

# DENSIQ® EcoLube

Smörjande grafitpasta



## MATERIALBESKRIVNING:

DENSIQ® EcoLube grafitpasta är ett smörjmedel tillverkat av grafitflingor med mycket hög renhet i kombination med en petroleumbaserad bärare.

DENSIQ® EcoLube har kontrollerade och jämna smörjegenskaper vid förspänning av skruvförband. Detta gäller även efter flera år i svår utomhusmiljö och vid mycket höga driftstemperaturer och överträffar därigenom fullständigt konventionella smörjmedel.

## ANVÄNDNINGSSOMRÅDE:

Långtidsmörjning av skruvförband i mycket krävande driftsmiljöer i temperaturer upp till +635°C. Mycket lämplig för industriella applikationer där ett smörjmedel med unika egenskaper är en förutsättning för en perfekt långtidfunktion.

## TEKNISKA DATA:

Temperaturområde:	max. +635°C
Renhet grafit:	min. 99,5%
Max. halt lakbara klorider:	50 ppm
Lagringstid:	min. 2 år vid bruten förp.
Lagringstemperatur:	max. 38°C
Friktionskoefficient:	< 0,10
Densitet:	1,2 g/cm <sup>3</sup>

## FÖRPACKNING:

DENSIQ® EcoLube levereras i tuber om 210 ml. För storförbrukare lagerföres även plåtburkar om 1 liter och 19 liter.

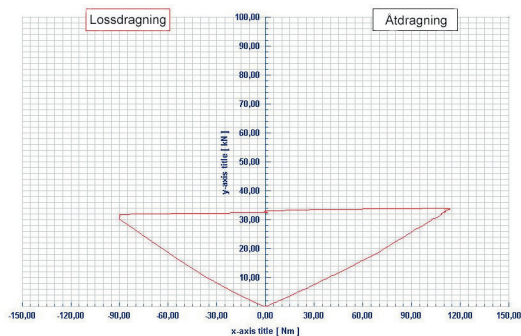
## INNEHÅLLS- OCH SÄKERHETSDEKLARATION:

DENSIQ® EcoLube innehåller grafit, vaselin USP och vit mineralolja. DENSIQ® EcoLube är inte märkningspliktigt enligt gällande svenska bestämmelser för hälso-, miljö- och brandfarlighet. För övrig information om DENSIQ® EcoLube hänvisas till separata "Säkerhetsdatablad".

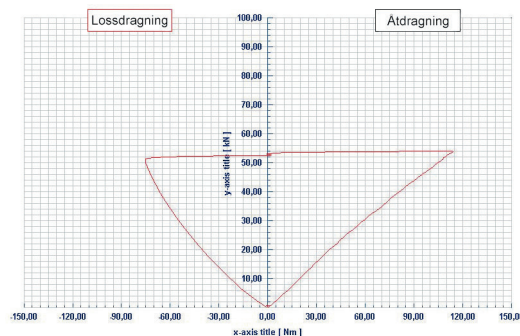
## JÄMFÖRANDE ÅTDRAGNINGSTEST MED OCH UTAN DENSIQ® ECOLUBE-PASTA:

Töjpinnskruv 21 CrMoV 5 7, M16, DIN 2510.  
Åtdragningsmoment 115 Nm (= 70% av sträckgränsen).  
Beräknad förspänningskraft 43500 N.

**Osmord**  
Töjpinnskruv  
DIN 2510 M16  
i 21 CrMoV 5 7



**Smord med DENSIQ® EcoLube**  
Töjpinnskruv  
DIN 2510 M16  
i 21 CrMoV 5 7



**KORROSIONSSKYDD:**



DENSIQ® EcoLube-pasta är även ett utmärkt korrosionsskyddsmedel. Bilden visar en 1/2" UNC-skruv i kvalitet B7, som till hälften smorts in med DENSIQ® EcoLube-pasta och därefter i sju månader utsatts för saltbemängd atmosfär på västkusten.

**BRUKSANVISNING:**

- Rör om innehållet i förpackningen omsorgsfullt. För bästa resultat, rengör gängorna innan applicering. Använd en stålborste om så är nödvändigt. Se till att skruven är torr innan DENSIQ® EcoLube appliceras.
- Applicera DENSIQ® EcoLube antingen med en borste eller en bomullstrasa för att fylla gängorna helt och hållet.



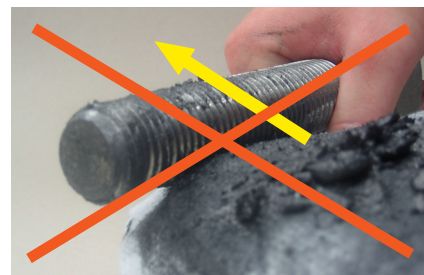
- Roter skruven i trasan för att fylla gängorna helt med DENSIQ® EcoLube.



- Dra ut skruven axiellt ur trasan utan att skrapa av DENSIQ® EcoLube-pasta från gängorna.



- Om skruven dras ut radiellt kommer mängden DENSIQ® EcoLube-pasta att minska, vilket leder till okontrollerad friktion.



- Smörj även in kontaktytorna på bricka och mutter. För bästa resultat bör brickor med hårdhet av minimum 400 HB användas under skruvsallar och muttrar för att minimera sättningen i skruvförbandet.



- Drag därefter skruvarna i sedvanlig procedur med momentnyckel med föreskrivet åtdragningsmoment för att uppnå en fullt kontrollerad förspänning av skruvförbandet.