

Grafex® EX

Expanderad grafit med armering av sträckmetall



ANVÄNDNINGSSOMRÅDE:

Tätning av flänsförband vid höga tryck och temperaturer. Kan användas för praktiskt taget alla förekommande medier som: ånga, vatten, petroleumprodukter, lösningsmedel, syror, lutar, gaser etc. med undantag för starkt oxiderande syror i hög temperatur. Kan med fördel användas i avgasflänsar etc. Grafex® EX kan i gynnsamma fall ersätta spirallindade packningar.

Rekommenderad ytjämnhet för flänsytor: Ra 3,2 - 12,5 µm.

MATERIALBESKRIVNING:

Grafex® EX är tillverkad av finmaskig SS 316L austenitisk rostfri syrafast sträckmetall (passo 3) på båda sidor belagd med 100% expanderad naturgrafit utan tillsats av binde- eller fyllmedel.

EGENSKAPER:

Grafex® EX kännetecknas av dess mycket goda tätningsegenskaper och breda mediaresistensområde och har därför kommit att bli industrins problemlösare nr 1. Grafex® EX har följande unika egenskaper:

- är universellt användbar för de flesta medier
- tätar säkert vid höga tryck och temperaturer
- har ingen sättning – behöver ej efterdras
- åldras inte utan håller lika länge som flänsarna.

Grafex® EXs finmaskiga sträckmetallsarmering ger även ytterligare fördelar såsom:

- mycket god motståndskraft mot utblåsning vid ojämna yttryck, värmepåkänningar och dynamiska belastningar
- tätar även flänsar med repor och ojämnheter
- tålig och robust att hantera
- brandsäker enl API 607
- möjlighet till tillverkning av planpackningar med liten randbredd.

DIMENSIONER:

Tjocklek mm	Arkstorl mm	Kg per ark	Artikelnummer
1,0	1000 x 1000	1,9	273110
1,5	1000 x 1000	2,9	273115
1,5	1000 x 2000	5,8	273215
1,5	1500 x 1500	6,6	273315
2,0	1000 x 1000	3,8	273120
2,0	1000 x 2000	7,6	273220
2,0	1500 x 1500	8,6	273320
3,0	1500 x 1500	12,9	273330

Vi levererar färdiga packningar enl.

EN 1514-1 IBC i tjocklek 1,5 mm.

Dim. DN 15-150 levereras i förp. om 5 st.

Dimensioner däröver levereras enstycksförpackade.

Vi tillverkar även färdiga packningar efter anvisningar. Grafex® EX planpackningar levereras individuellt förpackade i pappfodral för max. skydd av tätningssystemen.

Grafex® är av DENSIQ inregistrerat varumärke.



Armering av finmaskig SS 316 syrafast sträckmetall med rombiska celler, passo 3.

GODKÄNNANDEN:

Godkänd av BAM för syrgasapplikationer.

Grafex® EX är godkänd av DVGW för gasapplikationer.

Grafex® EX uppfyller dessutom kraven för brandsäkerhet enligt API 607.



REKOMMENDERAT YTTRYCK

Invändigt tryck	Tjocklek mm	Vid installation		I drift					
		Min. yttryck	Max. yttryck	20°C N/mm ²	100°C N/mm ²	Max. yttryck			
		20°C N/mm ²	20°C N/mm ²			200°C N/mm ²	300°C N/mm ²	400°C N/mm ²	500°C N/mm ²
10 bar	1,0	10	175	175	165	155	150	150	150
	1,5	10	120	120	110	105	100	100	100
	2,0	10	90	90	90	85	85	85	85
	3,0	25	70	70	70	70	65	65	65
16 bar	1,0	10	175	175	165	155	150	150	150
	1,5	10	120	120	110	105	100	100	100
	2,0	10	90	90	90	85	85	85	85
	3,0	34	70	70	70	70	65	65	65
25 bar	1,0	10	175	175	165	155	150	150	150
	1,5	11	120	120	110	105	100	100	100
	2,0	12	90	90	90	85	85	85	85
	3,0	47	70	70	70	70	65	65	65
40 bar	1,0	10	175	175	165	155	150	150	150
	1,5	14	120	120	110	105	100	100	100
	2,0	17	90	90	90	85	85	85	85
	3,0	50	70	70	70	70	65	65	65
80 bar	1,0	20	175	175	165	155	150	150	150
	1,5	25	120	120	110	105	100	100	100
	2,0	27	90	90	90	85	85	85	85
	3,0	75	70	70	70	70	65	65	65

TEKNISKA DATA:

Temperaturområde:	-200°C till +550°C i oxiderande atmosfär +650°C i ånga samt +710°C i avgaser ca. max. +900°C i icke oxiderande atmosfär
Max. invändigt tryck:	250 bar generellt. Under idealiska förhållanden 600 bar
Rekommenderat yttryck:	Se tabell
pH-område:	0-14
Packningsgrupp enl. TKN 87:	2
m-faktor:	2,5
y-faktor:	10 - 27 N/mm ² , se tabell
Värmetryckstabilitet (DIN 52913):	48 N/mm ²
Gastäthet (DIN 3535-6):	0,04 - 0,09 mg/m*s beroende på tjocklek (0,06 @ 1,5mm)
Kompressibilitet (ASTM F36J):	30 - 45%
Återfjädring (ASTM F36J):	ca. 15%
Densitet (DIN 28 090-2):	1,35 ± 0,15 g/cm ³
Kloridinnehåll (Siemens AV-9-014):	≤ 50 ppm