

Ältech

Vridspjällventiler



För montage mellan flänsar, typ Wafer
DN50–300 PN16
Temperaturområde EPDM -10–110 °C

Vridspjällventiler

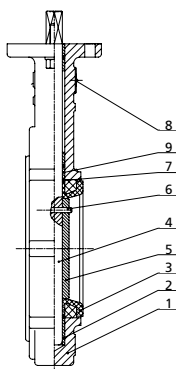
För montage mellan flänsar, typ Wafer
 DN50–DN150 PN16
 DN250–DN300 PN10
 Temperaturområde EPDM -10–110 °C.

Användningsområde

Ventilerna används till avstängning av medier som ventilens spjällskiva och sätespackning är resistent mot t.ex. värme, kyla, tryckluft och inom industri. EPDM kan inte användas för oljeprodukter.

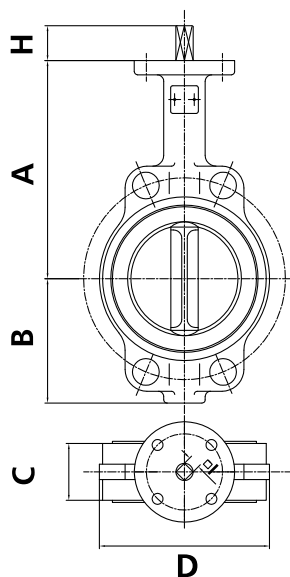
Funktion och konstruktion

- Gjutet ventilhus med centriskt spjäll
- Genomgående spindel
- Mjuktätande säte
- Spjället kan stoppas i flera positioner
- Toppfläns enligt ISO5211
- Hög hals för isolering
- Låsbar handspak



Materialbeskrivning

- | | |
|-----------------|----------------------------|
| 1. Ventilhus | Segjärn GGG40 |
| 2. Ventilhylsa | Brons |
| 3. Säte | EPDM |
| 4. Spindel | Rostfri/syrafast AISI 431 |
| 5. Spjällskiva | Rostfri/syrafast A351 CF8M |
| 6. Låspinne | Rostfri/syrafast AISI 316 |
| 7. O-ring | NBR |
| 8. Skylt | Rostfri |
| 9. Spindelhylsa | Brons |



Måttabell med Art nr

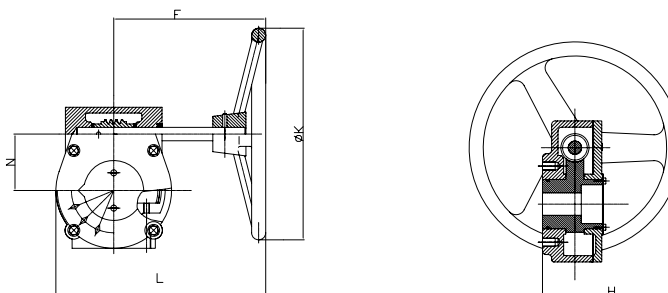
Art nr, spak	Art nr, växel	DN	PN	A	B	C	D	H	I	Kg (spak)	Kg (vxl)
4658982		50	16	161	80	43	118,4	30	11	3,3	
4658983		65	16	175	89	46	136,6	30	11	4,0	
4658984		80	16	181	95	46	143,2	30	11	4,4	
4658985		100	16	200	114	52	156,0	30	14	5,7	
4658986		125	16	213	127	56	190,0	30	14	7,8	
4658987		150	16	226	139	56	212,0	30	17	8,9	
4658988		200	16	260	175	60	268,0	34	17	15,2	
	4658989	250	16	292	203	68	325,0	34	22		27,5
	4658990	300	16	337	242	78	403,0	34	22		50,5

Växel för Altech Vridspjällventiler

Monteras direkt på ventilen.

Material: Segjärn GGG40.

Växeln är lackerad i samma färg som ventilen.



Måttabell

Art nr	DN	F	H	L	N	Ø K
4658991	40-80	158	113	212	45	145
4658992	100-125	158	113	212	45	145
4958993	150	158	113	212	45	145
4658994	200	232	182	305	62	285
4659457	250	232	182	305	62	285
4659458	300	217	182	300	85	285

Spak för Altech Vridspjällventiler

Levereras med positionsplatta

Material: Segjärn GGG40, lackerad i samma färg som ventilen.



Art nr	DN
4658995	40-80
4658996	100-125
4658997	150
4658998	200

Vridmoment

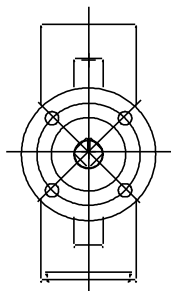
ΔP =Bar Vridmoment /

Torque=NM

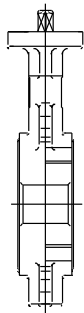
Sättesmaterial=EPDM

ΔP Ansl	$\Delta P=3,5$ Våt / Torr	$\Delta P=5,2$ Våt / Torr	$\Delta P=7,0$ Våt / Torr	$\Delta P=10$ Våt / Torr	$\Delta P=14$ Våt / Torr
DN50	13/20	13/21	13/21	14/23	16/25
DN65	13/25	14/26	14/27	16/30	18/33
DN80	20/38	21/39	21/40	22/42	24/44
DN100	32/58	34/61	35/64	38/68	40/73
DN125	49/86	52/90	54/94	58/101	62/108
DN150	76/134	81/141	85/149	94/165	102/174
DN200	137/236	145/250	154/64	173/297	192/330
DN250	215/365	232/394	249/423	286/486	323/549
DN300	314/512	343/559	371/605	429/699	490/799

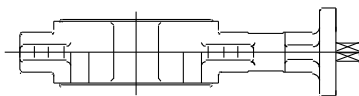
Monteringsanvisning



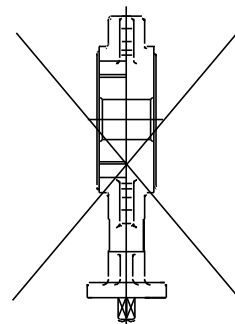
Rekommenderad position



Möjlig position



Möjlig position



Felaktig position

Generella anvisningar

Innan man monterar ventilen i det aktuella rörsystemet ska man försäkra sig om att ventilen är lämplig för det aktuella mediet. Det finns inget krav på vridspjällventilen ska monteras i förhållande till flödesriktningen. Den är tät på båda sidor. Det rekommenderas att ventilen monteras med spindeln horisontellt och med den nedre

delen av spjället i tryckriktningen. Detta gäller speciellt när det förekommer slurry och liknande. De flesta ventilerna är tillverkade av gjutgods och ska inte användas för att pressa isär flänsarna vid monteringen. Utför monteringen utan separata packningar, ventilens gummifoder fungerar som flänspackning.

Installation i nytt rörsystem

1. Ventilen skall vara nästan stängd när man monterar flänsar på ventilen.
2. Placera ventilen med flänsarna intill röret.
3. Punktsvetsa flänsarna till röret.
4. Tag bort ventilen innan flänsarna helsvetsas. **FÖRSIKTIGHET!** Svetsa aldrig flänsarna med ventilen monterad mellan dem. Sättespackningen kan förstöras.
5. Efter svetsning och avkylning av flänsarna: montera ventilen enligt anvisningen under rubriken "Installation i befintligt rörsystem".

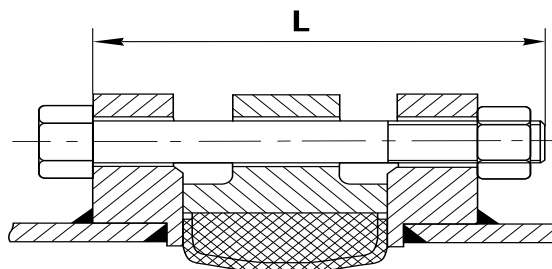
Installation i befintligt rörsystem

1. Säkerställ att ventilen passar mellan flänsarna. Använd inte våld för att få ventilen på plats.
2. Stäng ventilen så att spjället är 5–10 mm inne i ventilhuset.
3. Placera ventilen mellan flänsarna. Centrera ventilen och sätt in bultarna.
4. Öppna spjället till fullt öppet läge.
5. Drag till bultarna med handkraft.
6. Stäng spjället för att säkerställa att det kan manövreras utan problem.
7. Öppna spjället igen och dra åt bultarna med lämpligt verktyg. (Kryssvis dragning av bultarna). **FÖRSIKTIGHET!** Skruva aldrig till flänsarna med spjället i stängt läge.

Bultlängder – Wafer

För inspanning, långa bultar med en mutter. Längden är beräknad med en fläns på var sida om ventilen

Svetsfläns med krage
DIN2632 PN10
DIN2633 PN16



Bult och dragmoment

Ansl.	Bult-antal	Bult-längd	Dragmoment N.m
Fläns PN 10–DIN2633			
DN200	8	20 x 140	216–258
DN250	12	20 x 155	216–258
DN300	12	20 x 165	216–258
Fläns PN 16–DIN2633			
DN50	4	16 x 105	111–132
DN65	4	16 x 105	111–132
DN80	8	16 x 110	111–132
DN100	8	16 x 120	111–132
DN125	8	16 x 125	111–132
DN150	8	20 x 130	216–258
DN200	12	20 x 140	216–258
DN250	12	24 x 155	373–446
DN300	12	24 x 170	373–446

Ansl.	Flöde vatten m ³ /h vid 1 bar tryckfall över ventil								Öppen 90 °C
	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C	50 °C	60 °C	70 °C	80 °C	
DN50	0,09	4,28	10,28	20,57	38,56	54,84	77,12	107,11	115,68
DN65	0,17	6,86	17,14	31,71	55,70	83,98	123,39	174,81	188,52
DN80	0,26	10,28	18,85	33,42	59,98	99,40	156,81	235,65	158,78
DN100	0,43	14,57	30,85	66,84	119,11	197,09	311,91	467,87	514,14
DN125	0,69	24,85	52,27	113,97	203,08	335,90	531,28	796,92	875,75
DN150	1,71	38,56	81,41	175,66	313,62	518,42	820,91	1231,36	1353,04
DN200	2,57	76,26	161,10	349,61	622,96	1029,99	1630,68	2445,59	2687,23
DN250	3,43	129,39	274,21	594,69	1059,98	1754,07	2776,35	4163,67	4575,84
DN300	4,28	200,51	424,16	918,59	1637,53	2709,51	4288,77	6432,73	7069,41