

HeatUp PE-Xa Rör



Accepterad
monterings-
anvisning
2021:1



PRODUKTBESKRIVNING

HeatUp PE-Xa Universalrör för tappvatten-, värme- och kylsystem. HeatUp PE-Xa rör är ett 5-lagersrör med syrediffusionspärr.

HeatUp PE-Xa Universalrör levereras alltid som Rör I Rör för att underlätta utbyte av medierör.

Rören finns både med och utan isolering.

HeatUp PEX-a Rör är testat och godkänt enligt

- NT VVS 129
- Sintef Testmetod NR 1 för skyddsror
- KIWA, TG 1823

Märkning av HeatUp PE-Xa :

Rör: M402, 1.14/18193 SITAC TG 1048, PEX-A 5 LAYER, 16x2.0mm Class 2/10 bar 70 °C (Tmax 80 °C) (Tmax 95 °C), EN-ISO 15875 E.V.O.H Barrier DIN4726, SKZ A-154 DTINO. 45 GPP NO.208128, 20.06.22

Tomrör: 20/25 SINTEF NR 1, KIWA 1913, 0830, 45, INSPECTED BY DTI, 22/56/10/10 2022.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

HeatUp PE-Xa Universalrör används för tappvatten-, värme- och kylsystem.

MONTERINGSANVISNING

Se nästa sida:

TEKNISKA DATA:

Material:	Förnätad HD-Polyeten-PE-Xa
Tryckklass:	PN10/10 Bar
Max kontinuerlig temp:	70 °C
Max momentan temp:	95 °C
Min temp:	-20°C
Standard:	EN-ISO 15875 (DIN16892/3)

Dimension:	16x2.0mm
Dimension skyddsror:	20/25mm
RSK NR PEX RIR 50M:	2522226
RSK NR PEX RIR 200M:	2522227
RSK NR PEX RIR ISOL 10mm, 50M:	2522229
RSK NR PEX RIR ISOL 20mm, 50M:	2522230

HeatUp PE-Xa Rör Monteringsanvisning



Accepterad
monterings-
anvisning
2021:1



INSTALLATION RÖR:

För alla systeminstallationer med HeatUp Tappvatten skall instruktionerna följas.
Installation skall utföras enligt Braschregler Säker Vatteninstallation.

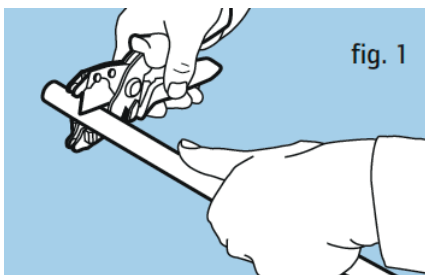


fig. 1

Kapning vid 16 mm rör.
Röret kapas rakt med HeatUp PEX Sax.
(Fig 1)

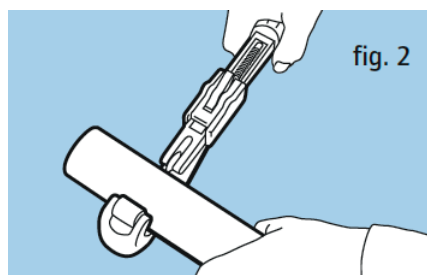


fig. 2

Kapning kan även ske med röravskärare för
16 mm rör.
(Fig 2)

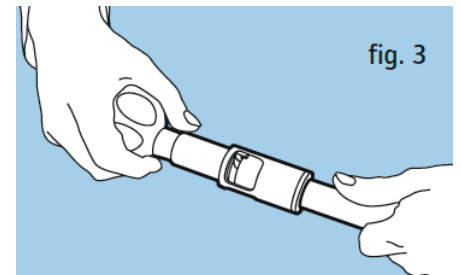


fig. 3

Kalibreringen ska utföras efter kapning.
Detta kan utföras med olika verktyg, se figur
3-6.
Detta kan utföras för hand, alternativt med
skruvdragare.

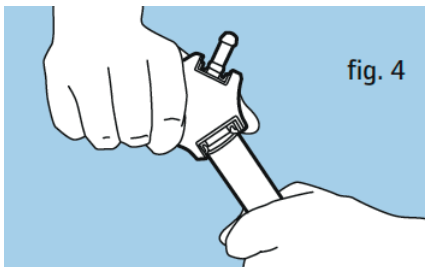


fig. 4

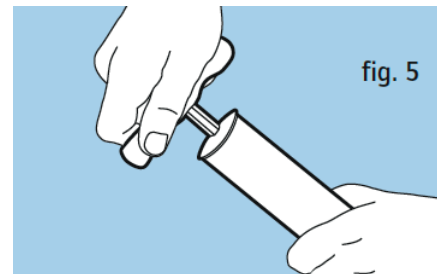


fig. 5



fig. 6

Kalibreringen utförs genom att vrida HeatUp Kalibreringsverktyg cirka 7-10 varv medsols. Avlägsna eventuellt spån från rörets kant.

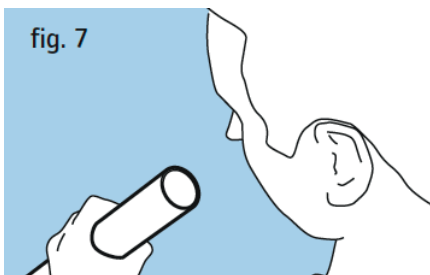


fig. 7



fig. 8

Säkerställ visuellt att röret är ordentligt kalibrerat och att en slät kant har uppstått, enligt bild 7 och 8.

HeatUp PE-Xa Rör Monteringsanvisning



Accepterad
monterings-
anvisning
2021:1



BOCKNING AV RÖR:

HeatUp rekommenderar att röret förläggs med så stor radie som är möjligt för att underlätta utbyte av medieröret. Minsta möjliga bockradie utan verktyg är rördiameter 16 x 5. För HeatUp PE-Xa Universalrör så blir detta en bockradie på 80mm.

Används en bock/böj fjäder så kan röret ha en bockradie på rördiameter 16 x 4 = 64mm.

FIXERING AV RÖR:

Fixeringspunkterna på HeatUp Skyddsrör får som maximalt ha ett avstånd på 600mm.

Där böj sker, skall fixering av tomrör ske både direkt innan och direkt efter, detta gäller för alla böjar.

Skyddsröret fixeras med hjälp av HeatUp klammer för tomrör. Detta skall även göras efter Väggbbox, Väggbboxfixtur samt Fördelarskåp, men skall i dessa fall ha ett maximalt avstånd på 300mm mellan fixeringspunkterna.

Tillämpas snäva böjar vid installation så skall HeatUp Rörböjningsstöd användas.

Skyddsröret får inte skadas eller deformeras vid fixering.

UTBYTBARHET:

HeatUp PE-Xa Universalrör Rör I Rör 16x2.0 är möjligt att byta om exempelvis skada eller liknande uppstått.

För att möjliggöra utbyte av medierör måste anvisningar om antal böjar samt fixeringspunkter följas.

HeatUp rekommenderar maximalt fyra stycken böjar från fördelare till tappställe. Högst två av totalt fyra böjar får understiga en radie av 100 mm.

Utbytet sker vid början av HeatUp Väggbboxfixtur eller HeatUp Väggdosa.

Koppla det nya röret mot det gamla med hjälp av HeatUp Utbytesnippel vid fördelarskåpet. Ett alternativt sätt att byta medieröret på är att slitsa båda rörens ändar och sy ihop dessa två.

För att underlätta bytet av medierör kan röret värmas upp med varmt vatten eller luft.

HeatUp rekommenderar att det sker smörjning mellan medierör och tomrör i båda ändarna för att minska friktionen.

Smörjningen kan bestå av exempelvis teflon spray. Täta innerröret innan applicering av smörjmedel med hjälp av skarvmuff.

TRYCK OCH TÄTHETSKONTROLL:

Tryck och täthetskontroll av HeatUp Rörssystem. Tryck och täthetskontroll skall ske enligt Branschregler Säker Vatteninstallation.

Fas 1 - Tappvattensystem ska trycksättas till ett kontrolltryck av 14,3 bar och värmesystem till 8,6 bar under minst 30 minuter.

Ledningssystemet kan komma att behöva fyllas på under kontrolltiden.

Fas 2 - Efter 30 minuter sänks kontrolltrycket snabbt till 7,5 bar för tappvattensystem och 4,5 bar för värmesystem.

Trycket ska bibehållas under minst 90 minuter. Trycket får inte sjunka under kontrolltiden. Samtliga fogar ska kontrolleras.