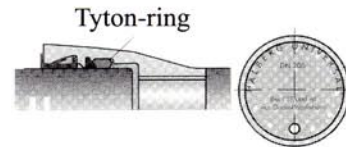


Monteringsanvisning för Universal Tyton

Muffskydd

T.o.m. DN300 skall skyddet vara kvar i muffen förutom locket som tas ur perforeringen. Fr.o.m. DN400 tas allt bort.



Rengöring av fogtor

Följande skall vara rengjort:

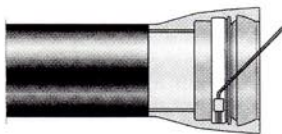
Spetsände t.o.m. streckmarkeringar



Muffens invändigt speciella spår för tätningssringen



Smörjmedel



Endast den vitfärgade delen av tätningsskammaren skall bestrykas med smörjmedel. Vid minusgrader skall smörjmedlet förvaras i uppvärmt utrymme.

Iläggning av tätningssringen

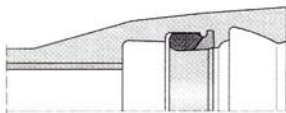


Den rengjorda tätningssringen trycks ihop som ett hjärta.

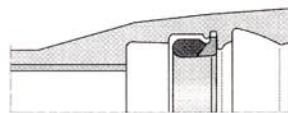
Sätt in tätningssringen i muffen så att den yttre hårdgummidelen griper in i fixeringsspåret. Därefter planas hela ringen ut i spåret.

Om det är svårt att pressa ut hela ringen är det lämpligt att göra två motsatta inbuktningar. Därefter planas hela ringen ut på ett enkelt sätt.

Rätt fixering av tätningssring

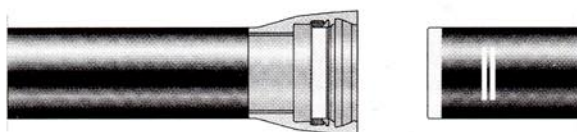


Fel



Smörjmedel igen

Den ilagda tätningen och spetsändan, speciellt den avrundade delen, skall bestrykas lätt med smörjmedel.



(Fortsättning av monteringsanvisning Tyton)

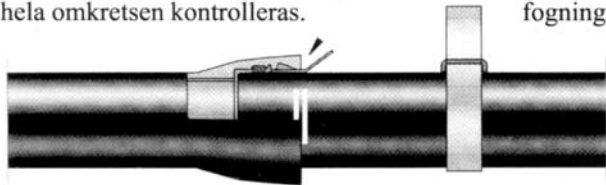
Montage av fog

Spetsänden förs in i muffen så att den ligger centriskt an mot packningen. Se till att axiallinje på vardera rör alt. rördel ligger i linje.

Med ihopdragningsverktyg skjuts spetsänden in i muffen tills man endast ser den andra streckmarkeringen.

Efter fogning bör tätningens läge runt hela omkretsen kontrolleras.

Ihopdragningsverktyg tas bort först då fogning är helt klar.



Om förutsättningarna medger kan också grävskopa användas. I så fall är det viktigt att göra långsamma rörelser med skopan.

Avvinkling

Efter fogning kan rören avvinklas:

5° upp t.o.m. DN300

4° DN400

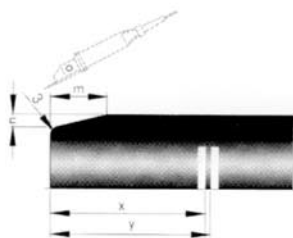
3° DN500 – DN700

1° avvinkling ger på en rörlängd av 6 m ca. 10 cm förskjutning i andra änden jämfört med axiallinjen. Exempelvis 3° motsvarar ca. 30 cm.



Kapning av rör

Rör \leq DN300 är kapbara med innehållande av toleranser på ett avstånd mer än 1 m från muffen. Över DN300 är den toleransriktiga delen av röret rödmarkerad.



På anläggningsplatsen skall det kapade röret fasas. Fasning utförs enligt nedanstående tabell. Nya streckmarkeringar utförs enligt tabell.

Mått för streckmarkering (mm)

DN	100	150	200	250	300	400	500	600	700
x	135	142	150	160	174	170	195	198	248
y	148	155	163	173	187	183	208	211	261
m	9	9	9	9	9	9	9	9	15
n	3	3	3	3	3	3	3	3	5

Toleranstabell för varje dimension (mm)

DN	100	150	200	250	300	400	500	600	700
di min.	115,2	167,1	219	270,9	322,7	425,5	528,2	631	733,7
di max.	119	171	223	275	327	430	533	636	739