

# **evo***fit*

## **Kopplingar och Rörproppar**



- Enkel och snabb installation
- Hållbart material
- Demonterbar
- Dimension: DN 10-28
- Temperatur: 5-90° grader
- Tryckklass: PN 10

# Beskrivning **evofit**

## **Användningsområde Evofit M22 koppling**

Evofit-används till vätskeburna system, för anslutning av koppar och PEX rör till MMAs produkter.

## **Beskrivning Evofit M22 koppling**

Evofit finns i två typer; rak och vinkel.

Evofit passar för anslutning av plast, PEX och kopparrör. Samtliga av dessa rör som har samma utvändiga diameter passar i kopplingen. Tjockleken styr inte val av koppling då den tätar och håller fast mot den utvändiga diametern.

På kromade rör måste ytan borstas för att kopplingen ska hålla fast i röret.

Evofit säkerställer en enklare arbetsmiljö i begränsade utrymmen och tar bort behovet av heta arbeten på plats.

Installationstiden kan minskas med ca 40% mot traditionella kopplingsmetoder.

OBS! Med alla plaströr krävs relevanta stödhyllor enligt rörtillverkarens anvisningar.

# Beskrivning *Proppar*

## Användningsområde Proppar

Propparna kan användas för proppning av rörledningar vid t.ex provtryckning eller andra liknande tillfälliga proppningar för upp till PN 10.

Propparna fungerar med rörtyper av kvaliteten Pex, PE-RT och koppar.

De fungerar till applikationer för tappvatten och värme.

Efter användning kopplas de enkelt ifrån utan verktyg med en handrörelse och kan återanvändas.

## Beskrivning Proppar

Propparna finns att köpa i en propplåda.

Propplådan innehåller 5st proppar av varje dimension för rör med

ytterdiametern 12, 15, 16, 20 och 22 mm. Låsning och tätning sker mot rörets ytterhölje.

Propparna går att återanvända med en enkel handmanöver som inte kräver något verktyg varken vid montering och demontering.

Proppen säkras på plats med hjälp av medföljande clips.

Proppar och clips finns även att köpa separat för att t.ex komplettera den befintliga propplådan.

## Propplådans innehåll

5st Proppar dimension 12 mm

5st Proppar dimension 15 mm

5st Proppar dimension 16 mm

5st Proppar dimension 20 mm

5st Proppar dimension 22 mm

5st Clips dimension 12 mm

5st Clips dimension 15mm

5st Clips dimension 16 mm

5st Clips dimension 20 mm

5st Clips dimension 22 mm



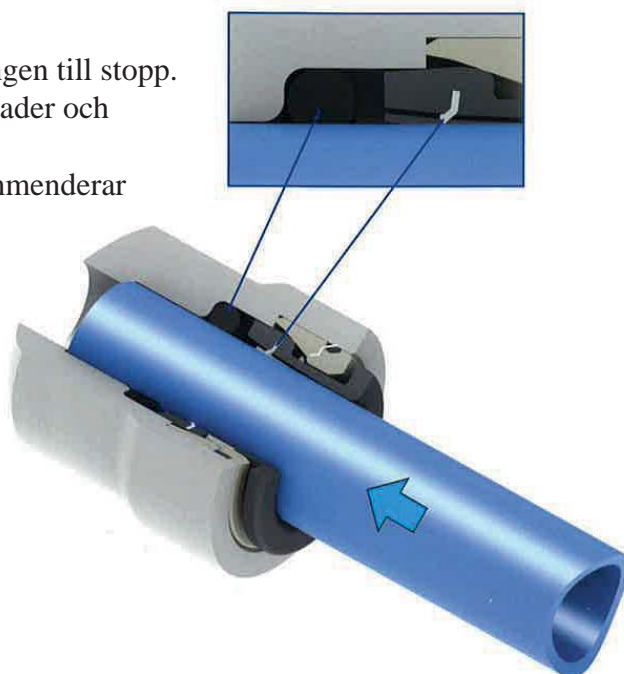
# Beskrivning **evo**fit

## Gör en bra koppling

1. Kapa röret rakt och tryck in det i kopplingen till stopp. För att förhindra att O-ringen skadas ska grader och vassa kanter avlägsnas.

För mjuka eller tunnväggiga plaströr rekommenderar vi att man använder en stödhylsa.

2. Kopplingen greppar före den tätar. Kontrollera så att röret är intryckt till stopp, och säkert på plats. De rostfria tänderna i stål griper tag i röret medan O-ringen gör kopplingen tät.



3. Dra i röret för att säkerställa att det sitter som det ska. Testa systemet innan det tas i bruk.



4. Vid bortkoppling av kopplingen ska plastringen skjutas in rätvinkligt mot ytan på kopplingen.

Håll ringen i den positionen för att avlägsna röret.

Dra sedan ut röret försiktigt.



# Gör en bra koppling

## FÖRBEREDA RÖRET

Kopplingar och rör ska hållas rena och förvaras i påsar och vara oskadade innan de börjar användas.



Kontrollera att röret är fritt från repor. Kapa röret rätvinkligt. Om Speedfit Barrier-rör används, skär längs inskjutningsmarkeringen.

Vi rekommenderar att JG rörkapare används.



För att förhindra att O-ringen skadas ska grader och vassa kanter avlägsnas. När Speedfit-röret ansluts ska Superseal-stödhylsa eller en vanlig Speedfit-stödhylsa användas. Genom att vrida röret blir det lättare att skjuta in det.

Stödhylsan får endast användas tillsammans med Speedfit-rör.

## BORTKOPPLING

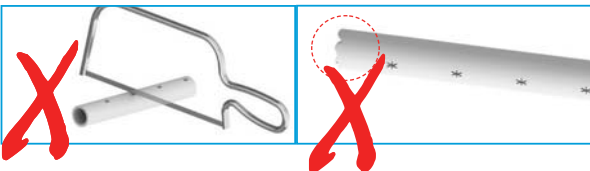
Reducera trycket i systemet.



För både Twist and Lock- och standardkopplingar ska ringen skjutas rätvinkligt mot ytan på kopplingen för hand eller med vårt ringavtagningsverktyg. Håll ringen i

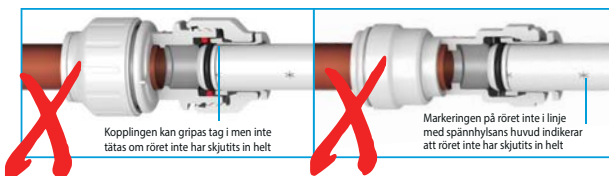
den positionen för att avlägsna röret. Kopplingen kan återanvändas utan att reservdelar behövs.

## GÖR INTE DETTA



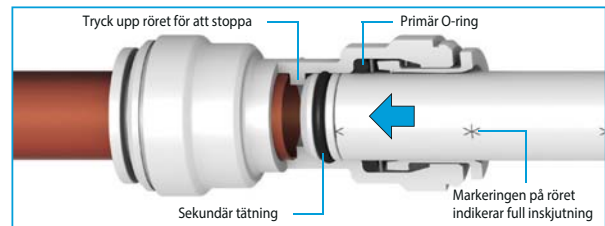
### VARNING!

- Använd inte bågfil för att kapa röret.
- Lämna inte grader vid rörets ände.
- Använd inte skadade eller repiga rör. Repor kan leda till läckage genom O-ringen.
- Glöm inte att skjuta in röret helt i kopplingen, förbi både ringens griptänder och O-ringen.
- För inte in dina fingrar i kopplingen, tänderna av rostfritt stål kan göra att du skadas.

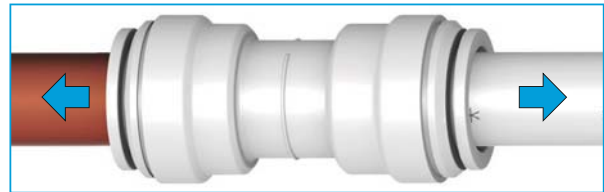


Kom ihåg att trycktesta den färdiga installationen enligt rekommendationerna i den tekniska checklisten.

## SPEEDFIT-STANDARDKOPPLING



Speedfit standardkoppling görs på samma sätt som Twist and Lock. Skjut in röret till rörstoppet. Har Speedfit-röret kapats korrekt är inskjutningsmarkeringen i linje med ringens huvud.



Dra för att kontrollera att kopplingen sitter ordentligt och testa systemet.

# Tekniska data **evofit**

**Material**

Mässing, Acetal copolymer,  
EPDM

**Temperatur**

5-90°C

**Tryckklass:**

PN 10

**Rörstandarder**

SS-ISO 15875 Pex  
SS-EN 1057 Kopparrör

**AMA texter****Beskrivningstexter upprättade efter AMA 2012**

Evofit

**PNU. 3    Ledningar av kopparrör**  
**PNU.5    Ledningar av plaströr**

Koppling till kopparrör och plaströr som ska vara av snabbkopplingstyp. Fullständigt demonterbar utan att skada rör eller koppling.

Fabrikat: AB Markaryd Metallarmatur

Typ:        Evofit

DN:        10-28

# Tekniska data *Proppar*

## Material

Acetal copolymer,  
EPDM

## Max Temperatur

95°C

## Tryckklass:

PN 10

## Anslutning

Rör med ytterdiametern 10, 12, 15, 16, 20 och 22 mm



## AMA texter

### Beskrivningstexter upprättade efter AMA 2012

Proppar

**PNU. 3** Ledningar av kopparrör  
**PNU.5** Ledningar av plaströr

Koppling till kopparrör och plaströr som ska vara av snabbkopplingstyp.  
Fullständigt demonterbar utan att skada rör eller koppling.

Fabrikat: AB Markaryd Metallarmatur

Typ: Proppar

DN: 10-22

# Produktuppgifter **evofit**

## Beställningsbeteckningar Evofit

RSK - nummer	Artikel nummer	Benämning	Beskrivning
	4178401	Evofit	M22/12
	4178402	Evofit	M22/15
477 32 23	4178403	Evofit	M22/16
	4178404	Evofit	M22/20
	4178405	Evofit	M22/28
477 32 24	4178501	Evofit vinkel	M22/16

## Beställningsbeteckningar Proppar

RSK - nummer	Artikel nummer	Benämning	Beskrivning
477 32 31	4164226	Komplett Propplåda	5st av varje DN 12,15,16,20,22 mm + clips
477 32 25	4164220	Propp	10st DN 10 mm
477 32 26	4164221	Propp	10st DN 12 mm
477 32 27	4164222	Propp	10st DN 15 mm
477 32 28	4164223	Propp	10st DN 16 mm
477 32 29	4164224	Propp	5st DN 20 mm
477 32 30	4164225	Propp	5st DN 22 mm
477 32 32	4164227	Clips	100st DN 10 mm
477 32 33	4164228	Clips	100st DN 12 mm
477 32 34	4164229	Clips	100st DN 15 mm
477 32 35	4164230	Clips	100st DN 16 mm
477 32 36	4164231	Clips	100st DN 20 mm
477 32 37	4164232	Clips	100st DN 22 mm



# Teknisk checklista

**Kopplingar och rör ska hållas rena och oskadade innan de börjar användas.**

- **Storlekar.** 12 mm, 16 mm och 20 mm utvärdig rördiameter.
- **Rör.** Speedfit-kopplingar kan användas med monoskikt PEX-rör som uppfyller ISO15875 eller EVOFI multiskikt PEX-rör som uppfyller ISO21003-2. Speedfit-kopplingar kan inte användas på rör av rostfritt stål eller aluminiumkomposit. Speedfit PEX rördimensioner uppfyller ISO15875-2 klass A, 10 bar.
- **Standarder.** Speedfit-produkter är konstruerade och tillverkade i ett helintegrerat system bedömt av B.S. i till BS EN ISO9001. De har godkänts av KIWA DVGW och IAPMO Oceana för varm- och kallvattenanvändning liksom centralvärme (AS 4176 och ISO 15875/21003 klass 2/10 bar, klass 5 / 6 bar).
- **Tillämpningar.**
  - Huvudledningar och indirekta kallvattensystem
  - Ventilerade och oventilerade varmvattensystem
  - Ventilerade och slutna centralvärmesystem

**ANVÄND INTE FÖR: Gas, bränsleolja eller tryckluftstillämpningar.**

- **Arbetstemperaturer och tryck.** Speedfit är lämplig för användning i installationer som överensstämmer med etablerade tryck och temperaturer enligt ISO15875-1, ISO21003-1 och AS 4176.

Tillämpning	Normal arbets-temperatur, °C	Maximal arbets-temperatur, °C	Maximal arbets-tryck, bar
Kallt vatten <i>(indirekta och direkta ledningar)</i>	20	20	20
Centralvärme	80	90, kort tid felfunktion vid 100	10
Varmt vatten <i>(indirekt oventilerade cylindrar)</i>	70	80	10

- **Sprängtryck (kopplingar).** Med koppar- eller plaströr vid 20°C kan Speedfit-kopplingar motstå tryck långt utöver normala servicevillkor.
- **Höga temperaturer.** Kan motstå 100°C periodiskt under kortare tider. Speedfit-systemet får inte användas på okontrollerade värmekällor.
- **Isolering.** Måste överensstämma med EN806.
- **Minimal böjradie (BPEX)**

Rördiameter	12 mm	16 mm	20 mm
Min. radie	120 mm	185 mm	210 mm
Min. radie med kallformande böjning	55 mm	85 mm	100 mm

- **Klämavstånd (i mm)**  
För ytmonterade rör

Rördiameter	Klämavstånd	
	Horisontal gång	Vertikal gång
12 – 16 mm	300 mm	500 mm
20 mm	500 mm	800 mm

På platser där röret är dolt behöver klämmor endast användas vid behov.

- **Expanding.** (PEX-rör) 1 % på längden mellan 20°C och 82°C.
- **Flödesastighet.** Jämförbar med metallsystem.
- **Rengöringsmedel, skyddsmedel och avkalkningsmedel.** För råd avseende påfyllning av tillsatser som korrosionsskyddsmedel, kontakta följande tillverkare: Fernox Manufacturing Limited på 01799 550811 eller Sentinel, BetzDearborn Limited på 0151 420 9595.
- **Färg och kemikalier.** Använd endast vatten eller oljebaserad färg. Ringskydd förhindrar att det kommer in färg i kopplingar. **TILLÅT INTE KONTAKT MED** oljebaserade fogsammansättningar, cellulosa-baserade färger, färgförtunnande medel eller avstrykare, lödpasta eller syrabaserade avkalkningsmedel eller aggressiva rengöringsprodukter för hushåll.
- **Exponering för solljus.** Speedfit-produkter påverkas inte av solljus när de används inomhus. Om de används utomhus ska de skyddas mot ultraviolett ljus genom skyddsmantel eller färg.
- **Lödpasta.** Ingen form av pasta får komma i kontakt med JG Speedfit-rör och -kopplingar. Om pasta måste användas i en miljö där Speedfix finns installerad, måste man (1) vara ytterst noggrann för att undvika kontakt och (2) JG rekommenderar att installatörer endast använder pasta som testats och godkänts i skriftlig form av JG. När denna skrivelse publiceras är den enda godkända pastan Fernox Flux.
- **Klor.** Speedfit är inte lämplig för användning i system där vatten innehåller höga mängder klor, t.ex. simhallar, fontäner osv.
- **Rörklämmor.** Rörklämmor får inte placeras närmare än 60 mm från kopplingens ände. Röret ska stötts på lämpligt sätt av rörklämmor för att förhindra att kopplingarna belastas i onödan (sidbelastning).
- **Stödhylsor.** Måste användas i alla installationer när plaströr används och måste skjutas in helt. Använd endast en Speedfit-stödhylsa med Speedfit-rör.

- **Metallfogar.** När plaströr dras genom metallfogar måste man kontrollera att gummigenomföringar sitter på plats, för att förhindra att röret skadas. Användning av ringklämmor på standardkopplingar rekommenderas.
- **Anslutning till pannor.** Minst 1 meter kopparrör måste installeras mellan pannan och Speedfit-systemet.
- **Anslutning till kopparrör.** 450 mm är det lägsta avståndet för att göra en lödanslutning på ett kopparrör inskjutet i en Speedfit-koppling. Se till att inga rester från lödpasta kommer i kontakt med kopplingen.
- **Cement och murverk.** Speedfit-rör och kopplingar kan dras i cement och murverk, under förutsättning att de har installerats i ledningsrör med åtkomstlådor för kopplingar. Detta för att ledningen ska kunna expandera och ge åtkomst för både rör och kopplingar. Kopplingar och rör ska kunna avlägsnas för eventuella byten. Isolering rekommenderas också för att skydda mot värmeförlust och frost.
- **Elektrisk kontinuitet.** Om Speedfit används i ett existerande metallsystem som har använts för jordning, ska elektrisk kontinuitet återställas.
- **Kontinuerligt drivna återcirkuleringsystem (sekundär varmvattencirkulering/ring huvudinstallationer):** Ett kontinuerligt drivet återcirkuleringsystem är ett vattenpåfyllande cirkuleringsystem som hålls vid en konstant hög temperatur för att ge en konstant varmvattenkälla. Kontinuerligt drivna återcirkuleringsystem används för att distribuera konstant varmt vatten till avtappningsplatser som kan ligga på avstånd från källan eller varmvattenförvaringskärlet. Kontinuerligt drivna återcirkuleringsystem skiljer sig avsevärt från vanliga varmvattensystem och centralvärmesystem i hushåll, som våra produkter har testats för, antingen under BS7291 2010 klass S eller WRAS standarder för godkännande. Av denna anledning får Speedfit-produkter inte användas på kontinuerligt drivna återcirkuleringsystem, eftersom de inte har godkänts under den aktuella versionen av dessa standarder.
- **Ringklämmor.** Ringklämmorna förhindrar att ledningen av misstag lossnar från kopplingar som inte är Twist and Lock, dvs. ändlock och kopplingar av mässing. Röda och blåa klämmor kan även användas som färgkodning av röret på både icke Twist and Lock-kopplingar liksom Twist and Lock-kopplingar.
- **Systemtestning.** För att säkerställa att rör och kopplingar har installerats riktigt, antingen på ett nytt eller ett existerande system, är det viktigt att systemet kontrolleras och väntestas hydrauliskt. Testningen bör göras vid 2 bar i 10 minuter och 10 bar i 10 minuter. Denna testning, i kombination med andra relevanta kontroller, har i syfte att uppenbara installationsproblem och anses vara god praxis för vvs-anläggningar. Speedfit-ändlock och pluggar är speciellt användbara för detta, eftersom de gör att alla uttag och kopplingar lätt kan pluggas. Systemtestning får emellertid inte användas istället för korrekt installation. Se "Göra en bra koppling".
- **Systemspolning.** Enligt gängse praxis för vvs-installationer rekommenderas spolning av systemet innan Speedfit används, för att avlägsna kontaminationer/kemiska rester från andra delar av systemet.
- **Produktkonstruktion.** Produkterna är konstruerade för användning inom europeiska vvs-installationer eller i andra länder där liknande installationskrav gäller (ISO 15875). För information om produkter som är lämpliga för användning i andra länder, konsultera vår tekniska rådgivning.
- **Skadedjur.** Speedfit-produkter får inte användas på platser med skadedjur.
- **Uppgifter om maximala vridmoment.** Plastgångar är i allmänhet inte lika starka som mässinggångar. Kunder och slutanvändare måste vara medvetna om detta när de väljer produkter för deras tillämpningar. Om plastgångar dras åt för hårt kommer det att orsaka onödigt belastning och eventuellt sprickor och läckage. Uppgifterna om maximala vridmoment för BSP- och BSPT-gångor som används i Speedfit vvs-produkter i passande gångor överensstämmer med relevanta brittiska eller internationella standarder för gångor.

Gångor	Storlek	Max. vridmoment
Plast	1/2"	3.0 Nm
	3/4"	4.0 Nm
Mässing	1/2"	4.0 Nm
	3/4"	5.0 Nm

Vi rekommenderar att alla installationer kontrolleras före användning för att säkerställa att tätning har skapats.

- **Teknisk rådgivning.** JG Speedfits tekniska rådgivning finns tillgänglig för att hjälpa till och ge råd avseende alla aspekter vid användning av Speedfit-system. Kontakta ditt lokala John Guest-kontor.
- **Sidobelastningar.** John Guest-produkter är inte konstruerade för användning under sidobelastningar, eftersom det kan ha en negativ inverkan på deras funktionsförmåga på lång sikt. Försäkra dig alltid om att rören har riktats in korrekt med kopplingen. De får inte heller utsättas för någon form av slag eller annan skada, som att man slår på dem eller tappar dem, inte heller av misstag. Om kopplingar har skadats eller utsatts för slag måste de genast bytas ut. John Guests garanti täcker inte förlust till följd av någon form av skada.

**Garanti.** Till följd av långsiktiga program och höga kvalitetsstandarder erbjuder John Guest Limited 25 års garanti mot defekter på material eller tillverkning av vvs-kopplingar i PEM-, PSE- och SFM-serien och Speedfit Barrier-rör tillverkade av John Guest.

John Guests vvs-produkter ska användas i normala vvs-system för hushåll i UK eller andra europeiska länder (där EN ISO 15875 gäller) och tillhandahålls i enlighet med våra försäljningsvillkor.