

Mepla monterings- anvisning.

Utförande av Mepla rörledningssystem och utrymmeskrav vid pressning med pressverktyg.



Denna produkt är anpassad till Branschregler Säker Vatteninstallation. Geberit AB garanterar produktens funktion om branschreglerna och monteringsanvisningarna följs.

1 Monteringsanvisning

Fogar på rörledning ska vara placerade så att de är utbytbara och att eventuellt utläckande vatten från en fog snabbt kan upptäckas. Använd endast systemgodkända Geberit pressrör, Geberit pressrördelar samt Geberit pressmaskin och Geberit pressback/slinga för din installation.

Tryck- och täthetskontroll ska utföras enligt branschregler

Säker Vatteninstallation §4.1

1.1 Utförande av Mepla rörledningssystem

Utförandet av Mepla rörledningssystemet sker i följande steg:

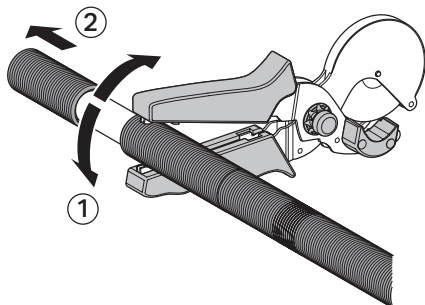
- Vid systemrör med skyddsror: Korta av skyddsror
- Bearbeta systemrör
- Pressa kopplingar

i Mepla systemverktyg är anpassade till systemkraven och de måste användas.

i Sågar eller andra verktyg som ger spån bör inte användas för att kapa Mepla systemrör eftersom spån, som faller ned i närheten av O-ringen, fastnar och det uppstår otätheter.

Vid systemrör med skyddsror: Korta av skyddsror

Korta av skyddsroret med Mepla saxen

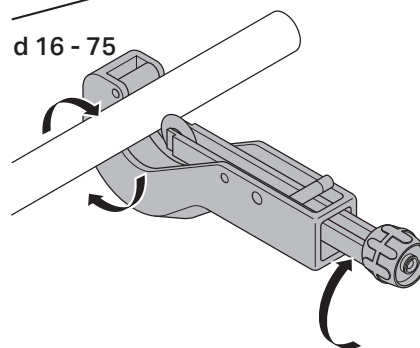
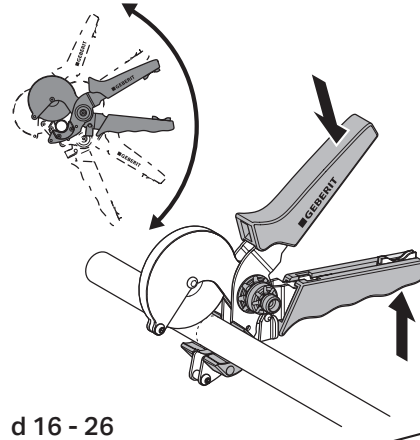


Bearbeta systemrör

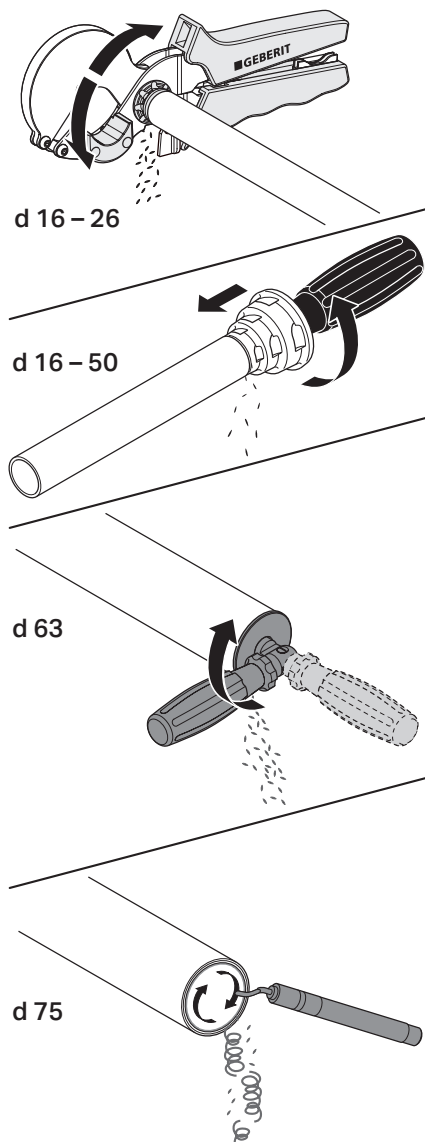
Förutsättningar

Systemröret är inte skadat.

- 1 Bestäm rörets längd.
- 2 Korta av systemröret i rät vinkel.

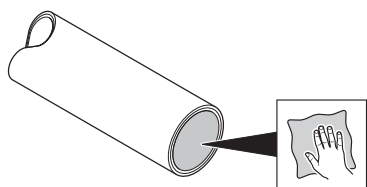


3 Kalibrera och avgrada rörändarna.



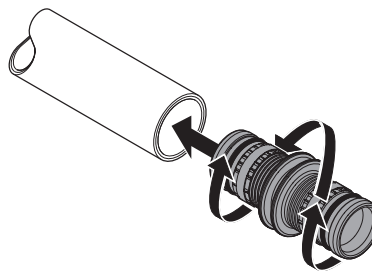
OBSERVERA
Otät skarv på grund av spån
→ Rensa systemröret från spån

4



i Kopplingar smörjs på fabriken. Glidmedel får inte användas eftersom tappvattnets kvalitet då försämras.

5 För samman systemrör och koppling.



Pressning

Förutsättningar

Systemrör och kopplingar är spänningsfria. Rörledningen eller de prefabricerade komponenterna är justerade.



OBSERVERA

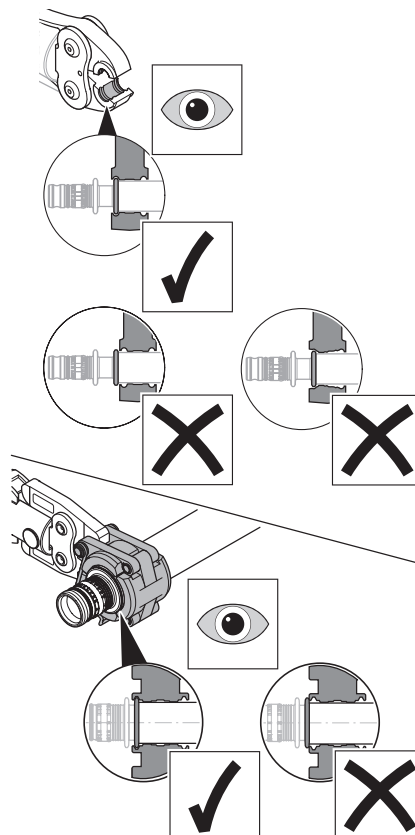
Otät skarv på grund av justering av rör efter pressning

→ Justera rörledningen precis före pressning



Pressningen kan göras med ett mekaniskt eller elektriskt pressverktyg.

- 1 Kontrollera att pressverktyget och pressbacken passar till presskopplingens diameter.
- 2 Pressa kopplingen.



Infästning av rörledningssystem

Vid infästning med styrning av värmeutvidgningen sker

infästningen på två sätt:

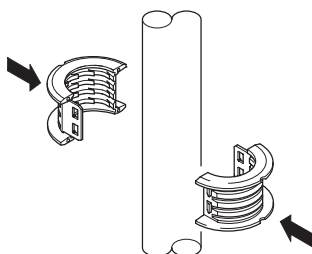
- Glidpunkt
- Fixpunkt



Expansionsupptagningen och placeringen av glid- och fixpunkter ska beräknas.

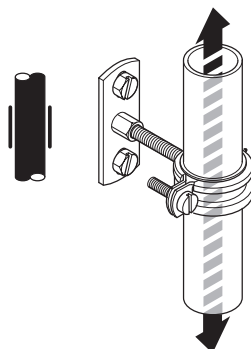
Montering av glidpunkt

- 1 Snäpp på rörhållarens inlägg på röret.



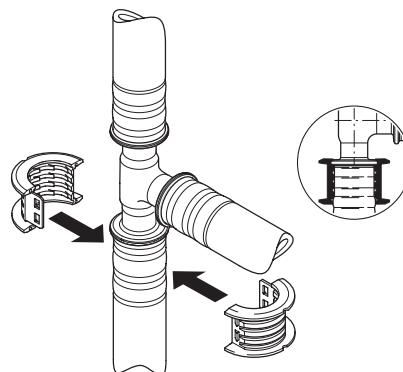
- 2 Placera rörhållaren på inlägget.

Resultat



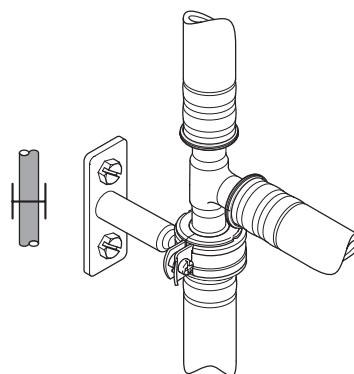
Montering av fixpunkt

- 1 Snäpp på rörhållarens inlägg på kopplingens verktygsstyrning.



- 2 Placera rörhållaren på inlägget.

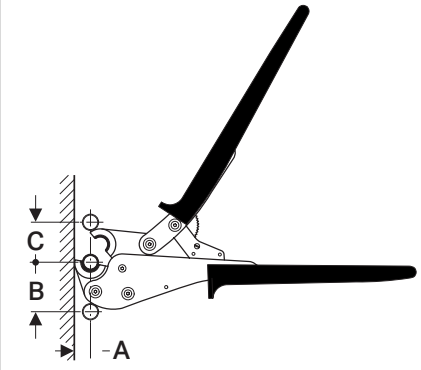
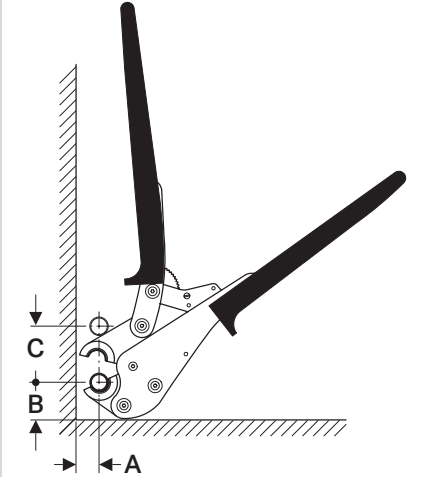
Resultat



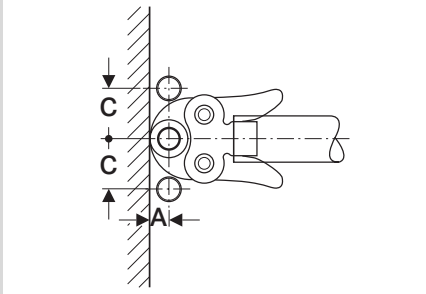
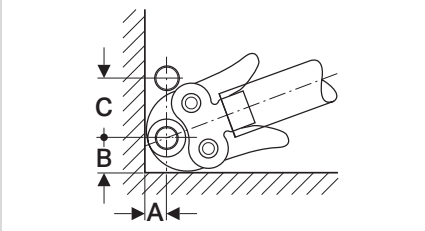
1.2 Utrymmeskrav vid pressning med pressverktyg

Mepla systemrör ska monteras i byggnaden så att tillräcklig plats för pressningen är säkerställd.

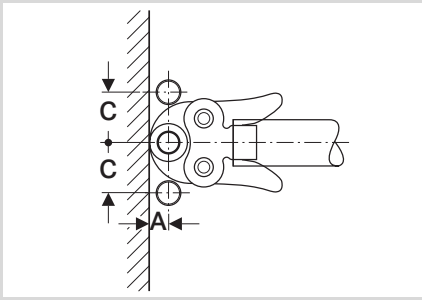
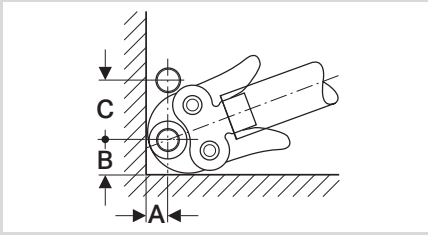
Tabell 1: Utrymmeskrav vid pressning med handpressverktyg vid montering på slät vägg och i hörn

|  | | | |  | | | |
|---|--------|--------|--------|--|--------|--------|--------|
| d [mm] | A [cm] | B [cm] | C [cm] | d [mm] | A [cm] | B [cm] | C [cm] |
| 16 | 1,5 | 3,8 | 4,2 | 16 | 1,9 | 3,0 | 5,0 |
| 20 | 1,6 | 4,2 | 4,4 | 20 | 2,06 | 3,1 | 5,5 |
| 26 | 1,9 | 4,7 | 5,3 | 26 | 2,3 | 3,3 | 6,2 |

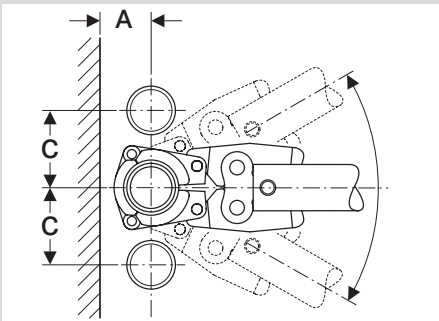
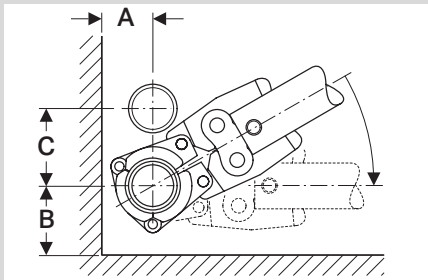
Tabell 2: Utrymmeskrav vid pressning med elektriskt pressverktyg med pressback, kompatibilitet [1] vid montering på slät vägg och i hörn

|  | | |  | | | |
|---|--------|--------|--|--------|--------|--------|
| d [mm] | A [cm] | C [cm] | d [mm] | A [cm] | B [cm] | C [cm] |
| 16 | 1,5 | 3,5 | 16 | 1,8 | 2,8 | 5,5 |
| 20 | 1,7 | 4,2 | 20 | 2,0 | 3,3 | 5,5 |
| 26 | 2,0 | 4,8 | 26 | 2,2 | 3,5 | 6,0 |
| 32 | 2,5 | 5,5 | 32 | 2,6 | 3,8 | 6,6 |
| 40 | 2,9 | 6,8 | 40 | 3,0 | 4,6 | 7,4 |









Tabell 3: Utrymmeskrav vid pressning med elektriskt pressverktyg med pressback, kompatibilitet [2] vid montering på slät vägg och i hörn

|  | | |  | | | |
|---|--------|--------|--|--------|--------|--------|
| d [mm] | A [cm] | C [cm] | d [mm] | A [cm] | B [cm] | C [cm] |
| 16 | 1,6 | 4,2 | 16 | 1,9 | 3,1 | 5,8 |
| 20 | 1,8 | 4,6 | 20 | 2,0 | 3,4 | 5,7 |
| 26 | 2,1 | 5,3 | 26 | 2,3 | 3,7 | 6,2 |
| 32 | 2,7 | 6,2 | 32 | 2,7 | 4,5 | 6,7 |
| 40 | 3,1 | 7,2 | 40 | 3,1 | 5,1 | 7,7 |
| 50 | 4,0 | 9,5 | 50 | 4,0 | 6,0 | 9,5 |

Tabell 4: Utrymmeskrav vid pressning med elektriskt pressverktyg med presslinga vid montering på slät vägg och i hörn

|  | | |  | | | |
|--|--------|--------|---|--------|--------|--------|
| d [mm] | A [cm] | C [cm] | d [mm] | A [cm] | B [cm] | C [cm] |
| 63 | 8,0 | 11,0 | 63 | 8,0 | 9,0 | 11,0 |
| 75 | 9,5 | 15,0 | 75 | 9,5 | 10,0 | 15,0 |

1.3 Mepla pressverktyg

| Kompatibilitetsklass | Pressmaskin | Presstillbehör | | |
|----------------------|--|--|--|--|
| | | Pressbackar/handpress verktyg | Presslingor | Mellanbackar |
| - | - |  ø 16 – 26 | - | - |
| [1] | ACO 102 (AFP 101) |  ø 16 – 40 | - | - |
| - | (PWH 40) |  ø 16 – 50 |  ø 63 |  ø 63 |
| [2] | (ACO 201) ACO 202 (EFP 2) EFP 202 (ECO 201) ECO 202 MFP 2 (PFP 2) (EFP 1) (PWH 75) (EFP 201) (ECO 1) (ACO 1) |  ø 16 – 50 |  ø 63 / 75 |  ø 63 / 75 |

() Levereras inte längre

Service

För att garantin ska förbli giltig och skarven funktionssäker måste pressverktygen genomgå regelbundna kontroller och underhåll. Detta framgår tydligt i pressverktygens drifts- och bruksanvisningar.

Underhåll

Pressbackarnas/presslingornas pressformer ska vara fria från smuts och avlagringar. Relevanta anvisningar i pressverktygens drifts- och bruksanvisningar måste följas.

Kompatibilitetsklass

Maskiner, backar och slingor är märkta med respektive kompatibilitetsklass [1], [2]

Kompatibilitetsklass anger vilka produkter som tillhör varandra. Det är ytterst viktigt att denna klassificering efterföljs.

Geberit AB
Kantyxegatan 25
Box 50414
202 14 Malmö

T 040-680 89 34
F 040-18 54 39
order.se@geberit.com

→ www.geberit.se