
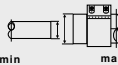
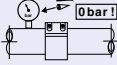


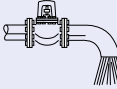

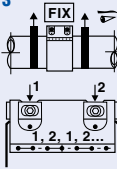



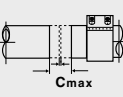
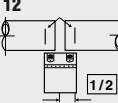
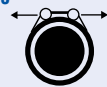
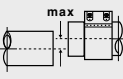


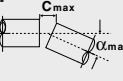
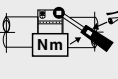
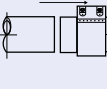
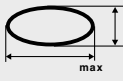






MONTERINGSANVISNING

DEMONTERINGSANVISNING

	<p>EPDM -30 °C...+125 °C \varnothing 40-160 mm</p> <p>NBR -20 °C...+80 °C \varnothing 40-406 mm -20 °C...+80 °C \varnothing 180-406 mm</p>	<p>9</p> 	<p>Rörtyterdiameter-differenser $\leq 2\%$ Dy, dock maximalt 5 mm</p>	<p>1</p> 	<p>Kontrollera att rörledningsystemet inte står under tryck.</p>
<p>2</p> 	<p>EPDM \varnothing 40-406 mm</p> <p>De maximalt tillåtna trycken finns angivna på rörkopplingens etikett.</p>	<p>10</p> 	<p>De ovan nämnda toleranserna får inte överskridas eller summeras. De avser statiska belastningar och radiellt styva rör. För dynamiska belastningar som tryckslag, skjuv med mera ska en säkerhetsfaktor räknas in. (Begär information från tillverkaren.)</p>	<p>2</p> 	<p>Skydda dig mot mediet och töm rörledningen.</p>
<p>3</p> 	<p>EPDM för vatten, luft NBR för gaser, oljor och fasta partiklar och bränsle.</p>	<p>Beakta ovillkorligen följande anvisningar (11-15)!</p>		<p>3</p> 	<p>Kontrollera att rören inte hålls fast av kopplingen.</p> <p>Lossa skruvarna växelvis, men skruva inte ur dem helt.</p>
<p>4</p> 	<p>Använd låsningsdelar av rostfritt stål (CrNi) vid risk för korrosion. Använd krympmuffar eller skyddsband mot korrosion för ett säkert skydd vid långtidsanvändning.</p>	<p>11</p> 	<p>Grada av och rengör rörändarna. Skador som långsgående spår, sprickor med mera, samt beläggningar som färg, rost med mera måste ovillkorligen åtgärdas runt tätningssläpparna.</p>	<p>4</p> 	<p>Se upp: Skada inte tätningssläpparna vid utvidgningen.</p>
<p>5</p> 	<p>Rörändsvstånd \varnothing 38 - 50 mm $C_{max} = 8$ mm \varnothing 60 - 62 mm $C_{max} = 17$ mm \varnothing 90 - 114 mm $C_{max} = 25$ mm \varnothing 125 - 406 mm $C_{max} = 35$ mm</p>	<p>12</p> 	<p>Markera halva kopplingsbredden på bägge rörändarna. På rör av mjuk termoplast ska NORMACONNECT stödringar användas.</p>	<p>5</p> 	<p>Kuggreppet lossas genom att huset mellan låsbultarna utvidgas och den tandade ringen lyfts.</p>
<p>6</p> 	<p>Röraxelförskjutning (Ändra större axelförskjutning i vinklingen.) $\leq 1\%$ Dy (ytterdiameter), dock maximalt 3 mm</p>	<p>13</p> 	<p>Ta bort transportsäkringar om sådana finns och rengör tätningssytan från eventuella smutspartiklar. Ta inte isär kopplingen! Tappa inte kopplingen!</p>	<p>6</p> 	<p>Vrid inte kopplingen på röret så länge kuggarna greppar.</p>
<p>7</p> 	<p>Rörvinkling α (Rörändsvstånd C_{max} måste hållas.) 2° för alla \varnothing i alla riktningar.</p>	<p>14</p> 	<p>Trä nu på kopplingen och justera in den vid markeringarna på rörändarna. Dra växelvis åt skruvarna lätt med spårnyckel eller skruvdragare. När kopplingens kuggar har greppat röret, får det inte vridas mer. Med en momentnyckel dras skruvarna växelvis åt enligt definitionen (se uppgift på kopplingens etikett).</p>	<p>7</p> 	<p>Skjut kopplingen åt sidan på en rörände.</p> <p>\triangle Tätningssläppen kan bli hängande på röränden. Slå inte åt sidan med våld! Vicka och vrid kopplingen fram och tillbaka.</p>
<p>8</p> 	<p>Rörovalitet (Gäller endast för två lika ovala rör.) $\leq 2\%$ Dy, dock maximalt 5 mm</p>	<p>15</p> 	<p>Dra aldrig åt låsskruvar med högre åtdragningsmoment än det angivna. Vid läckage efter monteringen ska kopplingen åter demonteras och beakta då på nytt punkterna 1 till 15. (Se till att tätningssytorna och rörytorna är rena.)</p>	<p>8</p> 	<p>Rengör kopplingen utan rengöringsmedel före återmonteringen och fetta in skruvarna med ett lämpligt smörjmedel (Molykote 1000 skruvförbandspasta eller likvärdigt, kontakta tillverkaren vid behov).</p> <p>Observera: När kopplingar används i lackeringsområden får de inte komma i kontakt med lackfuktstörande substanser (t.ex. silikonhaltiga fetter).</p>