

## Fogning av Ezze gängade delar

### Gängans beskaffenhet

Gängdelarna är tillverkade med Cylindriska gängor, G SS-ISO 228/1B Utv -0,1 Inv +0,05, för tätning i spelet mellan gängorna med ett tillfört tätningmaterial tex lin och pasta (typ Locher), gängtape, tätningslim (typ Loctite), etc.  
(Till skillnad från Koniska gängor tex R,NPT,PTF etc, som är självtätande,dryseal.)

Invändig gänga i regel kortare än utvändig för att säkerställa att gängningen stoppas invändigt.

### Förberedelse

Utvändig gänga:

Skall repas med, t.e.x bågfil, så att tätningsmaterialet fäster och dras med hela gänglängden

Invändig gänga:

Skall vara "glatt" så att tätningsmaterialet kan följa med hela gänglängden.

Är ingångsfasen vass eller taggig skall den slätas till med fil eller kniv, för att undvika att lin eller tape fastnar.

### Allmänna monteringskrav och råd.

Det får inte "skrika" vid gängdragningen, det innebär för stor friktion, och att spänningar riskerar att byggas upp i detaljerna, som kan ge upphov till spänningsskorrosion med sprickor och läckage som följd.

Den utvändiga gängan skall synas min 0,5 gängvarv för att säkerställa att gängutgången inte konar ut mot den invändiga gängan med risk för spänningar och sprickbildning.

Material utanför invändig gänga kan vid för hård dragning spricka utåt. Utvändig gänga påverkas sällan eller aldrig.

Hårdare dragning ger inte bättre tätning, den ökar bara risken för sprickor.

Mängden lin, gängtape eller lim spräcker inga delar, anpassas till gängans storlek

Amoniakhaltiga vätskor skall ej finnas i närheten av mässingdelar, de orsakar spänningsskorrosion.

### Monteringsanvisning Ezze Gängdelar

Lin

Påförs i gängans riktning, i regel medurs. Börja vid gängstarten, längst ut på gängan.

Håll linet väl sträckt så att det fyller gängan helt. Var noga med starten så att linet kan dras med ned i den invändiga gängan.

Det skall vara så mycket lin att gänggången är helt fylld. För på pasta och tryck till runtom så att linet utgör en hel slät yta.

Börjar det "korva sig" och linet inte dras med blir gängfogen inte tät. Delen är klar för montage.

Fördel med lining är att gängan kan dras baklänges upp till halvt varv med bibehållen täthet.

Tål maxtemp 90°

Gängtape

Påförs i gängans riktning, i regel medurs. Börja vid gängstarten, längst ut på gängan

Det skall vara så mycket tape att gänggången är helt fylld. Tryck ned tapen rejält.

Tape, får aldrig dras baklänges, då finns risk för läckage.

Temperaturlåghet enligt tillverkarens uppgifter.

Lim (Loctite)

Detaljerna skall vara rena och avtvättade från fett och oljerester.

Följ tillverkarens anvisningar på förpackningen.