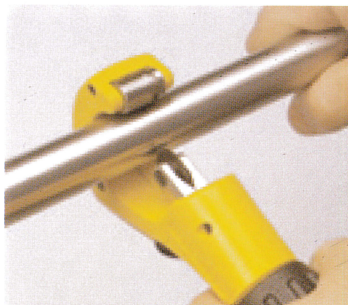
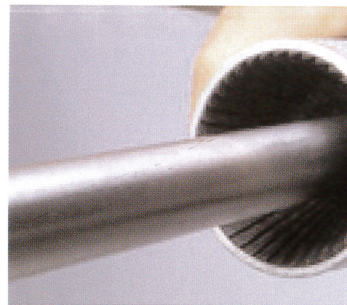


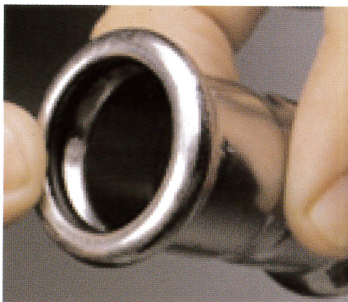
1.- Kapa röret i rät vinkel. Undvik att använda oljekyllda sågar, slipskivor eller skärbrännare.



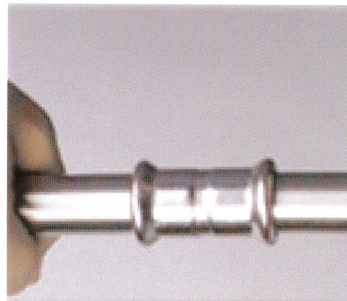
2.- Grada ut- och insidan av röret för att undvika skador på O-ringen.



3.- Kontrollera att O-ringen är rätt placerad.



4.- Vrid och tryck in röret till det når stoppet i rördelen. Markera rörets insticksdjup som referens. Använd aldrig olja eller fett som smörjmedel. Använd tvål och vatten istället.



5.- Montera pressbacken på pressmaskinen och tryck in fästbulten helt.



6.- Öppna pressbacken, tillse att den passar in i profilen för montering och kontrollera insticksdjupet. Starta därefter pressningen.

