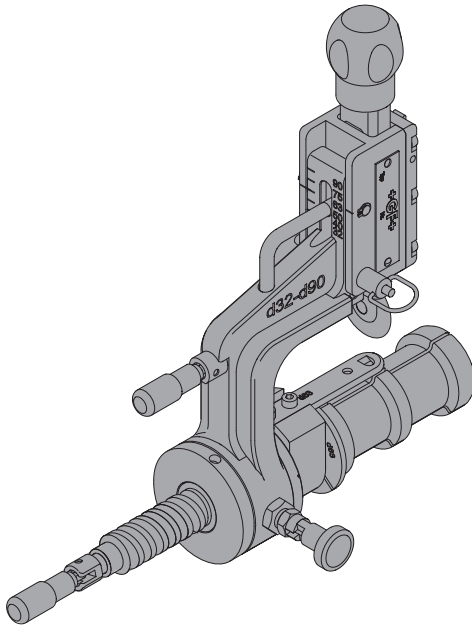


Användarmanual



COOL-FIT
Avisoler & Skalverktyg
d32 - d90 / d110 - d225

Användarmanual

COOL-FIT

Avisoler & Skalverktyg

d32 – d90 / d110 – d225.....5

Innehåll

1. Viktig information	6
1.1 Leveransomfattning	6
1.2 Tillämpliga dokument	6
1.3 Symboler och markeringar	6
2. Säkerhet	6
2.1 Avsedd användning	6
2.2 Målgrupp och kvalifikation	6
2.3 Säkerhetsinformation	6
3. Transport och lagring	6
4. Verktyg	7
4.1 Verktyg d32 – d90	7
4.2 Verktyg d110 – d225	8
5. Förberedelser	9
5.1 Rör	9
5.2 Spindelenhet	10
5.3 Avisoler & Skalverktyg	11
6. Avisolering	12
6.1 Rör skalning	12
6.2 Mantelrör kapning (d32 – d110)	13
6.3 Mantelrör kapning (d140 – d225)	14
6.4 Skumelement borttagning (d32 – d110)	15
6.5 Skumelement borttagning (d140 – d225)	16
6.6 Rör rengöring	18
7. Underhåll	19
7.1 Byte av skalblad	19
7.2 Byte av roterande kniv	19
8. Hjälp vid problem	20
9. Reservdelslista	23
10. Avyttring	24

1. Viktig information

1.1 Leveransomfattning

Leveransen av Avisoler & Skalverktyget omfattar följande:


- Verktyg d32 – d90 / d110 – d225, inklusive detaljer och låda
- Användarmanual COOL-FIT - Avisoler & Skalverktyg d32 – d90 / d110 – d225

1.2 Tillämpliga dokument

Följande dokument är en del av produkten och måste beaktas:

- GF Teknisk handbok COOL-FIT 2.0 / COOL-FIT 4.0
- Tillgängligt från GF Piping Systems representant eller från www.gfps.com.

1.3 Symboler och markeringar

Symbol	Betyder
>	Uppmaning till handling
	Okulårbesiktiga (t.ex. rören)

2. Säkerhet

Användarmanualen är en del av produkten och måste före användning noggrant studeras. Användarmanualen måste alltid finnas tillgänglig.

2.1 Avsedd användning

Avisoler & Skalverktyget är avsett för att avisolera och skala rör COOL-FIT 2.0, COOL-FIT 2.0F, COOL-FIT 4.0 och COOL-FIT 4.0F.

2.2 Målgrupp och kvalifikation

Avisoler & Skalverktyget får endast användas av specialister som regelbundet utbildas i arbetarskydd och miljöskydd på trycksatta rörsystem.

2.3 Säkerhetsinformation

Skador på egendom

Ett felaktigt installerat rörsystem kan orsaka skador på egendom

- > Avisolera och montera rören fackmässigt.
- > Kontrollera rörsystemet regelbundet.

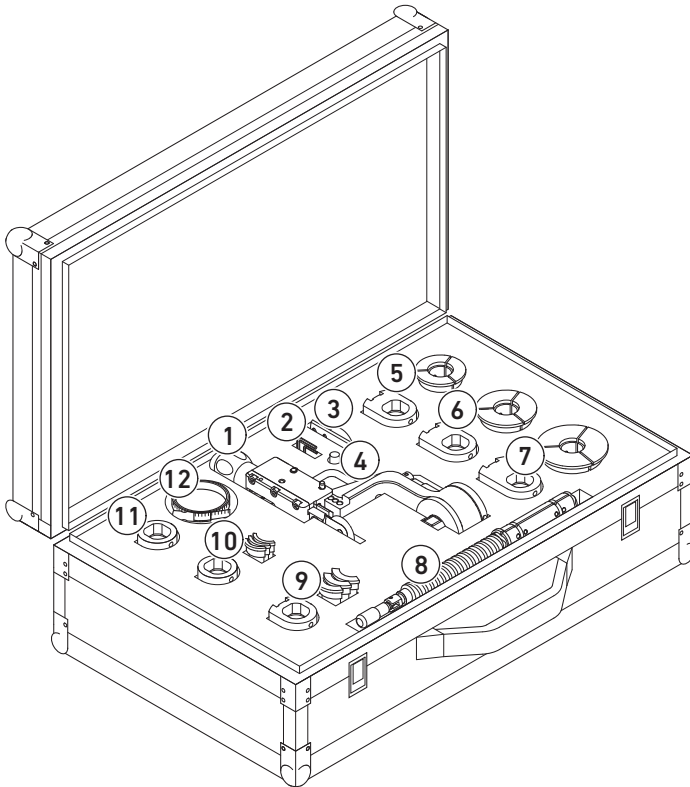
Brott mot lokala och nationsspecifika regler, föreskrifter och standarder kan orsaka egendomsskador.

3. Transport och lagring

Avisoler & Skalverktyget och de enskilda komponenterna måste lagras och transporteras i originalförpackningen.

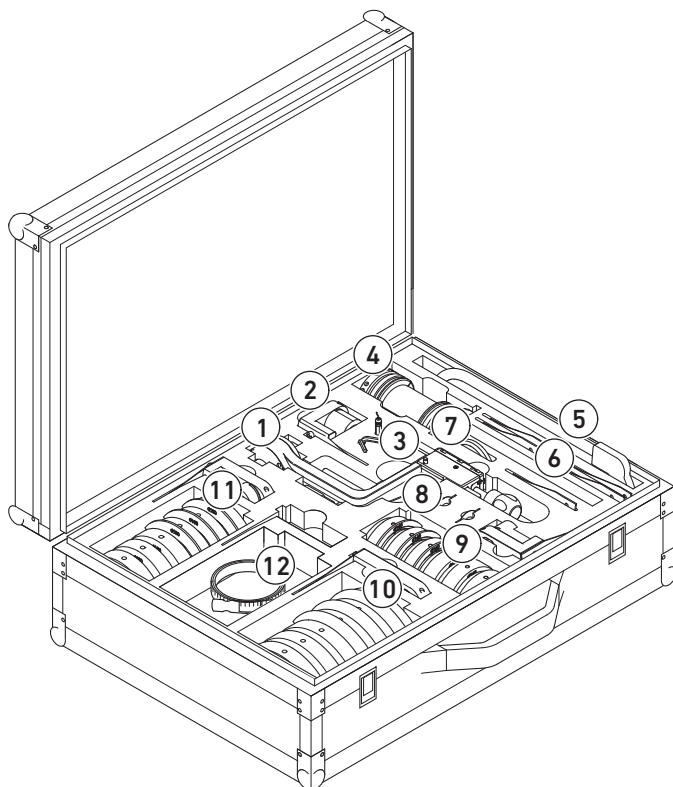
4. Verktyg

4.1 Verktyg d32 – d90



- | | |
|-------------------------------|---------------------------------------|
| ① Avisoler & Skalverktyg | ⑦ Skalblad och spännback d90 |
| ② Insexnyckel och märkstift | ⑧ Spindel |
| ③ Utbytesblad och utbyteskniv | ⑨ Skalblad och spännback d50 |
| ④ Avgradare | ⑩ Skalblad och spännback d40 |
| ⑤ Skalblad och spännback d63 | ⑪ Skalblad d32 |
| ⑥ Skalblad och spännback d75 | ⑫ Diameter-måttband
(Nonius 0.1mm) |

4.2 Verktyg d110 – d225



① Avisoler & Skalverktyg

② Skalblad d110

③ Insexnyckel, avgradare och märkstift

④ Spindel

⑤ Såg d140 – d225

⑥ Utbytesblad d110 – d225

⑦ O-ring

⑧ Utbyteskniv

⑨ Skalblad och spännback d140

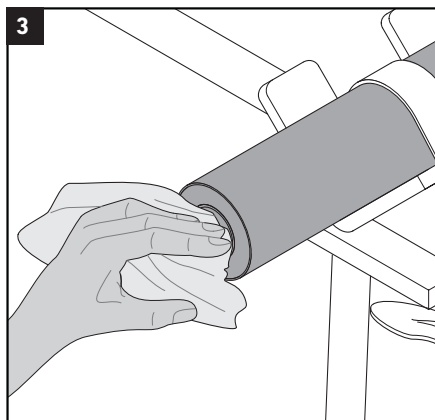
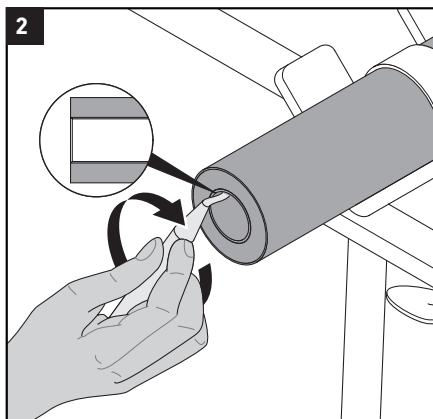
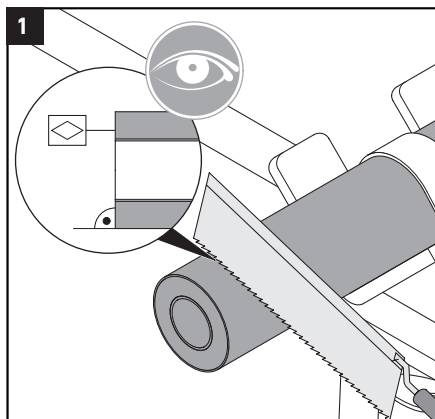
⑩ Skalblad och spännback d225

⑪ Skalblad och spännback d160

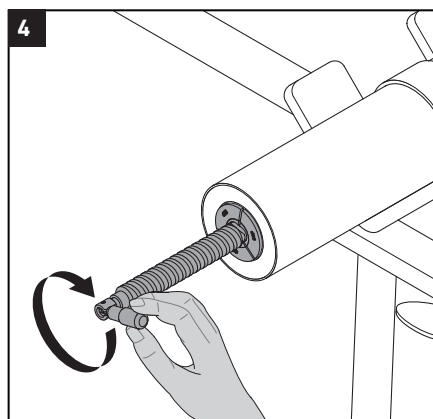
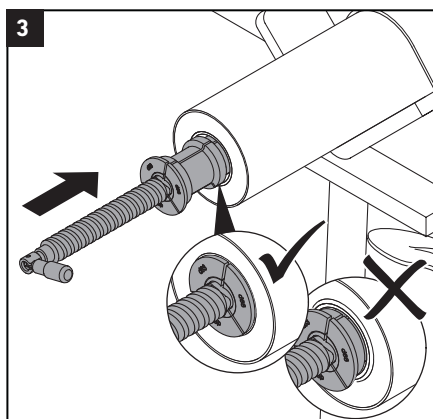
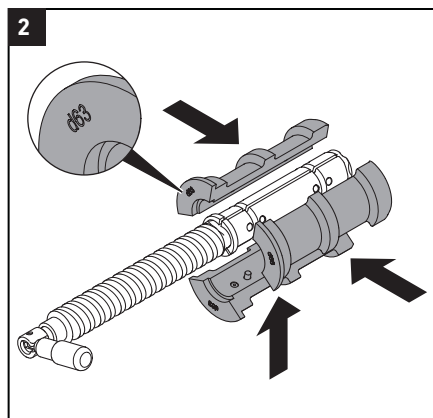
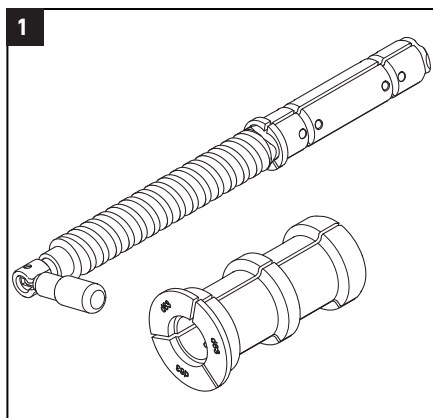
⑫ Diameter-måttband
(Nonius 0.1mm)

5. Förberedelser

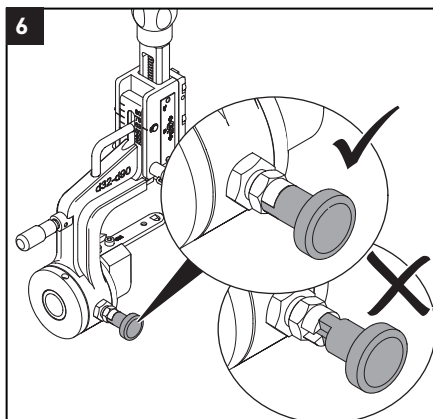
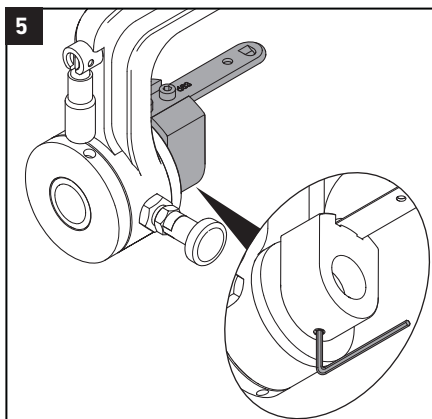
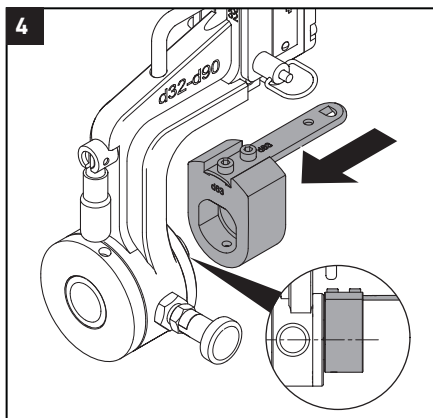
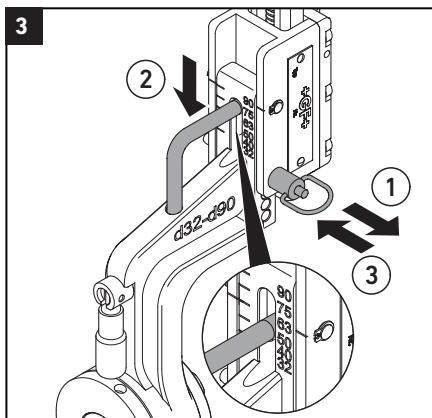
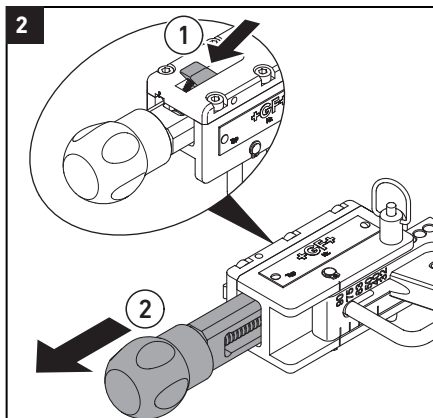
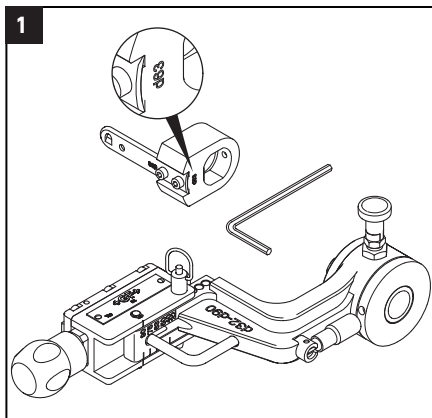
5.1 Rör



5.2 Spindelenhet

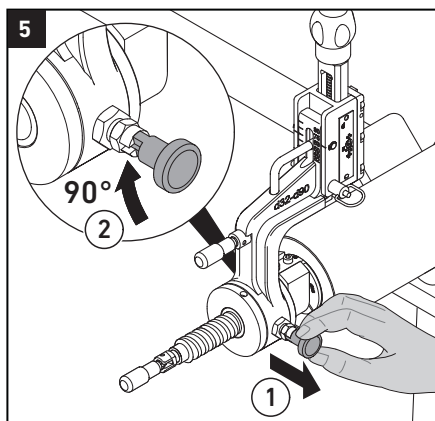
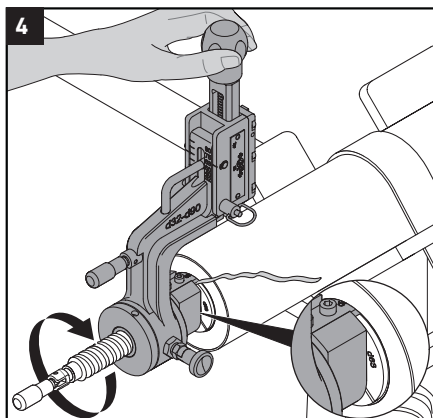
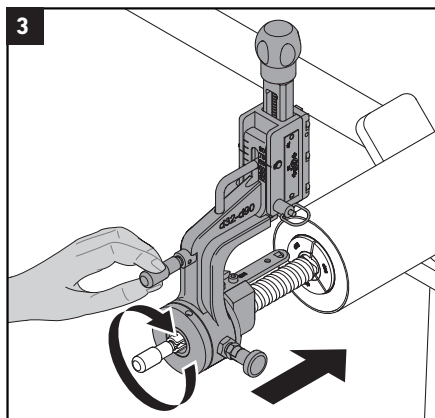
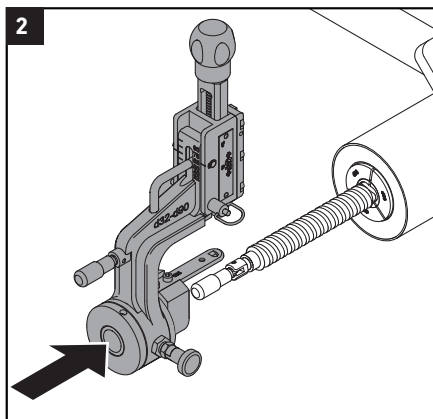
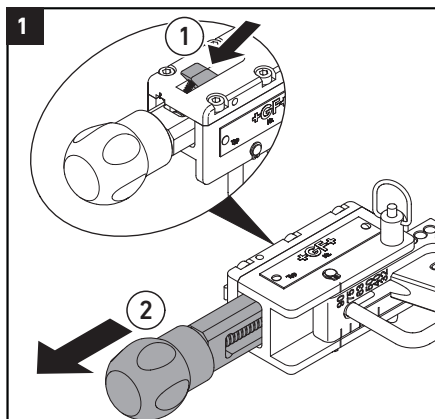


5.3 Avisoler & Skalverktøy

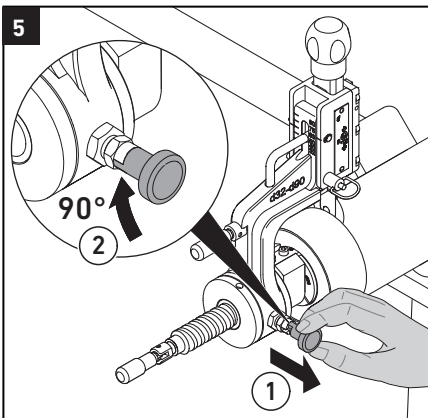
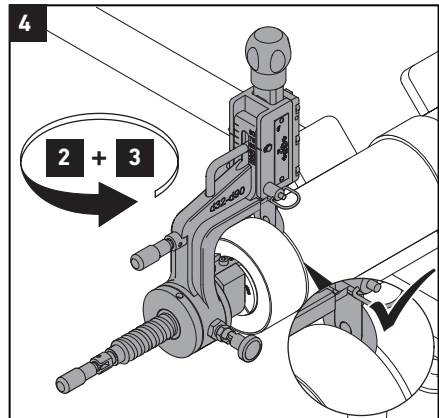
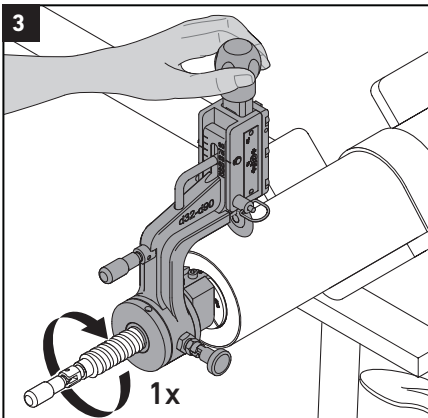
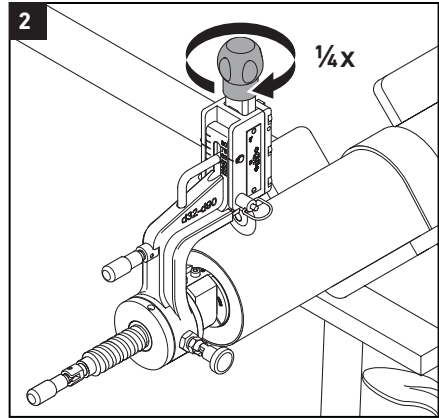
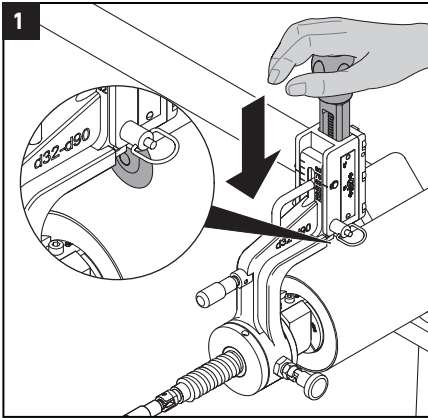


6. Avisolering

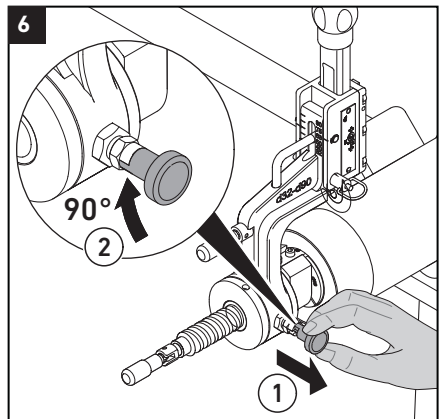
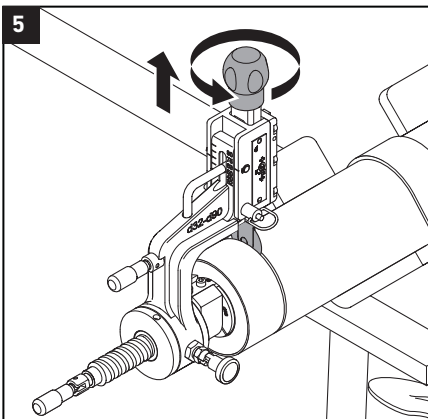
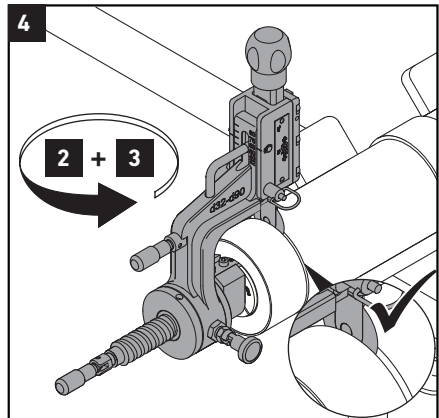
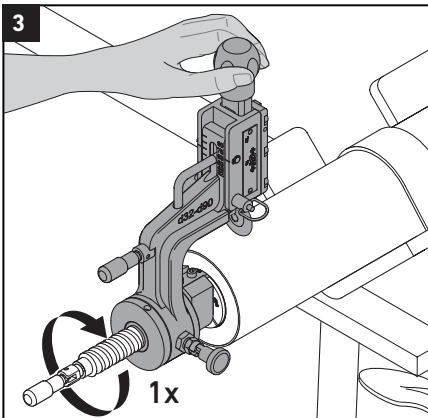
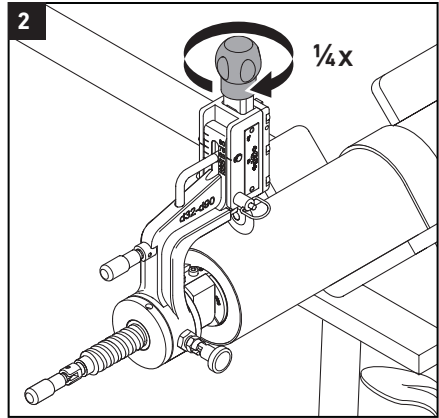
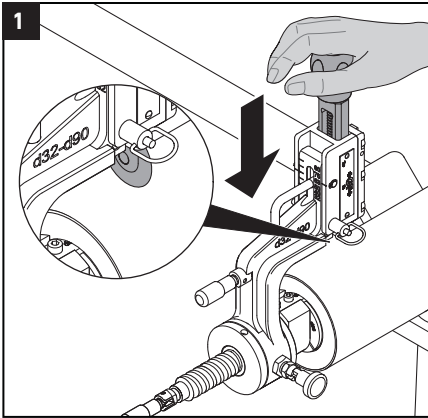
6.1 Rör skalning



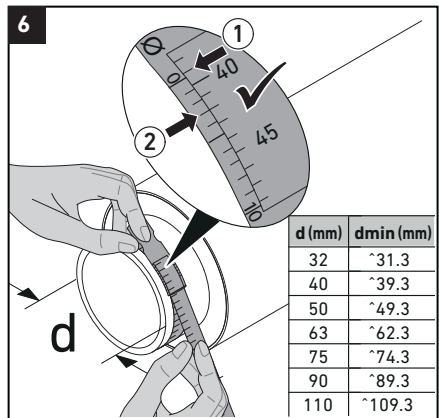
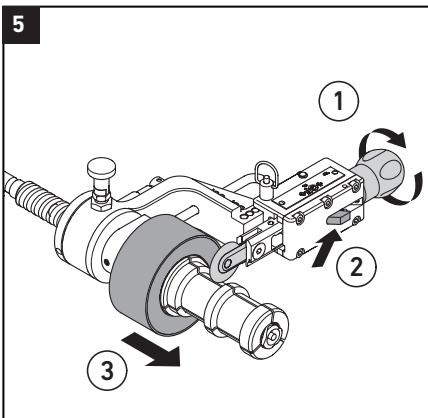
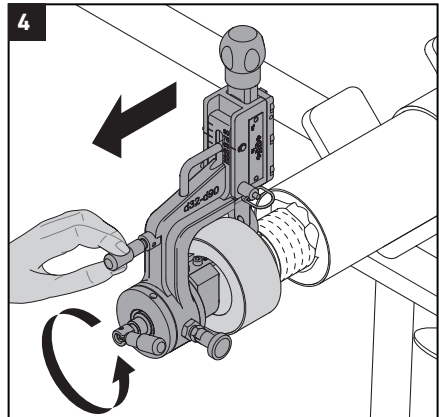
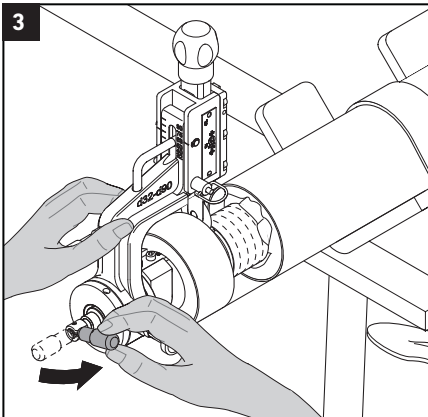
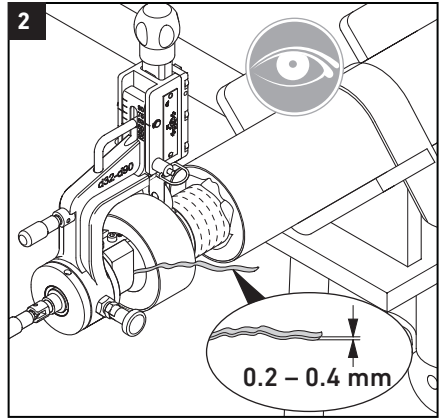
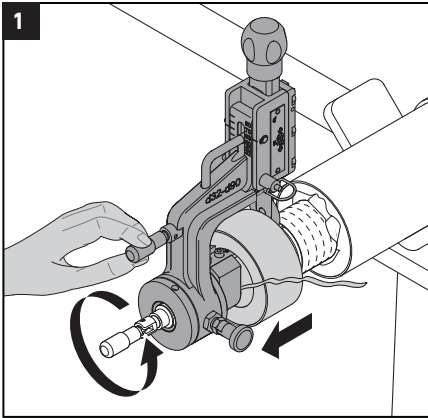
6.2 Mantelrör kapning (d32 – d110)



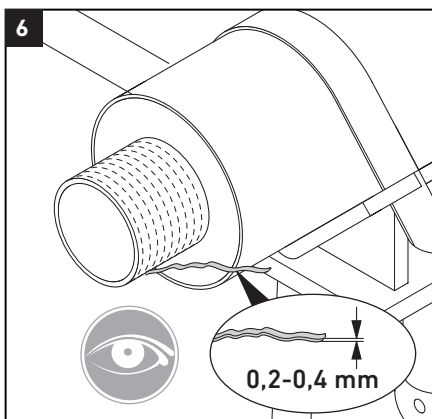
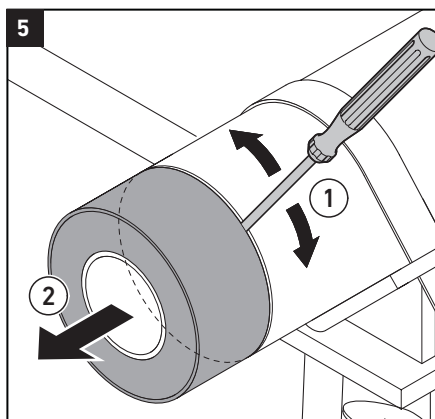
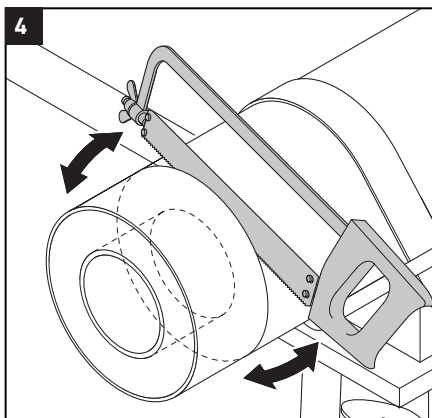
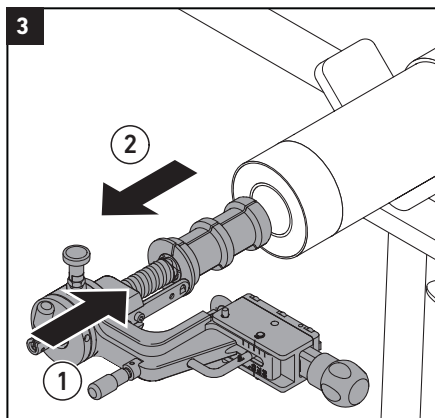
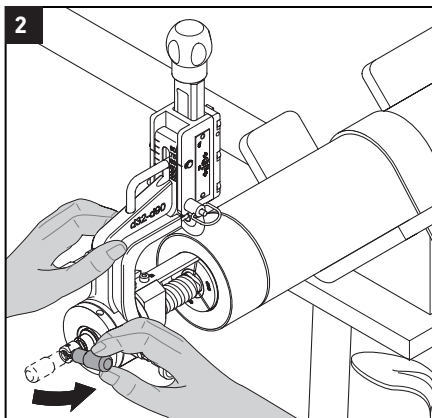
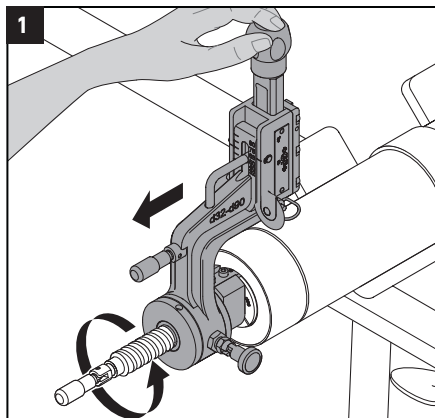
6.3 Mantelrör kapning (d140 – d225)

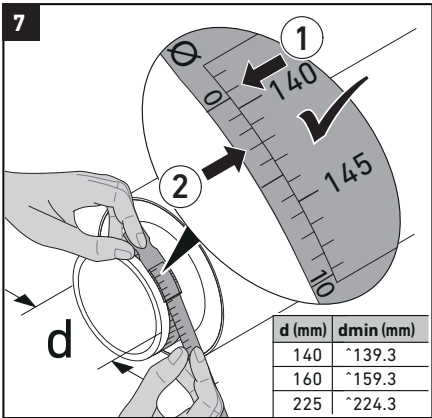


6.4 Skumelement borttagning (d32 – d110)

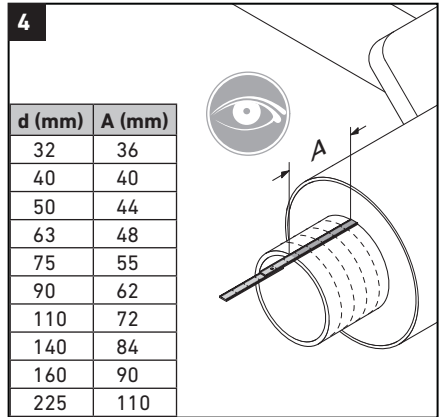
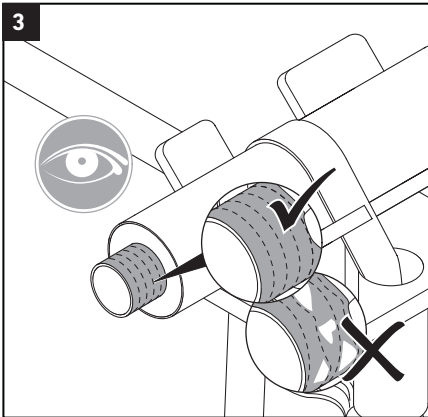
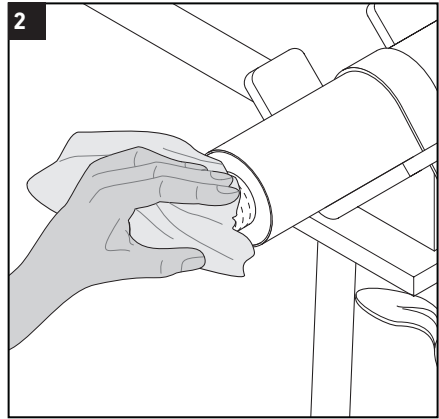
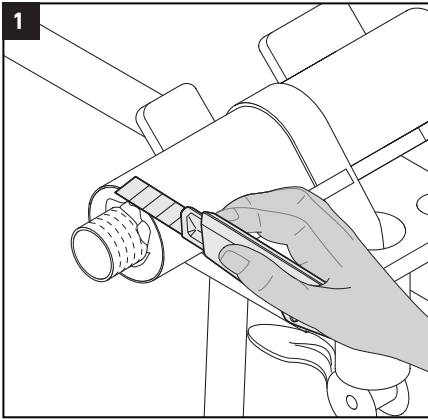


6.5 Skumelement borttagning (d140 – d225)





6.6 Rör rengöring



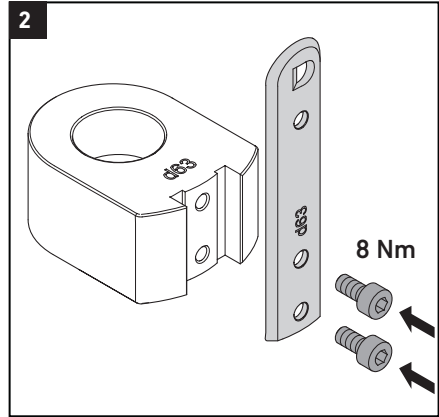
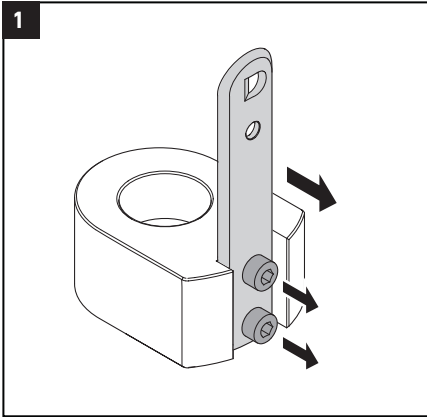
Åtgärder vid ofullständig skalning:

- Montera Avisoler & Skalverktyget på nytt och upprepa skalningen.
- Om det fortfarande är ofullständig skalning, kapa bort röränden och skala det förisolerade röret på nytt.
- Se punkt 8: "Hjälp vid problem" vid fortsatt ofullständig skalning.

7. Underhåll

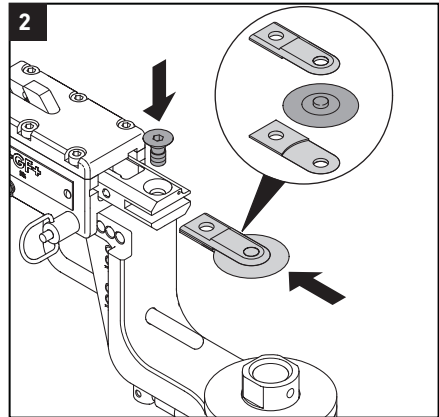
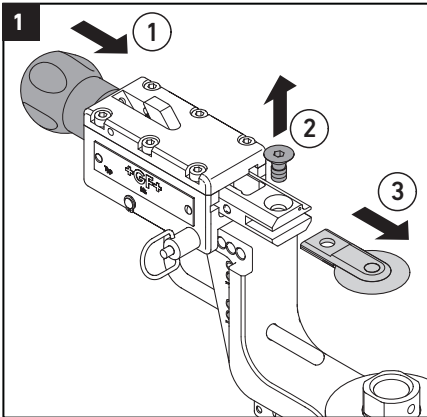
7.1 Byte av skalblad

Så snart skalningen är ojämn eller spån borttagningen är mindre än 0,2 mm måste bladet bytas ut.



7.2 Byte av roterande kniv

Om skärresultatet är dåligt måste den roterande kniven bytas ut.



8. Hjälp vid problem

5.2 Spindelenheten kan ej monteras i röret

Möjlig orsak	Åtgärd
Röret är ej avgradat invändigt.	Kontrollera röret och, vid behov, avgrada röret invändigt med avgradaren.
Spindelenheten är redan i spänt läge	Kontrollera spindelenheten och vrid den till avspänt läge.
Spindelenheten kilades fast i röret under monteringen.	Kontrollera spindelenheten, vrid den till avspänt läge och montera den på nytt i röret (Försiktigt! - säkerställ att spindelenheten inte fastnar).
Fel dimension på spännbackarna har valts	Kontrollera spännbackdimensionen. Välj korrekt dimension och montera.
Spännbackarna är felmonterade.	Kontrollera att rörstoppen på spännbackarna är på rätt sida och korrigerar vid behov.
Alla spännbackar är ej helt monterade eller tillgängliga.	Montera felande spännbackar eller beställ och montera (om ej tillgängliga).
Spännbackar kan ej monteras (magnetfixering saknas).	Kontakta GF och sänd verktyget till GF servicecenter.
Röret är skadat eller har för stor ovalitet.	Röret måste kontrolleras. Om röränden är skadad, kapa bort den skadade delen. Om hela röret är skadat (t.ex. krossat), använd ett nytt rör.

5.2 Spindelenheten kan ej fixeras / spännas in i röret

Möjlig orsak	Åtgärd
Spindelenheten är nedsmutsad och kan ej vridas med handtaget.	Rengör spindelenheten utvändigt med en pensel eller borste. Om spindelenheten fortfarande inte kan vridas med handtaget, kontakta GF och skicka verktyget till GF servicecenter.
Spindelenheten är nedsmutsad och fastklämd på spännbacken.	Rengör spindelenheten utvändigt med en pensel eller borste. Om spindelenheten fortfarande är fastklämd, kontakta GF och skicka verktyget till GF servicecenter.

Det finns ett mekaniskt fel (kraftöverföringen eller inspänning med backarna är inte möjligt).	Kontakta GF och skicka verktyget till GF servicecenter.
--	---

6.2/6.3 Dåligt radiellt skärnsnitt

Möjlig orsak	Åtgärd
Den roterande kniven är slö (sliten kniv).	Byt den roterande kniven enligt Punkt 7.2.
Den roterande kniven har lossnat från knivhållaren.	Fixera den roterande kniven i knivhållaren med tillhörande skruv.
Knivhållaren är utsliten (för stort spel mellan den roterande kniven och knivhållaren eller knivhållaren och styrningen).	Kontakta GF och skicka verktyget till GF servicecenter.

6.4 Hållaren till den roterande kniven öppnas ej

Möjlig orsak	Åtgärd
Det finns överlagrad spänning vid skärningspunkten vid styrningen.	Öppna ett varv (på handtaget) och släpp sedan knivhållaren.
Returfjädern är defekt.	Kontakta GF och skicka verktyget till GF servicecenter.

6.6 Skummet är ojämnt separerat vid ändytan

Möjlig orsak	Åtgärd
Det radiella snittet med den roterande kniven är inte tillräckligt djupt. Att dra tillbaka den "för tidigt" kan leda till ojämn frontyta på skummet.	Gör det radiella snittet tillräckligt djupt så att skummet syns. Om det finns ojäma skumrester kvar, ta bort med en kniv.
Spännbacken lossades för tidigt.	Följ och utför arbetsmomenten som beskrivs i användarmanualen.

6.6 Ingen eller ofullständig skalning av röret

Möjlig orsak	Åtgärd
Skalbladet är ej korrekt monterat på bladhallaren.	Kontrollera skalbladet på bladhallaren och fixera det i styrningen med de båda skruvarna. Skalbladet får inte luta i styrningen och ska vila jämnt på bladhallaren.
Fel skalbladetsdimension är monterad på bladhallaren.	Kontrollera dimension på skalblad och bladhallare. Byt skalblad på bladhallaren (välj rätt dimension och montera).
Bladhållaren är inte fäst ordentligt på verktyget (skruven ej åtdragen).	Kontrollera fästskruven och dra åt med sexkantsnyckeln.
Spindelensheten är inte tillräckligt åtdragen.	Dra fast spindelensheten.
Rörets innerdiameter är ej rund.	Kapa röret, kontrollera röret igen och upprepa skalningsprocessen.
Skalbladet är slött eller böjt.	Byt skalblad på bladhallaren (välj rätt dimension och montera).
Det är för stort spel på spindelmuttern (på grund av slitage på spindelns eller spindelmuttern).	Kontakta GF och skicka verktyget till GF servicecenter.

6.6 Felaktig kapning av insticksdjupet

Möjlig orsak	Åtgärd
Spindelensheten är ej monterad till röstoppet.	Säkerställ att spindelensheten monteras till röstoppet.
Röret är snedkapat Därför går det inte att montera spindelensheten korrekt..	Säkerställ att röret kapas i rätt vinkel.

9. Reservdelslista

Artikelnummer	Beskrivning
799350364	Märkstift
799738060	Såg d140 – d225
799738061	Sågblad d140 - d225
799738101	Skalblad d32
799738102	Skalblad d40
799738103	Skalblad d50
799738104	Skalblad d63
799738105	Skalblad d75
799738106	Skalblad d90
799738107	Skalblad d110
799738108	Skalblad d140
799738109	Skalblad d160
799738110	Skalblad d225
799738020	Spännback d32 SDR11
799738021	Spännback d40 SDR11
799738022	Spännback d50 SDR11
799738023	Spännback d63 SDR11
799738024	Spännback d75 SDR11
799738025	Spännback d90 SDR11
799738026	Spännback d110 SDR11
799738027	Spännback d140 SDR11 - spindelbörjan
799738037	Spännback d140 SDR11 - med rörstopp
799738121	Spännback d160 SDR11 - spindelbörjan
799738122	Spännback d160 SDR11 - med rörstopp
799738123	Spännback d225 SDR11 - spindelbörjan
799738124	Spännback d225 SDR11 - med rörstopp
799738028	Spännback d160 SDR17 - spindelbörjan
799738038	Spännback d160 SDR17 - med rörstopp
799738029	Spännback d225 SDR17 - spindelbörjan
799738039	Spännback d225 SDR17 - med rörstopp
799738040	Roterande kniv
799738048	Hållare till roterande kniv-sats d32 - d90
799738049	Hållare till roterande kniv-sats d110 - d225
799738050	O-ring för spännback d32
799738051	O-ring för spännback d110
799738062	Diameter-måttband (Nonius 0.1mm)

10. Avyttring

Vid avyttring måste följande beaktas:

- > Före avyttring, separera de enskilda materialen i återvinningsbara material, vanligt avfall och farligt avfall.
- > Följ lokala och nationsspecifika lagar, föreskrifter och standarder.

Hemma över hela världen

Våra försäljningsbolag och representanter säkerställer lokal kundsupport i över 100 länder.

www.gfps.com

Argentina / Southern South America

George Fischer Central Plastics
Sudamérica S.R.L.
Buenos Aires, Argentina
Phone +54 11 4512 02 90
gfcentral.ps.ar@georgfischer.com
www.gfps.com/ar

Australia

George Fischer Pty Ltd
Riverwood NSW 2210 Australia
Phone +61 (0) 2 9502 8000
australia.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/au

Austria

George Fischer
Rohrleitungssysteme GmbH
3130 Herzogenburg
Phone +43 (0) 2 782 856 43-0
austria.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/at

Belgium / Luxembourg

George Fischer NV/SA
1070 Bruxelles/Brussel
Phone +32 (0) 2 556 40 20
be.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/be

Brazil

George Fischer Sist. de Tub. Ltda.
04571-020 São Paulo/SP
Phone +55 (0)11 5525 1311
br.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/br

Canada

George Fischer Piping Systems Ltd
Mississauga, ON L5T 2B2
Phone +1 (905) 670 8005
Fax +1 (905) 670 8513
ca.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ca

China

George Fischer Piping Systems Ltd
Shanghai 201319
Phone +86 21 3899 3899
china.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/cn

Denmark / Iceland

George Fischer A/S
2630 Taastrup
Phone +45 (0) 70 22 19 75
info.dk.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/dk

Finland

George Fischer AB
01510 VANTAA
Phone +358 (0) 9 586 58 25
Fax +358 (0) 9 586 58 29
info.fi.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/fi

France

George Fischer SAS
95932 Roissy Charles de Gaulle Cedex
Phone +33 (0) 1 41 84 68 84
fr.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/fr

Germany

George Fischer GmbH
73095 Albershausen
Phone +49 (0) 7161 302-0
info.de.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/de

India

George Fischer Piping Systems Ltd
400 083 Mumbai
Phone +91 224007 2001
branchoffice@georgfischer.com
www.gfps.com/in

Indonesia

George Fischer Pte Ltd –
Representative Office
Phone +62 21 2900 8564
Fax +62 21 2900 8566
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

Italy

George Fischer S.p.A.
20063 Cernusco S/N (MI)
Phone +39 02 921 861
it.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/it

Japan

George Fischer Ltd
556-0011 Osaka,
Phone +81 (0) 6 6635 2691
jp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/jp

Korea

GF Piping Systems
George Fischer Korea Co., Ltd.
Unit 2501, U-Tower
120 HeungdeokJungang-ro
(Yeongdeok-dong)
Gyeongju, Yongsin-si, Gyeonggi-do,
Korea
Phone: +82 31 8017 1450
Fax: +82 31 217 1454
kor.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/kr

Malaysia

George Fischer (M) Sdn. Bhd.
404640 Shah Alam, Selangor Darul Ehsan
Phone +60 (0) 3 5122 5585
Fax +603 5122 5575
my.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/my

Mexico / Northern Latin America

George Fischer S.A. de C.V.
Apodaca, Nuevo Leon
CP66636 Mexico
Phone +52 (81) 1340 8586
Fax +52 (81) 1522 8906
mx.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/mx

Middle East

George Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
Dubai, United Arab Emirates
Phone +971 4 289 49 60
gcc.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Netherlands

George Fischer N.V.
81 61 PA Epe
Phone +31 (0) 578 678 222
nl.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/nl

Norway

George Fischer AS
1351 Rud
Phone +47 67 18 29 00
no.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/no

Philippines

George Fischer Pte Ltd
Representative Office
Phone +632 571 2365
Fax +632 571 2368
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

Poland

George Fischer Sp. z o.o.
05-090 Sekocin Nowy
Phone +48 (0) 22 31 01 5 0
poland.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/pl

Romania

George Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
020257 Bucharest - Sector 2
Phone +40 (0) 22 230 53 80
ro.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Russia

George Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
Moscow 125040
Phone +7 495 748 11 44
ru.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ru

Singapore

George Fischer Pte Ltd
11 Tampines Street 92, #04-01/07
528 872 Singapore
Phone +65 6747 0611
Fax +65 6747 0577
sgp.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/sg

Spain / Portugal

George Fischer S.A.
28046 Madrid
Phone +34 (0) 91 781 98 90
es.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/es

Sweden

George Fischer AB
117 43 Stockholm
Phone +46 (0) 8 506 775 00
info.se.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/se

Switzerland

George Fischer
Rohrleitungssysteme (Schweiz) AG
8201 Schaffhausen
Phone +41 (0) 52 631 30 26
ch.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/ch

Taiwan

George Fischer Co., Ltd
San Chung Dist., New Taipei City
Phone +886 2 8512 2822
Fax +886 2 8512 2823
www.gfps.com/tw

United Kingdom / Ireland

George Fischer Sales Limited
Coventry, CV2 2ST
Phone +44 (0) 2476 535 535
uk.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/uk

USA / Caribbean

George Fischer LLC
9271 Jeronimo Road
92618 Irvine, CA
Phone +1 714 731 88 00
Fax +1 714 731 62 01
us.ps@georgfischer.com
www.gfps.com/us

International

George Fischer
Piping Systems (Switzerland) Ltd
8201 Schaffhausen/Switzerland
Phone +41 (0) 52 631 30 03
Fax +41 (0) 52 631 28 93
info.export@georgfischer.com
www.gfps.com/int

Tekniska data är ej bindande. Egenskaperna garanteras ej. Förbehåll för ändringar. I övrigt gäller våra allmänna försäljningsvillkor