



Monteringsanvisning

VSH Shurjoint











VSH Shurjoint användningsområden

VSH Shurjoint har ett brett sortiment av högkvalitativa rillade komponenter för rillade rörsystem i olika material så som stål, rostfritt stål, segjärn, koppar, PVC och PE -rör. Fördelarna med rillade system är många, bland annat förbättrad arbetsplats säkerhet och minskad installationstid jämfört med svetsade system. VSH Shurjoint finns i storlekar från 1/2" till 104" och kan användas på många rörapplikationer så som värme-, kyla-, tryckluft- och sprinklersystem och är kompatibla med andra VSH press-system.

Godkännanden

VSH Shurjoints produktionsanläggningar är certifierade enligt ISO 9001. Produkterna är utformade för att överensstämma och uppfylla eller överträffa alla tillämpliga nationella och internationella standarder och är listade, godkända och certifierade av olika certifieringsorgan och myndigheter (se nedan). VSH Shurjoint är också verksam inom industri- och miljöorganisationer.

	ANSI American National Standards Institute		LPCB Loss Prevention Certification Board LPS-1219
	ANSI/AWWA American Water Works Association C606 (latest edition)		NFPA National Fire Protection Association NFPA 13
	ASTM American Society of Testing and Materials F 1476-01 Couplings F 1548-01 Fittings F 1155 Shipbuilding		NSF NSF/ANSI 61 Drinking Water System Components - Health Effects NSF/ANSI 372 Drinking Water System Components - Lead Content
	CNBOP-PIB Scientific and Research Centre for Fire Protection - National Research Institute		PED Pressure Equipment Directory 97/23/EC
	CSA Canadian Standards Association B-242		UL Underwriter's Laboratories, Inc. - UL213
	FM Factory Mutual Research Corp. - Approved for Fire Protection Services		ULC Underwriter's Laboratories of Canada
	IAPMO R&T IAPMO Research and Testing, Inc.		TSUS Technický a Skúšobný Ústav Stavebný, n. o.
	LLOYD Lloyd's Register Quality Assurance ISO 9001:2008		VdS VdS Schadenverhütung

VSH Shurjoint Systemdata



Värme- & kylinstallationer

VSH Shurjoint kopplingar med elförzinkade eller rostfria rör

Packning:	EPDM (klass E)
Arbetstemperatur:	-34°C till +110°C
Arbetstryck:	Beror på typ av koppling

För värmesystem där temperaturer kan stiga över 65°C rekommenderas att använda Shurjoint EHC smörjmedel. Det är ett högkonstitent silikonbaserat smörjmedel som har utvecklats för att ge ett förbättrat smörjskydd under extremt varma och kalla förhållanden.

Sprinklerinstallationer

VSH Shurjoint kopplingar med elförzinkade eller rostfria rör som har VdS, FM, UL, ULC eller LPCB godkännanden.

Packning:	EPDM (Klass Lube-E)
Arbetstemperatur:	-34°C till +65°C
Arbetstryck:	Beror på typ av koppling

VSH har ett speciellt sortiment av kopplingar som är konstruerade för brandskyddsmarknaden. För mer information om VSH Shurjoint i sprinklerinstallationer, se den tekniska handboken "Fire Protection technical manual" som kan laddas ner från vår hemsida www.vsh.eu/downloads

Tryckluftinstallationer

VSH Shurjoint kopplingar med elförzinkade eller rostfria rör

VSH Shurjoint elförzinkade kopplingar med elförzinkade rör kan användas för tryckluft under följande förutsättningar:

Om tryckluften innehåller olja eller oljeångor måste man använda NBR-packningar (Klass T). För tryckluft som är fri från olja kan EPDM-packningar (Klass E) användas.

Industriella installationer

VSH Shurjoint kan användas på flera industriella applikationer, exempelvis:

- Uppslammning
- Kemikalier
- Omvänd osmos av havsvatten
- Vattenbehandling



VSH Shurjoint Monteringsanvisning

Var noga med att försäkra dig om att du använder skyddsutrustning så som skyddsskor, hjälm och skyddsglasögon innan du påbörjar en installation med VSH Shurjoint.

Nedan följer de olika steg som ska genomföras vid installation av VSH Shurjoint. För mer detaljerade instruktioner för specifika modeller kan du ladda ner den tekniska manualen (sid 63-104) som finns på RSK databasen eller på www.vsh.eu/downloads.



1. Kontrollera rörändarna

Se till att rörändarna har rätt diameter och att rörets utvändiga yta mellan rillan och änden är slät och utan rullmärken för att säkerställa en läckagesäker tätning. Avlägsna eventuell smuts, olja, fett och färgflagor.



2. Kontrollera packningen

Kontrollera att packningen är korrekt för den avsedda användningen. Färgen på packningen identifierar vilken typ av packningen det är (se sid 5).



3. Smörj packningen

Applicera ett tunt lager av VSH Shurjoint smörjmedel på packningens utsida för att smidigt kunna föra in röret smidigt och fästa kopplingen. Andra kompatibla smörjmedel kan användas så länge de inte är skadliga för packningen



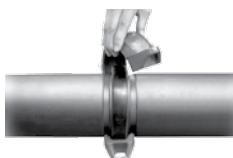
4. Montera packningen

Montera packningen genom att dra den över ena rörändan, var noga med att packningen placeras innanför rörändan så att den inte sticker ut utanför rörkanten.



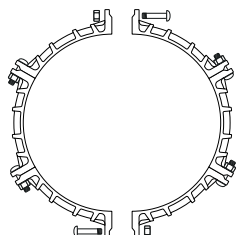
5. För ihop rören

Sammanfoga de två rörändarna som ska anslutas. Förpackningen över ändarna och placera den mellan rillorna på rören. Kontrollera att packningen inte går in i rillan på något av rören.



6. Montera koppling

För en så kallad 'swing-over' installation montera en bult med muttern löst på skruvad på ena sidan av kopplingen. Placera en av kopplingshalvorna runt packningens undersida och sväng över den andra kopplingshalvan på plats över packningens övre sida. För en standardmontering börja med de två husen separerade och installera en kopplingshalva i taget. Kontrollera att huskilarna griper rätt i rillorna på båda rördelarna.



7. Koppling med stora diameter

Kopplingar med stor diameter över 24" består av flera segment. För att förbereda installationen montera segmenten löst i två eller tre lika enheter beroende på storleken. Installera dessa enheter över packningen på samma sätt som beskrivs i moment 6 ovan.

VSH Shurjoint Monteringsanvisning




8. Montera återstående bult och mutter:

För en 'swing-over' installation, montera den återstående bulten och skruva för hand på muttern på bulten. För standard installation, montera bultarna och skruva på muttrarna för hand. Kontrollera att den ovala halsen på varje bult sitter rätt i bulthålet.




9. Dra åt muttrarna

Detta moment skiljer sig åt beroende på vilken modell som ska installeras. För modeller som är märka med denna symbol  gäller följande:

Dra åt muttrarna växelvis tills vinkelbultsplattorna sitter i kontakt metall mot metall. Det är viktigt att dra muttrarna jämnt för att förhindra att packningen kläms. Dra åt muttrarna ytterligare ett kvarts till ett halvt varv för att säkerställa att de är täta och säkra. Det är inte nödvändigt att använda en hylsnyckel.



För modeller märka med denna symbol  (storlek 2"-4" av modell XH-1000, alla storlekar av modell XH-70EP, SS-7X och 79.) ska hylsnyckel alltid användas. Normalt kommer det finnas mellanrum mellan bultplattorna efter att muttrarna är helt åtdragna. Säkerställ att dessa mellanrum är lika på båda sidor av kopplingen. För korrekt hylsstorlek se tabell nedan:









m	Bultstorlek		Hylsstorlek	
	tum	Lbs-Ft	Nm	
M8	5/16" - 18	15 - 25	20 - 34	
M10	3/8" - 16	30 - 40	40 - 55	
M12	1/2" - 13	90 - 105	120 - 140	
M16	5/8" - 11	100 - 130	135 - 175	
M20	3/4" - 10	150 - 200	200 - 270	
M22	7/8" - 9	180 - 220	240 - 300	
M24	1" - 8	200 - 225	270 - 305	
M29	1 1/8" - 7	250 - 300	340 - 400	
M32	1 1/4" - 7	375 - 500	510 - 680	

För bultar i rostfritt stål är hylsstorleken minskad med 20%

VSH Shurjoint Packningar

VSH Shurjoint har ett komplett utbud av packningar som är konstruerade för att uppfylla branschstandarder som ASTM D2000, AWWA C606, NSF6 och IAPMO. Att välja rätt packning kräver ett noggrant övervägande av flera faktorer för att säkerställa packningens maximala livslängd. Dessa faktorer inkluderar temperatur, media, produktkoncentration och användningens varaktighet och kontinuitet. Packningarnas färgkodning hjälper till att identifiera typen av packning.

Packningsmaterial

	Material	Klass	Färgkod	Generella rekommendationer	Temperaturer
	EPDM	E	Grön rand	Bra för kallt & varmt vatten upp till 110°C. Även bra för vatten med syra, vatten med klor, avjoniserat vatten, havsvatten och spillvatten. Rekommenderas inte för petroleumoljor, mineraloljor, lösningsmedel och aromatiska kolväten.	-34°C till +110°C
	EPDM	E-pw	Dubbla gröna ränder	Speciellt tillverkad för kallt (+30°C) och varmt (+82°C) tappvatten. Sammansättningen är UL klassad per NSF/ANSI 61 & NSF/ANSI 372.	Max +82°C
	EPDM	Lube-E	Lila rand	Förmörjd packning tillverkad speciellt för brandskyddsindustrin.	-34°C till +65°C
	NBR	T	Orange rand	Bra för oljor, mineraloljor, vegetabiliska oljor, icke aromatiska kolväten, flera syror och vatten (+65°C).	-29°C till +82°C
	Silikon	L	Röd packning	Bra för torr varmluft utan kolväten och vissa kemikalier med hög temperatur. Kan även användas för brandskyddssystem samt inom livsmedels- och medicintekniska applikationer eftersom de inte påverkar lukt eller smak. Rekommenderas ej för ånga.	-34°C till +177°C
	FKM	A	Blå rand	Bra för oljor, mineraloljor, vegetabiliska oljor, icke aromatiska kolväten, smörjmedel, hydrauliska vätskor, organiska vätskor och luft med kolväten. Rekommenderas ej för ånga.	-34°C till +180°C

Packningssmörjmedel

VSH Shurjoint smörjmedel rekommenderas vid installation för att packningen kläms. VSH Shurjoint smörjmedel finns i förpackning om 450g eller 900g och är certifierad enligt NSF/ANSI 61.



Aalberts Integrated Piping Systems

Mail: sverige@aalberts-ips.com

Tel: 010-200 77 00