

Montageanvisning Natural segjärnsrör

Hantering

Grundregler

- Använd lyftutrustning med tillräcklig kraft.
- Lyft försiktigt utan att svänga.
- Undvik stötar och skrapning av rören under transporten.
- Undvik att släpa rören mot marken eller att släppa dem, även om det finns skydd typ gummidäck eller sandbädd.

Tänk på säkerheten! Vid hantering av rör, vistas aldrig under hängande last!

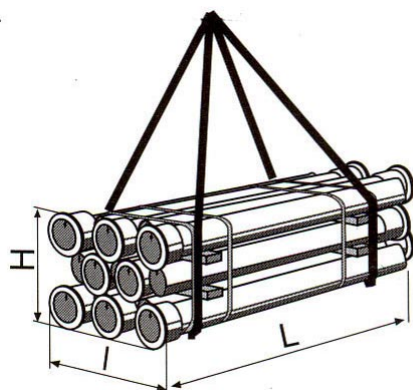
Vikter - rör klass K9

DN	Vikt kg	DN	Vikt kg	DN	Vikt kg	DN	Vikt kg
80	88	350	482	800	1862	1500	6327
100	109	400	573	900	2235	1600	7049
150	164	450	676	1000	2641	1800	8581
200	222	500	781	1100	3605		
250	290	600	1018	1200	4155		
300	364	700	1517	1400	5643		

DN 80 - 300: Lyftning i buntar

- Använd textilslingor
- Placera slingan **under** bunten

Varning! Lyft aldrig en bunt med krok och observera att buntbanden är ej dimensionerade för buntvikten.

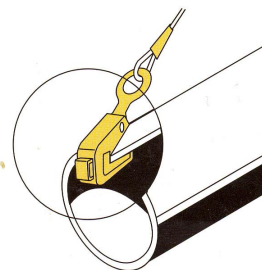


Buntar - mått och vikt

DN	Antal lager x antal rör	L m	l m	H m	Bunt vikt kg
80	3 x 5	6,3	0,57	0,42	1313
100	3 x 5	6,3	0,67	0,50	1620
150	3 x 3	6,3	0,59	0,66	1476
200	2 x 3	6,3	0,75	0,56	1326
250	2 x 2	6,3	0,63	0,67	1156
300	2 x 2	6,3	0,74	0,77	1452

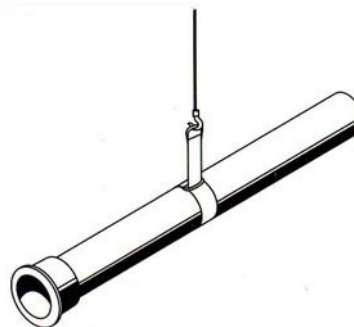
DN 350 - 1800: Lyftning i rörändar

- Använd krokar som garanterar ett säkert fäste och som har skyddsbeklädnad (typ polyamid).

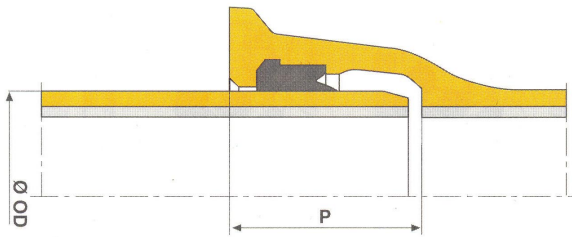


DN 350 - 1800: Lyftning med sling

- Använd en bred, platt textilslinga.
- Fäst slingan vid rørets **tyngdpunkt** och kontrollera att den ej kan lossna.

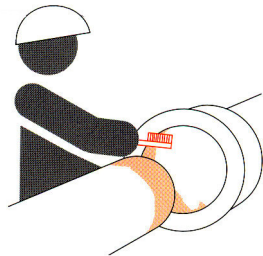


Montering - Standard fog



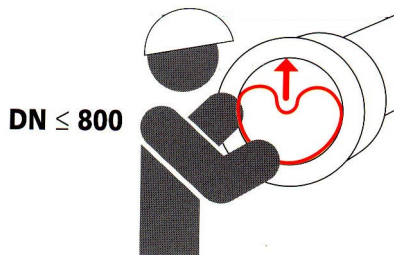
Rengöring

Gör ren spetsända, packning och muffen invändigt.



lläggning av packning

Lägg i packningen innan röret sänks ned i rörgraven.

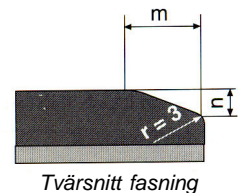


Uppmärkning instickslängd

DN	P mm	DN	P mm	DN	P mm	DN	P mm
80	90	350	108	800	145	1500	265
100	92	400	110	900	145	1600	265
150	98	450	113	1000	155	1800	275
200	104	500	115	1100	160		
250	104	600	120	1200	165		
300	105	700	145	1400	245		

(Om märkningen ej finns från fabrik.) Märk upp spetsändan P-1 cm. Kontrollera även fasningen

DN	m mm	n mm
80 - 600	9	3
700 - 1200	15	5
1400 - 1600	20	7
1800	23	8

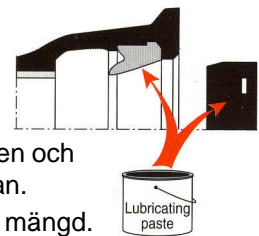


Smörjmedel

Smörj på:

Den synliga delen av packningen och den fasade delen av spetsändan.

Använd pensel för att få lagom mängd.



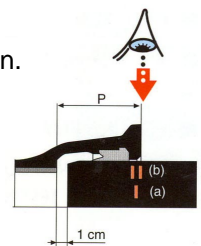
Antal förpackningar per 100 fogar

DN	Antal	DN	Antal	DN	Antal	DN	Antal
80	2	350	5	800	15	1500	45
100	2	400	6	900	17	1600	50
150	3	450	6	1000	19	1800	60
200	3	500	7	1100	21		
250	4	600	9	1200	24		
300	5	700	13	1400	40		

Fogning

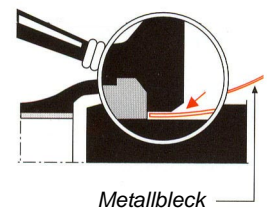
Centrera och för in spetsändan i muffen. (Se till att rören ligger lika axiellt).

- fram till märkningslinjen P-1 cm
- fram till området mellan de två fabriksmärkta linjerna



Kontroll

Det skall vara möjligt att skjuta in metallbleck till samma djup runt hela röret. Då ligger packningen rätt efter fogning

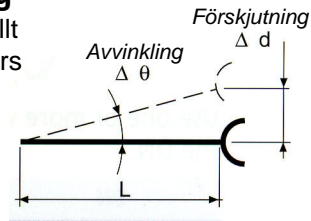


Montering - Standard Vi fog

Max tillåten avvinkling

Rören måste centreras axiellt exakt rakt då spetsändan förs in i muffen.

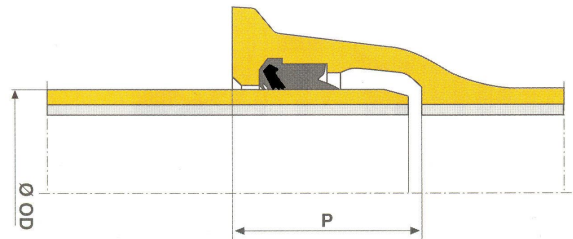
Avvinkling får endast ske efter avslutad fogning



Tillåten avvinkling

DN	Vinkel	L m	d cm
80 - 150	5°	6	52
200 - 300	4°	6	42
350 - 600	3°	6	32
700 - 800	2°	7	25
900 - 1000	1,5°	7	19
1100 - 1800	1,5°	8	21

DN 80 - 300



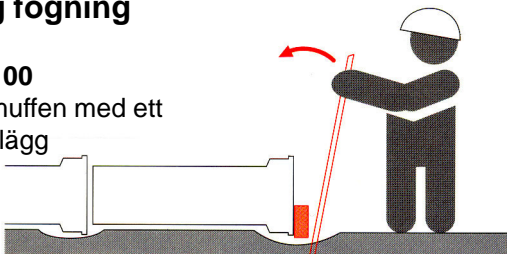
Allmänt

Dragsäkring av Vi fogen erhålles med hjälp av hårdmetallelement som är invulkade i tätningringen. Vid sammanfogningen griper hårdmetallelementen in i segjärnet

Verktyg fogning

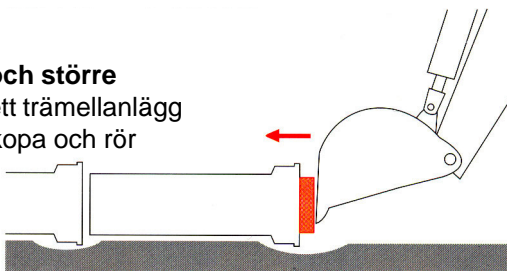
DN 80 - 100

Skydda muffen med ett trä mellanlägg



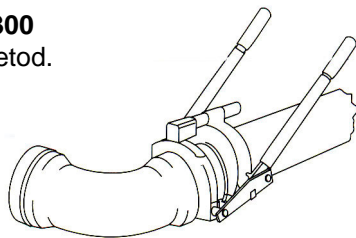
DN 150 och större

Placera ett trä mellanlägg mellan skopa och rör



Rördelar DN 100 - 300

Rekommenderad metod. Verktyg kan hyras.



Demontage av fog

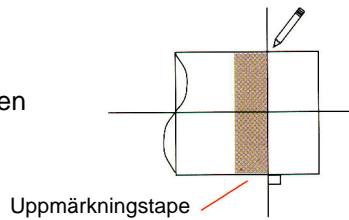
Vi fogen kan demonteras med speciella verktyg som kan beställas från oss. Demontage bör ske innan röret trycksättes.

Övriga moment - se montering Standard-fog

Rörkapning

Uppmärkning

Märk upp kapningslinjen vinkelrätt mot rörets axellinje



Kontroll av ytterdiameter (OD)

V.g. kontrollera att uppmätt OD är mindre än OD+1 mm (enligt tabell nedan)

DN t.o.m 300: Kapa inom 4 m från spetsändan.

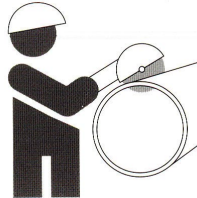
DN över 300: Beställ om möjligt kalibrerade rör och använd dessa för att kapa. Dessa rör är markerade med metallicgrå ring på muffen.

DN	OD mm	DN	OD mm	DN	OD mm	DN	OD mm
80	98	350	378	800	842	1500	1565
100	118	400	429	900	945	1600	1668
150	170	450	480	1000	1048	1800	1857
200	222	500	532	1100	1151		
250	274	600	635	1200	1255		
300	326	700	738	1400	1462		

Kapning

DN 80 - 700

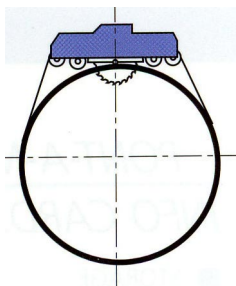
Använd typ Rondellkapmaskin



Kapning

DN 800 - 1800

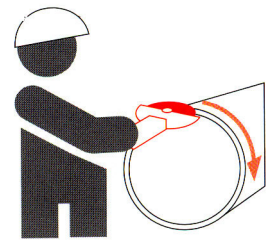
Använd tryckluftdriven kapmaskin (typ Fein) som med speciellt tillbehör även kan användas till fasning.



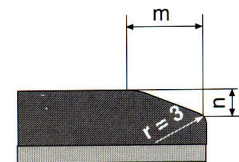
Putsning och fasning

För mekaniska kopplingar t.ex. Express putsa kanten på kapstället.

För de vanligaste fogarna som Standard och Tyton fasa kapstället för att undvika skador på packningen.



DN	m mm	n mm
80 - 600	9	3
700 - 1200	15	5
1400 - 1600	20	7
1800	23	8



Tvärsnitt fasning

Återställ ytskydd

Reparera ytskyddet på den råa kanten och fasningen med bitumen t.ex. Endolac 245-30

