

HeatUp Klämringskopplingar



Accepterad
monterings-
anvisning
2021:1



PRODUKTBESKRIVNING

HeatUp Klämringskoppling till HeatUp Tappvattenfördelare och HeatUp Väggbbox.

HeatUp Klämringskoppling används vid anslutning av HeatUp ALU Rör 16x2,0 eller PEX-a 16x2.0.

HeatUp Klämringskoppling är testat och godkänt enligt

- NT VVS 129

- KIWA, TG 1823

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

HeatUp Klämringskoppling används vid anslutning av HeatUp ALU Rör 16x2,0 eller PEX-a 16x2.0.

Installation skall ske enligt Branschregler Säker Vatten Installation.

MONTERINGSANVISNING

1. Kapa röret med rörsax, viktigt att röret kapas vinkelrätt.

2. Kalibrera röret med HeatUp Kalibreringsverktyg 16x2.0.

3. Montera muttern på röret. Därefter monteras klämring och sist trycks stödhylsan in i röret.

Viktigt är att stödhylsan trycks in så långt som det går så att röret "bottnar" i stödhylsan.

Kopplingen är fabriksmörd och behöver inte smöras vid anslutning.

4. Montera röret med koppling mot HeatUp Tappvattenfördelare eller HeatUp Väggbbox.

Tryck röret med koppling mot fördelaren, skruva fast mutter och kona med handkraft.

Dra sedan muttern ytterligare 1 varv med verktyg.

5. Tryck och täthetskontroll av HeatUp Rörssystem. Tryck och täthetskontroll skall ske enligt Branschregler Säker Vatteninstallation.

Fas 1 - Tappvattensystem ska trycksättas till ett kontrolltryck av 14,3 bar och värmesystem till 8,6 bar under minst 30 minuter.

Ledningssystemet kan komma att behöva fyllas på under kontrolltiden.

Fas 2 - Efter 30 minuter sänks kontrolltrycket snabbt till 7,5 bar för tappvattensystem och 4,5 bar för värmesystem.

Trycket ska bibehållas under minst 90 minuter. Trycket får inte sjunka under kontrolltiden. Samtliga fogar ska kontrolleras.

TEKNISK DATA:

Material:	Avzinkningsbeständig Mässing Low Led
Tryckklass:	PN10/10 Bar
Max kontinuerlig temp:	70 °C
Max momentan temp:	90 °C
Min temp:	-20°C

Dimension:	DN15 Euroconus
RSK NR:	177 40 32
RSK NR PEX-Sax:	189 20 43
RSK NR Kalibreringsverktyg 16 mm:	300 20 02