

Monteringsanvisning för LK PushFit

ALLMÄNT

Samtliga vattenberörda delar i LK PushFit är tillverkade av avzinkningshärdig mässing.

Typgodkännandet för LK PushFit gäller endast för fogning av LK PE-X Universalrör.

LK PushFit är avsett för användning i tappvatten, värme- och kylvattensystem. Kopplingen skall inte smörjas. Installationen skall utföras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation.

Tryck- och temperaturområde

LK PushFitkopplingar, är godkända för samma tryck- och temperaturområden som Universalrören, d.v.s. 1,0 MPa vid +95 °C.

PLACERING AV FOGAR

Fogar för tappvatten ska monteras i LK Fördelarskåp UNI med läckageindikering mot utrymme med golvbrunn eller vattentätt golv.

Fogar ska placeras i rum med vattentätt golv, så att de är utbytbara och att eventuellt utläckande vatten enkelt kan upptäckas.

I de fall LK Fördelarskåp UNI inte kan användas skall utrymmen för rörkopplingar i inbyggnader, installationsschakt eller kopplingskåp ha vattentät botten (höjd min 50 mm) och vara försedda med läckageindikering med tillräcklig kapacitet. Läckageindikering ska mynna i rum med golvbrunn eller vattentätt golv. Utloppet från läckageindikeringen ska inte placeras närmre än 60 mm från golvets eller intilliggande väggs tätskikt. Installationsschakt med utrymme för kopplingar eller kopplingskåp ska ha serviceöppning som är tillräckligt stor för reparation eller byte av fogar. Serviceöppningen ska inte vara placerad i våtzon 1 om inte luckan är provad och godkänd mot väggens tätskikt (tillhandahålles EJ av LK Systems).

LK PE-X rör-i-rör-system, med ingående komponenter enligt Installationslösningar NT VVS 129, är provat och godkänt enligt NT VVS 129 samt Sintef Testmetod för skyddsrör. Läs mer här:

www.lksystems.se (support/dokumentation, LK Universal/monteringsanvisningar).

Märkning och material

- Samtliga PushFit-kopplingar passar LK PE-X Universalrör.
- PushFit-kopplingarnas kopplingskropp är tillverkad av förnicklad avzinkningsbeständig mässing upp till dimension 25.
- Kopplingen levereras med stödhylsa i mässing.

På kopplingskroppen är rördimensionen som kopplingen är avsedd för inpräglad, t.ex. LK PushFit 25. Här finns också en kod för tillverkningsår samt batchnummer, avsett för spårbarhet.



**Accepterad
monteringsanvisning
2016:1**



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Allmänt	1
Placering av fogar	1
Sortiment	2
Monteringsanvisning PushFit	2
Tätetsprovning	4
Överblivet material / Återvinning	5

SORTIMENT

LK PushFit är ett komplett kopplingsystem för LK PE-X Universalrör. Systemet innehåller T-rör, böjar, skarvkopplingar, förminskningar, kopplingar för övergång till andra rörmaterial m.m. Hela PushFit-sortimentet finns redovisat i LK Universal produktsortiment. Läs mer här: www.lksystems.se (Produkter/LK Universal/produktsortiment/pushfit)

MONTERINGSANVISNING PUSHFIT

Fogning av LK PE-X Universalrör med LK PushFit ska utföras enligt följande arbetsordning.

Steg 1

Kapa LK PE-X Universalrör vinkelrätt med en rörsax.



Steg 2

Montera medföljande stödhylsa i PE-X röret.



Steg 3

Markera insticksdjupet på PE-X röret. Insticksdjupet ska vara 23 mm på 16 mm röret samt 27 mm på 20 och 25 mm röret.



Steg 4

LK PE-X rör sticks nu in i kopplingen med en fast roterande rörelse tills det tar emot och att markeringen för insticksdjupet knappt syns. Drag sedan in röret för att säkerställa att kopplingen sitter ordentligt fast.



Steg 5

Vid montering av LK PE-X rör i LK Fördelare UNI Push så är arbetsgången densamma. Ett tips är att montera PE-X rören i fördelaren innan fördelaren sätts på plats i fördelarskåpet eller på annan plats i enlighet med Branschregler Säker Vatteninstallation.



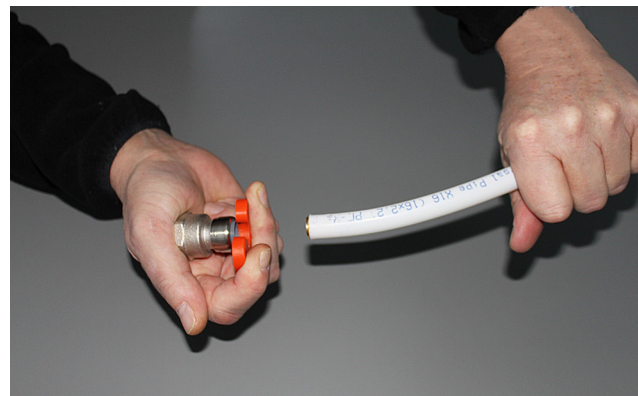
Steg 6

Montera LK PushFit Plugg 16 mm när inte alla avstick på fördelaren används. Markera insticksdjup på pluggen, tryck in den i fördelaren.



Steg 7

I de fall en demontering ska utföras måste LK Demonteringsverktyg användas eller LK SmartTool. Skall samma PE-X rör återmonteras ska röränden kontrolleras så att kopplingens gripling inte skadat PE-X röret. I detta fall så ska PE-X röret kapas på minst det instickningsdjup som markerats.



TÄTHETSPROVNING

Tappvatten- och värmeledningar

Vid tryck- och täthetskontroll av rörledningar med vatten ska rörledningen vatten fyllas långsamt upp till kontrolltrycket. Ledningarna ska vara helt vattenfyllda och luftade. För att underlätta luftning bör ledningen fyllas från sin lägsta punkt. Tappvattensystemet ska provas med vatten av dricksvattenkvalitet. Temperaturskillnaden mellan aktuell rumstemperatur och vattentemperaturen får inte överstiga 10 °C.

Efter tryck- och täthetskontroll av tappvattensystem med vatten ska detta tas i drift senast inom sju dagar eller helt tömmas på vatten för att minska risken för bakterietillväxt

Vägledning

Vid täthetskontroll bör samtliga fogar synas med avseende på "smygläckage". Denna kontroll är viktig eftersom sådana läckage inte alltid kan avläsas på tryckutrustningens manometer.

Tryck- och täthetskontroll av plaströrssystem och blandade plast- och metallrörssystem

Fas 1

Trycksätt rörledningssystemet till ett kontrolltryck av 1,43 x beräkningstrycket under minst 30 minuter. Kontrolltrycket ska vara 14,3 bar för tappvattensystem och 8,6 bar för värmesystem. Trycket får inte sjunka under kontrolltiden. Ledningssystemet kan komma att behövas fylla på under kontrolltiden.

Fas 2

Efter 30 minuter sänks kontrolltrycket snabbt till 7,5 bar för tappvattensystem och 4,5 bar för värmesystem. Detta tryck ska bibehållas under minst 90 minuter. Trycket ska normalt öka något under kontrolltiden. Rörledningssystemet ska avsynas i sin helhet.

Tryck- och täthetskontroll med luft

Tryck- och täthetskontroll med luft eller annan gas ska utföras av Swedac ackrediterat företag enligt krav i AFS 2006.

Täthetskontroll med luft, låga tryck

–en metod framtagen av VVS Företagen och Säker Vatten AB

Om det finns risk för frysning eller bakterieväxt innan ett rörsystem ska tas i drift är det opraktiskt att utföra täthetskontrollen med vatten. Branschregler Säker Vatteninstallation visar på sin hemsida www.sakervatten.se hur en förenklad täthetskontroll med luft kan gå till.

OBS! Denna metod får under inga omständigheter utföras med ett högre provningstryck än 1,1 bar och ersätter INTE den obligatoriska täthetskontrollen.

LK Universalsystem, med typgodkända produkter, går utmärkt att användas till detta förfarande. LK:s Typgodkännanden kan användas som certifikat vilka visar att de är provade avseende hållfasthet. Även LK Golvvärmerör (6 alt. 10 bar) kan användas för denna metod tillsammans med LK Golvvärmefördelare då de är tillverkade för ett tryck av 6 bar. Tillverkarcertifikat kan rekqueras från LK Systems AB.

Följ noggrant Säker Vatteninstallations dokument "Förenklad täthetskontroll med luft för vissa rörssystem". Använd Provningsprotokoll som finns att ladda ner på www.sakervatten.se.

OBS! Efter avslutad täthetsprovning ska systemet omedelbart göras trycklöst.

Befintligt tappvatten- och värmesystem

Vägledning

Befintliga tappvattensystem bör tryck och täthetskontrolleras med tappvattensystemets befintliga vattentryck. Befintliga värmesystem bör tryck- och täthetskontrolleras med värmesystemets befintliga driftryck.

- Utse en sakkunnig person som ska leda arbetet och upprätta provningsprotokoll.
- Säkerställ att installationen och alla fästdon, fixeringar, stöd m.m. tål belastningarna vid kontrollen.
- Se till att frysrisk inte föreligger.
- Se till att alla fogar är synliga och torra.
- Se till att mätutrustningen fungerar korrekt.



ÖVERBLIVET MATERIAL / ÅTERVINNING

LK återtar inte emballagematerial och inte heller överblivet material med undantag av material i obrutna och oskadade förpackningar.

Inga detaljer i LK Universalsystem är klassat som farligt avfall.

Restmaterial från LK PE-X Universalrör betraktas som brännbart avfall.

