

Kalmar 2018-06-25

**Anvisning för skarvning med FLOWFLEX® klämringsskopplingar på kopparrör och PEX-rör enligt BS2871/EN1057 i enlighet med Typgodkännandebevis 1484/95 utfärdat av SITAC**

1. Förvissa dig om att rören överensstämmer med aktuell specifikation. För mjuka kopparrör och PEX-rör skall stödhylsa användas.
2. Välj koppling avsedd för aktuell rördimension.
3. Rörändarna som skall skarvas, skall vara kapade med ett rent snitt vinkelrätt mot rörriktningen och vara fria från föroreningar, ytskador eller andra defekter.
4. Stick in röret genom klämmutter, kompressionsring och helt in i kopplingen till dess att röret fått kontakt med rörstoppet.
5. Förvissa dig om att de tätande ytorna på kopplingen och gängorna är rena och fria från spån eller annan förorening. Lite olja eller fett på gängorna på de större kopplingarna betyder mycket för att reducera friktionen när muttrarna dras åt. Med korrekt monterade kopplingar skall inte tätningsmedel behövas. Dock kan detta i speciella fall erbjuda praktiska fördelar.
6. Se till så att inte klämringen placeras över rörets identifieringsmärkning, andra märkningar eller bucklor/repör.
7. Dra åt klämmuttrarna för hand till dess att all frigång är borta. Komplettera åtdragningen enligt nedanstående tabell på motstående sida. Använd lämplig skiftnyckel. Förvissa dig om att rördelar och kopplingar är i linje med varandra, både under åtdragningen och därefter.
8. **För hård åtdragning skall undvikas** eftersom det kan förstöra vattentätheten.

Anvisning för skarvning med FLOWFLEX® klämringskopplingar på kopparrör och PEX-rör enligt BS2871/EN1057 i enlighet med Typgodkännandebevis 1484/95 utfärdat av SITAC

**Komplettering av åtdragning bör göras enligt nedanstående tabell**

<b>12 mm</b>	<b>1 ¼ varv</b>
<b>15mm</b>	<b>1 ¼ varv</b>
<b>18mm</b>	<b>1 ¼ varv</b>
<b>22mm</b>	<b>1 ¼ varv</b>
<b>28mm</b>	<b>1 ¼ varv</b>
<b>35mm</b>	<b>¾ varv</b>
<b>42mm</b>	<b>¾ varv</b>
<b>54mm</b>	<b>¾ varv</b>

**OBS!**

Vissa myndigheter och systemspecifikationer utesluter användning av tätningsmedel eller kräver att endast vissa material får användas. Innan ett tätningsmedel används, är det installatörens ansvar att se till att produkten överensstämmer med de krav som gäller.