

Monteringsanvisning för Viega Profipress

6.1 Viega SC-Contur

Profipress-/Profipress G-förbindare till och med 54 mm förfogar över en SC-Contur (SC = safety connection) – en liten med färg markerad utbuktning på skåran på pressförbindaren (bild 6/1). Denna är gul på Profipress G-förbindare och grön på alla andra förbindare.



Bild 6/1: SC-Contur på Viegas pressförbindare är markerad med färg på skåran

Utbuktningen medför att icke pressade förbindelser i en färdigställd men inte täckt ledningsanläggning upptäcks i rätt tid vid tryck- respektive täthetsprovet.

Vid tryckprovet med vatten, exempelvis vid tappvatteninstallation, blir de icke pressade förbindelserna genast synliga genom att vatten sipprar ut och genom tryckfall på manometern.

Vid täthetsprov med luft, t e x vid gasinstallation, märks icke pressade förbindelser genom den utströmmande luftens väsande ljud eller genom blåsbildning i skumbildande medel liksom genom att vattenpelaren faller i U-rörsmanometern.

Under pressningen förlorar SC-Contur sin verkan och det uppstår en varaktig tät, olösbar och kraftig förbindelse.

6.2 Pressförbindningar

Genom pressförbindningen förbinds kopparröret enkelt och säkert med Profipress-systemkomponenterna.

På bild 6/2 visas en Profipress-förbindning före och efter pressningen.

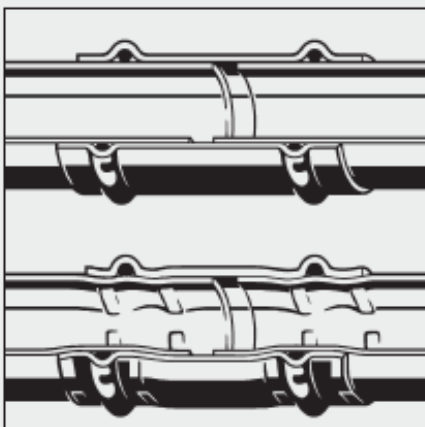


Bild 6/2: Genomsnitt av en pressförbindare, opressad och pressad

Pressningen medför en sexkantprägling före och efter skåran på förbindaren (bild 6/3 ①), den ger förbindelsen erforderlig fasthet.

Samtidigt därmed formas pressförbindningsskåran så att EPDM-tätningselementet erhåller en definierad form (bild 6/3 ②). Denna formbeständiga kraftiga förbindelse är permanent funktionsduglig.

Mjuka kopparrör (ringmaterial) och kopparrör med tunna väggar, t ex Profipress-rör skall pressas utan stödrör resp. stödhylsor.

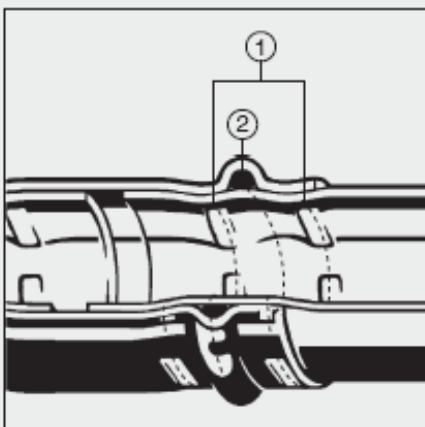
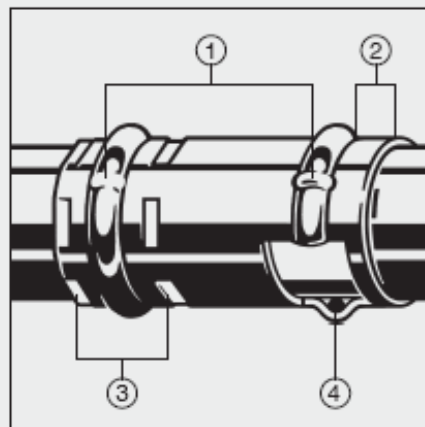


Bild 6/3: detaljgenomsnitt av en pressad Profipress-förbindare

Säkerhetsaspekter:

Profipress-förbindarna kan man känna igen på säkerhet, kvalitet och perfekt överensstämmelse mellan olika detaljer (bild 6/4).



- ① SC-Contur – medför att man kan urskilja en otäthet i en icke pressad förbindelse
- ② Det cylindriska rörförloppet före skåran förhindrar förskjutningar liksom att tätningselementet skadas
- ③ Den dubbla pressningen före och efter skåran skapar dubbel hållbarhet
- ④ Tätningselement av peroxidiskt EPDM och HNBR – dessa täcker alla användningsområden för Profipress-systemen

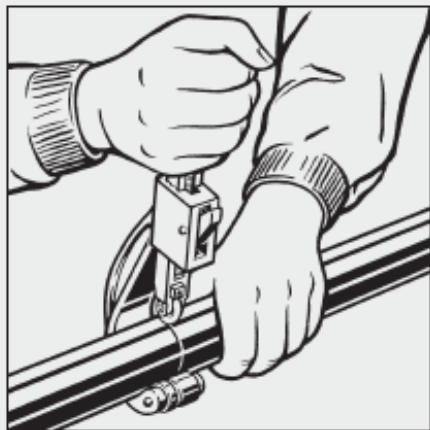
Bild 6/4: Säkerhetsaspekter för pressförbindare från Viega

Monteringsanvisning för Viega Profipress

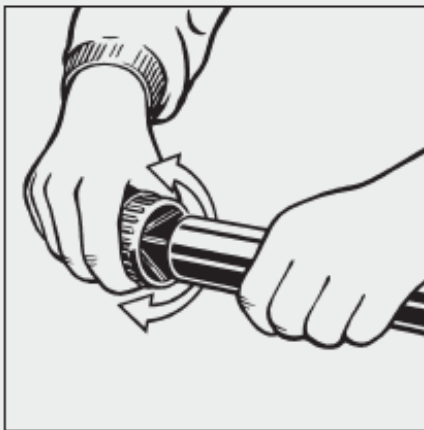
6.5 Montering

Följande bilder visar montering av pressrördelar dimension 12 – 54 mm.

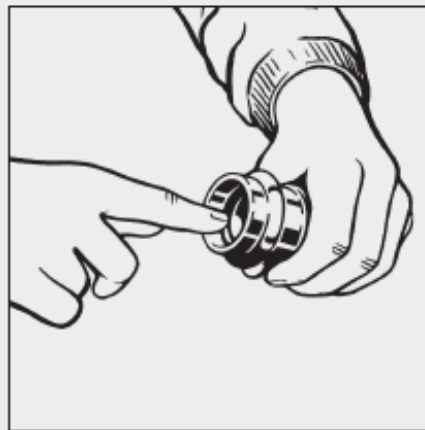
Stödhylsa skall ALDRIG användas.



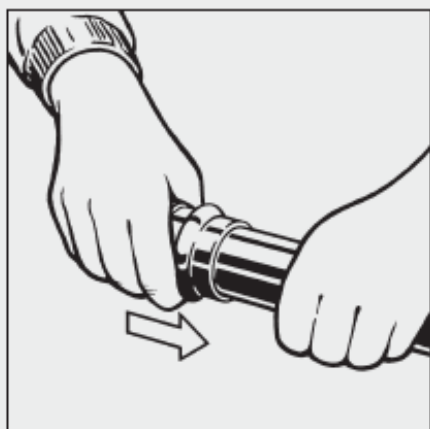
1) Kapa kopparröret i rät vinkel med röravskärare eller fintandad såg.



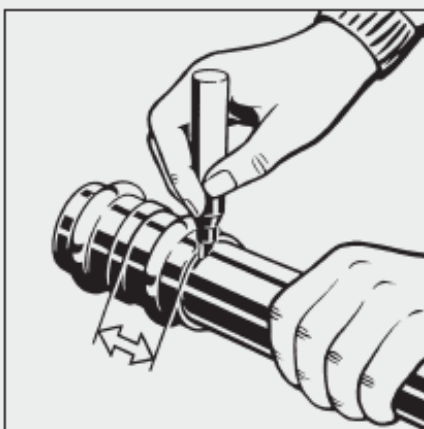
2) Grada röret in- och utvändigt.



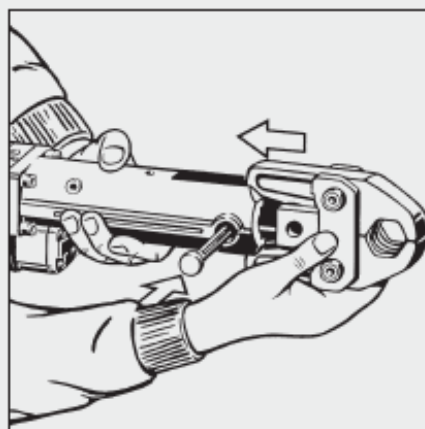
3) Kontrollera att O-ringen sitter på plats. Använd ej fett eller olja. För rördelar i system Profipress G för gasinstallationer är endast tätningselement i originalutförande tillåtna (HNBR modellnr. 2687).



4) Vrid och skjut in röret till stoppet i rördelen.

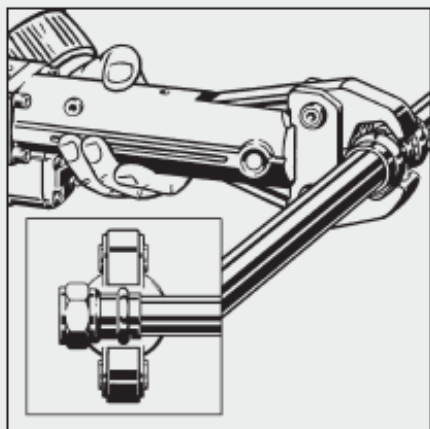


5) Markera instickningsdjupet.

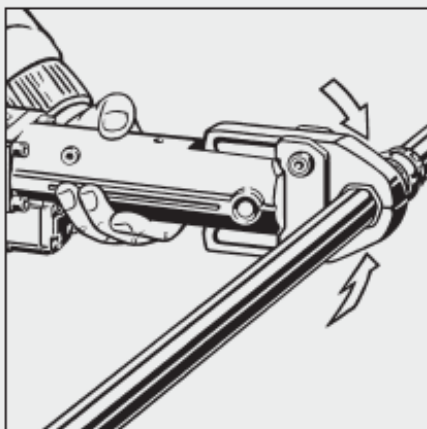


6) Montera lämplig pressback på pressverkyget och tryck in fästbulten tills den hakar i.

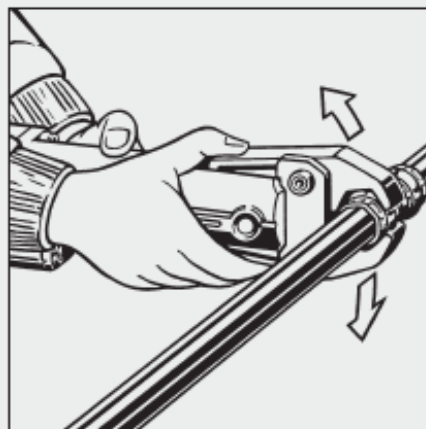
Monteringsanvisning för Viega Profipress



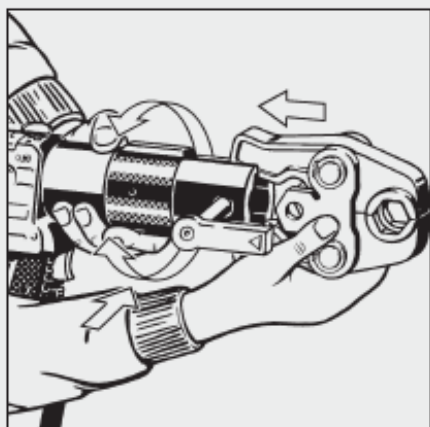
7) Öppna pressbacken och sätt den i rätt vinkel på rördelen. Kontrollera instickningsdjupet.



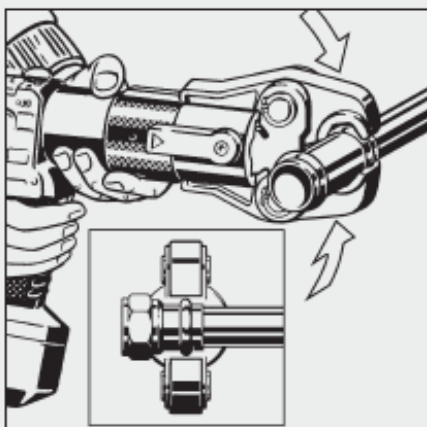
8) Starta pressningen.



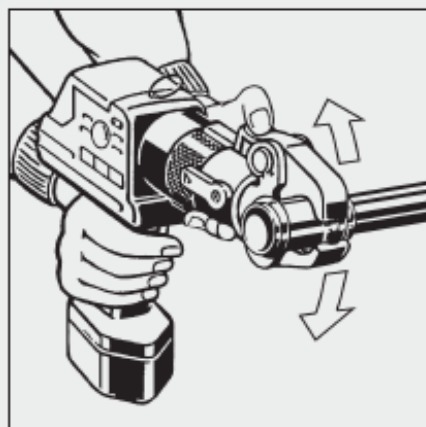
9) Efter pressningen kan pressbacken öppnas.



10) Akku handpressverktyg: Sätt lämplig pressback på pressen och säkra med fästbulten. Ställ verktygshuvudet i önskat läge.



11) Öppna pressbacken och sätt den i rätt vinkel på rördelen. Kontrollera instickningsdjupet och starta pressningen. Håll utlösningsspaken intryckt tills pressningen är avslutad (stängd pressback).



12) Tryck in returknappen efter pressningen. Pressbacken kan öppnas.

Monteringsanvisning för Viega Profipress

9.4 Montering Profipress XL rördelar

Bild 9/4 utgör monteringsanvisning för alla rördelar i XL-systemet.

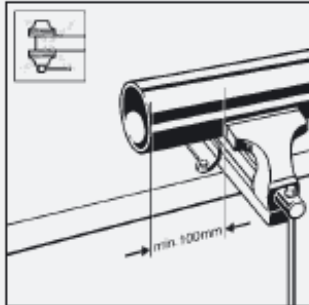
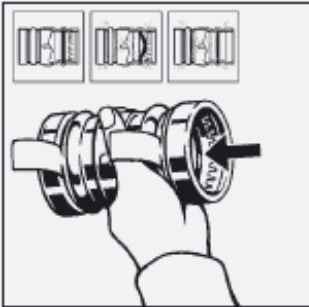
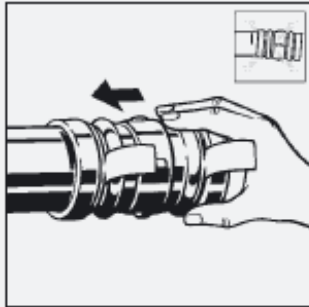
| | | | |
|--|---|--|--|
|  |  |  |  |
| 1. Kapa röret i rät vinkel med röravskärare eller lämplig såg. | 2. Spänn röret med ca. 100 mm friläge i skruvstycket. | 3. Grada röret in- och utvändigt. | 4. Markera instickningsdjupet Ø 64,0 mm = 43 mm Ø 76,1 mm = 55 mm Ø 88,9 mm = 55 mm Ø 108,0 mm = 65 mm |
|  |  |  |  |
| 5. Kontrollera att O-ringen och låsringen sitter på plats. | 6. Skjut in rördelen till markeringen. Undvik sned påskjutning. | 7. Presslingor och mellanback. | 8. Sätt slingan över rördelen. Kontrollera att den sitter rakt. |
|  |  |  | OBS! Följ alltid de utförliga monteringsanvisningar, som bifogas varje rördel vid leverans. |
| 9. Sätt mellanbacken på preseverktyget och skjut in fästbulten tills den hakar i. Skjut in mellanbacken i presslingen. | 10. Kontrollera markeringen på röret. Starta den automatiska pressningen. | 11. Ta bort kontrollringen efter slutförd pressning. | |

Bild 9/4: Monteringsanvisning för XL-rördelar



"Denna produkt är anpassad till branschregler Säker Vatteninstallation. Leverantören garanterar produktens funktion om branschreglerna och monteringsanvisningen följs."

Monteringsanvisning för Viega Profipress

Pressverktyg och pressbackar

Verktyg och pressbackar från Viega skall användas

Användning av pressmaskiner av andra fabrikat

Certifiering av Viega rörsystem kräver bland annat en godkänd test, enligt tilslutningstekniskt DWGW-Arbeitsblatt W 534 utfört av ett godkänt testinstitut. Till detta skäl utförs pressanslutningarna principiellt med Viega pressmaskiner och Viega pressbackar.

Om hantverkaren i praktiken använder en pressmaskin eller pressback av annat fabrikat, rekommenderas ur försäkringshänsyn att begära ett intyg från gällande producent.

Viega kommer att avvisa reklamationer, om det kan påvisas att skadan har uppstått, eftersom det använts en pressmaskin eller pressback av annat fabrikat.

Förläggning

Tappvattenledningar ska förläggas så att eventuellt utläckande vatten snabbt kan upptäckas och så att vattnet inte omedelbart orsakar skador på byggnadsdelar, isolering eller andra installationer. Installationsschakt eller annan inbyggnad för tappvattenledningar utan skyddsror ska ha läckageindikering med tillräcklig kapacitet till ett rum med golvvlopp eller med vattentätt golv i t ex toaletterum.

Fogar på rör

Fogar på rör ska vara placerade så att de är utbytbara och så att eventuellt läckage från fogen kan upptäckas omedelbart. Detta gäller oavsett om fogen är typgodkänd för icke utbytbar förläggning.

Fogar i lägenheter eller motsvarande ska placeras i rum med vattentätt golv eller i särskilda inbyggnader eller i kopplingskåp.

Utrymmen för rörkopplingar i inbyggnader, installationsschakt eller kopplingskåp ska ha vattentät botten och vara försedda med dränering med tillräcklig kapacitet. Dräneringen ska mynnas på plats där man omedelbart kan upptäcka ett eventuellt läckage och där utläckande vatten inte direkt orsakar en skada.

Installationsschakt med utrymme för rörkopplingar eller kopplingskåp ska ha serviceöppning som är tillräckligt stor för reparation eller byte av fogar. Serviceöppning ska inte vara placerade i en våtzon.

Typgodkännande

Sitac 1422 - Typgodkännandebevis 0876/97 (www.sitac.se)

Viega, 4/8-2008



"Denna produkt är anpassad till branschregler Säker Vatteninstallation. Leverantören garanterar produktens funktion om branschreglerna och monteringsanvisningen följs."