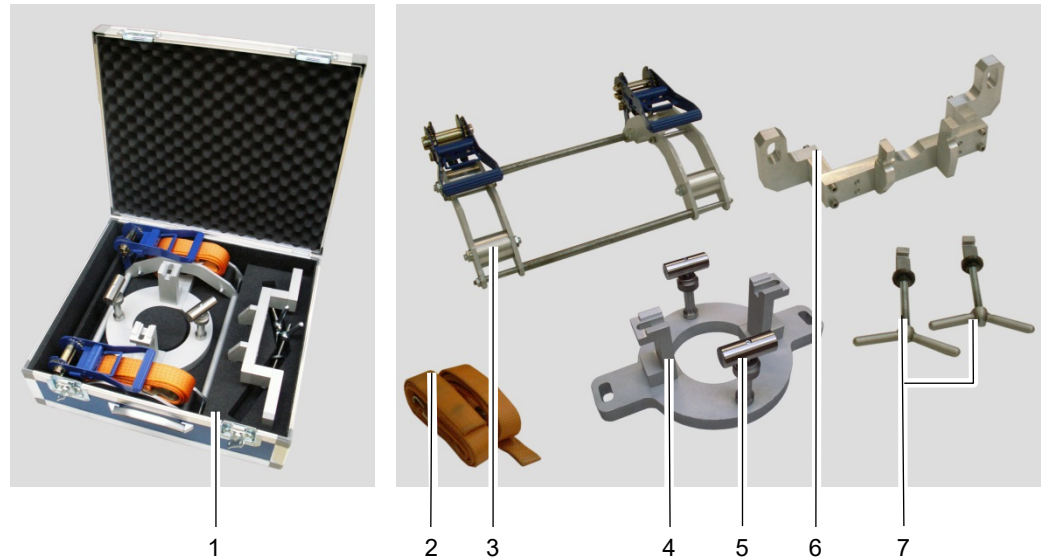
- 1 *Transportlåda med innehåll*
- 2 *Fixeringsenhet Topload*
- 3 *Spännremmar (2 x)*
- 4 *Spännhandtag (2 x)*
- 5 *Klammer*

### 2.2 Tekniska data Topload 400

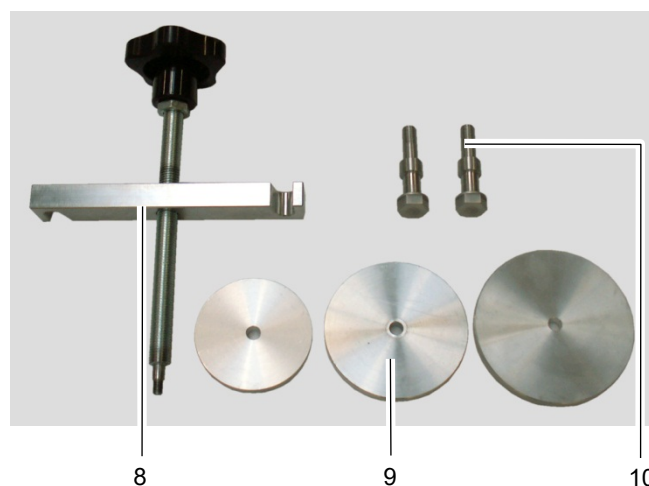
|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Vikt med låda         | 19,5 kg      |
| Mått i cm (L x B x H) | 60 x 52 x 19 |



## 2.3 Topload 630



- 1 *Transportlåda med innehåll*
- 2 *Spännremmar (2 x)*
- 3 *Fixeringsenhet Topload*
- 4 *Spännenhet*
- 5 *Stoppskruv*
- 6 *Klammer*
- 7 *Spännhandtag (2 x)*



- 8 *Spännbalk*
- 9 *Tryckplatta för varje avsticksdimension 90mm/110mm/125mm*
- 10 *Skravar (2 x)*

## 2.4 Tekniska data Topload 630

Vikt med låda

24 kg

Mått i cm (L x B x H)

60 x 52 x 19

## 3 Förberedelser och montering

### 3.1 Förberedelser

**Viktigt** För svetsning krävs vinkeladapter 4 mm (Art.nr 799350340 / RSK 2113135).



|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>FÖRSIKTIGT</b> | <b>Defekt svetsförbindning</b><br>Ofullständiga förberedelser kan leda till en defekt svetsförbindning. |
|-------------------|---|

1. Grovrengrör arbetsområdet på PE-röret.
2. Skala PE-röret med ett roterande skalverktyg. Beakta minsta spåntjocklek på 0.2mm samt minsta tillåtna ytterdiameter på röret  
Vi rekommenderar roterande skalverktyg "RS" - d280 = Art.nr. 790136014, RSK 2427883, d315 = Art.nr 790136015, RSK 2427884 och "RST 1000" för d355 och större = Art.nr 799300799, RSK 2406225.
3. Rengör det skalade området på röret med Tangit PE rengöringsmedel och en luddfri, ofärgad och torr trasa i omkretsriktningen. Låt rengöringsmedlet avdunsta. Vidrör ej svetszonen och undvik nedsmutsning.

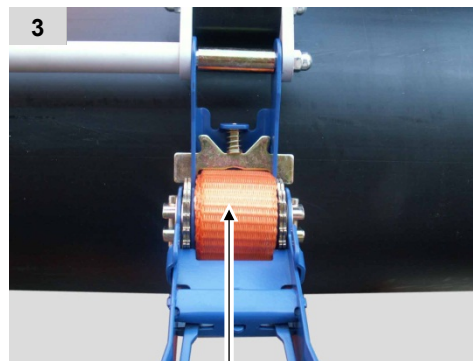


## 3.2 Montering Topload 400

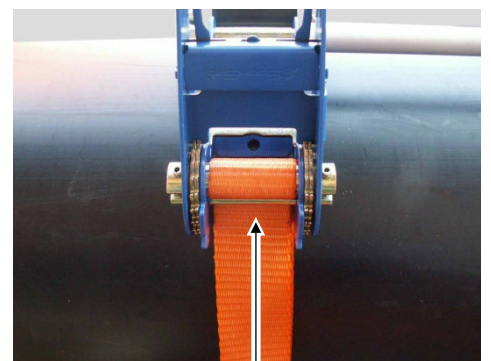
1. Montera fixeringsenheten på röret
2. Applicera spännremmarna och fäst.



3. Drag åt spännremmarna.



Fel



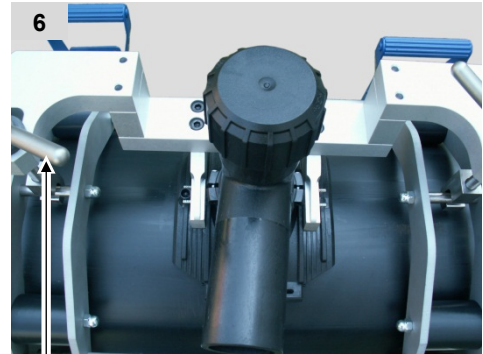
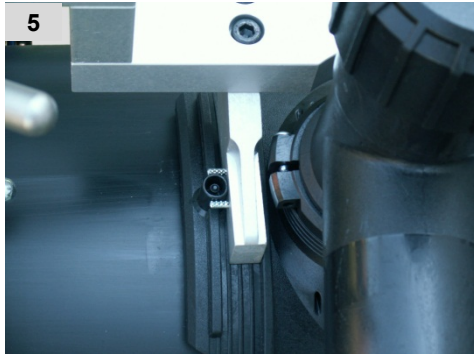
Rätt

4. Tag fram anborningsbygeln ur förpackningen omedelbart före montaget. Vidrör ej svetsytan. Kontrollera produkten visuellt.

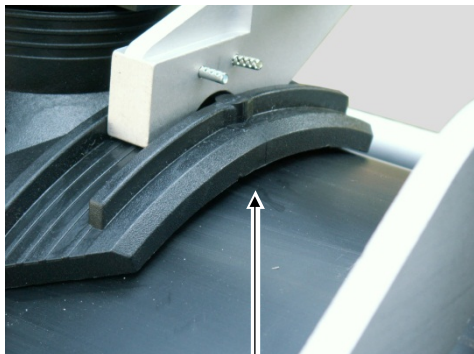
Placera anborningsbygeln och rikta in med klammern.



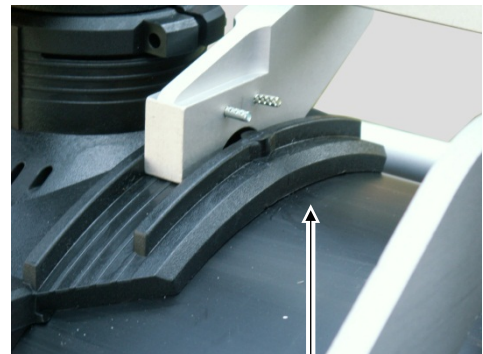
- Observera** 5. Kontrollera att anslutningskontaktarna är i rätt läge.  
6. Spänn fast anborningsbygeln jämnt på röret med hjälp av spännhandtagen .



Spännhandtag



Fel



Rätt (spalt &lt; 0,5 mm)

- Viktigt** Monteringsanvisning för elsvetsanborningsbyglar och anborningsventiler i "Georg Fischer Teknisk Handbok; Rörledningssystem för Distribution" ska beaktas för svetsprocess och ytterligare steg.

7. Efter montaget får spalten runt periferin vara max 0.5 mm.  
Spalten mellan komponenterna kan kontrolleras med ett rent magnetkort.  
På rörets hjässa, skjut in magnetkortet till pilspetsen (ca. 5 mm) mellan röret och bygelns genom att röra kortet till vänster och höger. Drag åt spännhandtagen jämnt tills magnetkortet kläms fast. Lossa därefter försiktigt tills kortet kan avlägsnas med ett lätt drag.



8. Anslut svetsautomaten och starta svetsprocessen.
9. Övervaka svetsprocessen.
10. Avvakta svetsprocessens slut och avsvälningstiden.

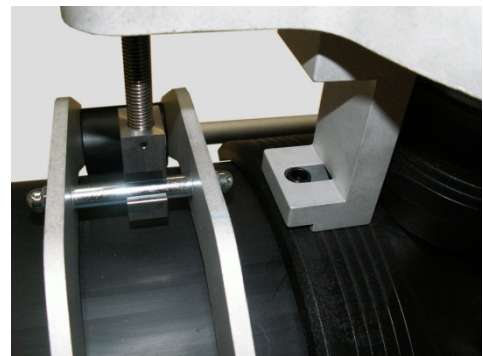
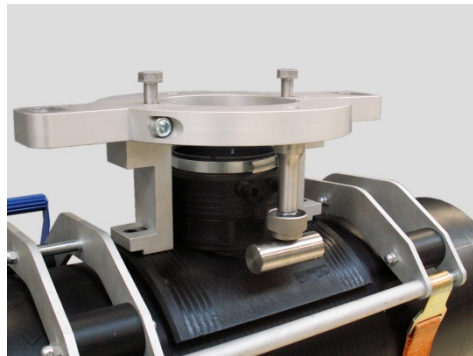
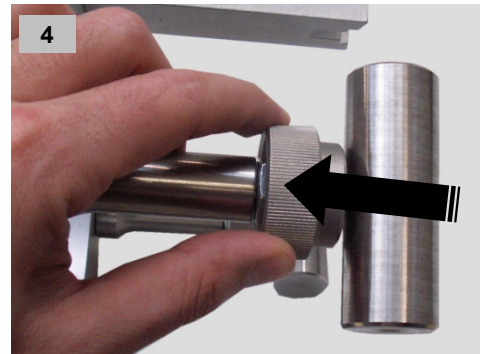


### 3.3 Montering Topload 630

1. Montera fixeringsenheten på röret.
2. Applicera spännremmarna och drag fast.

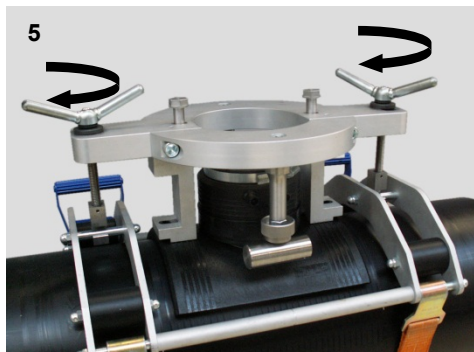


3. Placera anslutningsadelen och rikta in med fixeringsenheten.
4. Öppna stoppskruvarna.

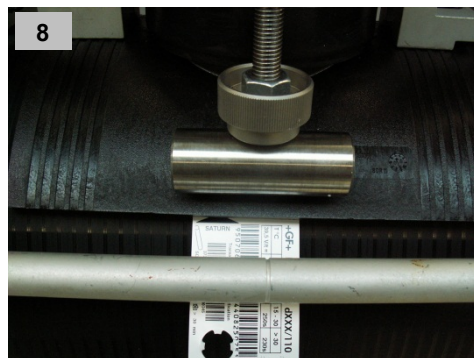
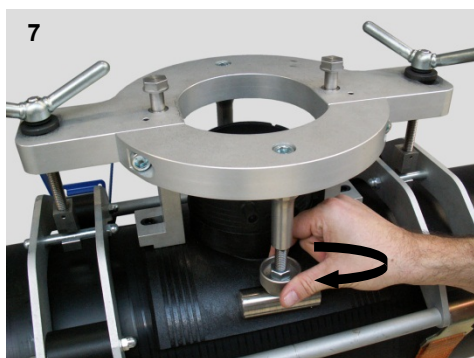


**Observera** Kontrollera att anslutningskontaktarna är i rätt läge och är tillgängliga.

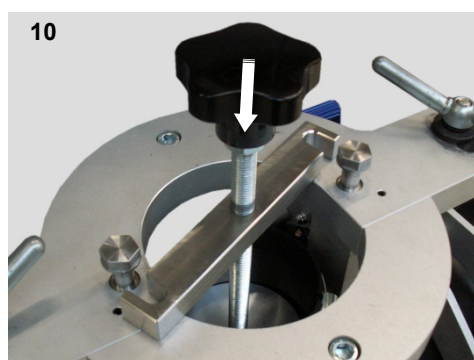
5. Drag jämnt åt spännhandtagen för hand.
6. Kontrollera spaltmättet mellan anslutningssadeln och röret.  
**Ett magnetkort kan användas; insticksdjup max 1 cm; se markering ► på magnetkortet.**



7. Drag jämt åt stoppskruvarna för hand.
8. Kontrollera spaltmättet . **Ett magnetkort kan användas; insticksdjup max 1 cm; se markering ► på magnetkortet.**

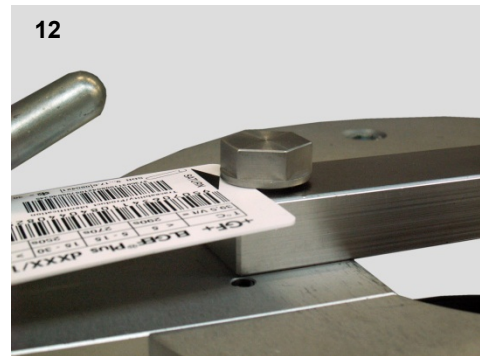
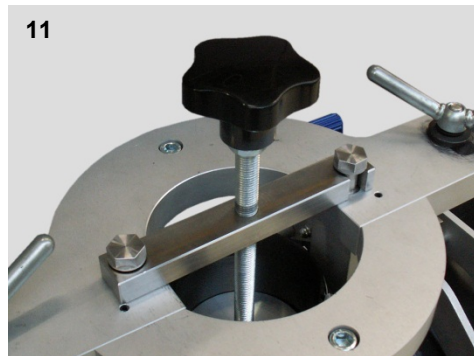


9. Sätt in spännbalken med tryckplattan.
10. Tryck ned till stopp.



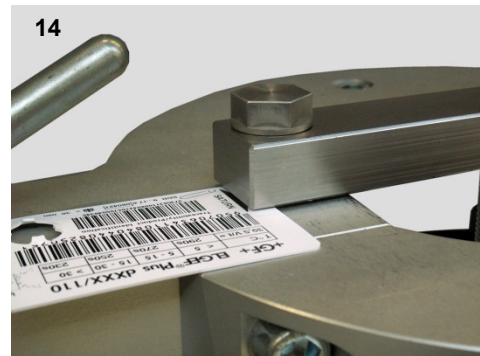
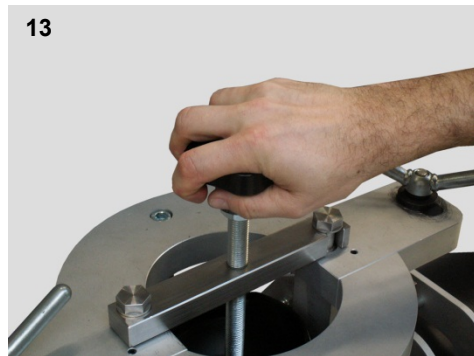
11. Placera i läge.

12. Kontrollera spaltmättet **innan** åtdragningen.

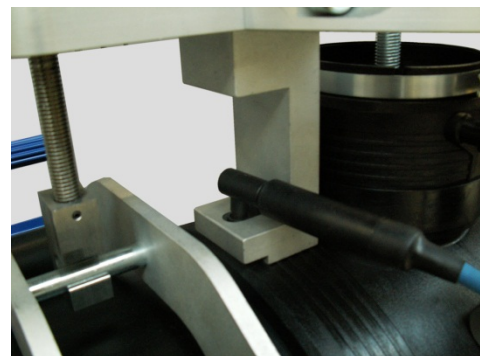


13. Drag åt ratten **för hand** och **utan** överdriven **kraft** .

14. Kontrollera spaltmättet **efter** åtdragningen.



15. Anslut svetsautomaten och starta svetsprocessen.



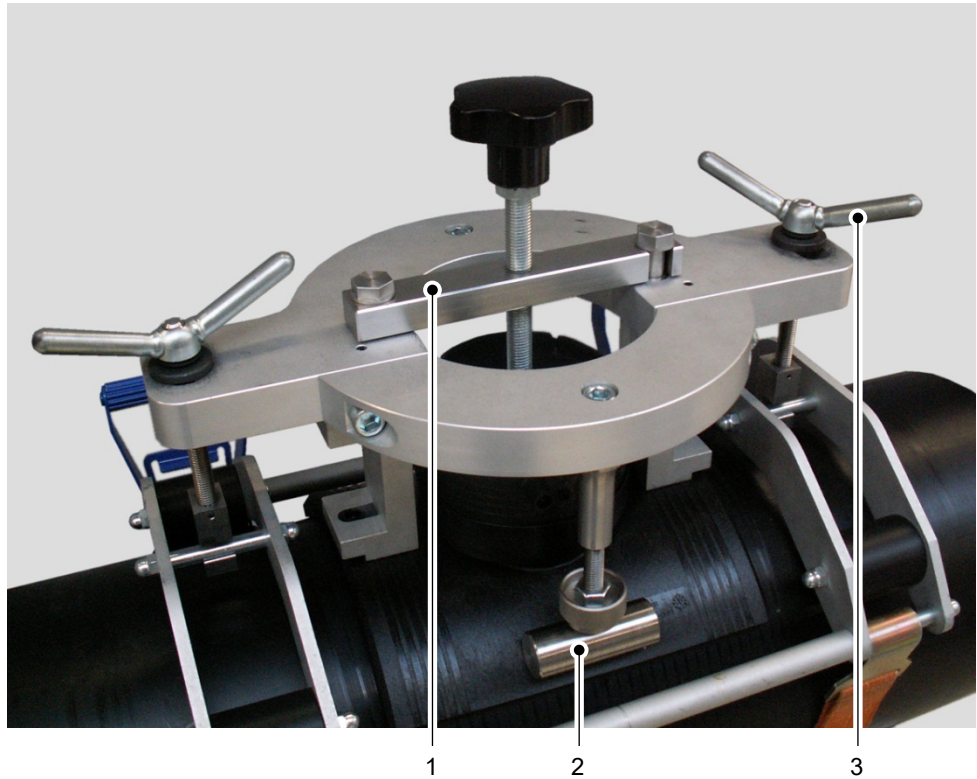
16. Övervaka svetsprocessen.

17. Avvakta svetsprocessens slut och avsvälningstiden.



## 3.4 Demontering

**Viktigt** Demontera spänneheten i omvänd ordningsföljd



1. Spännbalk
2. Stoppskruvar
3. Spännhandtag

**Viktigt** Monteringsanvisning för elsvetsanslutningssadlar i "Georg Fischer Teknisk Handbok; Rörledningssystem för Distribution" ska beaktas för svetsprocess och ytterligare steg.

## 4 Underhåll

### 4.1 Service och support

Vid eventuella fel eller problem, kontakta Georg Fischer kundservice. Se sista sidan för adressuppgifter.

## 5 Reservdelar

**700235100**  
Stoppskruv kit



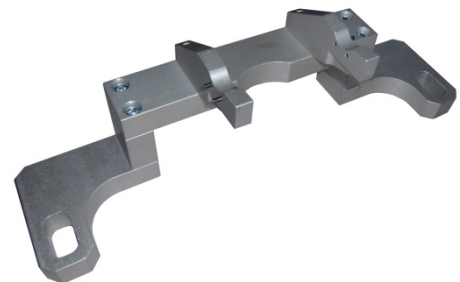
**700235101**  
Spännhandtag kit



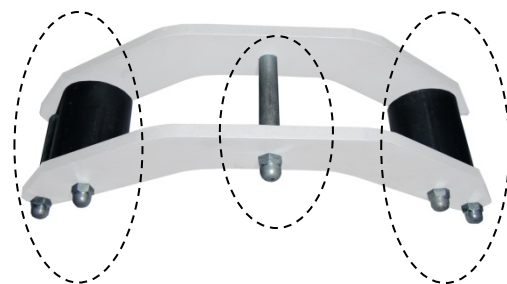
**799350476**  
Spännenhet kit



**700235103**  
Klammer



**700235104**  
Distanser kit



**799350478**  
Spännbälte



**700235106**  
Fixeringsenhet kit



**700235107**  
Tryckplatta kit



**700235108**  
Transportlåda

