



Funktion

Snabbkoppling är utformad för att medge ett stumt rörledningsförband. Fördelen med en snabbkoppling är att den monteras utan att den behöver delas.

Rillningsstandard: OGS (Original Grooving System) i enlighet med AWWA-C606

Användningsområden

- Sprinklersystem
- VS-installationer
 - Värme
 - Kyla
 - Dagvattensystem (rostfria rör)
- Tryckluftssystem

Korrosivitetsklass

- Röda delar är lämpliga för korrosivitetsklasser C1 och C2, medan galvade produkter är klassade för C3.
- För tillämpning i korrosivitetsklass C4 eller högre kontakta Ahlsell.
- Vi erbjuder alternativa ytbehandlingar för tillämpning i korrosivitetsklass C4 eller högre.

Godkännande

Snabbkoppling (FITPRO) av varumärke PROFIT (PT) är godkänd av CNBOP, UL och FM. SBSC har certifierat kopplingen i enlighet med SBF 60:4.



För applikationer inom VS, Industri, och Kyl är gummipackningen testad av KIWA, CSTB, och Becetel

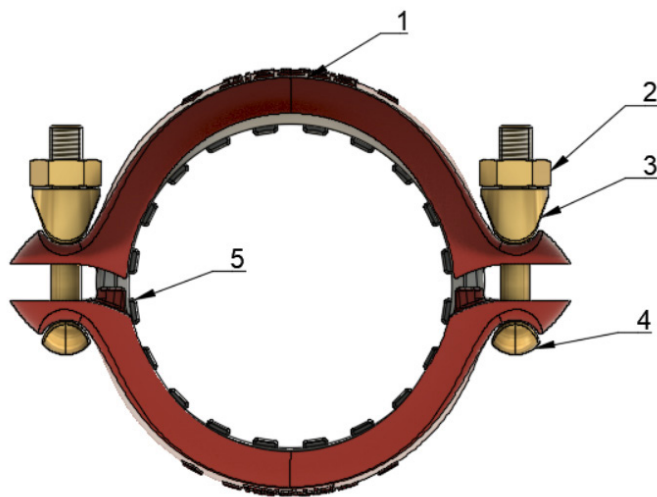


- KIWA har klassat packningen WC och WD i enlighet med EN681-1.
- CSTB har ytterligare testat packningen under 1000 timmar vid 110 °C.
- CSTB har även utfört frystest på packningen vid -40 °C under 4 dagar/96 timmar.
- Becetel har utfört prover för kylledningar med glykol och liknande vätskor.

Produkterna bedömda av Sundahus och Byggvarubedömningen.



Materialspecifikationer



- 1 – Fitpro kopplingshus (2 st.):** segjärn som överensstämmer med ASTM A 536 65 45 12
Standardbeläggningar är:
 - Röd lackepoxi RAL 3000 som är applicerat med EPD målnings teknik
 - Varmförzinkad
- 2 – Sexkantsmutter (2 st.):** kolstål grad 9 som överensstämmer med ISO 898-1
Standardbeläggning är gul zink elektropläterad som överensstämmer med ISO 4042
- 3 – R-distans (2 st.)**
Halvsfärisk distans: segjärn som överensstämmer med ASTM A 536 65 45 12 eller kolstål med jämförbara fysiska egenskaper.
Standardbeläggning är: gul zink elektropläterad som överensstämmer med ISO 4042
- 4 – T-bult (2 st.):** kolstål grad 9.8 som överensstämmer med ISO 898-2
Standardbeläggning är: gul zink elektropläterad som överensstämmer med ISO 4042
- 5 – Fitpro försmord packning (1 st.)**
EPDM-gummi, egenskaper i enlighet med ASTM D 2000. Smörjs enligt monteringsanvisning.

Dimensioner

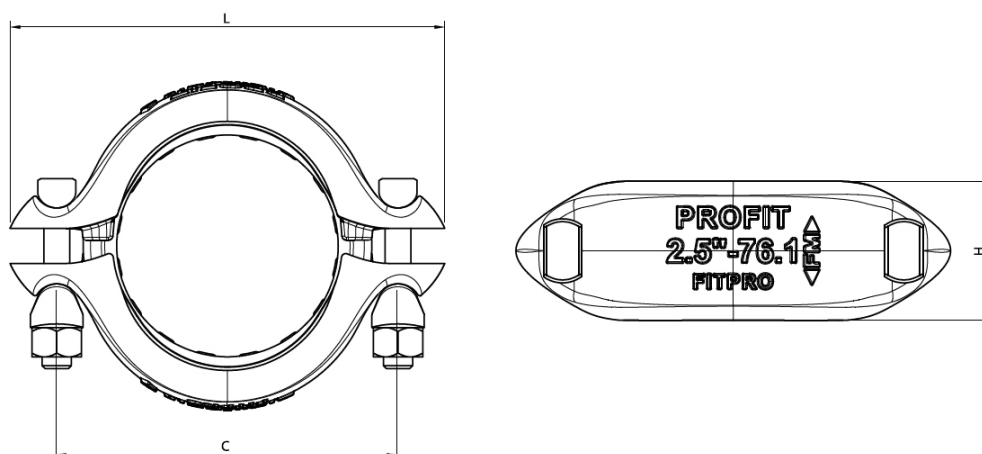
Tabell 1

Art.nr (Röd)	Art.nr (Gal- vad)	NPS (Tum)	DN (mm)	Rör Ø yttre- diam (mm)	L (mm)	H (mm)	C (mm)	Bult- dim	Max abets- tryck (bar)	Hyls- nyckel (mm)	Åtdrag- ning- smo- ment (Nm)	Vikt (kg)	UL	FM appro- ved
1338469	1338478	1 1/4	32	42,4	114	46	82	M10	20,7*	17	40-50	0,64		✓
1338470	1338479	1 1/2	40	48,3	120	46	88	M10	20,7*	17	40-50	0,72		✓
1338471	1338480	2	50	60,3	133	47	101	M10	20,7*	17	40-50	0,8		✓
1338472	1338481	2,5	65	76,1	149	47	117	M10	20,7*	17	40-50	0,95		✓
1338473	1338482	3	80	88,9	162	47	130	M10	20,7*	17	40-50	1,07		✓
1338474	1338483	4	100	114,3	201	51	161	M12	16	22	100-110	1,74		✓

*Högsta tillåtna arbetstryck och maxbelastningar som anges är summan av inre och yttre tryck och belastningar baserat på sch40/30 stålrör med rillade kopplingar enligt AWWA C606-06.

Med NordicFlow® lättviktsrör uppgår tryckklassen till max 16 bar i röret. Tryckklass för andra rör finns i tabell 2 och 3.

** Maxarbetstrycket på kopplingen får ökas 50% för provtryckning.



Minsta rörtjocklek

Se tabell 2 för relationen mellan andra rörtjocklekar och FM tryckklassningen för sprinklerapplikationer.

Tabell 2

Rör/Typ	Rör dimensioner(DN)	FM Tryckklass
Rolled and Cut Grooved Schedule 40	1-1/4, 1-1/2, 2, 3 inch 76,1 mm	300 PSI/ 2070kPa
Rolled and Cut Grooved Schedule 40	4 inch	232 PSI/ 1600 kPa
Rolled Grooved Schedule10	1-1/4, 1-1/2, 2, 3 inch 76,1 mm	300 PSI/ 2070kPa
Rolled Grooved Schedule10	4 inch	232 PSI/ 1600 kPa
Rolled Groove ASME B36.10-2004 Schedule 10 Equivalent EN 10217-7	1-1/4, 1-1/2, 2, 3 inch 76,1 mm	300 PSI/ 2070kPa
Rolled Groove ASME B36.10-2004 Schedule 10 Equivalent EN 10217-7	4 inch	232 PSI/ 1600 kPa
Rolled Groove Schedule 5	1-1/4, 1-1/2, 2 inch	175 PSI / 1205 kPa
Rolled Groove ISO 4200 Thickness D	4 inch	232 PSI/ 1600 kPa
Rolled Groove ISO 4200 Thickness E	4 inch	232 PSI/ 1600 kPa
Rolled and Cut Groove ISO 4200 Thickness F	1-1/4, 2, 3 inch	300 PSI / 2070 kPa
Rolled and Cut Groove ISO 4200 Thickness F	4 inch	232 PSI/ 1600 kPa
Rolled and Cut Groove ISO 4200 Thickness G	1-1/4, 1-1/2, 2, 3 inch 76,1 mm	300 PSI / 2070 kPa
Rolled and Cut Groove ISO 4200 Thickness G	4 inch	232 PSI/ 1600 kPa
Rolled Groove DIN 2448	1-1/4, 1-1/2, 2, 3 inch 76,1 mm	300 PSI / 2070 kPa
Rolled Groove DIN 2448	4 inch	232 PSI/ 1600 kPa
Rolled Groove DIN 2458 / EN 10220	1-1/4, 1-1/2, 2, 3 inch 76,1 mm	300 PSI / 2070 kPa
Rolled Groove DIN 2458 / EN 10220	4 inch	232 PSI/ 1600 kPa
Nordic Flow Pipe	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4 inch 76,1 mm	232 PSI/ 1600 kPa
Wuppermann Austria GmbH WLight7	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4 inch 76,1 mm	232 PSI / 1205 kPa
Wuppermann Austria GmbH WGAL- WELD7	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4 inch 76,1 mm	232 PSI / 1205 kPa
Wuppermann Austria GmbH WGAL- WELD7E	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4 inch 76,1 mm	232 PSI / 1205 kPa
Wuppermann Austria GmbH WFlow5	1-1/4, 1-1/2, 2 inch	232 PSI / 1205 kPa
Wuppermann Austria GmbH WGAL- WELD5	1-1/4, 1-1/2, 2 inch	232 PSI / 1205 kPa
Wuppermann Austria GmbH WGAL- WELD5E	1-1/4, 1-1/2, 2 inch	232 PSI / 1205 kPa
Borusan Mannesmann Easy Flow	1-1/4, 1-1/2, 2, 3, 4 inch 76,1 mm	300 PSI / 2070 kPa

Se tabell 3 för minsta rörtjockleken för rostfria rör.

Tabell 3

Dimension	Minsta tjocklek (mm) rostfritt rör för PN10	Minsta tjocklek (mm) rostfritt rör för PN16
DN50	2	2
DN65	2	2
DN80	2	2
DN100	2	2

Angivna värde är inte FM godkända.

Ovan värden gäller enbart om röret är rillat enligt instruktionen och med rostfria rillningsvalsar.

När du rillar med Ahlsells rillmaskin skall du använda rostfria valsar (SS) för Sch 5/10 rör. Det är för att skapa rätt spårprofil på röret.

Om du använder rillmaskin av andra varumärken skall du stämma av med tillverkaren att valsarna är för Sch 5/10 rör. Ahlsell garanterar inte värdena i tabellen om kravet om valsar inte följs.

Maxarbetstrycket på kopplingen får ökas 50% för provtryckning.

Temperaturintervall, övriga media, vakuum

- Temperaturintervall:**

Se tabell 4 för temperaturintervallen samt media som produkterna är godkända för.

Tabell 4

Packningsmaterial	Drifttemperaturintervall (°C)	Vatten	Glykol/Vatten	Luft (utan olja)	Luft (med spår av olja)	Kvävgas	Oljeprodukter
EPDM	-40°C/+110°C	✓	✓	✓		✓	

- Tryckklass i övriga media**

Se tabell 5 för max arbetstryck när produkterna används med övriga media. Nedan angivna tryckklass får inte överskridas.

Tabell 5

Dimension	GRUPP 1 / Vätska	GRUPP 2 / Gas	GRUPP 1 / Gas
Exempel	Vatten/glykol blandning	Tryckluft, kvävgas	Ammoniak
DN 32	20,7 bar	20,7 bar	ej lämplig
DN 40	20,7 bar	20,7 bar	ej lämplig
DN 50	20,7 bar	20 bar	ej lämplig
DN 65	20,7 bar	15 bar	ej lämplig
DN 80	20,7 bar	12 bar	ej lämplig
DN 100	16 bar	11 bar	ej lämplig

Grupperna är i enlighet med Direktiv PED 2014/68/EU-Art.4. Par.3

- Vakuum**

Rillad kopplingen kan användas i vakuumsystem. Det lägsta tillåtna trycket är +0,6 bar absoluttryck (-0,4 bar relativt tryck).



Avstånd mellan rörändarna när systemet trycksätts



Tabell 6

Röd och galv koppling (DN)	Max avstånd (X mått) mellan rörändarna (mm) ⁽¹⁾	Max belastning på ändan (N) ⁽²⁾
32	3,8	3049
40	3,8	3930
50	3,3	6173
65	3,3	9856
80	3,3	13128
100	3,8	21540

1) Talen representerar maximal axial rörelse när systemet trycksätts. Man bör ta hänsyn till det vid projektering och montering.

2) Talen visar en summering av maximal inre och yttre belastningen på kopplingen när man använder standard vikt rör.