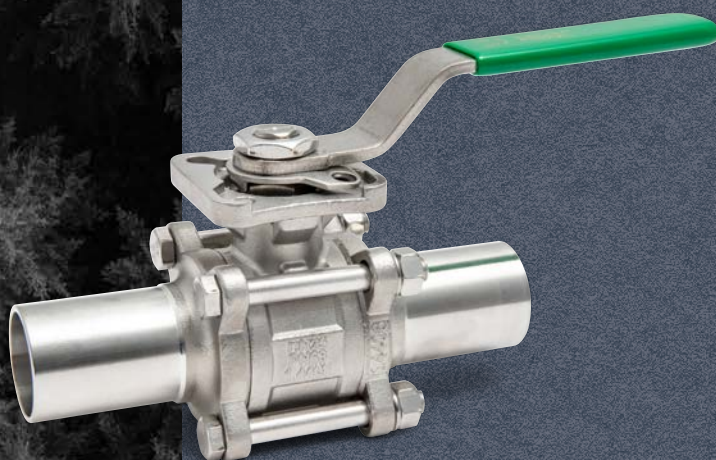




SYRAFASTA TREDELADE
KULVENTILER

2012NDL

2012NDLM



Instruktionsmanual

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

SYRAFASTA TREDELADE KULVENTILER

Inledning.....	3
Ventilens uppbyggnad.....	3
Säkerhetsföreskrifter.....	4
Förberedelser.....	4
Montering.....	5
Svetsändar.....	5
Manövrering.....	6
Manuell manövrering.....	6
Periodisk inspektion	6
Underhåll	7
Byte av spindelpackning	8
Felsökning.....	9

INLEDNING

Instruktionsmanual för Altech syrafasta tredelade kulventiler av syrafast rostfritt stål med fullt genomlopp. Anslutningar med långa svetsändar, för mm-rör. Handspak med fjäderbelastat låsbläck. Antistatisk spindel och montageplatta ISO 5211 för direktmontage av don. Ventilerna används i vattenledningssystem, inom olje- och kemisk industri, vid kraftverk och liknande industrier.

Altech syrafasta kulventiler är typgodkända för tappvatten/dricksvatten.

Typgodkännande C900774 omfattar:

Maximalt arbetstryck: 10 bar

Maximal vattentemperatur: 65°C (kontinuerligt)

Max vattentemperatur: 90°C (momentant)

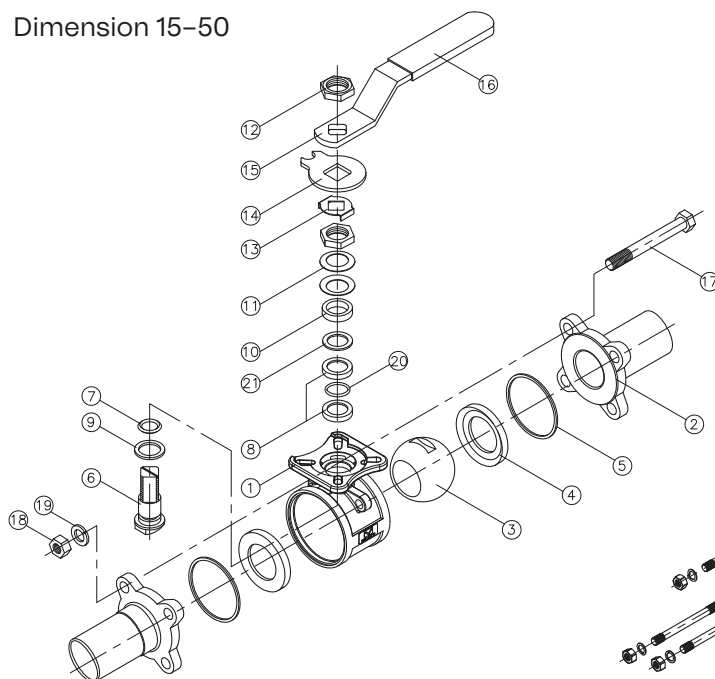


CERTIFIERING
KONTROLL
TG nr C900774

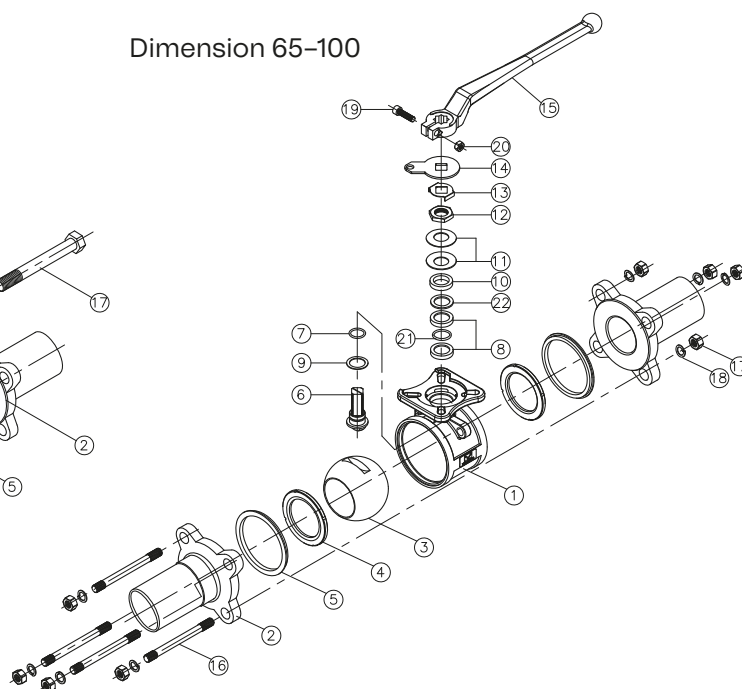


VENTILENS UPPBYGGNAD

Dimension 15–50



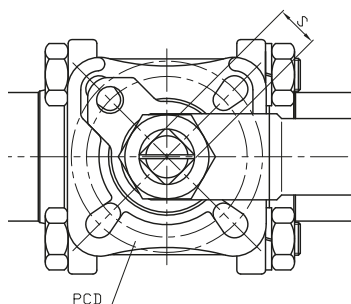
Dimension 65–100



Nummer	Del	Material
1	Ventilhus	1.4408
2	Ändstycke	1.4408
3	Kula	SS316
4	Kulsäte	TFM 1600
5	Hustätning	PTFE
6	Spindel	SS316
7	O-ring A	VITON
8	Packning A	PTFE
9	Tryckbricka	PTFE
10	Gland ring	AISI 304
11	Bellevillebricka	AISI 301
12	Spindelmutter	AISI 304
13	Låsbricka	AISI 304
14	Stoppbricka	AISI 304
15	Handtag	Rostfritt stål
16	Handtagshölje	PVC
17	Bult	AISI 304
18	Mutter	AISI 304
19	Fjäderbricka	AISI 304
20	O-ring B	VITON
21	Packning B	PEEK

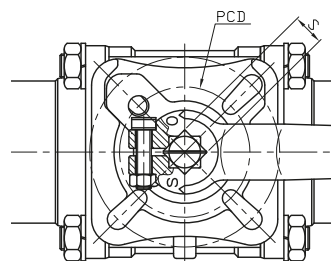
Nummer	Del	Material
1	Ventilhus	1.4408
2	Ändstycke	1.4408
2	Kula	1.4408
4	Kulsäte	TFM 1600
5	Hustätning	PTFE
6	Spindel	SS316
7	O-ring A	VITON
8	Packning A	PTFE
9	Tryckbricka	PTFE
10	Gland ring	AISI 304
11	Bellevillebricka	AISI 301
12	Spindelmutter	AISI 304
13	Låsbricka	AISI 304
14	Stoppbricka	AISI 304
15	Handtag	AISI 304
16	Bult	AISI 304
17	Mutter	AISI 304
18	Fjäderbricka	AISI 304
19	Bult	AISI 304
20	Mutter	AISI 304
21	O-ring B	VITON
22	Packning B	PEEK

Dimension 15–50



DN	PCD (ISO-bild)	S (mm)
15	F03/04	9
20	F03/04	9
25	F04/05	11
32	F04/05	11
40	F05/07	14
50	F05/07	14

Dimension 65–100



DN	PCD (ISO-bild)	S (mm)
65	F07/10	17
80	F07/10	17
100	F10/12	22

SÄKERHETSFÖRESKRIFTER



Varning

- Använd alltid ögonskydd, handskar och overall.
- Använd skyddsskor och hjälm.
- För att undvika personskada, försök aldrig demontera produkten när det är uppströms eller nedströms tryck i ledningarna.
- Försök aldrig demontera ventilen när det är tryck i ledningen. Se till att trycket avlägsnas både uppströms och nedströms. Var försiktig vid demontering eftersom visst tryck kan finnas kvar.
- Se till att inget tryck finns kvar i ventilen före byte av packningsringarna.
- Fixera rörledningarna på vardera sidan av ventilen för att undvika att ventilen deformeras, fungerar ineffektivt eller att problem som kräver alltför täta underhåll.
- Rör inte ventilens yta när den är varm.
- Ventiler ska inte användas med instabila vätskor.
- Om det finns en låsanordning på vridhandtaget är denna avsedd att förhindra att obehöriga använder ventilen. Låsanordningen går att låsa med bygellås.

FÖRBEREDELSE

1. Ta bort eventuell plastpåse eller ändskydd.
2. Inspektera ventilens insida.
3. Avlägsna eventuellt konserveringsmedel på ventilhusets insida med ett lämpligt lösningsmedel.
4. Blås rent ventilens insida med tryckluft. Anslutande rörledningar måste vara rena och fria från föroreningar för att säkerställa att ventilen inte skadas.
5. Fixera rörledningarna på vardera sidan av ventilen för att undvika att ventilen deformeras eller fungerar ineffektivt.
6. Placera ventilen så att det finns tillräckligt med utrymme för att lätt nå och hantera vridhandtaget.
7. De tredelade kulventilerna kan installeras i valfritt läge utan hänsyn till flödesriktningen, förutsatt att ingen markering finns som anger flödesriktningen.

De tredelade kulventilerna är inte konstruerade för flödesreglering och ska därför vara i antingen helt öppet eller helt stängt läge. Om ventilen används i ett delvis öppet eller delvis stängt läge kan kulan och sätena erodera på mycket kort tid. Detta kan även orsaka vibrationsljud i ledningen.

MONTERING

Svetsändar

Rengör respektive svetsände efter behov och svetsa in dem i ledningen med en godkänd svetsmetod. Säkerställ att gaveln och rörmaterialet är kompatibla med svetsmetoden.

1. Placera handtaget i stängt läge.
2. Placera ventilen horisontellt längs rörledningen.
3. Punktsvetsa ventilen i fyra punkter i respektive ändstycke mot rörledningen.
4. Placera handtaget i öppet läge.
5. Tag bort alla ventilhusbultar utom en.*
6. Sväng ut ventilhuset från rörledningen, *se Bild 2*.*
7. Svetsa fast respektive ändstycke mot rörledningen. Skada inte det mjuka teflonmaterialet.*
8. Låt ventilen och rörledningen svalna.
9. Rengör ventilhuset och respektive ändstycke.
10. Sväng in ventilhuset.*
11. Montera bultar och muttrar för hand, utan skruvnyckel.*
12. Stäng och öppna ventilen 3–5 gånger.
13. Placera handtaget i stängt läge.
14. Dra korsvis åt muttrarna till rätt åtdragningsmoment (*se tabell 1*) med den fasta nyckeln.

* Demontering av ventiler med långa svetsändar är inte nödvändig, men rekommenderas

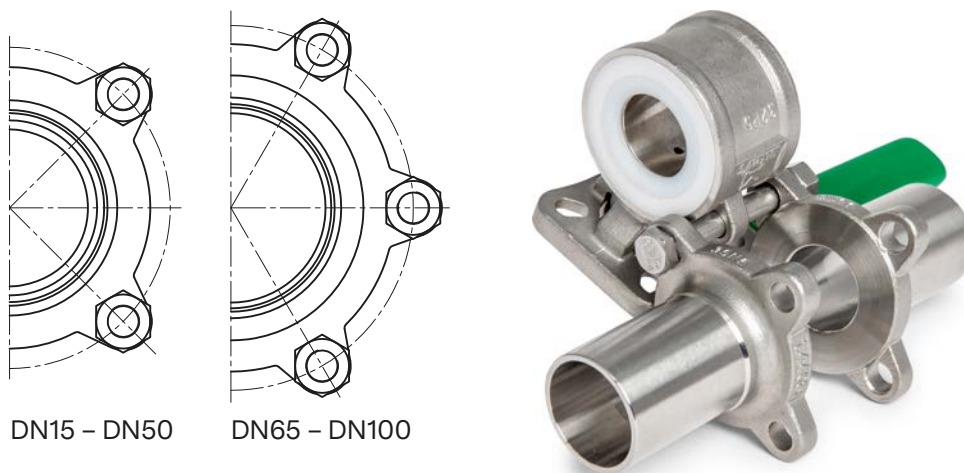


Bild 2

MANÖVRERING

Altech syrafasta tredelade kulventiler ger tät avstängning när de används vid normala förhållanden och i enlighet med tryck-/temperaturdiagrammen som finns angivna i produktbladet. Om ventilerna används i delvis öppet läge kan säteslivslängden minska. Medier som kan stelnas, kristallisera eller polymerisera får inte stå kvar i kulventilens hålrum utan regelbundet underhåll.

Manuell manövrering

Vridhandtagen på Altech syrafasta ventiler har ett inbyggt stopp. Kulventilerna stängs genom att vrida handtaget 1/4 varv moturs. Vridhandtagets läge visar om ventilen är öppen eller stängd.



1. När vridhandtaget är i rät vinkel mot rörledningen är ventilen stängd.
2. När vridhandtaget ligger längs rörledningen är ventilen öppen.

PERIODISK INSPEKTION

En periodisk inspektion ska göras på varje ventil. Inspektionsintervallet ska anpassas efter användnings- och driftförhållandena. En kulventil som används sällan kan ha längre inspektionsintervall än en enhet som är i konstant bruk. En periodisk inspektion bör omfatta följande:

1. Öppna och stäng ventilen. Ventilen ska enkelt kunna öppnas och stängas, varken spindel eller kula ska hindras någonstans på vägen mellan ändlägena.
2. Om ventilen är i bruk och under tryck:
 - Undersök anslutningen mellan ventilhus och ändstycken för att se om packningen läcker. Vid läckage:
 - 2.1. Demontera ventilen från rörledningen.
 - 2.2. Dra åt ändstyckena tills läckaget upphör. Överskrid inte de maximala momentangivelserna i *Tabell 1*. Om läckaget kvarstår, se *Tabell 2*.
 - Kontrollera att spindelpackningen inte läcker vid öppning och stängning av ventilen. Vid läckage:
 - 2.1. Dra åt glandmuttern med högst ett kvarts varv i taget tills läckaget upphör.
 - 2.2. Om läckaget kvarstår, se *Tabell 2*.
3. Kontrollera så att ventilernas yttre delar är rena.
4. Avlägsna smuts, avlagringar och fett från ventilhuset och ändstyckena.

UNDERHÅLL

1. Om ventilen sitter i rörledningen så måste ventilen tryckavlastas.
 - 1.1. Öppna ventilen (vrid handtaget så det ligger längs rörledningen).
 - 1.2. Stäng ventilen (vrid handtaget så det ligger i rät vinkel mot rörledningen).
2. Avlägsna alla bultar, brickor, muttrar och ändstycket.
3. Lossa ventilhuset från ändstyckena. Var försiktig så att inte säten och andra delar faller ner.
4. Ta ut sätet och packningsringen från ventilhuset.
5. Stäng ventilen och ta ut kulan från ventilhuset. Var försiktig så att kulan inte faller ner.
6. Lossa handspaksmuttern.
7. Ta av handspaken.
8. Ta av spindelbrickan.
9. Böj upp tungan på spärrbrickan.
10. Ta av spärrbrickan.
11. Ta av belleville-brickan.
12. Ta av glandbussningen.
13. Ta av spindelpackningen.
14. Placera alla avmonterade delar på en ren och torr yta tills de återmonteras.
15. Putta spindeln nedåt och ta av den.
16. Ta av spindeltätningen och O-ringen från spindeln.
17. Rengör och kontrollera spindeln.
18. Placera nya spindeltätningen och O-ringen på spindeln. O-ringen måste fettas in före återmontering i ventilhuset.
19. Placera nya packningsringen i ventilhuset.
20. Sätt på glanden.
21. Sätt på fjäderbrickan.
22. Sätt på spindelmuttern.
23. Drag åt spindelmuttern enligt angivna åtdragningsmoment i *Tabell 1*.
24. Böj tungan på spärrbrickan mot spindelmuttern och fixera den så att spindelmuttern sitter ordentligt fast och inte lossnar.
25. Återmontera spindelbrickan på handspaken.
26. Drag åt handspaksmuttern ordentligt.
27. Säkerställ att handspaken är vriden i stängt läge.
28. Sätt tillbaka kulan i ventilhuset.
29. Ta fram den nya packningsringen och det nya sätet.
30. Sätt sätet i packningen.
31. Installera dem tillsammans i ventilhuset (på båda sidorna).
32. Vrid tillbaka ventilhuset mellan de båda ändstyckena.
33. Sätt i bulten
34. Sätt brickan och muttern på bulten och dra åt för hand.
35. Stäng och öppna ventilen par gånger.
36. Placera slutligen ventilen i stängt läge.
37. Dra åt muttern på bulten till angivet åtdragningsmoment (åtdragningsmoment för glandmuttern finns i *Tabell 1*).
38. Efter avslutad montering, kontrollera att kulventilen kan öppnas och stängas lätt.

Vänligen se avsnitt "VENTILENS UPPGYGGNAD" för detaljerad placering av respektive delar i de olika stegen ovan.

BYTE AV SPINDELPACKNING



Varning

För att förhindra personskada, se till att inget tryck kvarstår i ventilen vare sig uppströms eller nedströms innan den monteras isär.

1. Kontrollera ursprunglig tröghet vid manövrering av ventilen.
2. Ta bort spindelmuttern.
3. Ta bort brickan.
4. Ta bort vridhandtaget.
5. Ta bort glandmuttern.
6. Rengör packningskammaren.
7. Ta bort befintliga eller defekta packningsringar med ett vasst verktyg eller en packningsborttagare.
8. Undersök spindelns och packningskammarens bearbetade ytor.
9. Ta bort slagg eller grader som kan finnas med en slipduk eller genom att fila för hand.
10. Rengör spindeln med en trasa doppad i lösningsmedel.
11. Installera nya packningsringar. Installera ringarna var för sig med en distanshållare för delade ringar.
12. Tryck ihop varje ring genom att dra åt glandmuttern för hand.
13. Sätt ihop glandmuttern igen när packningskammaren är fylld med packningar.
14. Dra åt glandmuttern tills den börjar gå trögt. (Åtdragningsmoment för glandmuttern finns i *Tabell 1*).
15. Jämför trögheten vid ventilmanövrering med den ursprungliga. Om ventilmanövreringen går betydligt trögare än ursprungligen:
 - 15.1. Lossa glandmuttern 1/4 varv.
 - 15.2. Kontrollera trögheten igen.
16. Vänta några timmar efter att en ventil med nya packningar har tagits i bruk igen. Inspektera sedan packningsområdet och kontrollera att de är fullt komprimerade, bultarna är ordentligt åtdragna och att inga läckor förekommer. Vid läckage:
 - 16.1. Dra åt glandmuttern 1/4 varv i taget tills läckaget upphör.

Vänligen se avsnitt "VENTILENS UPPGYGGNAD" för detaljerad placering av respektive delar i de olika stegen ovan.

Tabell 1

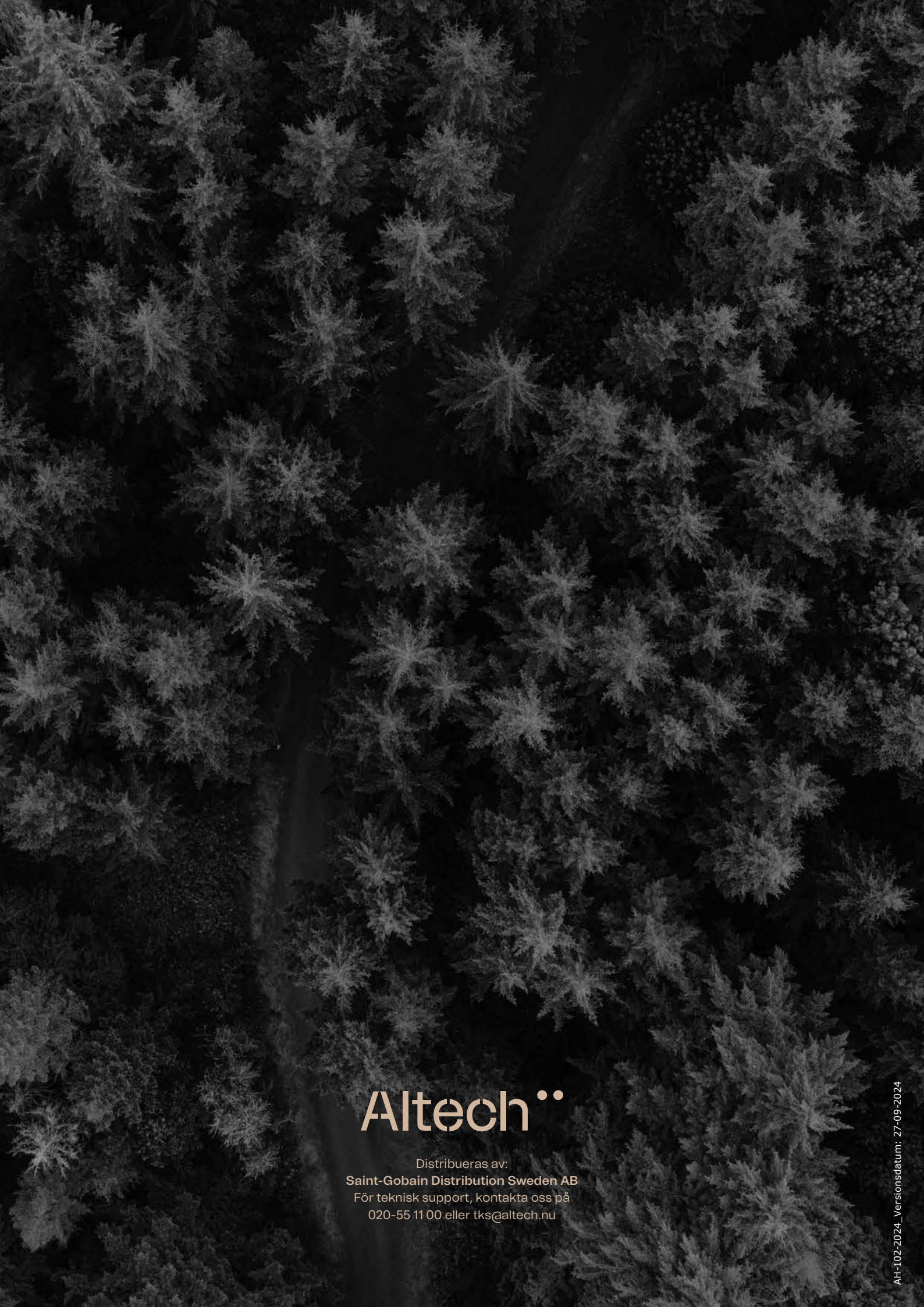
NPS	Dimension	Glandmutter		Moment för hus och ändstycke	
		Nm	in-lb	Nm	in-lb
1/2"	15	13	115	17	151
3/4"	20	13	115	17	151
1"	25	20	177	17	151
1 1/4"	32	20	177	23	204
1 1/2"	40	30	266	23	204
2"	50	30	266	23	204
2 1/2"	65	60	531	33	292
3"	80	60	531	33	292
4"	100	80	708	38	336

Tabell 2

PROBLEM	TROLIG ORSAK	LÖSNING
Läckage genom spindel och packning	Lös glandmutter.	Dra åt glandmuttern.
	Packningen är gammal eller otät.	Byt packning.
	Otillräckligt antal packningsringar.	Montera fler packningsringar, se <i>Byte av spindelpackning</i> .
	Packningen är hård och torr.	Byt till en ny packning, se <i>Byte av spindelpackning</i> .
	Mellanläggsbrickan är skadad.	Byt till en ny mellanläggsbricka.
	Spindeln är skadad.	Reparera eller byt efter behov.
Problem med att manövrera ventilen	För mycket slitage på glandmuttern .	Byt glandmuttern.
	Packningen belastar spindeln för mycket.	Kontrollera glandmuttrarnas moment. Lossa glandmuttern till rätt moment.
	Spindeln är skadad.	Reparera eller byt efter behov.
	Inre komponenter kan vara skadade.	Plocka isär ventilen. Inspektera kula, säte och spindel. Reparera vid behov.
Läckage mellan ventilhus och ventilhatt	Ventilhatten sitter löst.	Dra åt ventilhatten.
	Tätningen är skadad.	Demontera och installera en ny tätning.
	Ventilhusets eller ventilhattens anströmningsyta är skadad.	Reparera och installera en ny tätning.
Säteläckage	Ventilen är inte korrekt placerad i sätet.	Kontrollera att ventilen är helt stängd.
	Inre komponenter (kula, säte, spindel) är skadade eller slitna.	Inspektera inre komponenter (kula, säte och spindel) och reparera eller byt efter behov.
	Läckage på grund av främmande material.	Demontera och rengör kula och säten och reparera eller byt efter behov.

[illegible]

[illegible]



Altech[®]

Distribueras av:
Saint-Gobain Distribution Sweden AB
För teknisk support, kontakta oss på
020-55 11 00 eller tkg@altech.nu