

Protector+ Filter Fluid Express 400ml 62310

- Unik hämmare med dispergeringsmedel som är utformat för att lyfta och leverera cirkulerande skräp i systemet till ett systemfilter för säker insamling och borttagning
- Ska endast användas tillsammans med ett systemfilter – ger ett förstklassigt skydd mot korrosion och beläggning i värme- och kylsystem bestående av blandade metaller, inklusive aluminium
- Utformad för att lämnas kvar permanent i systemet. Behandlar upp till 130 liter systemvatten (16 radiatorer) eller motsvarande 250 kvm golvvärmsystem.
- Förhindrar kalk- och korrosionsbildning
- Innovativ formulering som är bäst i sin klass – optimerar effektiviteten och förlänger systemets livslängd
- Mycket effektiv, miljövänlig formulering. NSF CIAS och Belgaqua-godkänd



Utformad för användning med Fernox TF1 inline-systemfilter, eller andra liknande filter, denna unika hämmare innehåller ett aktivt dispergeringsmedel som bevisats kunna uppsamla korrosion, skräp och beläggning via ett filter. Denna hämmare förbättrar prestandan hos ett systemfilter och erbjuder samtidigt fullt skydd mot korrosion och kalkbildning. Denna innovativa, beprövade formulering förlänger också systemets livslängd och upprätthåller optimal effektivitet, samtidigt som det är en miljövänlig formulering. Koncentrationsnivåerna bör kontrolleras som en del av det årliga underhållet.

Användning och dosering

Rekommenderad koncentration "vid användning" av Protector+ Filter Fluid F9 är 0,385 %. En engångsdosering behandlar en fastighet med ett värmesystem på 130 liter, upp till 16 radiatorer, eller 250 kvm golvvärme. För öppna ventilerade system tillsatt via matnings- och expansionskärl. För förseglade system tillsatt via en lämplig doseringspunkt (t.ex. en handdukstork eller ett inbyggt systemfilter). Alternativt kan ett lämpligt doseringskärl användas för att spruta in produkten i systemet. För indirekta cylindrar med enkel matning, måste t.ex. 'Primatic' eller liknande, måste dricksvattenkemikalier användas. Vi rekommenderar att obehandlade eller igenslammade system rengörs och spolats ordentligt, i enlighet med BS 7593:2019 och Benchmark, med Fernox Cleaner F3/F8, innan behandling med Fernox Protector+ Filter Fluid F9, eftersom befintligt skräp kan skada installationen.

Fernox Protector+ Filter Fluid F9 måste användas med filtersortimentet Fernox TF1 eller andra inbyggda systemfilter. Användning i system med mikroledning rekommenderas inte. Fernox Protector+ Filter Fluid F9 är en förbättrad korrosionshämmare som kombinerar korrosionshämmande med spridningsegenskaper. Den är specifikt utformad för att förhindra sedimentering och aggregering av korrosionsavlagringar och föroreningar i centralvärmesystem, för att leverera skräp direkt till ett inbyggt filter (till exempel ett från Fernox TF1-filtersortiment) för snabb borttagning och inneslutning. Denna funktion gör det möjligt för system att fungera mer effektivt genom att minimera sedimentering av skräp i områden med lågt flöde, som radiatorer, som orsakar kalla fläckar och underlättar ytterligare korrosion under skräpbeläggning.

Protector+ Filter Fluid F9 ger långsiktigt skydd av centralvärmesystem mot inre korrosion och kalkbildning. Den är lämplig för alla typer av värmepannor, radiatorer och rörsystem. Protector+ Filter Fluid F9 är kompatibel med alla metaller och material som ofta används i centralvärmesystem. Den är lämplig för användning med alla typer av vatten, inklusive mjukt vatten och avjoniserat vatten.

Protector+ Filter Fluid F9 har formulerats för att tillhandahålla bästa pH-buffringsförmåga, vilket håller systemvattnets pH-värden mellan 6,5-8,5, för optimalt skydd av blandade metallsystem. För att uppfylla kraven enligt BS 7593:2019 bör nivåerna av Protector+ Filter Fluid F9 kontrolleras årligen. Produktens koncentration kan enkelt mätas på plats med hjälp av ett Fernox Protector Test Kit, eller genom att använda Fernox posttjänst för vattenkvalitet. BS 7593:2019 anger också att system efter 5 år antingen ska doseras på nytt, eller att ett laborietest utförs, till exempel genom Fernox vattenkvalitetstest.

Fysisk specifikation/Egenskaper

Fernox Protector+ Filter Fluid Express är en blandning av korrosions- och kalkinhibitorer och dispergeringsmedel:

Form: Pale yellow liquid

Odour: Aromatic

pH (conc): 8.4

pH (soln): 7.8 to 8.2

SG: 1.17 at 20°C / 68 °F

Single Item

Height mm	218
Width mm	66
Depth mm	95
Weight kg	0.600
Barcode EAN	5014551623101

Kartong

Höjd mm	241
Bredd mm	178
Djup mm	339
Vikt kg	6.040
Transityp	Euro 1200 x 800
OCU-streckkod	05014551001497

Senaste ändring 18-02-2021 (d/m/y)