



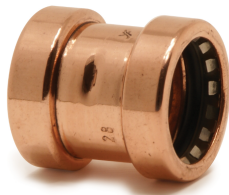
integrated
piping systems

Monteringsanvisning VSH Tectite



Accepterad
monteringsanvisning
2021:1

VSH Tectite användningsområden



Tectite Sprint

- Tillverkade av koppar eller avzinkningshärdig mässing
- Kopplingar i dim 10-28mm
- Avsedd för tappvatten, värme, kyla och tryckluft
- Avsedda för mjuka (R220), halvhårda (R250) och hårddragna (R290) kopparrör. enligt SS-EN 1057. Dim 10-22 är även avsedda för förkromade rör.



Tectite Classic

- Tillverkade av avzinkningshärdig mässing
- Demonterbara kopplingar i dim 12-28mm
- Avsedd för tappvatten, värme, kyla och tryckluft
- Dim 12-22 är avsedda för mjuka (R220), halvhårda (R250) och hårddragna (R290) kopparrör, även förkromade enligt SS-EN 1057 Dim 12-28 är även avsedda för PE-X rör oavsett fabrikat enligt SS 3617.

VSH Tectite har typgodkännanden från RISE:

VSH Tectite Classic: 0122-98

VSH Tectite Sprint: SC0381-10

Installationer med VSH Tectite instickskopplingar ska utföras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation

VSH Tectite Systemdata

Användning temperatur kopparrör				
Storlek	Min			Max
	-24°C	30°C	65°C	95°C
10 -28 mm	16 bar	16 bar	10 bar	6 bar
Användning temperatur för Pexrör				
Storlek	Min			Max
	-20°C	20°C	65°C	92°C
10-28 mm	12 bar	12 bar	6 bar	3 bar

VSH Tectite Monteringsanvisning

Tips och råd för DN 10mm-28mm

Öppna förpackningen strax före montering. O-ringen måste vara fri från smuts vid montering

För kopparrör & Pex rör:

1. Kapa röret med röraravskärare. Kontrollera att rörändan är fri från repor, fransar eller andra skador.
2. För pexrör kapa röret vinkelrätt med PEX sax, skär bort eventuella fransar på rörändan. Märk av insticks längden med penna. Vid installation av mjuka kopparrör och Pexrör skall stödhylsa användas.

För förkromade kopparrör: (Kan även göras med vanliga kopparrör)

1. Vid montage på förkromade rör skall en rits göras på röret. Till detta bör man använda Tectites grad och ritsverktyg (se sid 3).
2. För in röret till stopp i verktyget.
3. Roter röret/verktyget medurs 2-3 varv för gradning.
4. För ritsning tryck in ritsknäppen och rotera ytterligare ett varv medurs.
5. Se till röret är mot botten i verktyget och markera av insticks längden med penna. För att säkerställa att röret blir rätt monterat i kopplingen.
6. Kontrollera att rits och gradning är riktigt utförda.

Skjut in rörändan i kopplingen, genom demonteringsringen så att den vilar mot stödringen. Fortsätt med en stadig, något roterade handrörelse till stopp och ett tydligt klick hörs. Dra lite i röret för att kontrollera att kopplingen sitter som den ska.

Vid eventuell demontering skall Tectites demonteringsverktyg användas. Innan eventuell återmontering sker, undersök om greppringen orsakat skador på röret. Kapa i så fall röret motsvarande insticks längden i kopplingen.

Provtryck och kontrollera!

Insticksdjup i kopplingen:

Dimension	Insticksdjup
10 mm	23 mm
12 mm	23 mm
15 mm	23 mm
18 mm	23 mm
22 mm	27 mm
28 mm	31 mm

Observera:

Tectite instickskopplingar får inte installeras i dolt montage eller gjutas in i betong.

Använd stödhylsa vid installation av mjuka kopparrör.

Vid installation av PEX-rör använd godkänd stödhylsa för PEX-rör med stor krage för montage.

Tectite instickskopplingar får inte smörjas vid montering.

VSH Tectite Verktyg

Tectite Classic

Demonteringsverktyg

Dim 10 RSK 185 40 20

Dim 12 RSK 185 40 21

Dim 15 RSK 185 40 22

DIM 18 RSK 185 40 23

Dim 22 RSK 185 40 24

Dim 28 RSK 185 40 25



Rits- och avgradningsverktyg

Dim 10-28 RSK 185 40 43



Tectite Sprint

Rits- och avgradningsverktyg

Dim 10-28 RSK 185 46 19



Aalberts Integrated Piping Systems

Mail: sverige@aalberts-ips.com

Tel: 010-200 77 00