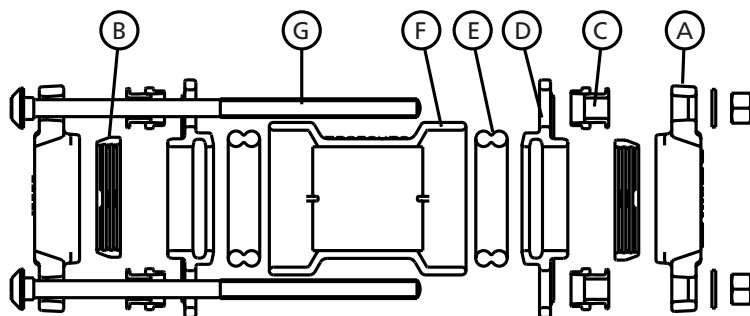


AquaFast skarvkoppling 63-315 mm

AquaFast kopplingar levereras förmonterade och ska inte demonteras före installation.



- 1) AquaFast skarvkoppling kan användas på följande rörmaterial:
 - PVC rör
 - MDPE (PE80), HPPE/HDPE (PE100) Polyeten-rör – SDR17/17.6 & SDR11.

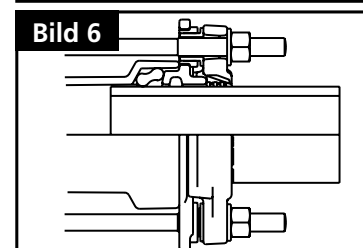
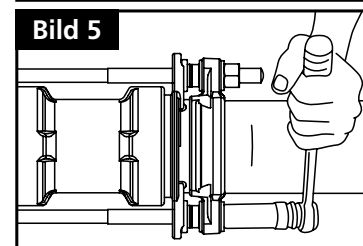
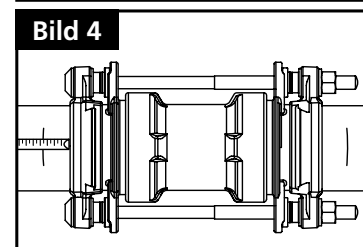
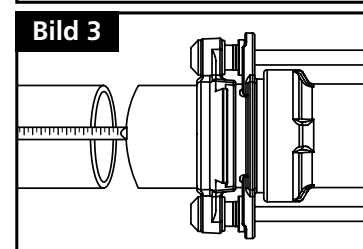
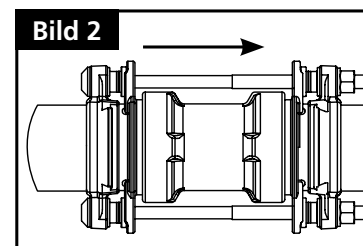
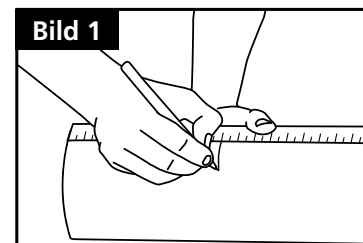
Stödhylsa behöver ej användas.

Installation av AquaFast skarvkoppling 63-315 mm

- 2) Kontrollera att rörmaterial, diameter och godstjocklek (om användning på PE) är lämplig för AquaFast skarvkoppling. Rörytan måste vara ren och fri från repor som kan orsaka läckage. Den kapade rörändan skall vara rak.
- 3) För att underlätta installationen, markera båda rörändarna något längre än halva bygglängden av AquaFast-kopplingen (se Bild 1).
- 4) Skjut på AquaFast-kopplingen helt på röret (se Bild 2).
- 5) Rätta upp de två rören i linje och justera inställningsgapet (se Bild 3). Se till att kopplingen ligger mellan min.- och max.-värdena enligt tabellen för inställningsgap (se nedan).
- 6) Skjut på AquaFast-kopplingen till en central position över rörändarna, (se Bild 4). Stäm av positionen mot markeringarna utförda enligt Bild 3 och påbörja åtdragning.
- 7) Drag åt bultarna jämnt med ett eller två varv åt gången. För kopplingar med fler än 2 bultar, dra åt diametralt växelvis med ett eller två varv åt gången (se Bild 5).
- 8) Installationen är klar när glandrar, mellanring och kopplingshus alla är i kontakt med varandra. Distanshylsorna mellan glander och mellanringen behöver inte vara helt hoptryckta (se Bild 6).

Komponenter till AquaFast koppling:

- A) Glander
- B) Gripring
- C) Distanshylsa
- D) Mellanring
- E) Packning
- F) Kopplingshus
- G) Bult / mutter / bricka



INSTÄLLNINGS-GAP

Rör med utvändig diameter		Rekommenderat inställningsgap	
Från	Till	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	30
175,3	335,3	30	50

Med reservation för eventuella ändringar.

Alla ansträngningar har gjorts för att säkerställa att informationen i denna publikation är korrekt vid publiceringstidpunkten. Crane Ltd. / Industri Belos AB åtar sig inget ansvar eller ansvar för typografiska fel eller utelämnanden eller för felaktig tolkning av informationen i publikationen och förbehåller sig rätten att ändra utan föregående meddelande.

02.2018



INDUSTRI BELOS AB

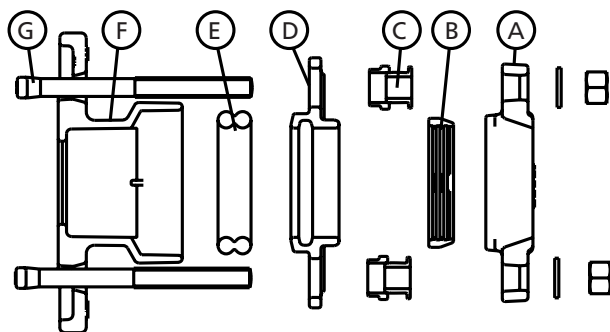
Axel Johanssons gata 4-6 • Box 6482 • 751 38 UPPSALA

Tel: 018-67 67 80 • Fax: 018-67 67 90

E-post: info@belos.se • order@belos.se • www.belos.se

AquaFast flänskoppling 63-315 mm

AquaFast flänskopplingar levereras förmonterade och ska inte demonteras före installation.



Komponenter till AquaFast flänskoppling:

- A) Glander
- B) Gripring
- C) Distanshylsa
- D) Mellanring
- E) Packning
- F) Kopplingshus
- G) Bult / mutter / bricka

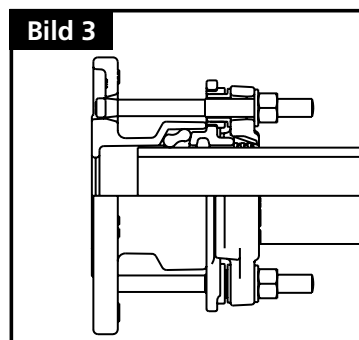
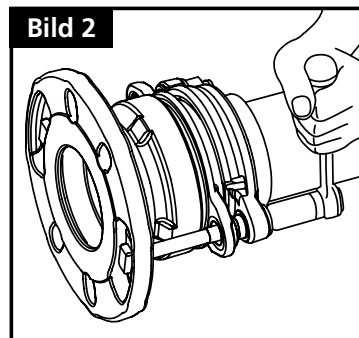
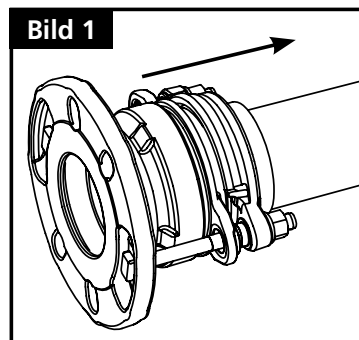
- 1) AquaFast flänskoppling kan användas på följande rörmaterial:
 - PVC rör
 - MDPE (PE80), HPPE/HDPE (PE100) Polyeten-rör – SDR17/17.6 & SDR11.
 Stödhylsa behöver ej användas.
- 2) Kontrollera rör material, diameter och gods tjocklek (om användning på PE) är lämplig för AquaFast flänskoppling. Rörytan måste vara ren och fri från repor som kan orsaka läckage. Den kapade rörändan skall vara rak.

Installation av AquaFast flänskoppling 63-315 mm, på spikända

- 3a) Skjut på AquaFast-flänskopplingen helt på befintligt PE/PVC-rör (se Bild 1).
- 3b) Säkerställ att inställningsgapet mellan flänsen och röret är mellan de max.- och min.-värden som rekommenderas tabellen nedan
- 3c) Drag åt bultarna jämnt med ett eller två varv åt gången. Fortsätt åtdragning tills "mekaniskt stopp" nås (se Bild 2).
- 3d) "Mekaniskt stopp" innebär att installationen är komplett när glandern, mellanringen och flänskopplingens hus alla är i kontakt med varandra. Distanshylsan mellan glandern och mellanringen behöver inte vara helt ihop pressad (se Bild 3).

Anslutning av spikända till motfläns

- 4a) Skjut på AquaFast flänskopplingen helt på PE/PVC-röret.
- 4b) Räta upp röret, AquaFast-flänskoppling och motfläns så att bulvhålen på AquaFast-flänsen och motflänsen ligger i linje. Säkerställ att inställningsgapet mellan rörändan och AquaFast-flänsens tätningsyta är mellan max.- och min.-värdena enligt tabellen nedan.
- 4c) Passa in flänspackningen och se till att den är koncentrisk med flänsbultarna. Skjut AquaFast-flänskopplingen mot motflänsen och dra åt bultarna enligt standardförfarande.
- 4d) Drag åt AquaFast-bultarna jämnt mot glandern med ett eller två varv åt gången. För flänskopplingar med fler än två bultar, dra åt växelvis med ett eller två varv åt gången. Fortsätt att dra åt till mekaniskt stopp uppnås. Distanshylsorna mellan glandern och mellanringen behöver inte vara helt ihoptryckta.



Vänligen se ytterligare **PRODUKTNOTERINGAR** i slutet av dessa monteringsanvisningar.

INSTÄLLNINGS-GAP

Rör med utvärdig diameter		Rekommenderat inställningsgap mellan rörända och motfläns	
Från	Till	Min (mm)	Max (mm)
63	160	20	25
175,3	335,3	25	35

Med reservation för eventuella ändringar.

Alla ansträngningar har gjorts för att säkerställa att informationen i denna publikation är korrekt vid publiceringstidpunkten. Crane Ltd. / Industri Belos AB åtar sig inget ansvar eller ansvar för typografiska fel eller utelämnanden eller för felaktig tolkning av informationen i publikationen och förbehåller sig rätten att ändra utan föregående meddelande.



AquaFast PRODUKTNOTERINGAR

I tillägg till monteringsanvisningarna vänligen notera följande vid installation av AquaFast produkter.

Lagring

Lagra produkten i dess originalförpackning i en ren och torr miljö före användning. Kontrollera att AquaFast är ren och fri från skräp och föroreningar före och under installation.

Vid användning med rör som har skyddslager / skyddsmålade rör

Vid användning på PE-rör med externt skyddslager, ta bort skyddslagret bortom kopplingens insticksdjup. Detta för att säkerställa att kopplingens tätning och grepp är direkt mot PE-rörets yta och inte det yttre skyddslagret.

Vid användning med rör som har PE barriär för användning i exempelvis kontaminerad mark

AquaFast har inte testats eller designats för användning med rör belagda med PE-barriär. Vi rekommenderar därför att inte använda AquaFast för detta ändamål.

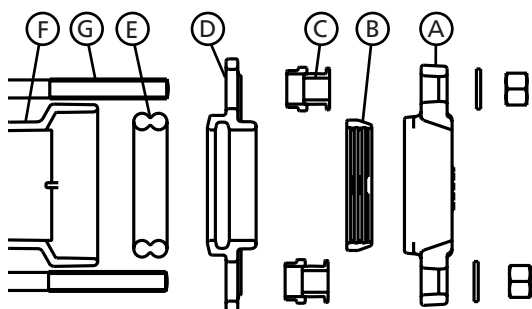
Vid användning med ovala rör och rör på rulle

Observera att rör på rulle kan uppvisa en högre grad av ovalitet. Detta kan också uppstå på raka rör om de är staplade för lagring under en längre period. AquaFast är avsedd för respektive diameter och tillåter inte en hög grad av ovalitet på rörändan. Röret skall kontrolleras efter ovalitet före användning och om nödvändigt rundgörs med lämplig utrustning.



AquaFast KOMPONENTER

Alla AquaFast-kopplingar levereras fabriksmonterade och klara för användning. I de fall användaren önskar återanvända kopplingen är det nödvändigt att byta distanshylsor och grip ring. Ovarsamhet i att följa nedanstående instruktioner kan leda till potentiellt produktfel.



Komponenter för AquaFast sortimentet ovan:

- A) Glander
- B) Gripring
- C) Distanshylsa
- D) Mellanring
- E) Packning
- F) Kopplingshus
- G) Bultar

Byte av grip ring och distanshylsor för AquaFast skarvkoppling

- 1) Det är nödvändigt att demontera kopplingen för att korrekt kunna byta gripring (B) och distanshylsor (C). Innan start se till att kopplingen är på en ren och torr arbetsyta.
- 2) Placera kopplingen på dess sida, lossa och ta bort alla muttrar och brickor, dra sakta ur bultarna (G) och ta bort glanderna (A).
- 3) Ta bort gripringarna (B) och alla distanshylsor (C) samt mellanringarna (D). Säkerställ att packning ligger kvar i kopplingen, smörj packningen (E) med godkänt smörjmedel.
- 4) Sätt i ny gripring (B) i glandern (A) och se till att insidan på båda vinklade ytorna möter varandra korrekt. Placera ett av seten med glander och gripring på en plan yta, sätt i bultarna så att de pekar uppåt.
- 5) Skjut på distanshylsorna (C) över bultarna med den planaste ytan mot glandern.
- 6) Sätt dit mellanringen (D) över bultarna med den tjockare delen uppåt mot packningen, se till att distanshylsan (C) placeras inuti bult hålet på mellanringen.
- 7) Placera kopplingshuset (F) med packningar (E) över mellanringen.
- 8) Sätt dit den andra mellanringen med den tjocka delen mot packningen.
- 9) Trä ner distanshylsorna över bultarna med den planaste ytan mot glandern.
- 10) Skjut på det andra setet med gripring och glander från punkt 4 på mellanringen.
- 11) Byt ut alla brickor och muttrar och dra åt för hand.

Byte av grip ring och distanshylsor för AquaFast flänskoppling

- 1) Det är nödvändigt att demontera flänskopplingen för att korrekt kunna byta ut grip ring (A) eller distanshylsor (C). Innan start se till att kopplingen är på en ren och torr arbetsyta.
- 2) Placera kopplingen med flänsen nedåt med muttrar och brickor pekande uppåt.
- 3) Lossa och ta bort alla muttrar, bultar och brickor och ta bort glanderna (A).
- 4) Ta bort grip ringarna (B) och alla distanshylsor (C) med mellan ringarna (D).
- 5) Säkerställ att packningen ligger kvar i kopplingen, smörj packningen (E) med godkänt smörjmedel.
- 6) För att återmontera, placera mellan ringen (D) över bultarna med den tjockare delen uppåt mot packningen i kopplingshuset.
- 7) Byt ut och återmontera distanshylsorna (C) över bultarna med den planaste delen uppåt så att distanshylsan fixeras i mellan ringens bult hål.
- 8) Sätt i gripringen (B) i glandern (A) och se till att båda de vinklade ytorna ligger mot varandra korrekt. Placera glandern med gripring inåt, över bultarna på mellanringen.
- 9) Byt ut alla brickor och muttrar och dra åt för hand.

