




# MONTERINGSANVISNING

## VATETTE KLÄMRINGSKOPPLING

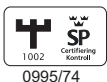
för kopparrör, stålrör, PEX-rör och slätända.

<b>ANVÄNDNINGS-OMRÅDE</b>	Tappvatten, värmeanläggningar, luft, oljor, fotogen, bensin, gasol, naturgas, kylanläggningar (kylmediet får absolut inte vara aggressivt mot mässing, vid osäkerhet kontakta Villeroy & Boch Gustavsberg AB).	<b>TYPGODKÄNNANDE 0995/74 OMFATTAR:</b>	
<b>MAX ARBETSTRYCK</b>	1 600 kPa (16 bar)	<b>ANVÄNDNINGS-OMRÅDE</b>	Tappvatten och värmevatten av dricksvattenkvalitet.
<b>ARBETS-TEMPERATUR</b>	-50°C - +120°C	<b>MAX ARBETSTRYCK</b>	1 000 kPa (10 bar)
<b>ARBETS-TEMPERATUR</b>		<b>ARBETS-TEMPERATUR</b>	95°C momentant 70°C kontinuerligt
<b>TYPGODKÄNDA FÖR FÖLJANDE RÖR</b>	Kromade, hårda, halvhårda och mjuka kopparrör Rostfria- och elförzinkade stålrör PEX-rör enligt standard Slätända med kant av mässing, enligt SS-EN13618		
<b>FÖRUTSÄTTNINGAR</b> 	<ul style="list-style-type: none"><li>• Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med Vatette. Vatetteprodukternas mutter är märkta med VATETTE och dimension.</li><li>• Kopplingarna är förmorda och behöver ej smörjas.</li><li>• Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.</li><li>• Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern, hylsan bör dessutom ha stor fläns.</li></ul>		
<b>MONTERING</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är <b>fritt från långsgående repor och grader</b>.</li><li>2. Rostfria-, elförzinkade- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej långsgående slipning).</li><li>3. Skjut in rörändan i kopplingen till stopp.</li><li>4. Drag åt kopplingsmuttern med en nyckel i lämplig storlek och <b>antal varv enligt tabellen nedan</b> (använd inte rörtång/polygrip). OBS! En förminskad koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabellen nedan.</li><li>5. Provtryck och kontrollera täthet. Motverka spänningskorrosion genom att lossa muttern och därefter drag åt lätt igen.</li></ol>		

Dy	Nyckelvidd mutter	Antal varv efter handåtdragning	
		Kopparrör, stålrör, slätända	PEX-rör
6, 8	16	1 ¼	2
10, 12	20	1 ¼	2
15, 16	24	1	2
18	28	1	2
22	32	1 ¼	2
28	38	1 ¼	2
35	47	1	-
42	56	1	-
54	72	1	-



Accepterad  
monteringsanvisning  
2016:1



633 257/11 17.01 1 (1)